

OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 33254-89
ОСТ 1 33255-89

ГАЙКИ КРУГЛЫЕ
СО ШЛИЦАМИ НА ТОРЦЕ
Конструкция

На 6 страницах

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

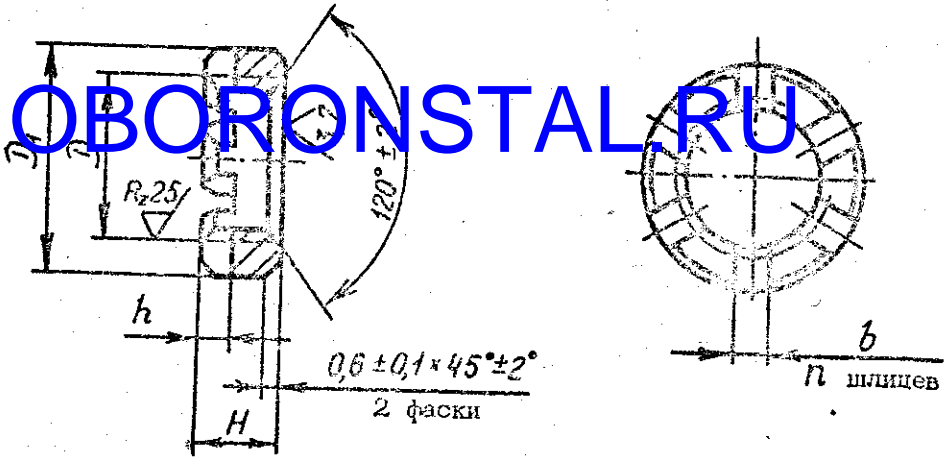
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ вкл.
№ 822.

№ вкл.
№ 522

12,5 / (M)



Размеры, мм Таблица 1

D	D ₁ h12	H h14	h		Число штильцев n	Масса 100 шт., кг	
			b	H14			
MR14x1,5	20	7	3	4	4	0,766	
MR16x1,5	22	8		5		6	1,037
MR18x1,5	24						1,149
MR20x1,5	26	10	4	6	8	1,253	
MR22x1,5	28					1,623	
MR24x1,5	30					1,829	
MR27x1,5	34					2,366	
MR30x1,5	38					2,973	
MR33x1,5	40	11	4	7	10	2,840	
MR36x1,5	45					3,813	
MR39x1,5	48					4,146	
MR42x1,5	50	12	5	8	12	4,037	
MR45x1,5	52					4,259	
MR48x1,5	55					4,359	
MR52x1,5	60					5,541	
MR56x1,5	65	14	5	9	12	6,656	
MR60x1,5	70					8,744	
MR64x1,5	75					10,204	
MR68x1,5	78	14	5	9	12	9,829	
MR72x1,5	82					10,371	
MR76x1,5	85	14	5	9	12	9,859	
MR80x1,5	90					13,174	
MR85x1,5	95	14	5	9	12	13,954	
MR90x1,5	100					14,733	
MR95x1,5	105					15,134	
MR100x1,5	112					19,438	

№ изм.
№ изв.

522

Изм. № дубликата
Изм. № позиции

2. Материал: сталь 30ХГСА и 12Х17Г9АН4.

3. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);

- из стали 12Х17Г9АН4 - $\sigma_B \geq 860$ МПа (70 кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н5Н.

5. Покрытие гаек:

- из стали 30ХГСА - Ц6.хр, Кд6.хр;

- из стали 12Х17Г9АН4 - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по OCT 1 33102.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

Код ОКП 75 9424 3XXX КЧ

См. таблицу

D	OCT 1 33254-89			OCT 1 33255-89			D	OCT 1 33254-89			OCT 1 33255-89		
	Обозначение покрытия в обозначении гайки [№]							Обозначение покрытия в обозначении гайки [№]					
	Ц	Кд	Хим.Пас	Ц	Кд	Хим.Пас		Ц	Кд	Хим.Пас	Ц	Кд	Хим.Пас
	XXX КЧ							XXX КЧ					
MR14x1,5	101 01	131 06	201 09	MR48x1,5	114 07	144 01	214 04						
MR16x1,5	102 00	132 05	202 08	MR52x1,5	115 06	145 00	215 03						
MR18x1,5	103 10	133 04	203 07	MR56x1,5	116 05	146 10	216 02						
MR20x1,5	104 09	134 03	204 06	MR60x1,5	117 04	147 09	217 01						
MR22x1,5	105 08	135 02	205 05	MR64x1,5	118 03	148 08	218 00						
MR24x1,5	106 07	136 01	206 04	MR68x1,5	119 02	149 07	219 10						
MR27x1,5	107 06	137 00	207 03	MR72x1,5	120 09	150 03	220 06						
MR30x1,5	108 05	138 10	208 02	MR76x1,5	121 08	151 02	221 05						
MR33x1,5	109 04	139 09	209 01	MR80x1,5	122 07	152 01	222 04						
MR36x1,5	110 00	140 05	210 08	MR85x1,5	123 06	153 00	223 03						
MR39x1,5	111 10	141 04	211 07	MR90x1,5	124 05	154 10	224 02						
MR42x1,5	112 09	142 03	212 06	MR95x1,5	125 04	155 09	225 01						
MR45x1,5	113 08	143 02	213 05	MR100x1,5	126 03	156 08	226 00						

7. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н5Н.

[№] Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.
№ изв.

522

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения круглой гайки со шлицами на торце, с резьбой МН24х1,5 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Ц.хр:

Гайка 24-1-Ц-ОСТ 1 33254-89

То же, с резьбой МН24х1,5 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Кд.хр:

Гайка 24-1-Кд-ОСТ 1 33254-89

То же, с резьбой МН24х1,5 - 4Н5Н, из стали 12Х17Г9АН4, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 24-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33255-89

№ изм.

№ изв.

522

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

OBORONSTAL.RU

1. УТВЕРЖДЕН Техническим комитетом 29 (8.89)

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 383, 384 от 11.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33091-80, ОСТ 1 33092-80.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33102-80	5, 8

№ изм.

№ изв.

Изд. № дубликата

Изд. № подлинника

522

ОСТ 1 33254-89, ОСТ 1 33255-89 с. 6

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Виды изменений					Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиру- емых	Нов. изм."			

OBORONSTAL.RU