

OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 33240-89

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ
САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

На 5 страницах

Конструкция

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

№ 234.

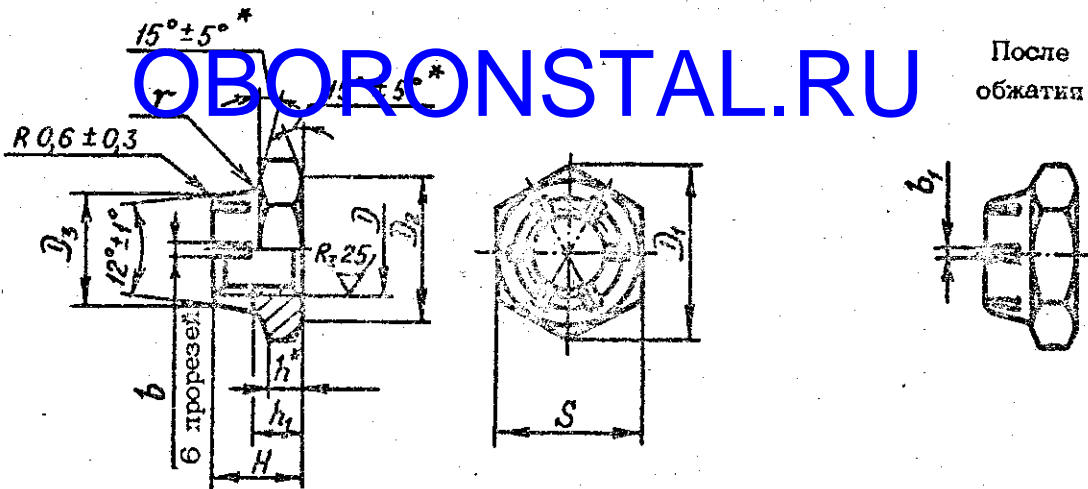
№ 235.

511

Изм. № дубликата

Изм. № изменения

6,3
✓ (✓)



После
обжатия

Размеры, мм

Таблица 1

D	D ₁	D ₂	D ₃	S	H	h	h ₁	b	b ₁	r	Масса 100 шт., кг
	min		+0,2		h ₁₂						
MR12x1,5	18,8	16,0	13,8	17	10,5	4,6	5,5	1,6	0,8	2,5	0,800
MR14x1,5	21,1	18,0	15,8	19	11,5	5,1	6,0				1,000
MR16x1,5	24,6	21,0	17,8	22	12,5	5,5	6,5	2,0	1,3	4,0	1,500
MR18x1,5	26,8	23,0	19,8	24	14,0	6,0	7,0				1,840
MR20x1,5	30,2	26,0	21,8	27	15,0	6,5	7,5	2,5	1,8	4,0	2,420
MR22x1,5	33,6	29,0	23,8	30	16,0	6,9	8,0				3,140
MR24x1,5	35,8	31,0	25,8	32	17,0	7,4	8,5				3,740

2. Материал: сталь 30Х1СА.

3. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).
При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н5Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н5Н.

5. Покрытие: Ц6.хр; Кд6.хр.

Другие виды покрытия - по OCT 1 33102.

* Размеры обеспеч. инстр.

Изд. № дубликата
Изд. № подлинника

511

№ изм.
№ изд.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц	Кл
	Код ОКП	
MR12x1,5	75 9424 1301 03	75 9424 1311 01
MR14x1,5	75 9424 1302 02	75 9424 1312 00
MR16x1,5	75 9424 1303 01	75 9424 1313 10
MR18x1,5	75 9424 1304 00	75 9424 1314 09
MR20x1,5	75 9424 1305 10	75 9424 1315 08
MR22x1,5	75 9424 1306 09	75 9424 1316 07
MR24x1,5	75 9424 1307 08	75 9424 1317 06

7. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5H6H, 2 - для 4H5H.

8. Технические условия - по OCT 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся низкой шестигранной гайки с резьбой MR12x1,5 - 5H6H, с покрытием Цхр:

Гайка 12-1-Ц-OCT 1 33240-89

То же, с резьбой MR12x1,5 - 5H6H, с покрытием Клхр:

Гайка 12-1-Кл-OCT 1 33240-89

То же, с резьбой MR12x1,5 - 4H5H, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 12-2-Хим.Окс-OCT 1 33240-89

№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
Б11

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выделяется головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

OBORONSTAL.RU

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 369 от 11.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33067-80

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33102-80	5, 8

№ изм.

№ изв.

511

ИЗ. № дубликата

ИЗ. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ изм.	Номера страниц				Номер изв. об изм.	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Акту- лизо- ванных				