

отд. 2850	Исполнил	Проверил	Нач. отд.	И. Д. Чини
302.1026-07	Соколова	Степанова	Щуров	Родун
10.12.2007				12.12.07

ОБОРОНСТАЛ.RU

Основание: с/з цох 57/1124 от 05.12.2007
 Разработчик: 1124, 2850, 2941, 2211, 2233
 2625 (БММ-1).

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
 ДЛЯ НЕРАСЧЕТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
 И СТОПОРЕНИЯ

ОСТ1 33033-80, ОСТ1 33037-80,
 ОСТ1 33034-80, ОСТ1 33038-80,
 ОСТ1 33035-80, ОСТ1 33039-80,
 ОСТ1 33036-80, ОСТ1 33040-80

На 6 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 3320А, 3321А, 3322А,
 3323А, 3323А ант., 3324А,
 3325А

ОКП 75 8410

Проверен в 1986 г.
 Срок действия продлен до 01.01.88

Распоряжением Министерства от 10 октября 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года
 до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ1 33033-80, ОСТ1 33034-80, ОСТ1 33035-80, ОСТ1 33036-80,
 ОСТ1 33038-80, ОСТ1 33039-80 И ОСТ1 33040-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ
 ПО НОРМАЛЯМ 3320А, 3321А, 3324А, 3325А, 3322А, 3323А, 3323А ант. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже
 и в табл.1 и 2.

В.В. КОС-1837

ГР №№ 8184095, 8184100, 8184115, 8184121,
 Издание официальное 8184137, 8184142, 8184158, 8184163 от 27.11.80
 Перепечатка воспрещена

№ вкл. 2
 № впр. 8687

223

Изм. № дубликата
 Изд. № оригинала

Rz40/ (✓)

OBORONSTAL.RU

Вариант 1 Вариант 2

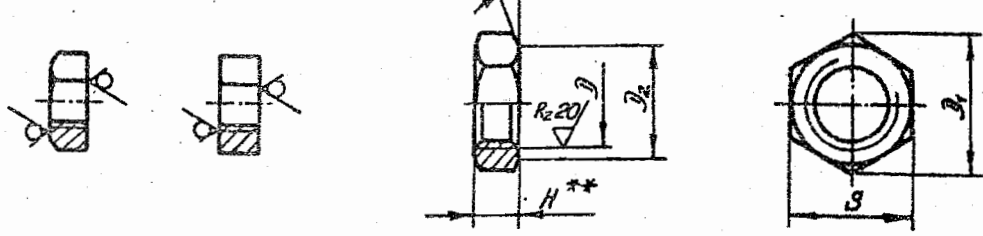


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 33033-80	От 2 до 42	А12
ОСТ 33034-80	От 2,5 до 24 (резьба левая)	
ОСТ 33035-80	От 5 до 42	30ХГСА
ОСТ 33036-80	От 2 до 42	14Х17Н2
ОСТ 33037-80		13Х11Н2В2МФ
ОСТ 33038-80	От 2 до 12	Д1Т
ОСТ 33039-80		ЛС59-1
ОСТ 33040-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

Размеры в мм

D	Применяемость	D ₁	D ₂	S		H		Масса 100 шт., кг		
				Пред. откл.		Сталь	Алюминиевый сплав	Латунь		
				по h12	по h14					
M2		4,4	3,7	4,0	1,8	0,010	0,010	0,020		
M2,5		5,6	4,3	5,0	2,0	0,030	0,020	0,030		
M3		6,0	4,8	5,5		0,040		0,040		
M4		7,8	6,3	7,0	2,5	0,053	0,018	0,058		
M5		8,8	7,3	8,0		0,067	0,023	0,073		
M6		11,0	9,2	10,0	3,5	0,150	0,055	0,165		
M8		13,2	11,0	12,0	4,0	0,270	0,100	0,300		
M10		15,5	13,0	14,0		0,340	0,120	0,370		
M12x1,5		18,8	16,0	17,0	5,0	0,610	0,220	0,670		
M14x1,5		21,1	18,0	19,0		0,700				
M16x1,5		24,6	21,0	22,0	6,0	1,170				
M18x1,5		26,8	23,0	24,0	7,0	1,570				
M20x1,5		30,2	26,0	27,0		1,880				
M22x1,5		33,6	29,0	30,0	8,0	2,750				
M24x1,5		35,8	31,0	32,0		2,940				
M27x1,5		40,3	35,0	36,0	10,0	4,710				
M30x1,5		46,3	40,0	41,0		6,300				
M36x1,5		56,7	49,0	50,0	12,0	11,400				
M42x1,5		62,5	54,0	55,0	14,0	14,300				

* Размер обеспеч. инстр.

