

OBORONSTAL.RU

УДК 629.7-427.4

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

НАКОНЕЧНИКИ УШКОВЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 12133-75

На 4 страницах

Взамен 8085С52;
ОСТ 1 11562-74

ОКП 75 9526 2700 04

Распоряжением Министерства от 13 октября 1975 г. № 087-16
срок введения установлен с 1 июля 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ушковые наконечники, применяемые для обжатия на канатах из углеродистой и нержавеющей сталей.

Стандарт устанавливает два исполнения наконечников:

- исполнение 1 - изготавливаемых штамповкой;
- исполнение 2 - изготавливаемых точением.

Издание официальное

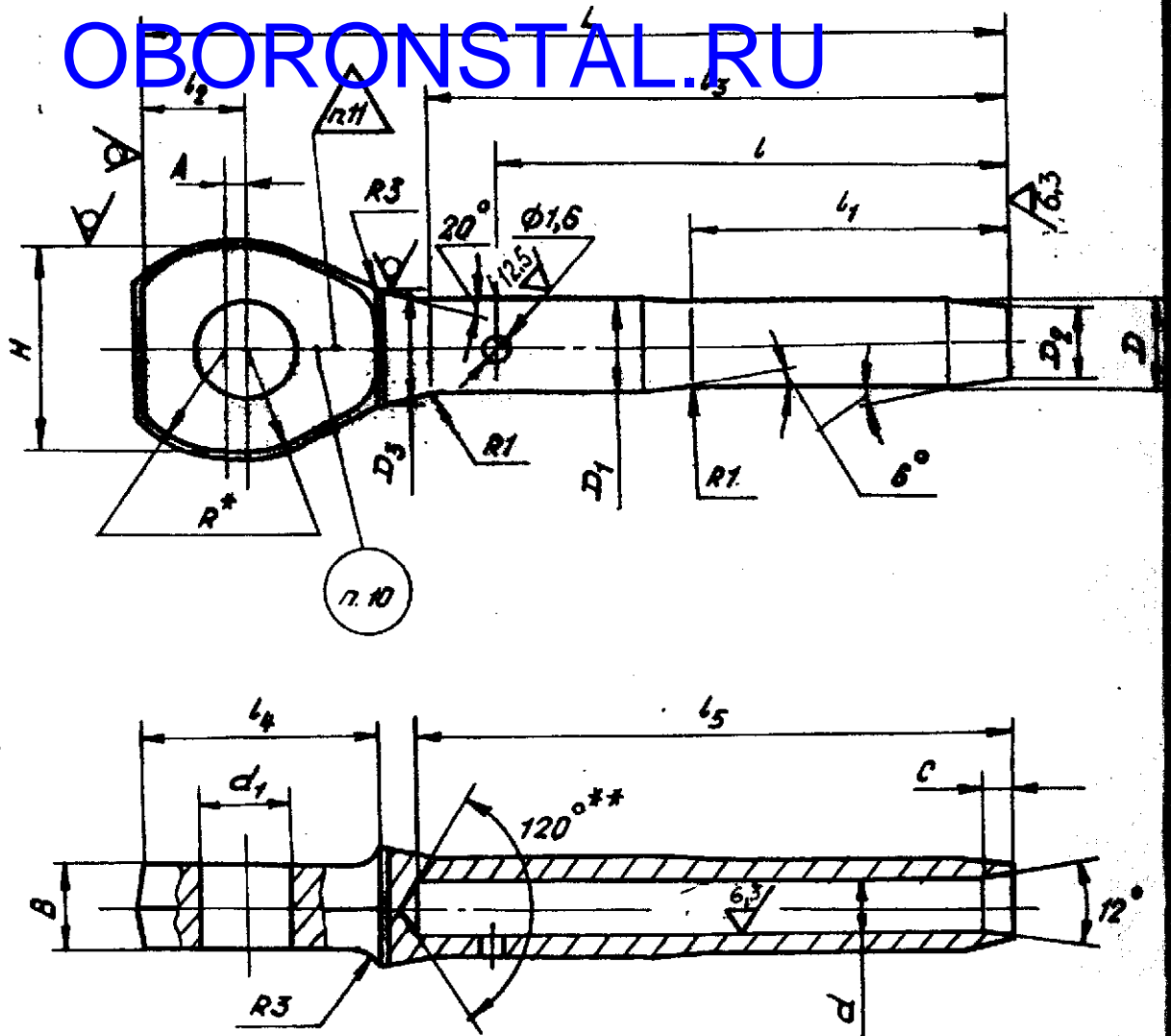
ГР 4593 от 23.10.75

Перепечатка воспрещена

