

OBORONSTAL.RU

УДК 621.843.4.065:629.7.063

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ШТУЦЕРА ФЛАНЦЕВЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 14024-81
ОСТ 1 14025-81
ОСТ 1 14026-81

На 15 страницах

Введены впервые

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 30 сентября 1981 г. № 087-16
срок введения установлен с 1 июля 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на фланцевые штуцера (в дальнейшем изложении - штуцера) с двумя канавками под резиновые уплотнительные кольца круглого сечения, комплектующие гидравлические, топливные и масляные системы, работающие при давлениях рабочей среды не более 27,5 МПа (280 кгс/см²) и интервале температур от минус 60 до плюс 200 °С в зависимости от применяемой резины.

Издание официальное

ГР 8229738, 8229743, 8229759
от 04.12.81

Перепечатка воспрещена

№ изм. 1

№ изм. 2

10184 11590

4680

Изм. № дубликата

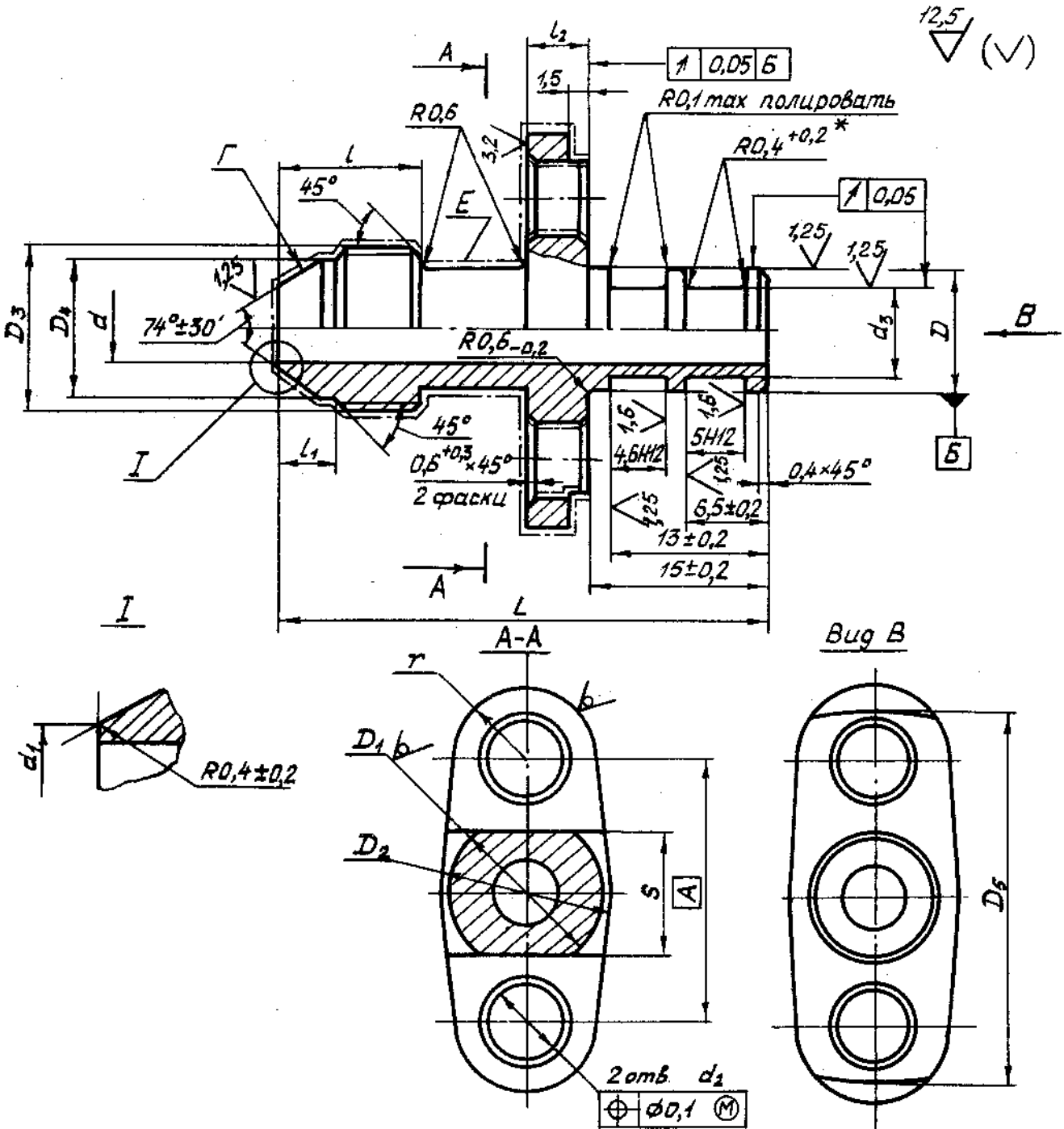
Изм. № подлинника

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным:

- исполнение 1 - на черт. 1 и в табл. 1;
- исполнение 2 - на черт. 2 и в табл. 2;
- исполнение 3 - на черт. 3 и в табл. 3;
- исполнение 4 - на черт. 4 и в табл. 4;
- исполнение 5 - на черт. 5 и в табл. 5.

OBORONSTAL.RU

Исполнение 1



Черт. 1

* Размер обеспеч. инстр.

№ изм. 2
№ кзв. 11590

4680