** Предельные отклонения размера H гаек для вариантов 1 и 2 равны предельным отклонениям толщины листа, из которого они изготовлены.

№ вкл. 1
№ изв. 9609

223

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ОСТ1 33033-80 ÷ ОСТ1 33040-80 Стр. 3

2. **Материал:** сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2 и 13Х11Н2В2Мф; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 и магнитная.

3. Термическая обработка гаек :

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 883 \dots 1079$ МПа (90...110 кгс/мм²).

При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 883 \dots 1324$ МПа (90...135 кгс/мм²);

- из стали 14Х17Н2 с резьбой М4 и более - $\sigma_B = 834 \dots 1030$ МПа (85...105 кгс/мм²), с резьбой М3 и менее - без термической обработки;

- из стали 13Х11Н2В2Мф - $\sigma_B = 883 \dots 1030$ МПа (90...105 кгс/мм²).

4. Поля допусков резьбы: 6Н для резьбы М2 и М2,5; 7Н для резьбы М3, М4 и М5; 8Н6Н для резьбы М6 и более. Для гаек по ОСТ 1 33034-80 резьба левая - LH.

5. Отверстия для контровки и обозначение гаек с контровочными отверстиями - по ОСТ1 03815-76.

6. Покрытие гаек *:

- из стали А12 - Ц6-9.хр ;

- из стали 30ХГСА - Ц6-9.хр ; Кд6-9.хр ;

- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2Мф и латуни - Хим.Пас ;

- из алюминиевого сплава - Ал.Окс.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Т а б л и ц а 3

Обозначение стандарта	Отверстия для контровки по ОСТ1 03815-76	Покрытие ^{жж}	Код ОКП			КЧ
			XX	XXXX	XX	
ОСТ1 33033-80	Отсутствуют	Ц6-9.хр	75	9410	58	колонка 1
	Исполнение 5		75	9410	59	колонка 2
	Исполнение 6		75	9410	61	колонка 3
ОСТ1 33034-80	Отсутствуют	Ц6-9.хр	75	9410	62	По табл.4 колонка 4
	Исполнение 5		75	9410	63	колонка 5
	Исполнение 6		75	9410	64	колонка 6
ОСТ1 33035-80	Отсутствуют	Ц6-9.хр	75	9410	65	По табл.5 колонка 7
		Кд6-9.хр				По табл.5 колонка 1
	Исполнение 5	Ц6-9.хр	75	9410	66	По табл.4 колонка 8
		Кд6-9.хр				По табл.5 колонка 2
		Исполнение 6				Ц6-9.хр
Кд6-9.хр	По табл.5 колонка 3					
ОСТ1 33036-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	68	колонка 10
	Исполнение 5		75	9410	69	колонка 11
	Исполнение 6		75	9410	71	колонка 12
ОСТ1 33037-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	72	колонка 13
	Исполнение 5		75	9410	73	По табл.4 колонка 14
	Исполнение 6		75	9410	74	колонка 15
ОСТ1 33038-80	Отсутствуют	Ал.Окс.хр	75	9410	75	колонка 16
ОСТ1 33039-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	78	колонка 17
ОСТ1 33040-80	Отсутствуют		75	9410	82	колонка 18

* По действующим в отрасли документам.

жж Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изв.

№ изв.

223

Ивв. № дубликата

Ивв. № подлинника

8. Технические условия по ОСТ1 33032-80.

OBORONSTAL.RU

Пример наименования и обозначения шестигранной гайки для нерасчетных соединений и стопорения с резьбой М6, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33033-80

То же, с левой резьбой М6 LH, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33034-80

То же, из стали 30ХГСА, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33035-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированной:

Гайка 6-Кд-ОСТ1 33035-80

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33036-80

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33037-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 6-Ан.Окс-ОСТ1 33038-80

То же, из латуни, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33039-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33040-80

№ изм.

№ изд.

223

Изм. № Художника

Изм. № Подписи