

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.3

Группа Г33

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 33250-89

ГАЙКИ КОЛПАЧКОВЫЕ ВЫСОКИЕ

На 5 страницах

Конструкция

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл.1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

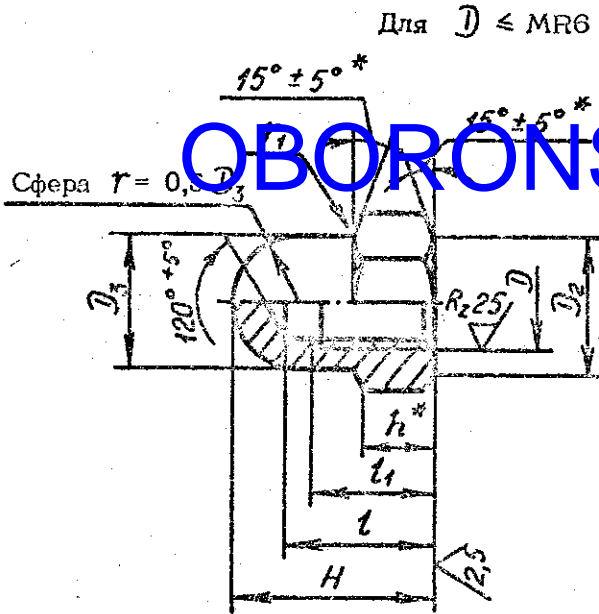
№ 2331.	№ 2332.
---------	---------

518

Изм. № 1

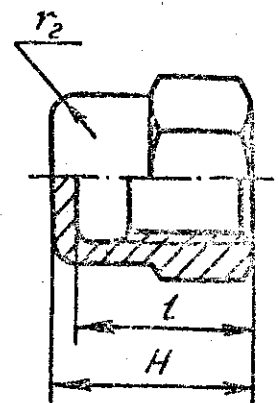
Изм. № 2

6,3 (✓)



ОБОРОNSTAL.RU

Для  $D \geq MR8$   
Остальное - см. черт.1



Черт.2

Черт.1

Размеры, мм

Таблица 1

$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$H$	$h$	$t$	$t_1$	$r_1$	$r_2$	Масса 100 шт., кг
	min		$h_{14}$	$h_{12}$	$h_{14}$	-0,3	-0,5	+0,1 -0,5	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	
MR4	7,7	6,3	6	7	10,5	3,2	8	6	0,6	-	0,171
MR5	8,8	7,3	7	8	11,5	4,8	9	7			0,362
MR6	11,0	9,2	9	10	13,0		10	8			0,442
MR8	13,2	11,0	11	12	13,5	6,2	12	-			0,632
MR10	15,5	13,0	13	14	16,0	7,7	14	-	1,0	1,6	1,149
MR12x1,5	18,8	16,0	16	17	18,0	9,2	16	-			1,540
MR14x1,5	21,1	18,0	18	19	20,0	10,6	18	-			2,212
MR16x1,5	24,6	20,0	20	22	23,0	12,4	21	-			3,330
MR18x1,5	26,8	23,0	23	24	25,0	14,0	23	-	2,5	4,250	

2. Материал: сталь 45.

3. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5H6H, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4H6H для  $D \leq MR5$  и 4H5H для  $D > MR5$ .

4. Проточка (тип 1) и сбеги резьбы - по ОСТ 1 00010.

5. Покрытие: Ц6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

6. Отверстия для контроля и обозначение гаек с контрольными отверстиями - по ОСТ 1 03815.

\* Размеры обеспеч. инстр.

Инд. № публикации  
Инд. № полиграфии  
Б18

7. Коды ОКП гаек с покрытием Ц.хр. должны соответствовать указанным в табл.2\*.

Т а б л и ц а 2

Д	Отверстия для контролки по OCT 1 03815		
	См. устье гайки	Исполнение 5 Код ОКП	Исполнение 6
MR4	75 9424 2401 07		
MR5	75 9424 2402 06		
MR6	75 9424 2403 05	75 9424 2503 02	75 9424 2603 10
MR8	75 9424 2404 04	75 9424 2504 01	75 9424 2604 09
MR10	75 9424 2405 03	75 9424 2505 00	75 9424 2605 08
MR12x1,5	75 9424 2406 02	75 9424 2506 10	75 9424 2606 07
MR14x1,5	75 9424 2407 01	75 9424 2507 09	75 9424 2607 06
MR16x1,5	75 9424 2408 00	75 9424 2508 08	75 9424 2608 05
MR18x1,5	75 9424 2409 10	75 9424 2509 07	75 9424 2609 04

8. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5H6H, 2 - для 4H6H и 4H5H.

9. Технические условия - по OCT 1 33102.

Пример наименования и обозначения высокой колпачковой гайки с резьбой MR6 - 5H6H, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-1-Ц-OCT 1 33250-89

То же, с резьбой MR6 - 4H5H, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2-Хим.Окс-OCT 1 33251-89

№ изм.  
№ изм.

518

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**OBORONSTAL.RU**

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 379 от 11.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33086-80.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 00010-81	4
ОСТ 1 03815-76	6, 7
ОСТ 1 33102-80	5, 9

№ изм.

№ изм.

518

Изм. № дубликата

Изм. № пояснения

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Изме- нения	Име- ны	Новых	Име- ны	Име- ны	Подпись	Дата	Срок введения изменения

ОБОРОNSTAL.RU