№ изм.	2	3	4
№ изд.	7829	8421	12315
Изм. № дубликата	2665		
Изм. № подлинника			

2. Конструкция, размеры и коды ОКП наконечников должны соответствовать указанным

Исполнение 1



НГ.3

Черт. 1

№ изм.	1	3	4
№ изв.	7242	9421	12315

Инд. № дубликата	2886
Инд. № подлинника	

Типо-размер	Код ОКП	Исполнение	Для кабеля с условным диаметром*	D	D ₁	D ₂	D ₃
				Поле допуска h11			
1	75 9526 2701 03	1	1,8	3,8	4,0	3,8	7,0
2	75 9526 2702 02	2					-
3	75 9526 2703 01	1	2,2	4,8	4,8	3,7	7,6
4	75 9526 2704 00	2					-
5	75 9526 2705 10	1	2,5	4,8	5,2	4,8	8,2
6	75 9526 2706 09	2					-

* Размер для справок; $R = \frac{H}{2} \left(\frac{D_1}{2} \right)$.

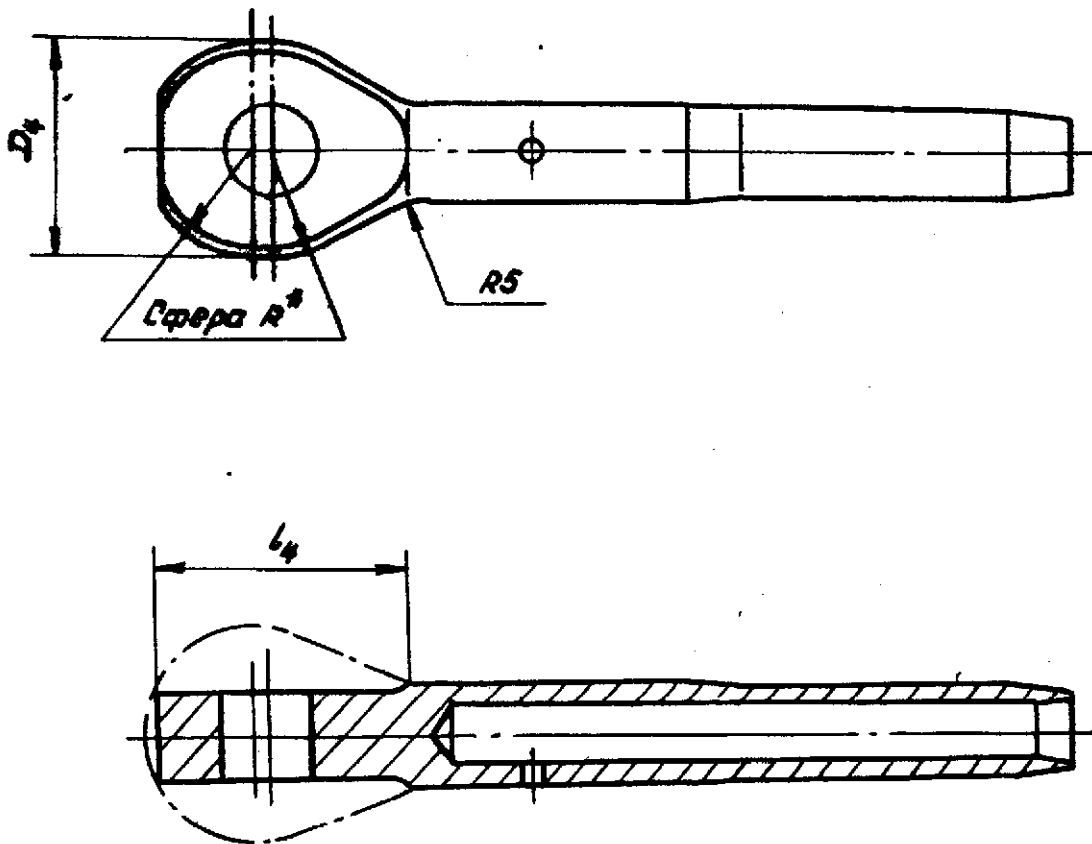
** Размер обеспеч. INSTR.

черт. 1, 2 и в табл. 1.