Иис. № дубликата
Иис. № подлинника

Таблица 1

Размеры, мм

Типо-размер	Условный диаметр прохода	d	d ₁	d ₂	d ₃	D		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	L	L ₁	L ₂	L	A	r	S	Масса 100 шт., кг
						Номинал.	Пред. откл.													
1	4	3,7	4,6	5,5	5,3	9		10,2	12	M12x1	10,5	24	13	5,5	5,0	42	18	5	8	3,20
2	6	5,5	6,6		7,3	11	g6	11,8	14	M14x1	12,5	28				22			10	5,02
3	8	7,5	8,8	6,5	9,3	13		13,8	16	M16x1	14,5	30	14	5,0	6,0	43	24	6	12	10,50
4	10	9,5	10,8		11,3	15	15,8	18	M20x1,5	17,8	32	17	6,5	6,5	46	26		13	12,40	
5	12	11,5	12,8		13,3	17	17,8	20	M22x1,5	19,8	34		6,0	8,0	47	28	8	14	14,00	
6	14	13,5	14,8	8,5	16,3	20	f7	19,8	23	M24x1,5	21,8	37	18	6,5		32		17	17,00	

Таблица 2

Размеры, мм

Типо-размер	Условный диаметр прохода	d	d ₁	d ₂	d ₃	D		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	L	L ₁	L ₂	A	r	H	H ₁	B	Масса 100 шт., кг
						Номинал.	Пред. откл.														
1	4	3,7	4,6	5,5	5,3	9		10,5	12	M12x1	10,5	24	13	5,5	5,0	18	5	29	22	7	4,42
2	6	5,5	6,6		7,3	11	g6	12,5	14	M14x1	12,5	28				22			24	9	5,35
3	8	7,5	8,8	6,5	9,3	13		14,5	16	M16x1	14,5	30	14	5,0	6,0	24	6	32	26	11	10,50
4	10	9,5	10,8		11,3	15	17,8	18	M20x1,5	17,8	32	17	6,5	6,5	26			30	14	13,15	
5	12	11,5	12,8		13,3	17	20,0	20	M22x1,5	19,8	34		6,0	8,0	28	8		33	33	14	14,20
6	14	13,5	14,8	8,5	16,3	20	f7	22,0	23	M24x1,5	21,8	37	18	6,5		32		39	37	17	18,38

