

Для служебного пользования

Экз. № 318

OBORONSTAL.RU

УДК 629.7-427.4

Группа Д15

АВИАЦИОННЫЙ СТАНДАРТ

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ
С ДВУХСТОРОННЕЙ ЗАДЕЛКОЙ
ЗАЖИМАМИ
Конструкция

ОСТ 1 12740-2001

На 5 страницах

ОКП 75 9560

Дата введения 2002-07-01

№ изм.

№ изв.

1410

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



ОСТ 1 12740-2001

Предисловие
OBORONSTAL.RU

1 РАЗРАБОТАН ФГУП "НИИСУ"

2 УТВЕРЖДЕН ФГУП "НИИСУ" (ТК 323)

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 (ФГУП "НИИСУ")

за № 1461 от 17.01. 200 2 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 1 12740-77

№ изм.	
№ изв.	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1410

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на канатные стропы с двухсторонней заделкой зажимами (далее - стропы), применяемые в средствах наземного обслуживания самолетов и вертолетов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 26.020-80 Шрифты для средств измерений и автоматизации. Начертания и основные размеры
- ГОСТ 2172-80 Канаты стальные авиационные. Технические условия
- ГОСТ 3067-88 Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6×19(1+6+12)+1×19(1+6+12). Сортамент
- ГОСТ 21931-76 Припой оловянно-свинцовые в изделиях. Технические условия
- ОСТ 1 00022-80 Предельные отклонения размеров от 0,1 до 10 000 мм и допуски формы и расположения поверхностей, не указанных на чертеже
- ОСТ 1 00844-2001 Стropы канатные. Технические условия
- ОСТ 1 11942-75 Крюки. Конструкция и размеры
- ОСТ 1 12336-75 Гильзы. Конструкция и размеры
- ОСТ 1 12742-2001 Коуши стальные с вкладышем. Конструкция
- ОСТ 1 12745-2001 Трафарет. Конструкция
- ОСТ 24.090.51-86 Зажимы стальных канатов. Технические условия

3 Конструктивные требования

3.1 Конструкция и размеры строп должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблице 1.

3.2 Предельные отклонения, мм,

для L, мм от 300 до 2500 включ. ±5

св. 2500 « 5000 « ±7

« 5000 « 7500 « ±10

« 7500 « 10000 « ±15

« 10000 « 16000 « ±20

3.3 Неуказанные предельные отклонения размеров – по ОСТ 1 00022.

3.4 Концы стальных канатов перед заделкой зажимами должны быть опаяны припоем ПОССу 40-0,5 ГОСТ 21931.

Опаянные концы следует обжечь до диаметра стальных канатов.

3.5 Маркировать на трафарете обозначение стропы, грузоподъемность, массу и дату испытания ударным способом шрифтом 3-ПРЗ ГОСТ 26.020.

№ изм.
№ изв.

1410

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Исполнение 1

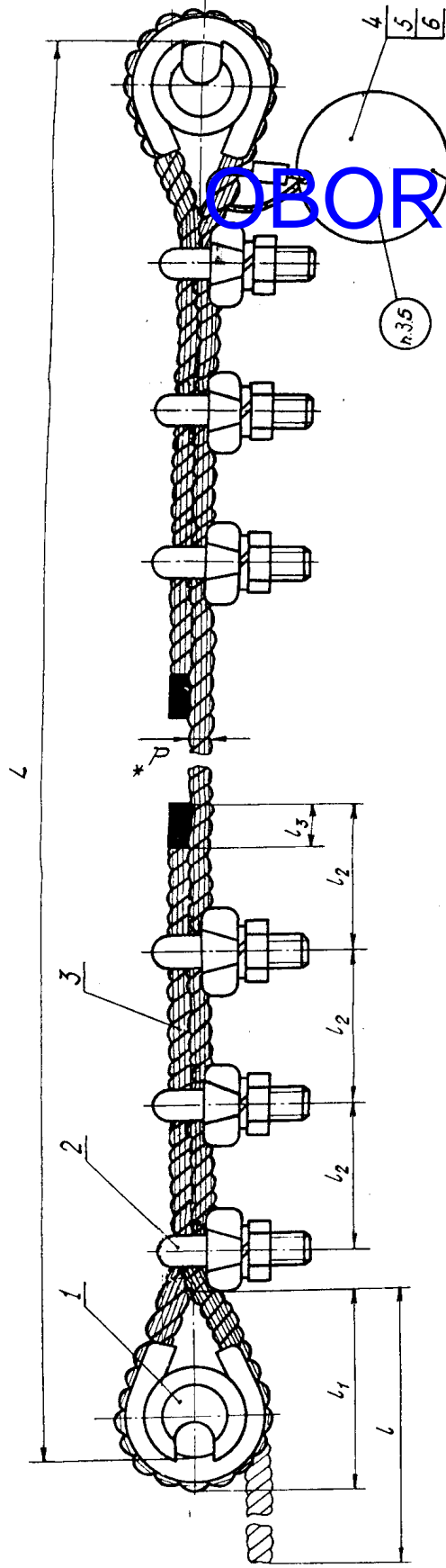


Рисунок 1

Исполнение 2
(остальное - см. рис. 1)

