

*Коммерсант*

**OBORONSTAL.RU**

УДК 621.882.3

Группа Г30

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

**ОСТ 33101-80**

**ОБЖАТАЯ ЧАСТЬ  
САМОКОНТРЯЩИХСЯ ГАЕК**

На 5 страницах

**Размеры**

Взамен 180АТ

ОКП 75 9410

Распоряжением Министерства от 10 октября 1980 года № 087-16  
срок введения установлен с 01 01 82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает схемы обжатия самоконтрящихся гаек и размеры их обжатой части.

*Зол. 450-95*

Издание официальное

ГР № 8185827 от 16.12.80

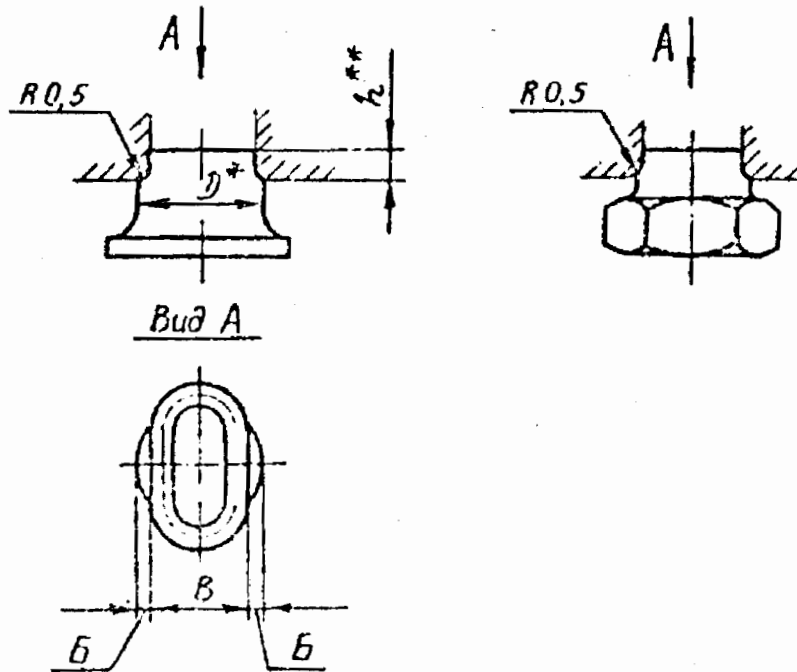
Перепечатка воспрещена

№ изм. 2 3  
№ изм. 0008 11.8.22  
251  
Изм. № 0000000000

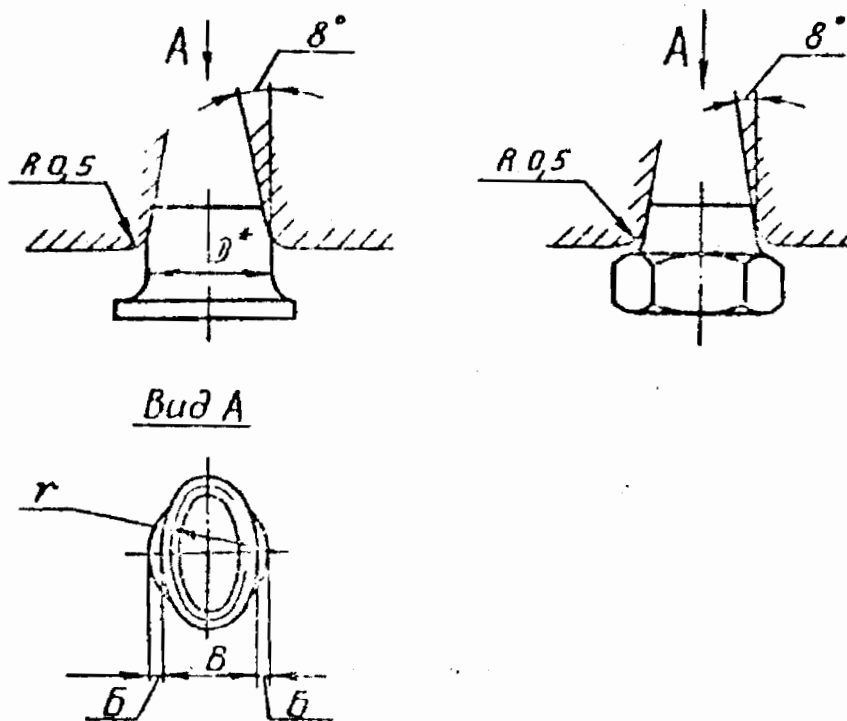
2. Схема обжатия и основные размеры обжатой части гаек должны соответствовать указанным:

- на черт.1 и в табл.1 - для гаек из конструкционной стали;
- на черт.2 и в табл.2 - для гаек из коррозионностойкой и жаростойкой стали;
- на черт.3 и в табл.3 - для гаек из алюминиевых сплавов.

Допускается обжатие самоконтращихся гаек выполнять по любой из схем, указанных на черт.1 и 2, независимо от материала гайки.



Черт.1



Черт.2

\* Размер для справок.

\*\* Размер рекомендуемый.

№ вкл.  
№ вкл.

251

№ вкл.  
№ вкл.

