

OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ
Конструкция

ОСТ 1 33206-89
ОСТ 1 33207-89
ОСТ 1 33208-89
ОСТ 1 33209-89
ОСТ 1 33210-89

На 6 страницах

ОКП 75 9420

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

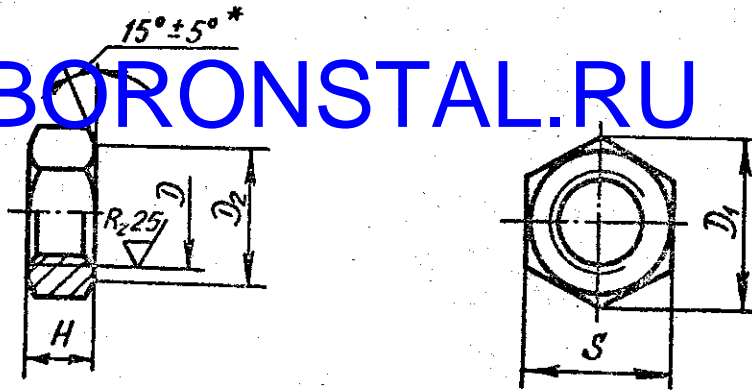
502

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

6,3 / (V)

OBORONSTAL.RU



Т а б л и ц а 1

| Обозначение стандарта | Диапазон резьб | Марка материала |
|-----------------------|----------------|-----------------|
| OCT 1 33206-89 | От MR5 до MR24 | A12 |
| OCT 1 33207-89 | | 30XГСА |
| OCT 1 33208-89 | | 14X17H2 |
| OCT 1 33209-89 | | 13X11H2B2MФ |
| OCT 1 33210-89 | От MR5 до MR18 | 10X11H23T3MP |

Размеры, мм Т а б л и ц а 2

| D | D ₁ | D ₂ | S h12 | H h14 | Масса 100 шт., кг |
|----------|----------------|----------------|----------|----------|-------------------------|
| | min | | | | |
| MR5 | 8,8 | 7,3 | 8 | 3,5 | 0,093 |
| MR6 | 11,0 | 9,2 | 10 | 4,5 | 0,192 |
| MR8 | 13,2 | 11,0 | 12 | 5,0 | 0,281 |
| MR10 | 15,5 | 13,0 | 14 | 6,0 | 0,434 |
| MR12x1,5 | 18,8 | 16,0 | 17 | 7,0 | 0,852 |
| MR14x1,5 | 21,1 | 18,0 | 19 | 8,0 | 1,131 |
| MR16x1,5 | 24,6 | 21,0 | 22 | 9,0 | 1,723 |
| MR18x1,5 | 26,8 | 23,0 | 24 | 10,0 | 2,133 |
| MR20x1,5 | 30,2 | 26,0 | 27 | 12,0 | 3,281 |
| MR22x1,5 | 33,6 | 29,0 | 30 | 13,0 | 4,422 |
| MR24x1,5 | 35,8 | 31,0 | 32 | 14,0 | 5,184 |

* Размер обеспеч. инстр.

№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

502

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2ЗТЗМР.

3. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закатке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);
- из стали 14Х17Н2 - $\sigma_B = 890 \dots 1030$ МПа ($85 \dots 105$ кгс/мм²);
- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);
- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D = MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.

5. Отверстия для контровки и обозначение гаек с контровочными отверстиями - по ОСТ 1 03815.

6. Покрытие гаек:

- из стали А12 - Ц6.хр;
- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;
- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ, 10Х11Н2ЗТЗМР - Хим.Лас;

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Т а б л и ц а 3

| Обозначение стандарта | Отверстия для контровки по ОСТ 1 03815 | Обозначение покрытия в обозначении гайки* | Код ОКП | | КЧ | |
|-----------------------|--|---|---------|-------|-----------|------------|
| | | | XX XXXX | XX XX | | |
| ОСТ 1 33206-89 | Отсутствуют | Ц | 75 9420 | 17 | По табл.4 | Колонка 1 |
| | Исполнение 5 | | 75 9420 | 18 | | Колонка 2 |
| | Исполнение 6 | | 75 9420 | 19 | | Колонка 3 |
| ОСТ 1 33207-89 | Отсутствуют | Ц | 75 9420 | 21 | По табл.5 | Колонка 4 |
| | | Кд | | | | Колонка 1 |
| | Исполнение 5 | Ц | 75 9420 | 22 | По табл.4 | Колонка 1 |
| | | Кд | | | | По табл.5 |
| | Исполнение 6 | Ц | 75 9420 | 23 | По табл.4 | Колонка 2 |
| | | Кд | | | | По табл.5 |
| ОСТ 1 33208-89 | Отсутствуют | | 75 9420 | 24 | | Колонка 3 |
| | Исполнение 5 | | 75 9420 | 25 | | Колонка 5 |
| | Исполнение 6 | | 75 9420 | 26 | | Колонка 6 |
| ОСТ 1 33209-89 | Отсутствуют | Хим.Лас | 75 9420 | 27 | По табл.4 | Колонка 7 |
| | Исполнение 5 | | 75 9420 | 28 | | Колонка 8 |
| | Исполнение 6 | | 75 9420 | 29 | | Колонка 9 |
| ОСТ 1 33210-89 | Отсутствуют | | 75 9420 | 31 | | Колонка 10 |
| | Исполнение 5 | | 75 9420 | 32 | | Колонка 11 |
| | Исполнение 6 | | 75 9420 | 33 | | Колонка 12 |

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.
№ изм.

