

Омг. СН, 14

| | | | | |
|-------------|----------|-----------|-------------|---------|
| Отдел 2850 | Исполнит | Проверил | Нач. отдела | Инженер |
| 302.831-07 | Соколова | Степанова | Исупов | Родун |
| Од. 1. 2850 | | | | 2.11.82 |

ОВОКОНСТАЛ.РУ

Основание: служебная записка № 33/1124 от 10.10.07
 Разослать: 1124, 2850, 2112, 2172, 2041, 2941, 2211, 2233

УДК 621.582.622-422.8

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 31240-86
 OCT 1 31241-86

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ
 ОБЛЕГЧЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

На 20 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

ОКП 75 9119

№ 131
 № 132

Распоряжением Министерства от 9 января 1986 года № 058/8-6

срок действия установлен с 1 июля 1986 года
 до 1 июля 1996 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Технический отдел
 Кос-3179
 Кос-2200
 Кос-2109

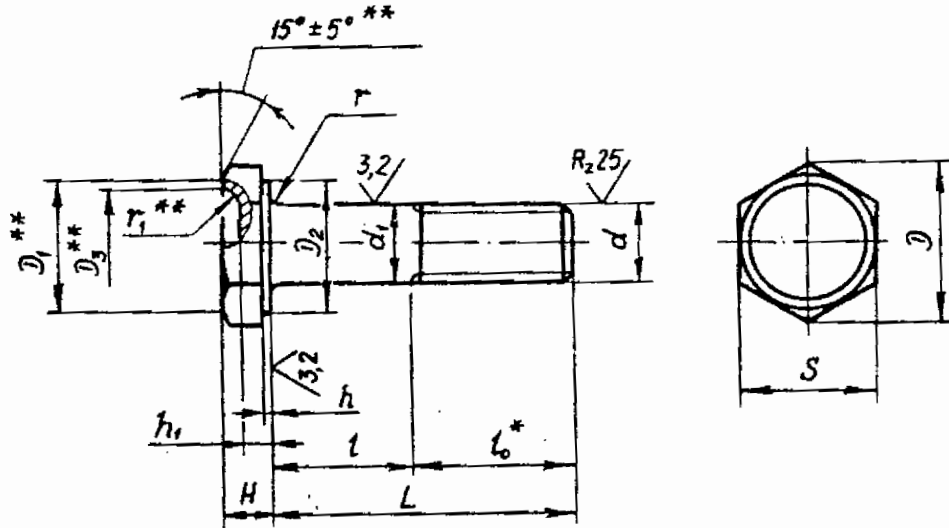
410
 № 131
 № 132

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

OBORONSTAL.RU

6,3 ✓ (✓)



1 2
№ 238 9757 8983

Таблица 1

| d | d ₁ Пред. откл. по h 12 | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | H | мм | | S | r | | r ₁ Пред. откл. +0,2 | l ₀ |
|-----|--|------|----------------|----------------|----------------|-----|-------------|---------|-----|--------|-------------|---------------------------------------|----------------|
| | | | | | | | Пред. откл. | | | Номин. | Пред. откл. | | |
| | | | | | | | +0,2 | по h 14 | | | | | |
| M4 | 4 | 7,8 | 6,8 | 6,3 | 4,0 | 2,5 | 0,5 | 1,6 | 7 | 0,4 | -0,2 | 1,2 | 9 |
| M5 | 5 | 8,8 | 7,8 | 7,3 | 5,5 | 3,0 | | 2,0 | 8 | 0,5 | | 1,6 | 10 |
| M6 | 6 | 11,0 | 9,8 | 9,2 | 7,0 | 3,5 | | 2,3 | 10 | 0,7 | | 2,0 | 12 |
| M8 | 8 | 15,5 | 13,7 | 13,0 | 10,5 | 4,5 | | 3,0 | 14 | 0,7 | | 3,0 | 14 |
| M10 | 10 | 18,8 | 16,7 | 16,0 | 12,5 | 5,0 | | 0,6 | 3,4 | 17 | | 0,9 | -0,3 |

№ 440
Уго. № 440444
№ 440444

* Размер для справок.
** Размеры обеспеч. инстр.