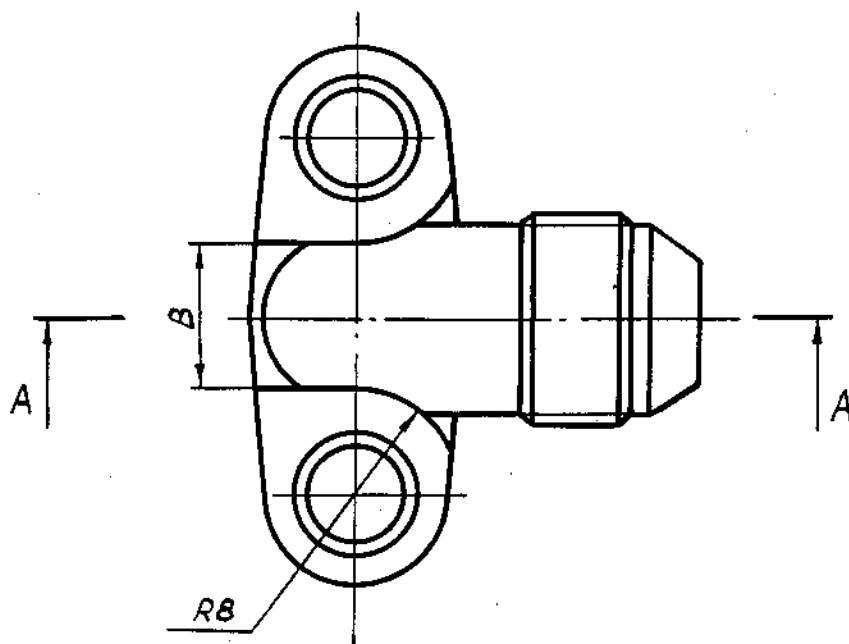
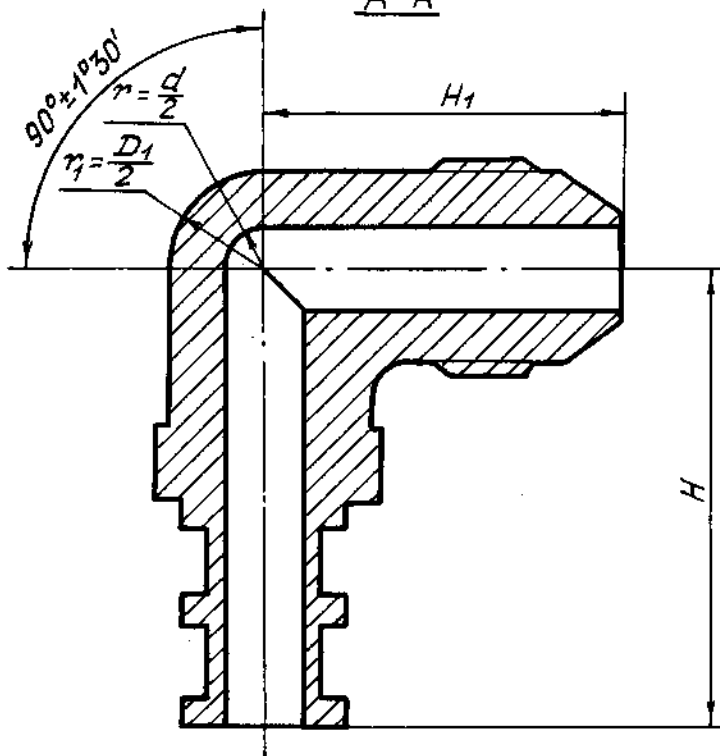
* Размер для справок.

Исполнение 2

Остальное – см. черт. 1

OBORONSTAL.RU

A-A



Черт. 2

№ изм.
№ изв.

4680

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Таблица 3

Размеры, мм

Типо-размер	Условный диаметр	Метр проходного сечения	d	d ₁	d ₂	d ₃ Пред. откл. h8	D		D ₁	D ₂	D ₃	l	l ₁	L	A	r	S Пред. откл. h12	Масса 100 шт., кг	
							Номинал.	Пред. откл.										из стали	из легированной стали
1	4	3,7	8,5	5,5	5,3	9	9	10,2	12	M12x1,25	7	8,5	45	18	5	8	5,80	3,43	
2	6	5,5	10,5	7,3	7,3	11	11	11,8	14	M14x1,5	8	9,5	22	22	10	10	6,15	3,69	
3	8	7,5	12,5	9,3	9,3	13	13	13,8	16	M16x1,5	9	10,5	50	24	6	12	8,20	4,92	
4	10	9,5	14,5	11,3	11,3	15	15	15,8	18	M18x1,5	9	10,5	50	26	13	13	10,32	6,19	
5	12	11,5	16,5	13,3	13,3	17	17	17,8	20	M20x1,5	9	10,5	50	28	14	14	12,70	7,82	
6	14	13,5	18,5	16,3	16,3	20	20	19,8	23	M22x1,5	9	10,5	50	32	17	17	14,60	8,76	

