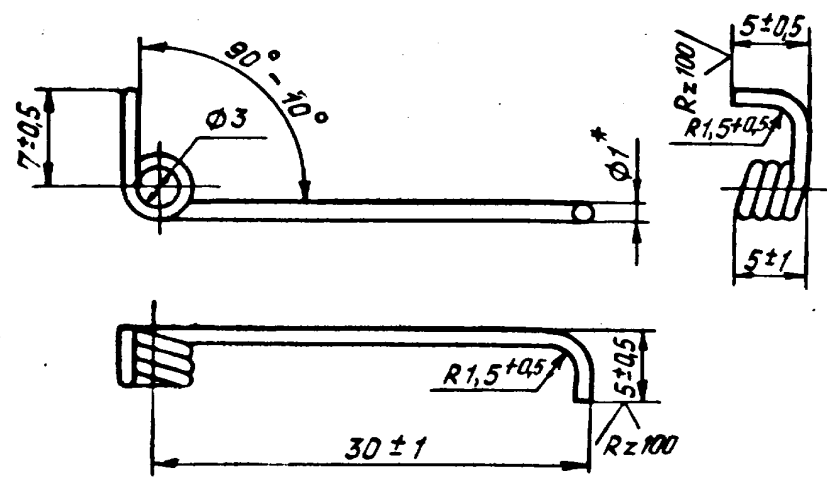


OBORONSTAL.RU

✓(✓)



2. Материал: проволока 1,0 Н 10Х11Н23ТЗМР ТУ 3-1027-76. Заменитель: проволока 12Х18Н10Т-Н-1,0 ТУ 3-1002-77.

3. Направление навивки пружины - правое. Пружину навивать в холодном состоянии.

4. Количество рабочих витков - 4,25.

5. Длина развернутой пружины - 86 мм.

6. Термическая обработка^{нн}: $\sigma_B > 1320$ МПа (135 кгс/мм²) для стали 10Х11Н23ТЗМР; $\sigma_B > 1230$ МПа (125 кгс/мм²) для стали 12Х18Н10Т. Группа контроля 2а OCT 1 00021-78.

7. Покрытие^{нн}: Н9 до термической обработки. При старении в вакууме или нейтральной среде никелирование пружин не производить.

8. Масса 100 шт. - 0,053 кг.

9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

10. Технические условия - по OCT 3-2561-74 для пружин II класса, 3 группы точности.

Наименование и обозначение пружины:
Пружина OCT 1 12582-76

^{нн} Размер для справок.
^{нн} По действующему в отрасли документу.

В-6 04.335.94 Долова 09.09.94 КС

№ изм.	1
№ изд.	11761
№ дубликата	2890
№ подлинника	