Таблица 2

OBORONSTAL.RU

| Номинал | Пр. д. откл. | M4 | | M5 | | M6 | | M8 | | M10 | |
|---------|--------------|---------------|-------------------|---------------|------------------|---------------|------------------|---------------|-------------------|---------------|-------------------|
| | | Применяемость | Пред. откл. -0,35 | Применяемость | Пред. откл. -0,4 | Применяемость | Пред. откл. -0,5 | Применяемость | Пред. откл. -0,62 | Применяемость | Пред. откл. -0,75 |
| 12 | | | 3 | | - | | - | | - | | - |
| 14 | | | 5 | | 4 | | - | | - | | - |
| 16 | | | 7 | | 6 | | 4 | | - | | - |
| 18 | ±0,2 | | 9 | | 8 | | 6 | | 4 | | - |
| 20 | | | 11 | | 10 | | 8 | | 6 | | - |
| 22 | | | 13 | | 12 | | 10 | | 8 | | 4 |
| 24 | | | 15 | | 14 | | 12 | | 10 | | 6 |
| 26 | | | 17 | | 16 | | 14 | | 12 | | 8 |
| 28 | | | 19 | | 18 | | 16 | | 14 | | 10 |
| 30 | | | 21 | | 20 | | 18 | | 16 | | 12 |
| 32 | | | 23 | | 22 | | 20 | | 18 | | 14 |
| 34 | | | 25 | | 24 | | 22 | | 20 | | 16 |
| 36 | | | 27 | | 26 | | 24 | | 22 | | 18 |
| 38 | ±0,3 | | 29 | | 28 | | 26 | | 24 | | 20 |
| 40 | | | 31 | | 30 | | 28 | | 26 | | 22 |
| 42 | | | - | | 32 | | 30 | | 28 | | 24 |
| 44 | | | - | | 34 | | 32 | | 30 | | 26 |
| 46 | | | - | | 36 | | 34 | | 32 | | 28 |
| 48 | | | - | | 38 | | 36 | | 34 | | 30 |
| 50 | | | - | | 40 | | 38 | | 36 | | 32 |
| 52 | | | - | | - | | 40 | | 38 | | 34 |
| 54 | | | - | | - | | 42 | | 40 | | 36 |
| 56 | | | - | | - | | 44 | | 42 | | 38 |
| 58 | | | - | | - | | 46 | | 44 | | 40 |
| 60 | | | - | | - | | 48 | | 46 | | 42 |
| 62 | | | - | | - | | 50 | | 48 | | 44 |
| 64 | ±0,5 | | - | | - | | - | | 50 | | 46 |
| 66 | | | - | | - | | - | | 52 | | 48 |
| 68 | | | - | | - | | - | | 54 | | 50 |
| 70 | | | - | | - | | - | | 56 | | 52 |
| 72 | | | - | | - | | - | | 58 | | 54 |
| 74 | | | - | | - | | - | | 60 | | 56 |
| 76 | | | - | | - | | - | | 62 | | 58 |

№ 438.
№ 438.

440

№ № дубликата
№ № подлинника

OBORONSTAL.RU

Продолжение табл. 2

| Номинал | Пред. откл. | M4 | | M5 | | M6 | | M8 | | M10 | |
|---------|-------------|---------------|-------------------|---------------|------------------|---------------|------------------|---------------|-------------------|---------------|-------------------|
| | | Применяемость | Пред. откл. -0,35 | Применяемость | Пред. откл. -0,4 | Применяемость | Пред. откл. -0,5 | Применяемость | Пред. откл. -0,62 | Применяемость | Пред. откл. -0,75 |
| 78 | | | - | | - | | - | | 64 | | 60 |
| 80 | | | - | | - | | - | | 66 | | 62 |
| 82 | | | - | | - | | - | | 68 | | 64 |
| 84 | | | - | | - | | - | | - | | 66 |
| 86 | | | - | | - | | - | | - | | 68 |
| 88 | | | - | | - | | - | | - | | 70 |
| 90 | ±0,5 | | - | | - | | - | | - | | 72 |
| 92 | | | - | | - | | - | | - | | 74 |
| 94 | | | - | | - | | - | | - | | 76 |
| 96 | | | - | | - | | - | | - | | 78 |
| 98 | | | - | | - | | - | | - | | 80 |
| 100 | | | - | | - | | - | | - | | 82 |
| 104 | | | - | | - | | - | | - | | 86 |

Примечание. Допускается применение болтов большей длины с интервалом: 2 мм для болтов длиной до 100 мм, 4 мм для болтов длиной свыше 100 мм. Применение таких болтов должно быть согласовано с головной организацией по стандартизации.

2. Материал: сталь 45 и 30ХГСА.

3. Термическая обработка болтов из стали 30ХГСА: $\sigma_B = 1180...1270$ МПа (110...130 кгс/мм²). При изотермической закалке $\sigma_B = 1080...1420$ МПа (110...145 кгс/мм²).