OBORONSTAL.RU

Изм. № дубликата	4680
Изм. № подлинника	

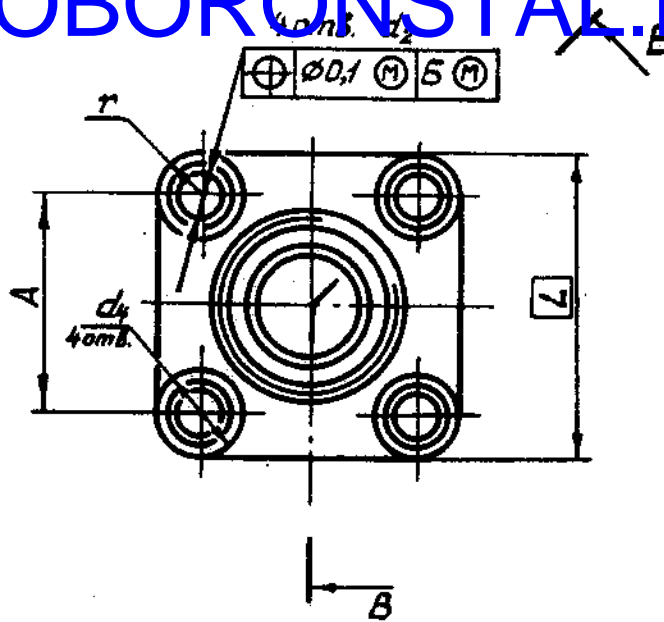
№ изм.	2
№ изд.	11590

* Размер для справок.

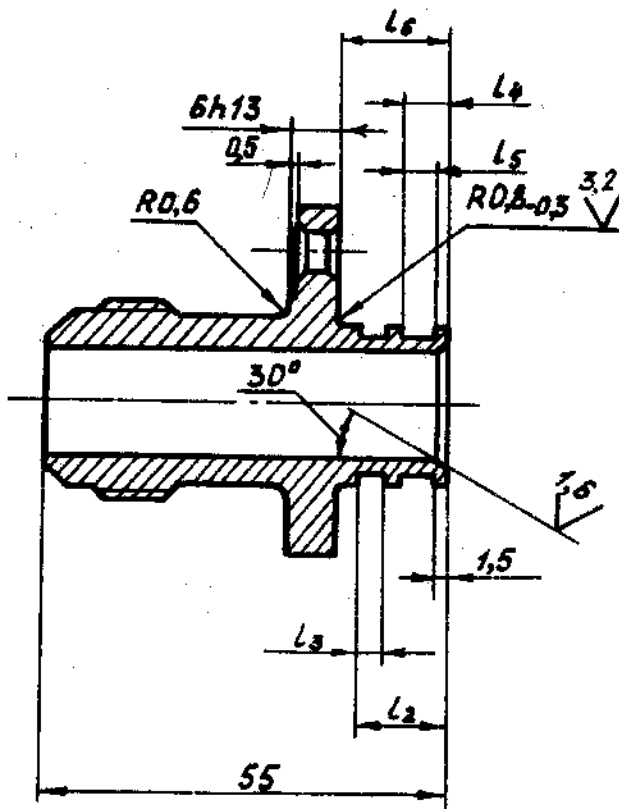
Исполнение 4

Остальное - см. черт. 1

OBORONSTA.RU



B-B



Черт. 4

№ изм.	2
№ изв.	11590

Изд. № дубляжа	4680
Изд. № подложки	

Таблица 4

Размеры, мм

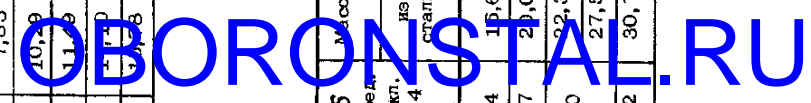
Типо-размер	Основная для метр прохода и его сечения	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	D	D ₁	D ₃	D ₄	L	L ₁	Пред. откл.					L	A	Г	Масса, 100 шт., кг	
													L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆				из стали	из титано-нового сплава
1	16	15,5	16,8	6,5	19,2	13	22	23	M27x1,5	24,8	18	7,0	12	3,9	6,5	4,9	15,0	42	30	6	13,05	7,83
2	18	17,0	18,5		21,2		25	26	M30x1,5	27,8	19	8,0						46	32		17,15	10,79
3	20	19,0	20,5	8,5	24,2	15	28	28	M33x1,5	30,0	22	8,5	14	5,0	7,5	6,0	17,5	48	34	7	19,15	11,59
4	22	22,0	23,5		26,3		30	30			23	7,5									23,50	14,10
5	25	25,0	26,5		28,3		32	32	M39x2		23	9,5									26,30	17,18

