

OBORONSTAL.RU

УДК 621.648.062

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ПАТРУБКИ УГЛОВЫЕ
С ПРЯМЫМ УЧАСТКОМ**
Конструкция и размеры

ОСТ 1 14411-85
ОСТ 1 14412-85
ОСТ 1 14413-85

На 10 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 29 декабря 1985 г.

№ 298-65

срок введения с 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на угловые патрубки с прямым участком для трубопроводов, применяемых в топливных, воздушных, масляных и других системах изделий.

Применение патрубков определяется разработчиком изделия исходя из условий эксплуатации систем.

Издание официальное ГР 8371870, 8371886, 8371891 от 12.02.86

Перепечатка воспрещена

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

5417

№ изм.

1

№ изв.

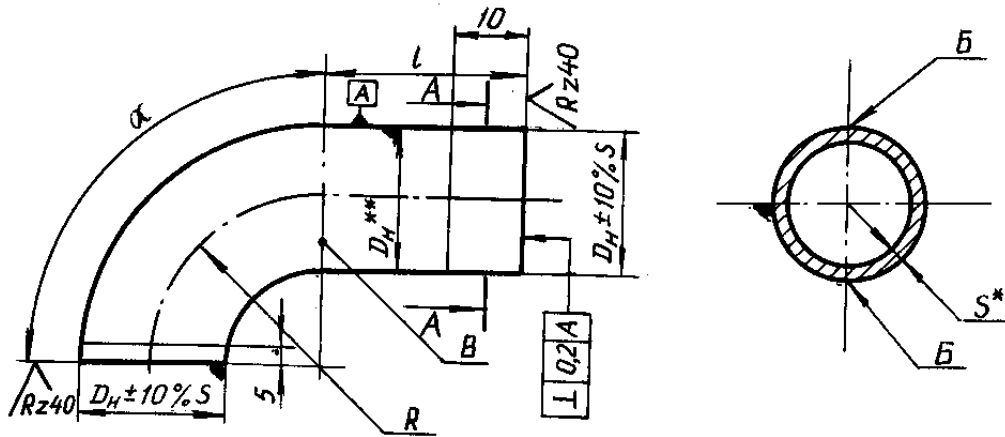
11153

2. Конструкция и размеры угловых патрубков с прямым участком должны соответствовать указанным:

- исполнение 1 - на черт. 1 и в таблице;
- исполнение 2 - на черт. 2 и в таблице;
- исполнение 1

OBORONSTAL.RU

✓(✓)



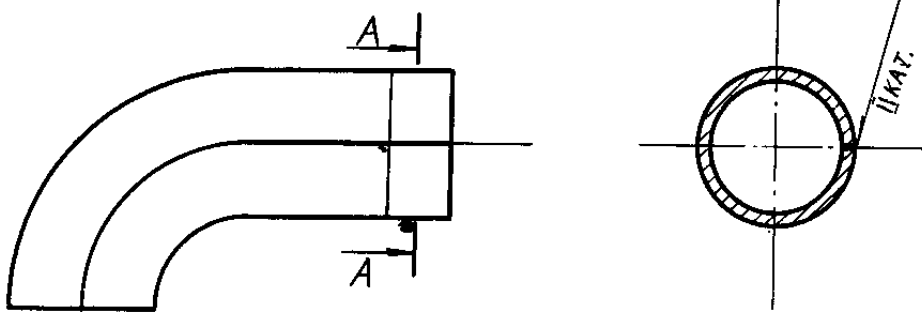
Черт. 1

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1

A-A

ОСТ 1 02617-87 С00001-1520



Черт. 2

*Размер для справок.

** D_H по ОСТ 1 03726-74 и ГОСТ 17107-79.

№ изм.	1
№ изв.	1.1.153
Изм. № дубликата	9417
Изм. № подлинника	

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	5417

№ изм.	1
№ изв.	1.1.153

Продолжение

Размеры, мм

Исполнение	Обозначение	Материал	D_H	R	l	α Пред-откл. $\pm 30'$	S
1	1-45-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4	45	56			0,8; 1,0
2	2-45-R-l- α -S-OCT 1 14412-85						
1	1-45-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T		90			0,6; 0,8; 1,0
2	2-45-R-l- α -S-OCT 1 14413-85						
1	1-50-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M	50	63		15°	1,0
2	2-50-R-l- α -S-OCT 1 14411-85						
1	1-50-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4		100	50	30°	0,8; 1,0
2	2-50-R-l- α -S-OCT 1 14412-85						
1	1-50-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T		63	100	45°	0,6; 0,8; 1,0
2	2-50-R-l- α -S-OCT 1 14413-85						
1	1-56-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M	56	63		60°	1,0
2	2-56-R-l- α -S-OCT 1 14411-85						
1	1-56-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4		100	250	75°	0,8; 1,0
2	2-56-R-l- α -S-OCT 1 14412-85						
1	1-56-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T		63	300	90°	0,6; 0,8; 1,0
2	2-56-R-l- α -S-OCT 1 14413-85						

OBORONSTAR.RU

Инв. № дубликата	1								
Инв. № подлинника	1.1.153								
	5417								

Продолжение

Размеры, мм

Исполнение	Обозначение	Материал	Z_H	R	l	α Пред. откл. $\pm 30'$	s
1	1-63-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M		80			1,0
2	2-63-R-l- α -S-OCT 1 14411-85			125			0,8; 1,0
1	1-63-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4	63	80			1,0
2	2-63-R-l- α -S-OCT 1 14412-85			125			0,8; 1,0
1	1-63-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T		80	50	15°	0,6; 0,8; 1,0
2	2-63-R-l- α -S-OCT 1 14413-85			125	100	30°	
1	1-70-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M		85	150	45°	1,0
2	2-70-R-l- α -S-OCT 1 14411-85			140	200	60°	
1	1-70-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4	70	85	250	75°	0,8; 1,0
2	2-70-R-l- α -S-OCT 1 14412-85			140	300	90°	
1	1-70-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T		140			0,6; 0,8; 1,0
2	2-70-R-l- α -S-OCT 1 14413-85			140			
2	2-80-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M	80	100			1,0
				160			0,8; 1,0

OBRONSTAL.RU

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

5417

№ изм.

