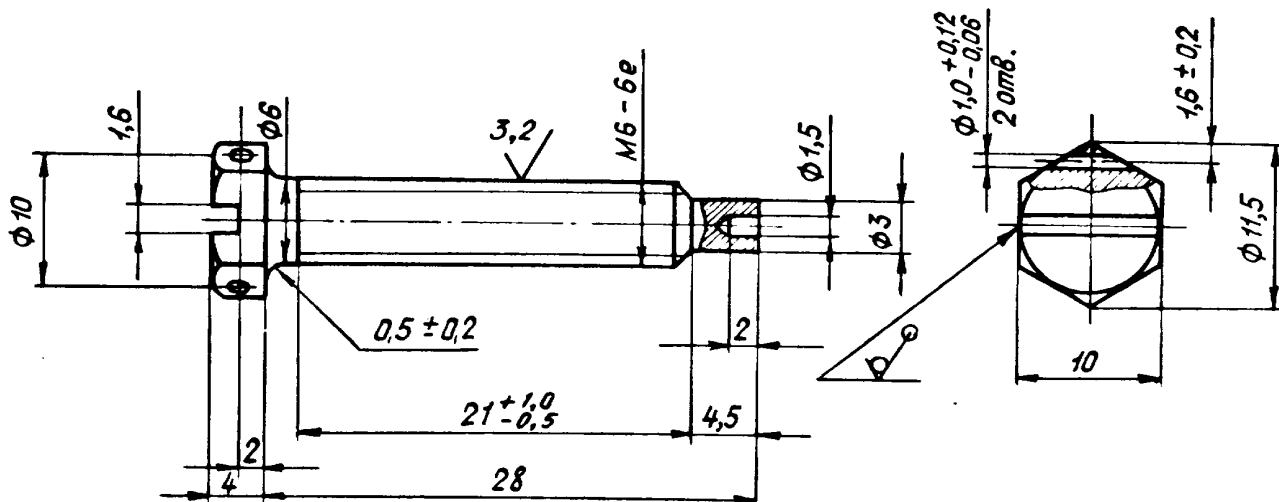


2. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на чертеже.

OBORONSTAL.RU

12,5 / (✓)



3. Материал: сталь 14X17H2 ТУ 14-1-377-72.

4. Термическая обработка: HRC₂ 23 . . . 32, группа контроля 4
ОСТ 1 00021-78.

5. Фаска и сбеги резьбы при угле заборной части инструмента 45° -
по ОСТ 1 00010-81.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей -
по ОСТ 1 41187-78 кл. точности 4.

8. Покрытие: M3-6^{*}.

9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

10. Масса - 8,2 г.

Наименование и обозначение винта:

Винт ОСТ 1 13459-78

* По действующему в отрасли документу.

1

2

№ изм.

№ изв.

8381 11793

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

4023