Таблица 5

Размеры, мм

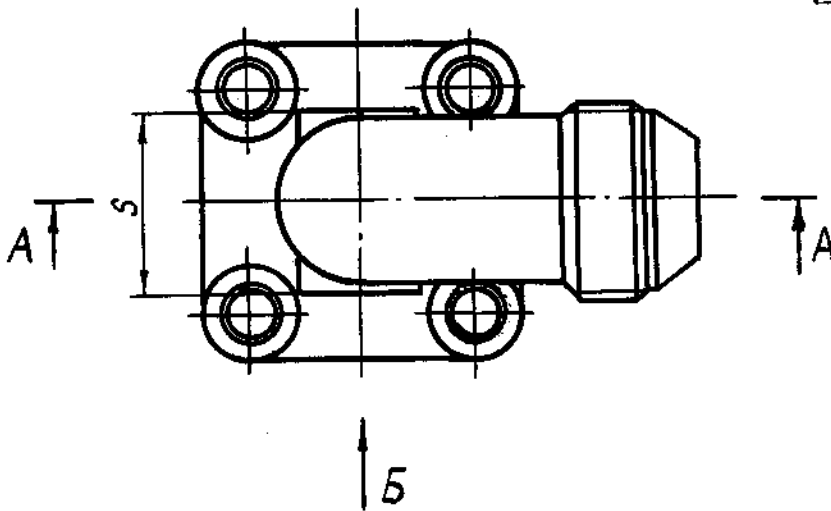
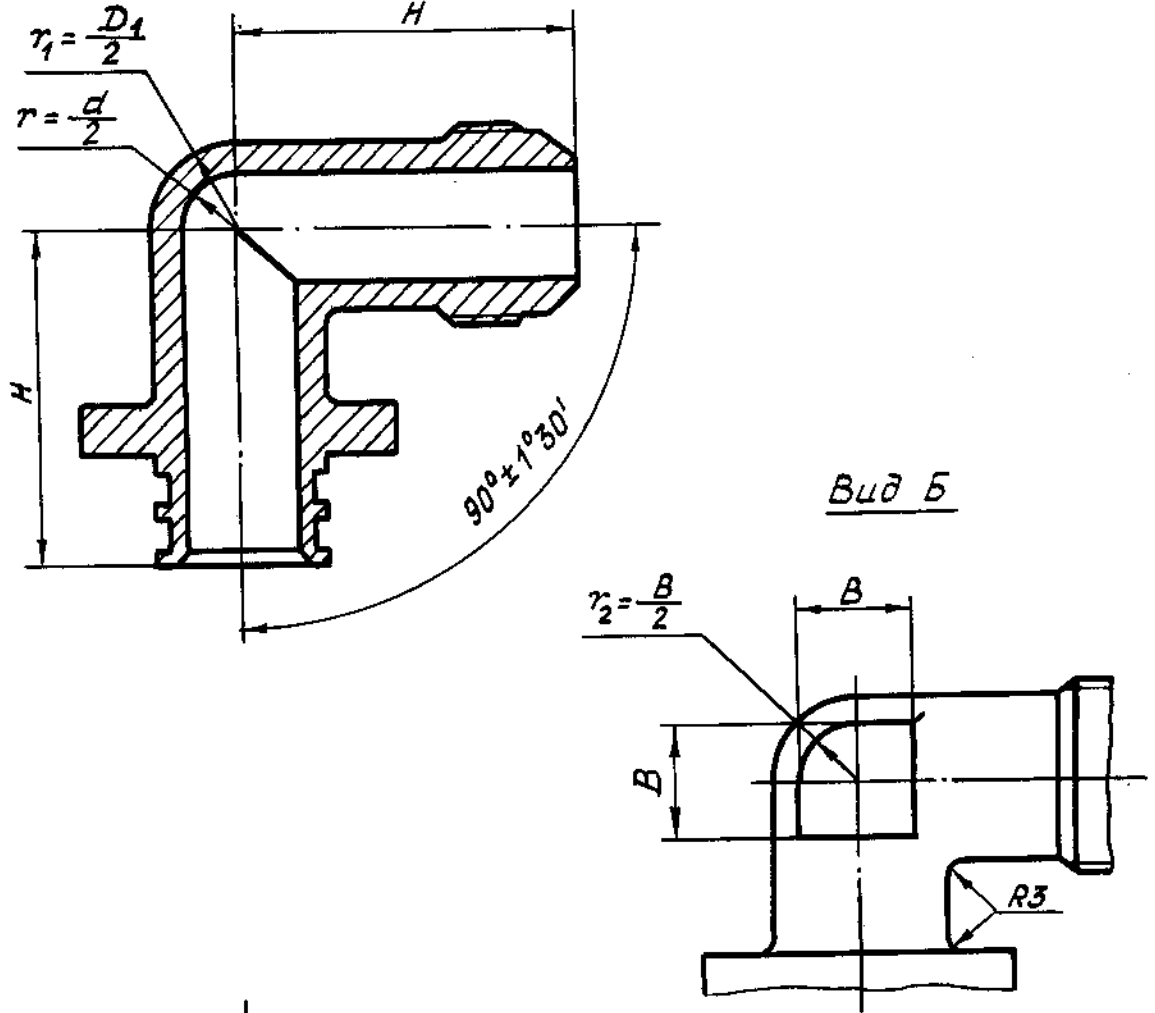
Типо-размер	Основная для метр прохода и его сечения	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	D	D ₁	D ₃	D ₄	L	L ₁	Пред. откл.					L	A	H	B	Г	Масса 100 шт., кг		
													L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆						из стали	из титано-вого сплава	
1	16	15,5	16,8	6,5	19,2	13	22	23	M27x1,5	24,8	18	7,0	12	3,9	6,5	4,9	15,0	42	30	45	16	6	24	15,65	9,39
2	18	17,0	18,5		21,2		25	26	M30x1,5	27,8	19	8,0						46	32	50	18		27	21,05	12,03
3	20	19,0	20,5	8,5	24,2	15	28	28	M33x1,5	30,0	22	8,5	14	5,0	7,5	6,0	17,5	48	34	55	20	7	30	22,35	13,41
4	22	22,0	23,5		26,3		30	30			23	7,5								56	22		32	27,50	16,50
5	25	25,0	26,5		28,3		32	32	M39x2		23	9,5								56	26		32	30,70	18,42