Таблица 1

Размер	мм		Пред. откл.	h	r
	Норм.	Норм.			
M3	3,8	3,3	+0,08	1,3	2,8
	4,0	3,5			
M4	4,9	4,4		1,5	3,1
	5,0				
	5,3	4,8			
	5,4	4,9			
M5	6,1	5,5		1,8	3,9
	6,4	5,8			
M6	7,1	6,8		2,0	4,3
	7,4	6,8			
M8	9,2	8,6	+0,10	2,5	5,4
	9,5	8,8			
M10	11,2	10,5	3,0	6,8	
	12,0	11,3			

Таблица 2

Резьба	D	мм	
		Пред. откл.	r
M3	3,84	3,24	2,8
M4	4,80	4,20	3,1
M5	6,00	5,30	3,9

3. Разность размеров B с обеих сторон - не более 0,3 мм для гаек из сталей, не более 0,2 мм для гаек из алюминиевых сплавов.

4. После обжатия концы гаек должны соответствовать требованиям ОСТ 1 33102-80.

5. Отклонение размера B от значений, указанных в табл. 1 и 2, не является браковочным признаком, если концы гаек соответствуют требованиям ОСТ 1 33102-80.

6. Схема контроля размера B приведена в рекомендуемом приложении.

7. В отраслевых стандартах и рабочих чертежах размеры обжатой части гаек не приводить, а делать ссылку на настоящий стандарт в следующей редакции:

« Поверхность . . . обжать по ОСТ 1 33101-80 ».

№ 1  
№ 131. 8063

251

№ 1. дубинина  
№ 1. водопровод

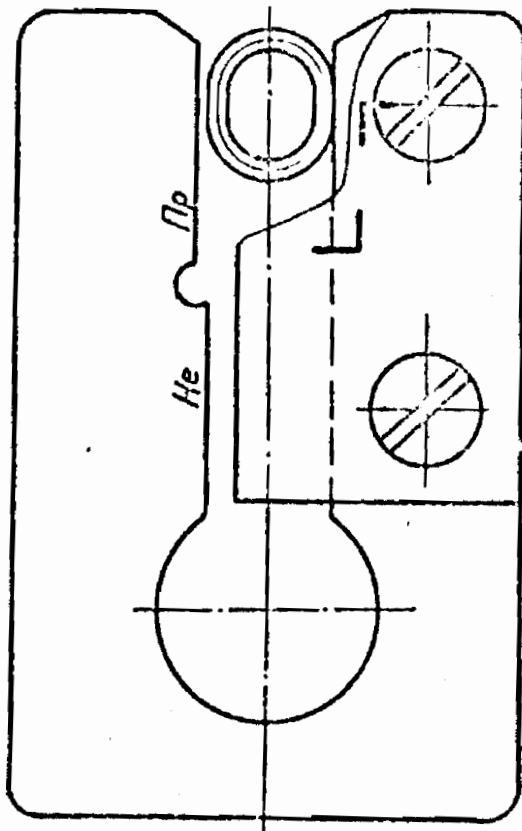
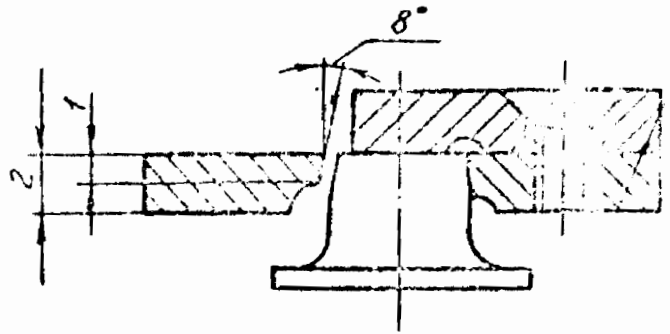
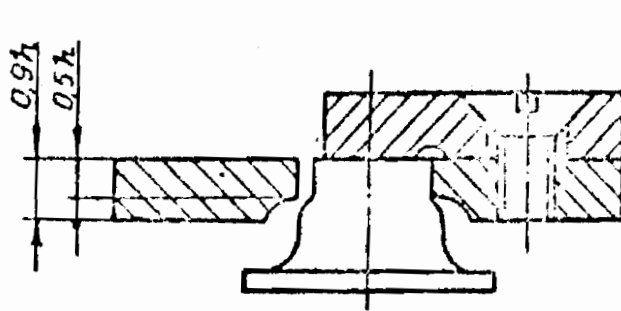
OBORONSTAL.RU

СХЕМА КОНТРОЛЯ РАЗМЕРА В ОБЖАТОЙ ЧАСТИ ГАЕК

**А-А** **OBORONSTA.RU** **А-А**

Для гаек, обжатых по схеме, изображенной на черт.1

Для гаек, обжатых по схеме, изображенной на черт.2



Примечание. Для контроля может быть использован любой универсальный или специальный измерительный инструмент.

№ вкл.  
№ кол.

251

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ОБОРОНСТАЛ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ

OBORONSTAL.RU

№ изм	Новые требования				№ изм *	Подпись	Дата	Срок всего изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	3	-	-	-	9002	<i>[Signature]</i>	2001-01-01	01.01.80
2	1	-	-	-	9008	<i>[Signature]</i>	2001-01-01	01.01.87
3	1	-	-	-	11822	<i>[Signature]</i>	2001-01-01	99-01-01