

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ ЛИСТОВ И ПЛИТ  
ТИТАНОВОГО СПЛАВА МАРКИ ВТ20, ПРО-  
ФИЛИРОВАННЫЕ ОТБОРТОВКОЙ. ТЕХНИЧЕС-  
КИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

ОСТ1 90320-82  
Вводится впервые

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на кольца сварные из листов и плит титанового сплава марки ВТ20, сваренных автоматической плазменной сваркой и профилированных отбортовкой.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Химический состав сплава должен удовлетворять требованиям ОСТ1 90013-81.

1.2. Кольца поставляются в отожженном состоянии. Режим отжига должен соответствовать инструкции ВИАМ № 685-76.

1.3. Механические свойства основного металла при нормальной температуре должны удовлетворять требованиям табл.1.

Таблица 1

Толщина листа, мм	Механические свойства		
	Временное сопротивление разрыву, МПа (КГс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость Дж/см <sup>2</sup> (КГс·м/см <sup>2</sup> )
от 5 до 10	930-1130 (95-115)	8	40(4)
св.10 до 20	930-1130 (95-115)	6	40(4)

Регистр. № ВИФС - 8261216 от 05.11.1982 г.

Разработан  
ВИАМ, НИАТ

Утвержден  
МАП - 19.08.1982

Срок введения  
с 01.01.1983 г.  
Срок действия  
до 01.01.1988 г.

1.4. Механические свойства сварных соединений при нормальной температуре в состоянии поставки должны удовлетворять требованиям табл. 2.

Таблица 2

Толщина листа, мм	Механические свойства		
	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> (кгс-м/см <sup>2</sup> )
		не менее	
от 5 до 10	880-1130 (90-115)	6,0	25 (2,5)
св. 10 до 20	880-1130 (90-115)	4,5	25 (2,5)

1.5. Все остальные требования к сварным кольцам сплава марки BT20 должны удовлетворять ОСТ1 90316-82.

## ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки в настоящем отраслевом стандарте

№ документа	Наименование документа
ОСТ1 90013-81	Сплавы титановые. Марки.
Инструкция № 685-76	Деформируемые титановые сплавы. Термическая обработка полуфабрикатов и деталей.
ОСТ1 90316-82	Кольца сварные титановые из листов и плит, профилированные отбортовкой. Общие технические условия.

Верно:

*Тетерев**Тетерева*