* Размер для справок.



Исполнение 5
Остальное - см. черт. 4

OBORONSTAL.RU



Черт. 5

№ изм.
№ изв.

4680

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

3. Материал:

- сталь 30ХГСА ТУ 14-1-950-86;
- сталь 13Х11Н2МФ-Ш (ЭИ-961-Ш) ТУ 14-1-3297-81;
- титановый сплав ВТ3-1. Заготовка-штамповка по ОСТ 1 00000-70,

группа контроля Ш.

4. Термическая обработка:

- сталь 30ХГСА 35,5...40,5 НRC₃, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78;
- сталь 13Х11Н2МФ-Ш (ЭИ-961-Ш) 25,0...35,0 НRC₃, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78;
- титановый сплав ВТ3-1, $d_{отп} = 3,7...3,2$ мм.

Контроль твердости на образце-свидетеле.

5. Резьба:

- для штуцеров из 30ХГСА и 13Х11Н2В2МФ-Ш (ЭИ-961-Ш) - по ГОСТ 13955-74, поле допуска резьбы 6e;
- для штуцеров из ВТ3-1 по - ОСТ 1 00105-83, поле допуска резьбы 6e с закругленной впадиной.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхностей Г и Ж относительно среднего диаметра резьбы для штуцеров с резьбой:

- до М24 х 1,5 - не более 0,05 мм;
- свыше М24 х 1,5 - не более 0,07 мм.

8. Допуски на размеры и припуски на обработку заготовок штамповок - по ОСТ 1 41187-78.

