

OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.3

Группа Г39

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 33087-80

ГАЙКИ КОЛПАЧКОВЫЕ
ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ

Конструкция

На 5 страницах

Взамен 1186А54

ОКП 75 9415

Проверен в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 10.10.80

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ 1 33087-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛИ 1186А54

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

Издание официальное

ГР № 8184634 от 27.11.80

Перепечатка воспрещена

В-В см. 447. 92 | 30.01.92 | Дорошков | Верный

№ инв.	1	2
№ инв.	9887	9845
244		
№ инв.	№ инв.	

OBORONSTAL.RU

6,3 / (M)

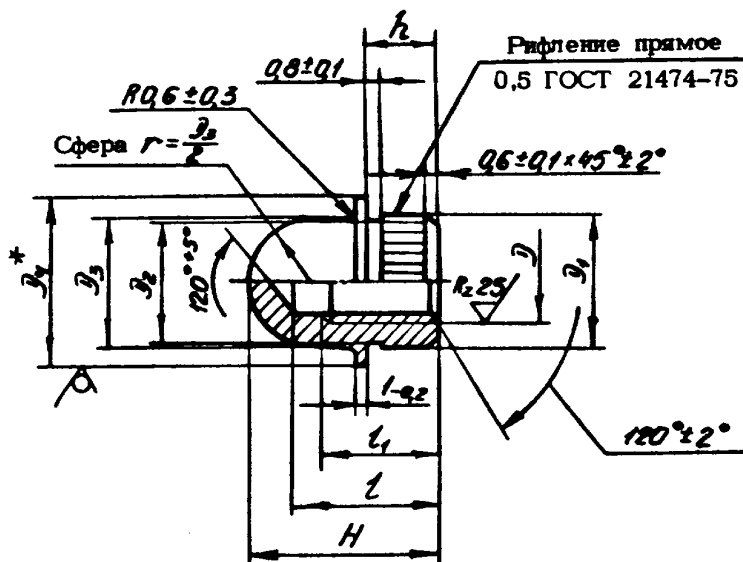


Таблица 1

Размеры, мм

D	Применение - мость	D ₁		D ₂	D ₃	D ₄	H	h	l	l ₁	Масса 100 шт., кг
		До на- каты- вания рифле- ния	После накаты- вания рифле- ния								
M4		h 11	± 0,1	h 12	-0,2		+0,3	-0,3	-0,5		0,250
M5		7,1	7,3	6,5	7	10	11,0	4	9,0	7,0	0,305
M6		8,1	8,3	7,5	8	11	11,5				
M8		9,1	9,3	8,5	9	12	13,5	5	10,5	8,5	0,410
		11,1	11,3	10,5	11	14	16,0	6	12,5	9,5	0,601

* Размер для справок.

№ 100. 1 2
№ 100. 8887 9945

№ 100. 244
№ 100. 244

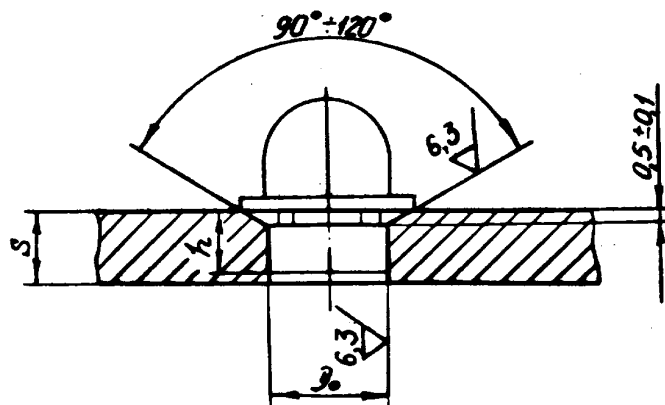
В-В|СИ.447.92|30.01.92|Дорошков|Юрмин.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

OBORONSTAL.RU

РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ ГАЕК
В ПАКЕТАХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ



мм				
Резьба гайки	M4	M5	M6	M8
D_0	6,8	7,8	8,8	10,7
H11				

Наименьшая толщина пакета S должна быть равна размеру гайки h .

№ дубляжа	2
№ поддона	9945
№ дубляжа	244
№ поддона	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ ИЗМ.	Номера страниц				Номер "Изв. об. изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Заменившихся	Новых	Аннулированных				
1	1, 2, 3	-	-	-	9867	<i>Лиза</i>	21.04.87	01.01.87
2	1,2,3,4	-	-	-	9945	<i>Лиза</i>	25.07.91	01.01.92

Известия № 244

В-В | СИ.447.92 | 30.01.92 | Дорошнов | Вершин.