

OBORONSTAL.RU

УДК 621.884.3

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$
ДЛЯ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОСТ 1 34006-78
ОСТ 1 34007-78

На 7 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

ОКП 75 9310

Проверен в 1989 г.
Подлежит проверке в 1999 г.
Проверен в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 29 сентября 1978 года № 087-16

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на полупустотелые заклепки с потайной головкой $\angle 120^\circ$, предназначенные для двухсторонней потайной клепки конструкций с применением композиционных материалов в тех случаях, когда исключена возможность сборки конструкций обычными заклепками раскаткой по действующему в отрасли документу.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры h_g и D_k - по ОСТ 1 34104-80, раздел 3.

Издание официальное

ГР 8109416, 8109421 от 25.01.79

Перепечатка воспрещена

№ изм. 1
№ изм. 9617

2
9863

№ изм. № дубликата
№ изм. № редакции

157

OBORONSTAL.RU $\sqrt{2,5}$ (M)

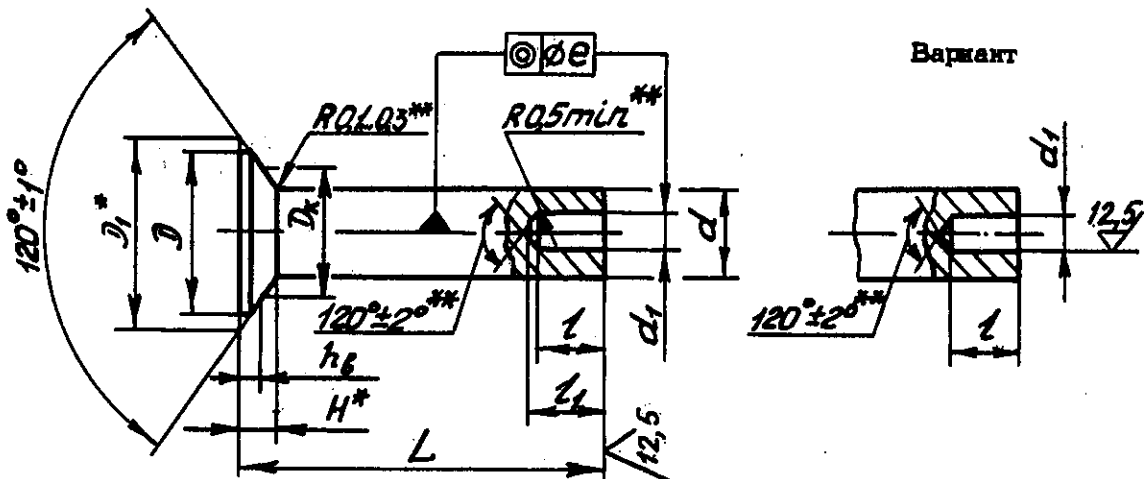


Таблица 1

мм

d	d_1	D <i>min</i>	D_1	H	l Пред. откл. $+0,15$	l_1 <i>min</i>	e
$+0,1$	по Н12						
3,0	1,5	5,9	6,87	1,1	2,7	2,9	0,24
3,5	1,8	6,7	7,65	1,2	3,2	3,4	
4,0	2,0	7,6	8,50	1,3	3,7	3,9	0,32
5,0	2,5	8,3	10,19	1,5	4,8	4,8	

* Размеры для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

№ изм. 1 2
№ изд. 9617 9863

157

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Т а б л и ц а 2

Размеры в мм

Номи- нк.	Пред. откл.	3		3,5		4		5	
		Примене- мость	Масса 1000 шт., кг	Примене- мость	Масса 1000 шт., кг	Примене- мость	Масса 1000 шт., кг	Примене- мость	Масса 1000 шт., кг
5	±0,2		0,121		-		-		-
6			0,141		0,187		-		-
7			0,161		0,215		0,281		-
8			0,181		0,243		0,317		0,490
9			0,201		0,270		0,352		0,548
10			0,221		0,297		0,388		0,602
11	±0,3		0,242		0,325		0,424		0,658
12			0,262		0,352		0,460		0,714
13			0,282		0,379		0,496		0,770
14			-		0,407		0,531		0,826
15			-		0,435		0,567		0,882
16			-		0,463		0,603		0,938
17			-		0,491		0,639		0,994
18			-		0,518		0,675		1,050
19			-		0,545		0,710		1,106
20			-		0,572		0,746		1,162
22			-		0,627		0,818		1,273
24			-		0,682		0,890		1,385

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевого сплава В65.
Для определения массы заклепок из стали 15 значения массы, указанные в табл. 2, должны быть умножены на коэффициент 2,81.