502

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Таблица 4

| D | XX | КЧ | | | | | | | | | | | |
|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| MR5 | 01 | 00 | 08 | 05 | 03 | 02 | 10 | 07 | 04 | 01 | 10 | 07 | 04 |
| MR6 | 02 | 09 | 07 | 04 | 02 | 01 | 09 | 06 | 03 | 00 | 09 | 06 | 03 |
| MR8 | 03 | 08 | 06 | 05 | 01 | 00 | 08 | 05 | 02 | 10 | 08 | 05 | 02 |
| MR10 | 04 | 08 | 05 | 02 | 00 | 10 | 07 | 04 | 01 | 09 | 07 | 04 | 01 |
| MR12x1,5 | 05 | 07 | 04 | 01 | 10 | 09 | 06 | 03 | 00 | 08 | 06 | 03 | 00 |
| MR14x1,5 | 06 | 06 | 03 | 00 | 09 | 08 | 05 | 02 | 10 | 07 | 05 | 02 | 10 |
| MR16x1,5 | 07 | 05 | 02 | 10 | 08 | 07 | 04 | 01 | 09 | 06 | 04 | 01 | 09 |
| MR18x1,5 | 08 | 04 | 01 | 09 | 07 | 06 | 03 | 00 | 08 | 05 | 03 | 00 | 08 |
| MR20x1,5 | 09 | 03 | 00 | 08 | 06 | 05 | 02 | 10 | 07 | 04 | - | - | - |
| MR22x1,5 | 10 | 10 | 07 | 04 | 02 | 01 | 09 | 06 | 03 | 00 | - | - | - |
| MR24x1,5 | 11 | 09 | 06 | 03 | 01 | 00 | 08 | 05 | 02 | 10 | - | - | - |

Таблица 5

| D | XX | КЧ | | | D | XX | КЧ | | |
|----------|----|----|----|----|----------|----|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | | | 1 | 2 | 3 |
| MR5 | 21 | 10 | 07 | 04 | MR16x1,5 | 27 | 04 | 01 | 09 |
| MR6 | 22 | 09 | 06 | 03 | MR18x1,5 | 28 | 03 | 00 | 08 |
| MR8 | 23 | 08 | 05 | 02 | MR20x1,5 | 29 | 02 | 10 | 07 |
| MR10 | 24 | 07 | 04 | 01 | MR22x1,5 | 30 | 09 | 06 | 03 |
| MR12x1,5 | 25 | 06 | 03 | 00 | MR24x1,5 | 31 | 08 | 05 | 02 |
| MR14x1,5 | 26 | 05 | 02 | 10 | | | | | |

8. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:
1 - для 5Н6Н; 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

9. Технические условия - по OCT 1 33102.

Пример наименования и обозначения низкой шестигранной гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н из стали А12, с покрытием Цхр:

Гайка 6-1-Ц-OCT 1 33206-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н из стали 30ХГСА, с покрытием Цхр:

Гайка 6-1-Ц-OCT 1 33207-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н из стали 30ХГСА, с покрытием Кдхр:

Гайка 6-1-Кд-OCT 1 33207-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н из стали 14Х17Н2, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-OCT 1 33208-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н из стали 13Х11Н2В2МФ, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-OCT 1 33209-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н из стали 10Х11Н23ТЗМР, с покрытием Хим.Лас:

Гайка 6-2-Хим.Лас-OCT 1 33210-89

№ изм.
№ изв.

502

Инв. № публикации
Инв. № подлинника

OBORONSTA.RU

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 335 + 339 от 11.10.89
2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.
3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33025-80, ОСТ 1 33026-80, ОСТ 1 33027-80,
ОСТ 1 33028-80, ОСТ 1 33029-80.
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ОСТ 1 03815-76 | 5 |
| ОСТ 1 33102-80 | 6, 9 |

№ изм.

№ изм.

в. № дубликата

в. № подлинника

502

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Изме- нений | за- мен- ных | Новых | ли- кво- ван- ных | Номер изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|----------------|--------------------|-------|----------------------------|------------------------------|---------|------|-------------------------------|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

ОВОРОNSTAL.RU