9. Допускается при получении удовлетворительных результатов испытаний изменять параметр шероховатости канавок до Ra = 3,2 мкм.

10. Допускается скругление кромки радиусом R 0,1max выполнять радиусом R 0,2max или любой кривой линией, не выходящей за пределы указанного радиуса.

11. Допускается полирование поверхности с радиусом R 0,1max заменять другим видом обработки, обеспечивающим отсутствие заусенцев и острых кромок.

12. Покрытие:^{*}

- Кд 9.хр - для наружных поверхностей Е и оксфос кругом для штуцеров из стали 30ХГСА;
- Хим.Пас. - для штуцеров из стали 13Х11Н2В2МФ;

^{*} По действующей в отрасли документации.

№ изм. 1
№ изв. 10184

4680

Квв № дубликата
Квв № подлинника

- Ан.Окс. - для штуцеров из титанового сплава BT3-1, альфированный слой не допускается:

13. Маркировать обозначение и нанести контактную проему на бирке.

14. Коды ОКП штуцеров приведены в обязательном приложении к настоящим стандартам.

Пример наименования и обозначения фланцевого штуцера исполнения 2 типоразмера 3 из стали 30ХГСА:

Штуцер 2-3-ОСТ 1 14024-81

То же, из стали 13Х1Н2В2МФ:

Штуцер 2-3-ОСТ 1 14025-81

То же, из титанового сплава BT3-1:

Штуцер 2-3-ОСТ 1 14026-81

№ изм.

№ изв.

4680

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Приложение
Обязательное

OBORONSTAL.RU

Коды ОКП

Обозначение штуцера	Код ОКП
1-1-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8701 04
1-2-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8702 03
1-3-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8703 02
1-4-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8704 01
1-5-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8705 00
1-6-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8706 10
2-1-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8707 09
2-2-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8708 08
2-3-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8709 07
2-4-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8710 03
2-5-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8711 02
2-6-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8712 01
3-1-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8713 00
3-2-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8714 10
3-3-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8715 09
3-4-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8716 08
3-5-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8717 07
3-6-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8718 06
4-1-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8719 05
4-2-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8720 01
4-3-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8721 00
4-5-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8723 09
5-1-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8724 08
5-2-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8725 07
5-3-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8726 06
5-4-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8727 05
5-5-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8728 04
1-1-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8801 01
1-2-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8802 00
1-3-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8803 10
1-4-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8804 09
1-5-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8805 08
1-6-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8806 07

Изм. № 4680

Изм. № 4680

Изм. № 4680

Продолжение

Обозначение штуцера	Код ОКП
2-1-ОСТ 1 14024-81	75 9587 8807 06
2-2-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8808 05
2-3-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8809 04
2-4-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8810 00
2-5-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8811 10
2-6-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8812 09
3-1-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8813 08
3-2-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8814 07
3-3-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8815 06
3-4-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8816 05
3-5-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8817 04
3-6-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8818 03
4-1-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8819 02
4-2-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8820 09
4-4-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8822 07
4-5-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8823 06
5-1-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8824 05
5-2-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8825 04
5-3-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8826 03
5-4-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8827 02
5-5-ОСТ 1 14025-81	75 9587 8828 01
1-1-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8901 09
1-2-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8902 08
1-3-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8903 07
1-4-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8904 06
1-5-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8905 05
1-6-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8906 04
2-1-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8907 03
2-2-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8908 02
2-3-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8909 01
2-4-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8910 08
2-5-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8911 07
2-6-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8912 06
3-1-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8913 05
3-2-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8914 04
3-3-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8915 03

OBORONSTAL.RU

№ изм.
№ изв.

4680

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Продолжение

Обозначение штуцера	Код ОКП
3-4-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8916 02
3-5-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8917 01
3-6-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8918 00
4-1-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8919 10
4-2-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8920 06
4-3-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8921 05
4-4-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8922 04
4-5-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8923 03
5-1-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8924 02
5-2-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8925 01
5-3-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8926 00
5-4-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8927 10
5-5-ОСТ 1 14026-81	75 9587 8928 09

OBORONSTARU

№ изм.

№ изв.

4080

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ изм.	Номера страниц			анну- лиро- ванных	Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых					

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	4680