

Отдел 2850	Исполнит.	Проверил	Нач. отдела	Гл. инженер
Экз. 834-07	Соколова	Степанова	Исупов	Ровин
Эд. 11. 1007				

Основание: служебная записка №22/1124 от 20.09.07
 Разослать: 1124, 2850

удк 531.717.51

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 13628-79

ЛИНЕЙКИ НИВЕЛИРОВОЧНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 24 декабря 1979 г. № 087-16/5
 срок введения установлен с 1 января 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- Настоящий стандарт распространяется на нивелировочные линейки (в дальнейшем изложении - линейки), предназначенные для нивелировки частей летательного аппарата и различных агрегатов при монтаже или их подвеске.
- Конструкция и размеры линеек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

№ изм.	1	2
№ изв.	10124	12221

№ дубликата	4233
№ подлинника	

OBORONSTAL.RU

- 3. Крепление линеек (поз. 3) к мерным вставкам (поз. 4) производить после свинчивания до упора соответствующих мерных вставок.
- 4. Насечку делений производить после крепления линеек к мерным вставкам.
- 5. Ширина длинных рисок - 0,4 мм, средних и коротких - 0,3 мм.
- 6. Глубина рисок и цифр должна быть $(0,3^{+0,1})$ мм.
- 7. Неперпендикулярность рисок и цифр относительно продольного ребра шкалы - 0,2 мм.
- 8. Цифры на шкалах гравировать шрифтом ПО-2,5 ГОСТ 2930-62.
- 9. Размер 20, измеренный с абсолютной погрешностью не более 0,1 мм, гравировать на кронштейне (поз. 1) шрифтом ПО-4.
- 10. Риски и цифры на шкалах должны быть черного цвета.
- 11. Абсолютная погрешность измерений шкал не должна превышать $\pm 0,1$ мм на длине 500 мм.
- 12. Абсолютная погрешность измерений отдельных сантиметровых делений шкал не должна превышать $\pm 0,1$ мм.
- 13. Абсолютная погрешность измерений отдельных миллиметровых делений шкал не должна превышать $\pm 0,05$ мм.
- 14. При нивелировке точек с помощью иглы Δ кронштейна (поз. 1) фактический размер 20, измеренный в соответствии с требованиями (п. 9), следует вычитать из длины линейки.
- 15. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
- 16. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
- 17. Технические условия - по ОСТ 1 00957-79.

Пример наименования и обозначения нивелировочной линейки типоразмера 1:

Линейка 1-ОСТ 1 13628-79

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	4238	№ изм.	10124	12221	2	1
						№ изм.	10124

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ изм.	Номера страниц				№ Изв. "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4233