4. Поля допусков резьбы: 6e - под металлическое покрытие, 6h - под неметаллическое покрытие.

5. Отверстия для контровки и обозначение болтов с контровочными отверстиями - по ОСТ 1 03815-76.

6. Покрытие болтов: с резьбой M4 - Ц6 хр, Кд 6 хр; с резьбой более M4 - Ц9 хр, Кд 9 хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

7. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв - по ОСТ 1 31100-80.

8. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

| | | |
|-------------------|------|------|
| № пп. | 1 | 2 |
| № инв. | 9757 | 9983 |
| Чис. № документа | 140 | |
| Инд. № подлинника | | |

4

OBORONSTAL.RU

Т б л и ц а 3

| L мм | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | L мм | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 |
|---------|-------------------|------|------|------|------|---------|-------------------|----|------|------|------|
| | Масса 100 шт., кг | | | | | | Масса 100 шт., кг | | | | |
| 12 | 0,17 | - | - | - | - | 58 | - | - | 1,37 | 2,73 | 4,32 |
| 14 | 0,19 | 0,34 | - | - | - | 60 | - | - | 1,41 | 2,81 | 4,44 |
| 16 | 0,21 | 0,37 | 0,51 | - | - | 62 | - | - | 1,45 | 2,89 | 4,56 |
| 18 | 0,23 | 0,40 | 0,57 | 1,13 | - | 64 | - | - | - | 2,97 | 4,69 |
| 20 | 0,25 | 0,43 | 0,61 | 1,21 | - | 66 | - | - | - | 3,05 | 4,81 |
| 22 | 0,27 | 0,46 | 0,65 | 1,29 | 2,10 | 68 | - | - | - | 3,13 | 4,93 |
| 24 | 0,29 | 0,49 | 0,69 | 1,37 | 2,22 | 70 | - | - | - | 3,21 | 5,06 |
| 26 | 0,31 | 0,52 | 0,73 | 1,45 | 2,34 | 72 | - | - | - | 3,29 | 5,18 |
| 28 | 0,33 | 0,55 | 0,77 | 1,53 | 2,47 | 74 | - | - | - | 3,37 | 5,30 |
| 30 | 0,35 | 0,58 | 0,81 | 1,61 | 2,59 | 76 | - | - | - | 3,45 | 5,43 |
| 32 | 0,37 | 0,61 | 0,85 | 1,69 | 2,71 | 78 | - | - | - | 3,53 | 5,55 |
| 34 | 0,39 | 0,64 | 0,89 | 1,77 | 2,84 | 80 | - | - | - | 3,61 | 5,67 |
| 36 | 0,41 | 0,67 | 0,93 | 1,85 | 2,96 | 82 | - | - | - | 3,69 | 5,80 |
| 38 | 0,43 | 0,70 | 0,97 | 1,93 | 3,08 | 84 | - | - | - | - | 5,92 |
| 40 | 0,45 | 0,73 | 1,01 | 2,01 | 3,21 | 86 | - | - | - | - | 6,04 |
| 42 | - | 0,76 | 1,05 | 2,09 | 3,33 | 88 | - | - | - | - | 6,16 |
| 44 | - | 0,79 | 1,09 | 2,17 | 3,45 | 90 | - | - | - | - | 6,29 |
| 46 | - | 0,82 | 1,13 | 2,25 | 3,58 | 92 | - | - | - | - | 6,41 |
| 48 | - | 0,85 | 1,17 | 2,33 | 3,70 | 94 | - | - | - | - | 6,53 |
| 50 | - | 0,88 | 1,21 | 2,41 | 3,82 | 96 | - | - | - | - | 6,66 |
| 52 | - | - | 1,25 | 2,49 | 3,95 | 98 | - | - | - | - | 6,79 |
| 54 | - | - | 1,29 | 2,57 | 4,07 | 100 | - | - | - | - | 6,92 |
| 56 | - | - | 1,33 | 2,65 | 4,19 | 104 | - | - | - | - | 7,17 |

9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

10. Технические условия - по OCT 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с шестигранной облегченной головкой, с резьбой М6 и длиной $L = 24$ мм, из стали 45,

цинкованного:

Болт 6-24-Ц-OCT 1 31240-86

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-OCT 1 31241-86

№ инв. 1 2
№ инв. 9757 9983

№ инв. дубликата 440
№ инв. подлинника

OBORONSTAL.RU

Таблица 1

| Обозначение стандарта | Отверстие для контровки по ОСТ 1 03815-76* | Обозначение покрытия в обозначении болта* | Код ОКП | | | КЧ | |
|-----------------------|--|---|---------|------|-----|------------|------------|
| | | | XX | XXXX | XXX | | |
| ОСТ 1 31240-86 | Отсутствует | Ц | 75 | 9119 | 6 | По табл. 2 | |
| | | Кл | | | | По табл. 3 | |
| ОСТ 1 31240-86 | Исполнение 2 | Ц | 75 | 9119 | 7 | По табл. 2 | |
| | | Кл | | | | По табл. 3 | |
| ОСТ 1 31241-86 | Отсутствует | Ц | 75 | 9119 | 8 | По табл. 2 | |
| | | Кл | | | | По табл. 3 | |
| | Исполнение 2 | Ц | 75 | 9119 | 9 | По табл. 2 | По табл. 4 |
| | | Кл | | | | | |

Таблица 2

| L | d | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|
| | M4 | | | M5 | | | M6 | | | M8 | | | M10 | | |
| | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | |
| | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | | 1 | 2 | |
| 12 | 002 | 04 | 00 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 003 | 03 | 10 | 018 | 07 | 03 | | | | | | | | | |
| 16 | 004 | 02 | 09 | 019 | 06 | 02 | 038 | 03 | 10 | | | | | | |
| 18 | 005 | 01 | 08 | 020 | 02 | 09 | 039 | 02 | 09 | 062 | 03 | 10 | | | |
| 20 | 006 | 00 | 07 | 021 | 01 | 08 | 040 | 09 | 05 | 063 | 02 | 09 | | | |
| 22 | 007 | 10 | 06 | 022 | 00 | 07 | 041 | 08 | 04 | 064 | 01 | 08 | 095 | 05 | 01 |
| 24 | 008 | 09 | 05 | 023 | 10 | 06 | 042 | 07 | 03 | 065 | 00 | 07 | 096 | 04 | 00 |
| 26 | 009 | 08 | 04 | 024 | 09 | 05 | 043 | 06 | 02 | 066 | 10 | 06 | 097 | 03 | 10 |
| 28 | 010 | 04 | 00 | 025 | 08 | 04 | 044 | 05 | 01 | 067 | 09 | 05 | 098 | 02 | 09 |
| 30 | 011 | 03 | 10 | 026 | 07 | 03 | 045 | 04 | 00 | 068 | 08 | 04 | 099 | 01 | 08 |
| 32 | 012 | 02 | 09 | 027 | 06 | 02 | 046 | 03 | 10 | 069 | 07 | 03 | 100 | 03 | 10 |
| 34 | 013 | 01 | 08 | 028 | 05 | 01 | 047 | 02 | 09 | 070 | 03 | 10 | 101 | 02 | 09 |
| 36 | 014 | 00 | 07 | 029 | 04 | 00 | 048 | 01 | 08 | 071 | 02 | 09 | 102 | 01 | 08 |
| 38 | 015 | 10 | 06 | 030 | 00 | 07 | 049 | 00 | 07 | 072 | 01 | 08 | 103 | 00 | 07 |
| 40 | 016 | 09 | 05 | 031 | 10 | 06 | 050 | 07 | 03 | 073 | 00 | 07 | 104 | 10 | 06 |
| 42 | | | | 032 | 09 | 05 | 051 | 06 | 02 | 074 | 10 | 06 | 105 | 09 | 05 |
| 44 | | | | 033 | 08 | 04 | 052 | 05 | 01 | 075 | 09 | 05 | 106 | 08 | 04 |
| 46 | | | | 034 | 07 | 03 | 053 | 04 | 00 | 076 | 08 | 04 | 107 | 07 | 03 |
| 48 | | | | 035 | 06 | 02 | 054 | 03 | 10 | 077 | 07 | 03 | 108 | 06 | 02 |
| 50 | | | | 036 | 05 | 01 | 055 | 02 | 09 | 078 | 06 | 02 | 109 | 05 | 01 |
| 52 | | | | | | | 056 | 01 | 08 | 079 | 05 | 01 | 110 | 01 | 08 |
| 54 | | | | | | | 057 | 00 | 07 | 080 | 01 | 08 | 111 | 00 | 07 |
| 56 | | | | | | | 058 | 10 | 06 | 081 | 00 | 07 | 112 | 10 | 06 |
| 58 | | | | | | | 059 | 09 | 05 | 082 | 10 | 06 | 113 | 09 | 05 |

* Коды ОКП болтов с другими покрытиями и болтов с отверстиями для контровки исполнения 3, 4, 5 и 6 выделяются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ пп. 1 2
№ пп. 0757 9083

44С

№ пп. 44С
№ пп. 44С