

OBORONSTAL.RU

УДК 621.316.933:629.7.064

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**РАЗРЯДНИК ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ
САМОЛЕТНЫЙ**
Конструкция и размеры

ОСТ 1 14225-82

На 4 страницах

Взамен 5771А

ОКП 75 9588 8871 04

Распоряжением Министерства от 18 июня 1982 г. № 087-16
срок введения установлен 1 января 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт применять только для изготовления изделий серийного производства, запасных частей и ремонта изделий, находящихся в эксплуатации.

1. Настоящий стандарт распространяется на самолетные электростатические гибкие игольчатые разрядники (в дальнейшем изложении – разрядники), предназначенные для снятия статического электричества с самолетов с дозвуковыми скоростями полета.

2. Конструкция и размеры разрядника должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

№ изм.
№ изд.

1

9254

2

10477

3

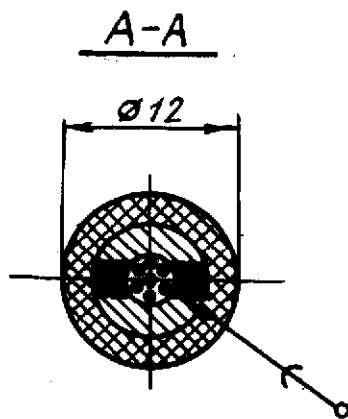
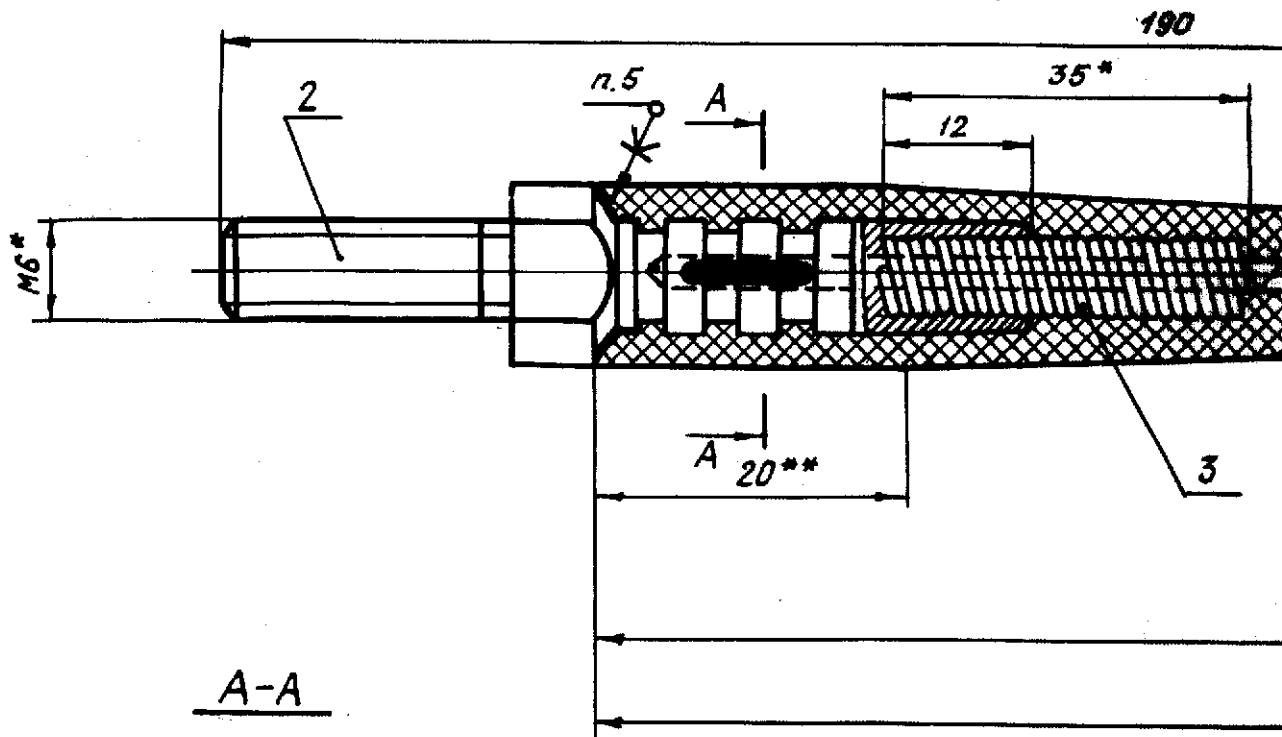
11053