№ изв.

1

1.1153

Продолжение

Размеры, мм

Исполнение	Обозначение	Материал	D_H	R	l	α Пред. откл. $\pm 30'$	S
1	1-80-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М	80	100			0,8; 1,0
2	2-80-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	Заменитель: ОТ4					
2	2-80-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T					
2	2-90-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M		110			0,8; 1,0
				180			
2	2-90-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М	90	110	50	15°	0,8; 1,0
		Заменитель: ОТ4					
2	2-90-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T		180	100	30°	0,6; 0,8; 1,0
2	2-100-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M					
2	2-100-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М	100	125	250	75°	0,8; 1,0
		Заменитель: ОТ4		200			
2	2-100-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T		200	200	60°	0,8; 1,0
		AMr2M					
2	2-110-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	ПТ-7М	110	165	250	90°	0,8; 1,0
		Заменитель: ОТ4					
2	2-110-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	12X18H10T		220	300		0,8; 1,0
		AMr2M					
2	2-110-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	ПТ-7М	120	180			0,8; 1,0; 1,2; 1,5
		Заменитель: ОТ4					
2	2-120-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	12X18H10T		220			0,8; 1,0; 1,2; 1,5
		AMr2M					

OBRONSTAR.RU

Изм. № дубликата	5417
Изм. № подлинника	

№ изм.	1
№ изв.	11153

Продолжение

Размеры, мм

Испол-нение	Обозначение	Материал	D_H	R	l	α Пред. откл. $\pm 30'$	S
2	2-120-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4	120	240			0,8; 1,0
2	2-120-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T					0,8; 1,0; 1,2; 1,5
2	2-130-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M		195			0,8; 1,0; 1,2; 1,5
2	2-130-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4	130	260			0,8; 1,0
2	2-130-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T					0,8; 1,0; 1,2; 1,5
2	2-140-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M		210	50	15°	0,8; 1,0; 1,2; 1,5
2	2-140-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4	140	280	100	30°	0,8; 1,0
2	2-140-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T			150	45°	0,8; 1,0; 1,2; 1,5
2	2-150-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M		225	200	60°	0,8; 1,0; 1,2; 1,5
2	2-150-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4	150	300	250	75°	0,8; 1,0; 1,2; 1,5
2	2-150-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T			300	90°	0,8; 1,0
2	2-160-R-l- α -S-OCT 1 14411-85	AMr2M		240			0,8; 1,0; 1,2; 1,5
2	2-160-R-l- α -S-OCT 1 14412-85	ПТ-7М Заменитель: ОТ4	160	320			0,8; 1,0
2	2-160-R-l- α -S-OCT 1 14413-85	12X18H10T					0,8; 1,0; 1,2; 1,5

3. Материал: труба из алюминиевого сплава АМг2М ОСТ 1 90038-71;
 лист из алюминиевого сплава АМг2М ГОСТ 21631-76;
 труба из титанового сплава ПТ-7М. Заменитель: ОТ4
 ГОСТ 22397-86;
 лист из титанового сплава марки ПТ-7М. Заменитель: ОТ4
 ТУ 1-92-30-74;
 труба из стали 12Х18Н10Т ГОСТ 19277-73, ГОСТ 10498-82,
 ГОСТ 9941-81;
 лист из стали 12Х18Н10Т ТУ 14-1-2186-77.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ОСТ 1 00022-80.

5. Минимальная толщина стенки — не менее 0,8 S .

6. Допускается на поверхности *В* след от разъема матриц высотой не более 0,3 мм и шириной не более 3,0 мм.

7. Сварка^{*}: дуговая алюминиевых сплавов в среде инертных газов (для сварных труб из материала АМг2М);
 дуговая сплавов титана в среде защитных газов (для сварных труб из сплавов марок ПТ-7М, ОТ4);
 дуговая в среде защитных газов нержавеющей сталей (для сварных труб из материала 12Х18Н10Т).

8. Допуск круглости на длине 5 и 10 мм — не более 0,5 мм, на остальной поверхности — не более 2,0 мм (для сварных прямошовных патрубков).

9. Допускается гофрообразование на поверхности внутреннего радиусагиба патрубков:

- глубиной не более 0,7 мм с шагом более 10S или глубиной не более 3,0 мм с шагом более 6S из алюминиевых сплавов;
- глубиной не более 0,3 мм с шагом более 10S из титановых сплавов;
- глубиной не более 0,7 мм с шагом более 10S из нержавеющей сталей.

10. Для сварных прямошовных патрубков из титановых сплавов после формообразования (гибки, а также после сварки и подварки) произвести прокатку сварного шва роликами.

Термическая обработка: вакуумный отжиг^{*}.

11. Допускается на поверхности *В* плавный кольцевой след от разъема матриц с гильзой высотой не более 0,3 мм и шириной более 3,0 мм.

12. Технические условия — по ОСТ 1 01127-85.

^{*} По действующей в отрасли документации.

№ изм.	1
№ изв.	11153

5417

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	

