

OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.31

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
КОРОНЧАТЫЕ УСИЛЕННЫЕ

Конструкция

ОСТ 1 33221-89
ОСТ 1 33222-89
ОСТ 1 33223-89
ОСТ 1 33224-89

На 6 страницах

ОКП 75 9423

Дата введения 01.01.90

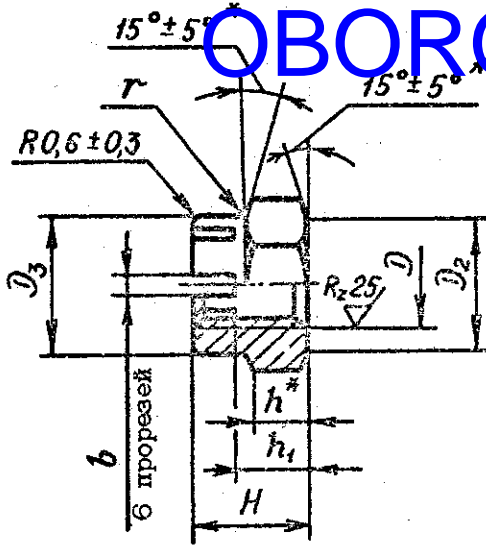
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1; Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл.1 и 2.

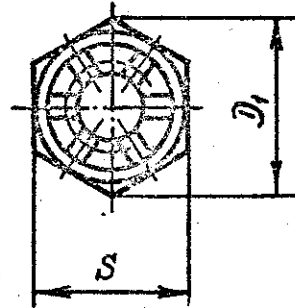
6,3 (M)

Для $D = MR5$

Остальное - см. черт.1



Черт.1



Черт.2

Таблица 1

Обозначение стандарта	Диапазон резьб	Марка материала
OCT 1 33221-89	От MR5 до MR18x1,5	A12
OCT 1 33222-89	От MR5 до MR24x1,5	30XГСА
OCT 1 33223-89	От MR5 до MR18x1,5	13X11H2B2MФ-III
OCT 1 33224-89		10X11H23T3MP-BД

Таблица 2

Размеры, мм

D	D ₁	D ₂	D ₃	S	H	h	h ₁	b	r	Масса 100 шт., кг	Размер шпильки по ГОСТ 397	
											Исполнение стопорения по OCT 1 39502	
											2.1 и 2.3	2.2
MR5	8,8	7,3	-	8	6	-	3,6	1,6	1,6	0,18	1,6x14	1,6x14
MR6	11,0	9,2	9	10	7	3,9	4,1	2,0		0,21	1,6x16	1,6x14
MR8	13,2	11	11	12	9	4,8	5,1	2,5		0,40	2,0x20	2,0x16
MR10	15,5	13	13	14	11	6,3	6,6	3,0		0,65	2,5x25	2,5x18
MR12x1,5	18,8	16	16	17	13	7,7	8,1			1,21	2,5x28	2,5x22
MR14x1,5	21,1	18	18	19	14	8,2	8,6			1,57	2,5x32	2,5x25
MR16x1,5	26,8	23	22	24	16	9,6	10,1	3,5		4,0	2,00	3,2x40
MR18x1,5	30,2	26	25	27	18	11,1	12,1		4,47		3,2x45	3,2x36
MR20x1,5	33,6	29	28	30	19	11,5	13,1		5,00		3,2x50	3,2x40
MR22x1,5	35,8	31	30	32	21	12,5	14,1		7,22		3,2x63	
MR24x1,5	40,3	35	34	36	22	12,9	15,1		9,97			3,2x63

* Размеры обеспеч. истр.

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н23ТЗМР-ВД.

3. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);
- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - $\sigma_B = 830 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);
- из стали 10Х11Н23ТЗМР-ВД - $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

5. Покрытие гаек:

- из стали А12 - Ц6.хр;
- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;
- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н23ТЗМР-ВД - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Т а б л и ц а 3

Код ОКП 75 9423 0XXX КЧ

См. таблицу

D	ОСТ 1 33221-89	ОСТ 1 33222-89	ОСТ 1 33223-89	ОСТ 1 33224-89	
	Обозначение покрытия в обозначении гайки [№]				
	Ц	Ц	Кд	Хим.Пас	Хим.Пас
XXX КЧ					
MR5	601 03	701 00	721 07	801 08	901 05
MR6	602 02	702 10	722 06	802 07	902 04
MR8	603 01	703 09	723 05	803 06	903 03
MR10	604 00	704 08	724 04	804 05	904 02
MR12x1,5	605 10	705 07	725 03	805 04	905 01
MR14x1,5	606 09	706 06	726 02	806 03	906 00
MR16x1,5	607 08	707 05	727 01	807 02	907 10
MR18x1,5	608 07	708 04	728 00	808 01	908 09
MR20x1,5		709 03	729 10		
MR22x1,5		710 10	730 06		
MR24x1,5		711 09	731 05		

[№] Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.

№ изв.

505

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

7. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:
1 - для 5Н6Н; 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

8. Технические условия по ОСТ 1 33202.

OBORONSTAL.RU

Пример наименования и обозначения усиленной корончатой шестигранной гайки с резьбой МR6 - 5Н6Н, из стали А12, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33221-89

То же, с резьбой МR6 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33222-89

То же, с резьбой МR6 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-1-Кд-ОСТ 1 33222-89

То же, с резьбой МR6 - 4Н5Н из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, с покрытием Хим.Пас:

Гайка 6-2-Хим.Пас-ОСТ 1 33223-89

То же, с резьбой МR6 - 4Н5Н из стали 10Х11Н23Т3МР-ВД, с покрытием Хим.Пас:

Гайка 6-2-Хим.Пас-ОСТ 1 33224-89

№ изм.

№ изв.

503

Инв. № дубликата

Инв. № оригинала

OBORONSTA.RU

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 350 + 353 от 11.10.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33103-82, ОСТ 1 33104-82, ОСТ 1 33108-86,
ОСТ 1 33109-86.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 397-79	1
ОСТ 1 33102-80	5, 8
ОСТ 1 39502-77	1

№ изм.

№ изд.

505

вв. № документа

вв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ изм.	Исходная структура		Новых	Аннулированных	Помеченных об изм.	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Заменимых						