4847

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

OBORONSTAL.RU



Поз.	Обозначение
1	ОСТ 1 14226-82
2	ОСТ 1 14227-82
3	3-35-ОСТ 1 10179-71
4	

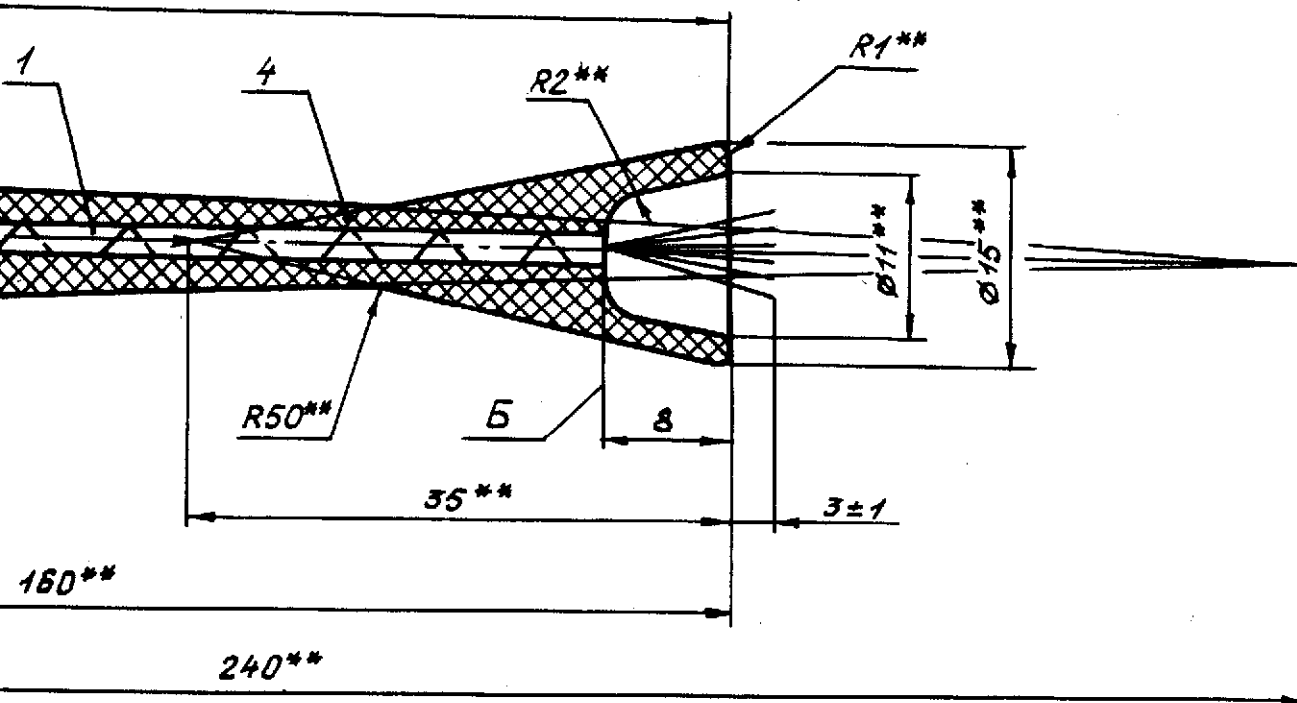
- * Размер для справок.
- ** Размер обеспеч. инстр.

№ 13М. 1
№ 13В. 9254

4847

№ дубляжета
№ подлинника

OBORONSTAL.RU



Наименование	Кол.
атик	1
онечник	1
лочка	1
зна марки ИРП-1401 38 005 1166-73	1

ОВОРОNSTAL.RU

3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей по ОСТ 1 60022-82.
 4. Канатик (поз. 1) одним концом впаять в паз наконечника (поз. 2) припоем 02 ГОСТ 860-75, другой конец канатика установить в зажимное устройство пресс-формы, обеспечив натяг канатика для формовки стержня.
 5. При обрезаивании разрядника указанное место стыковки клеить клеем 151-31 ТУ 6-02-967-74.
 6. При пайке канатика затекание припоя по канатику в зоне выхода его из наконечника недопустимо.
 7. После формовки резинового разрядника острый конец канатика со стороны воронки обрезать на расстоянии 3 мм от края воронки.
 8. Провода в канатике обрезать заподлицо с поверхностью "Б". Место среза проводов покрыть лаком АК-113Ф ГОСТ 23832-79 в два слоя.
 9. Прутки канатика выпрямить, обрезать согласно чертежу и равномерно развести по окружности диаметром 5-7 мм в плоскости среза.
 10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.
 11. Электрическое сопротивление между хвостовиком и концом любой из игл должно быть в пределах 0,6-1,2 Ом.
 12. Масса - 0,036 кг.
- Наименование и обозначение электростатического самолетного разрядника:

Разрядник электростатический ОСТ 1 14225-82

№ изм.	1	3
№ изв.	9254	11053

Изм. № дубликата	4847
Изм. № подлинника	

