

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.3

Группа Г33

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
НИЗКИЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Конструкция

ОСТ1 33059-80,  
ОСТ1 33060-80,  
ОСТ1 33061-80,  
ОСТ1 33062-80

На 5 страницах

Взамен 3374А, 5975А,  
5976А, 5977А

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 10.10.80 № 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

ГАЙКИ ПО ОСТ1 33059-80, ОСТ1 33060-80, ОСТ1 33061-80 И ОСТ1 33062-80  
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 3374А, 5975А, 5976А И 5977А  
СООТВЕТСТВЕННО

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся низкие шестигранные гайки, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- из стали 30ХГСА с кадмиевым покрытием - до 250<sup>o</sup>С;
- из стали 30ХГСА с цинковым покрытием - до 300<sup>o</sup>С;
- из стали 07Х16Н6 - до 350<sup>o</sup>С;
- из стали 13Х11Н2В2Мф - до 500<sup>o</sup>С;
- из стали 10Х11Н23ТЗМР - до 650<sup>o</sup>С.

Издание официальное

ГР №№ 8184357, 8184362, 8184378,  
8184383 от 27.11.80

Перепечатка воспрещена

№ изм.

№ изв.

1

9667

2

9945

3

11.992

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

227

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

OBORONSTAL.RU

R<sub>z</sub>40/ (✓)

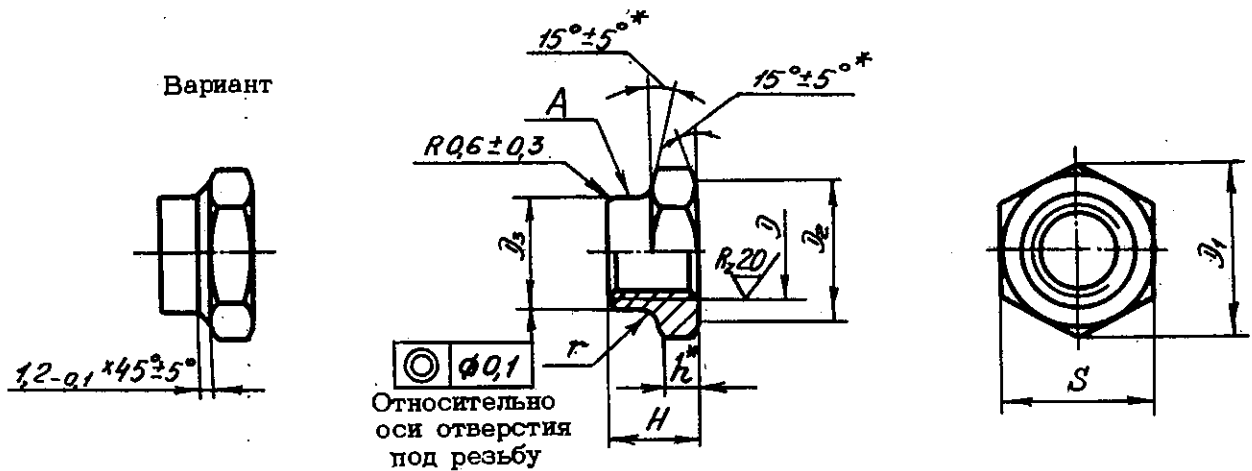


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ1 33059-80	От 6 до 10	30ХГСА
ОСТ1 33060-80		07Х16Н6
ОСТ1 33061-80		13Х11Н2В2МФ
ОСТ1 33062-80		10Х11Н23Т3МР

Таблица 2

Размеры в мм

D	Применение-мость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> <sup>*</sup>		S	H	h	r	Масса 100 шт., кг
				Предельные отклонения						
				по h <sub>11</sub>	по h <sub>12</sub>					
		min		1	2		±0,2	по h <sub>14</sub>	±0,2	
M6		11,0	9,2	7,4	7,1	10	6,0	2,8	1,0	0,16
M8		13,2	11,0	9,5	9,2	12	7,5	3,2	1,6	0,30
M10		15,5	13,0	12,0	11,2	14	8,5	3,7	1,6	0,45

\* Размеры обеспеч.инстр.

\*\* 1-ая колонка - для гаек из стали 30ХГСА, 2-ая - для гаек из других сталей.

№ изм. 1  
№ изв. 9667

227

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

ОСТ1 33059-80÷ОСТ1 33062-80 Стр. 3

3. Материал: сталь 30ХГСА, 07Х16Н6, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2ТЗМР.

4. Термическая обработка гаек\*:

- из стали 30ХГСА -  $\sigma_B = 883 \dots 1079$  МПа (90...110 кгс/мм<sup>2</sup>).

При светлой изотермической закалке  $\sigma_B = 883 \dots 1324$  МПа (90...135 кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 07Х16Н6 -  $\sigma_B = 1079 \dots 1373$  МПа (110...140 кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 13Х11Н2В2МФ -  $\sigma_B = 883 \dots 1030$  МПа (90...105 кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 10Х11Н2ТЗМР -  $\sigma_B \geq 981$  МПа (100 кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.

6. Поверхность А обжечь по ОСТ1 33101-80 до термической обработки. Гайки из стали 10Х11Н2ТЗМР обжечь до первого старения.

7. Покрытие гаек\*\*:

- из стали 30ХГСА - Ц6-9.хр , Кд6-9.хр ;

- из стали 07Х16Н6, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2ТЗМР - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Т а б л и ц а 3

Код ОКП 75 9415 XXXX КЧ

См. таблицу

D	ОСТ1 33059-80		ОСТ1 33060-80		ОСТ1 33061-80		ОСТ1 33062-80			
	П о к р ы т и е**									
	Ц6-9.хр		Кд6-9.хр		Хим.Пас					
	XXXX	КЧ	XXXX	КЧ	XXXX	КЧ	XXXX	КЧ	XXXX	КЧ
M6	3901	00	3911	09	4101	09	4201	06	4301	03
M8	3902	10	3912	08	4102	08	4202	05	4302	02
M10	3903	09	3913	07	4103	07	4203	04	4303	01

9. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

\* По действующим в отрасли документам.

\*\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.  
№ изв.

227

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2	-	-	-	9667	<i>Лиз</i>	21.04.86	01.01.87
2	1, 2, 3	-	-	-	9945	<i>Лиз</i>	25.07.91	01.01.92
3	1	-	-	-	11992	<i>Лиз</i>	15.06.06	2006.07.01