Исполнение 2
Остальное - см. черт. 1

16/ (✓)

OBORONSTAL.RU



Черт. 2

Таблица 1

d		d ₁	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	A	B	C	H	Масса, кг	
Поле допущения Н11			Пред. откл. +1									Пред. откл. +0,5	(D ₄)		
1,9	4		44	23	15	5,5	25	14,0	27	0,8	2,5	0,8	10	0,0035	
2,3			46	25			27		29					1,0	0,0045
2,7			52	29			18		32					15,0	34

Размер

OBORONSTAL.RU

Типо-размер	Код ОКП	Исполнение	Для каната с условным диаметром*	D		D ₂	D ₃
				Поле допуска h11	D ₁		
7	75 9526 2707 08	1	3,2	6,0	6,3	5,2	9,3
8	75 9526 2708 07	2					-
9	75 9526 2709 06	1	3,8	6,3	6,7	5,4	10,2
10	75 9526 2710 02	2					-
11	75 9526 2711 01	1	4,0	7,1	7,8	6,2	11,3
12	75 9526 2712 00	2					-
13	75 9526 2713 10	1	4,5	8,4	9,0	7,2	13,0
14	75 9526 2714 09	2					-
15	75 9526 2715 08	1	5,0	8,7	9,3	7,4	13,3
18	75 9526 2716 07	2					-
17	75 9526 2717 06	1	6,0	10,0	10,8	8,6	14,8
18	75 9526 2718 05	2					-
19	75 9526 2719 04	1	7,5	12,2	13,8	10,4	17,8
20	75 9526 2720 00	2					-
21	75 9526 2721 10	1	8,0	13,5	14,4	11,4	18,4
22	75 9526 2722 09	2					-
23	75 9526 2723 08	1	9,5	15,9	17,2	13,4	21,2
24	75 9526 2724 07	2					-

3. Материал: сталь 12X18H9T по ТУ 14-1-377-72 и ТУ 14-1-3957-85.
 Заменитель - сталь 12X18H10T по ТУ 14-1-377-72 и ТУ 14-1-3957-85.

4. Изготовление и приемка - по ТУ 1-92-156-90, группа штамповки - Ш.

5. Предельные отклонения на размеры штамповки - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5. Штамповочный уклон - 7°. Неуказанные штамповочные радиусы - R1,5 мм.

6. Неуказанные радиусы закруглений - 1 мм.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. В наконечниках не допускаются смещения:

- оси отверстия d_1 относительно оси наконечника на размер, более указанного в табл. 2;

мм Таблица 2

d_1	мм		
	До 6	От 6 до 9	От 10 до 14
Допускаемое смещение	0,16	0,20	0,24

* Размер для справок.
 ** По действующему в отрасли документу.

№ изм.	1	3	4
№ изд.	7242	9421	12315

Изм. № дубликата	2885
Изм. № подлинника	

Продолжение

мм

d	d_1	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	A	B	C	H	Масса,
Поле допусков Н11		Пред. откл. +1									Пред. откл. +0,5	(D_4)	
3,5	5	55	30	18	6,5	34,0	16,0	36	1,0	4,0	1,4	12	0,0085
3,8	6	64	37	23	7,5	40,5	18,0	43	1,2	5,0	1,6	14	0,0130
4,4	7	74	44	27	8,5	48,0	20,5	50		6,0	1,8	16	0,0210
4,8	8	86	50	34	11,0	55,5	25,0	58	1,5	7,0	2,4	20	0,0320
5,4	9	89	53			57,5	26,0	59	0,0330				
6,3	10	95	57			12,0	62,5	27,0	64	2,0	8,0	2,6	22
7,7		112	67	42	14,0	73,5	32,0	76	10,0	3,2	26	0,0900	
8,6	12	124	73	46	15,0	83,5	34,0	85	2,5	12,0	3,4	30	0,1160
0,2	14	135	78	50	17,0	90,5	38,0	92		14,0	4,0	34	0,1900

- оси отверстия d относительно оси поверхности D_1 более 0,2 мм;

- оси ушка относительно оси наконечника на размер, более предельного отклонения на диаметр D_1 .

9. Покрытие: Хим.Пас.

10. Маркировать типоразмер электрографическим способом.

11. Клеймить окончательную приемку для типоразмеров 1 - 6 на бирке, для остальных типоразмеров - на детали ударным способом.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00767-75.

Пример наименования и обозначения ушкового наконечника типоразмера 21:

Наконечник 21 - ОСТ 1 12133-75

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4.								

Инв. № дубликата
Инв. № оригинала