3. Материал: сталь 15 и алюминиевый сплав В65.

4. Термическая обработка заклепок:

- из стали - $\tau_{cp} \geq 333$ МПа (34 кгс/мм²).

- из алюминиевого сплава - $\tau_{cp} \geq 245$ МПа (25 кгс/мм²).

№ пзп. 1
№ пзп. 9617

157

№ пзп. дубликата
№ пзп. подлинника

OBORONSTAL.RU

5. Покрытие заклепок:

- из стали - Кд 9. фос. окс. хр.; Ц 9. фос. окс. хр.;
- из алюминиевого сплава - Ан Окс. хр.

OBORONSTAL.RU

6. Подбор длин, диаметры отверстий под заклепки и требования к образованию замыкающих головок - по действующим в отрасли документам.

7. Коды ОКП заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ 1 34104-80.

Пример наименования и обозначения полупустотелой заклепки с потайной головкой $\angle 120^\circ$ для композиционных материалов диаметром $d = 3$ мм и длиной $L = 12$ мм из стали, кадмированной:

Заклепка 3-12-Кд-ОСТ 1 34006-78

То же, из стали, цинкованной:

Заклепка 3-12-Ц-ОСТ 1 34006-78

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Заклепка 3-12-Ал.Окс-ОСТ 1 34007-78

№. изм.	1	2
№ изв.	9617	9863

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	157

КОДЫ ОКП ЗАКЛЕПОК

OBORONSTAL.RU

Т а б л и ц а 1

Обозначение стандарта	Обозначение покрытия в обозначении заклепки	Код ОКП		КЧ
		XX XXXX X	XXX	
ОСТ 1 34006-78	Кд.фос.окс	75 9310 6	По табл.2	колонка 1
	Ц.фос.окс		По табл.3	
ОСТ 1 34007-78	Ан.Окс	75 9310 7	По табл.2	колонка 2

Т а б л и ц а 2

L	d											
	3			3,5			4			5		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
5	001	03	10									
6	002	02	09	010	02	09						
7	003	01	08	011	01	08	027	04	00			
8	004	00	07	012	00	07	028	03	10	043	04	00
9	005	10	06	013	10	06	029	02	09	044	03	10
10	006	09	05	014	09	05	030	09	05	045	02	09
11	007	08	04	015	08	04	031	08	04	046	01	08
12	008	07	03	016	07	03	032	07	03	047	00	07
13	009	06	02	017	06	02	033	06	02	048	10	06
14				018	05	01	034	05	01	049	09	05
15				019	04	00	035	04	00	050	05	01
16				020	00	07	036	03	10	051	04	00
17				021	10	06	037	02	09	052	03	10
18				022	09	05	038	01	08	053	02	09
19				023	08	04	039	00	07	054	01	08
20				024	07	03	040	07	03	055	00	07
22				025	06	02	041	06	02	056	10	06
24				026	05	01	042	05	01	057	09	05

№ изм. Нов. 9617
№ изм. 9617

157

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

Т а б л и ц а 3

	3		4		5		6	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
5	101	00						
6	102	10	110	10				
7	103	09	111	09	127	01		
8	104	08	112	08	128	00	143	01
9	105	07	113	07	129	10	144	00
10	106	06	114	06	130	06	145	10
11	107	05	115	05	131	05	146	09
12	108	04	116	04	132	04	147	08
13	109	03	117	03	133	03	148	07
14			118	02	134	02	149	06
15			119	01	135	01	150	02
16			120	08	136	00	151	01
17			121	07	137	10	152	00
18			122	06	138	09	153	10
19			123	05	139	08	154	09
20			124	04	140	04	155	08
22			125	03	141	03	156	07
24			126	02	142	02	157	06

OBORONSTAL.RU

№ изв. Нов. 9617

157

Изм. № дубляжа
Изм. № редакции