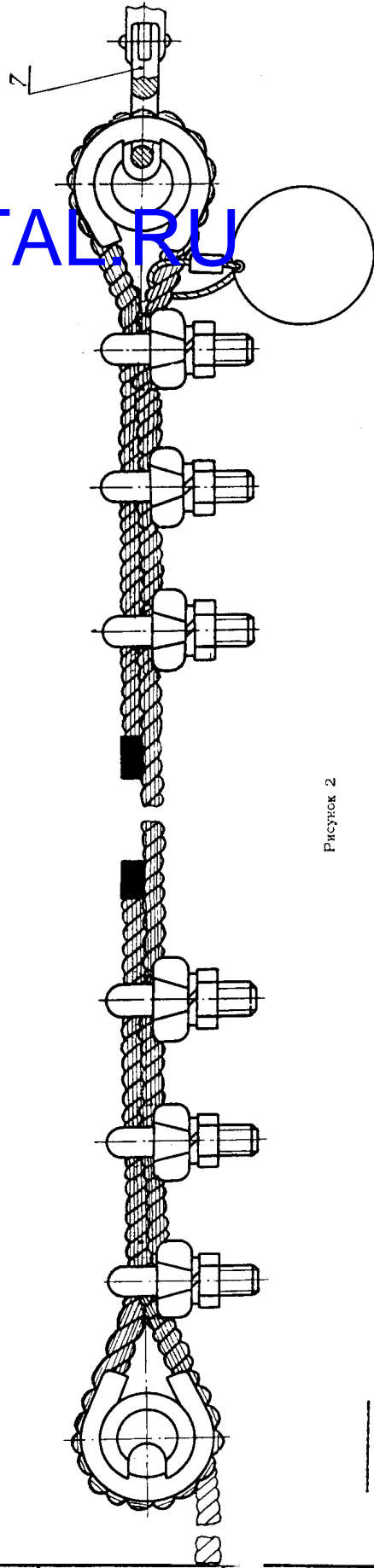


Рисунок 2

* Размер для справок.

№ изв.	№ изм.								
--------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--

№ д. № Аудитория	1410
№ д. № Подлинника	

Размеры в миллиметрах

Таблица 1

Исполнение	Код ОКП	Грузоподъемность, Н(тс)*	D	L		Л		Л ₁		Длина отпайки	Поз. 1		Поз. 2				
				mm	mm	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Обозначение	Кол.		Обозначение	Кол.		
1	75 9569 3141 03	2500(0,25)	5,2	300	16000 (в диапазоне от 1mm до 2500 с интервалом 10; от 2500 до 5000 с интервалом 20; от 5000 до 7500 с интервалом 50; от 7500 до 10000 с интервалом 100 и от 10000 до 16000 с интервалом 200)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
	75 9569 3142 02	5000(0,50)	6,2	350										2	30	1-ОСТ 1 12742-2001	6-1 ОСТ 24.090.51-86
	75 9569 3143 01	10000(1,00)	8,4	525													
	75 9569 3144 00	20000(2,00)	12,0	700										4	50	3-ОСТ 1 12742-2001	10- ОСТ 24.090.51-86
	75 9569 3145 10	32000(3,20)	15,0	875													
	75 9569 3146 09	50000(5,00)	18,5	1050										6	110	5-ОСТ 1 12742-2001	11- ОСТ 24.090.51-86
75 9569 3147 08	2500(0,25)	5,2	300	2	30	1-ОСТ 1 12742-2001	6-1 ОСТ 24.090.51-86										
75 9569 3148 07	5000(0,50)	6,2	350					3	35	2-ОСТ 1 12742-2001	6-1 ОСТ 24.090.51-86						
75 9569 3149 06	10000(1,00)	8,4	525									4	50	3-ОСТ 1 12742-2001	11- ОСТ 24.090.51-86		
75 9569 3150 02	20000(2,00)	12,0	700					5	75	4-ОСТ 1 12742-2001	13-1 ОСТ 24.090.51-86						
75 9569 3151 01	32000(3,20)	15,0	875									6	90	5-ОСТ 1 12742-2001	16-1 ОСТ 24.090.51-86		
75 9569 3152 00	50000(5,00)	18,5	1050					7	110	6-ОСТ 1 12742-2001	19-1 ОСТ 24.090.51-86						

ОРОНСТАЛ.РУ

Окончание таблицы 1

Исполнение	Грузоподъемность, Н(тс)*	Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5		Поз. 6		Поз. 7		Рассчитанная масса, кг
		Обозначение	Длина	Обозначение	Кол.	Обозначение	Длина	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	
1	2500(0,25)	5,2-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	670	ОСТ 1 12745-2001	1	1,80 Ж ГОСТ 2172-80	150	1	2-ОСТ 1 12336-75	1	0,524
	5000(0,50)	6,2-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	760								
	10000(1,00)	8,4-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	1060								
	20000(2,00)	12,0-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	1460								
	32000(3,20)	15,0-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	1760								
	50000(5,00)	18,5-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	2375								
2	2500(0,25)	5,2-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	670	ОСТ 1 12745-2001	1	1,80 Ж ГОСТ 2172-80	150	1	2-ОСТ 1 12336-75	1	0,591
	5000(0,50)	6,2-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	760								
	10000(1,00)	8,4-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	1060								
	20000(2,00)	12,0-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	1460								
	32000(3,20)	15,0-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	1760								
	50000(5,00)	18,5-Г-В-Ж-Н-180	ГОСТ 3067-88	2375								

* Для справок.

