

OBORONSTAL.RU

УДК 621.885.7

Группа Г38

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ХОМУТЫ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 12101-75
 ОСТ 1 12102-75
 ОСТ 1 12103-75
 ОСТ 1 12104-75

На 4 страницах

Введен впервые

Проверено в 1982 г.

Распоряжением Министерства от 30 мая 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарты устанавливают два исполнения хомутов:

- исполнение 1 - правое;
- исполнение 2 - левое.

| | | | |
|-----------|------|------|------|
| Лит. изм. | 1 | 3 | 4 |
| № изв. | 6937 | 7824 | 8713 |

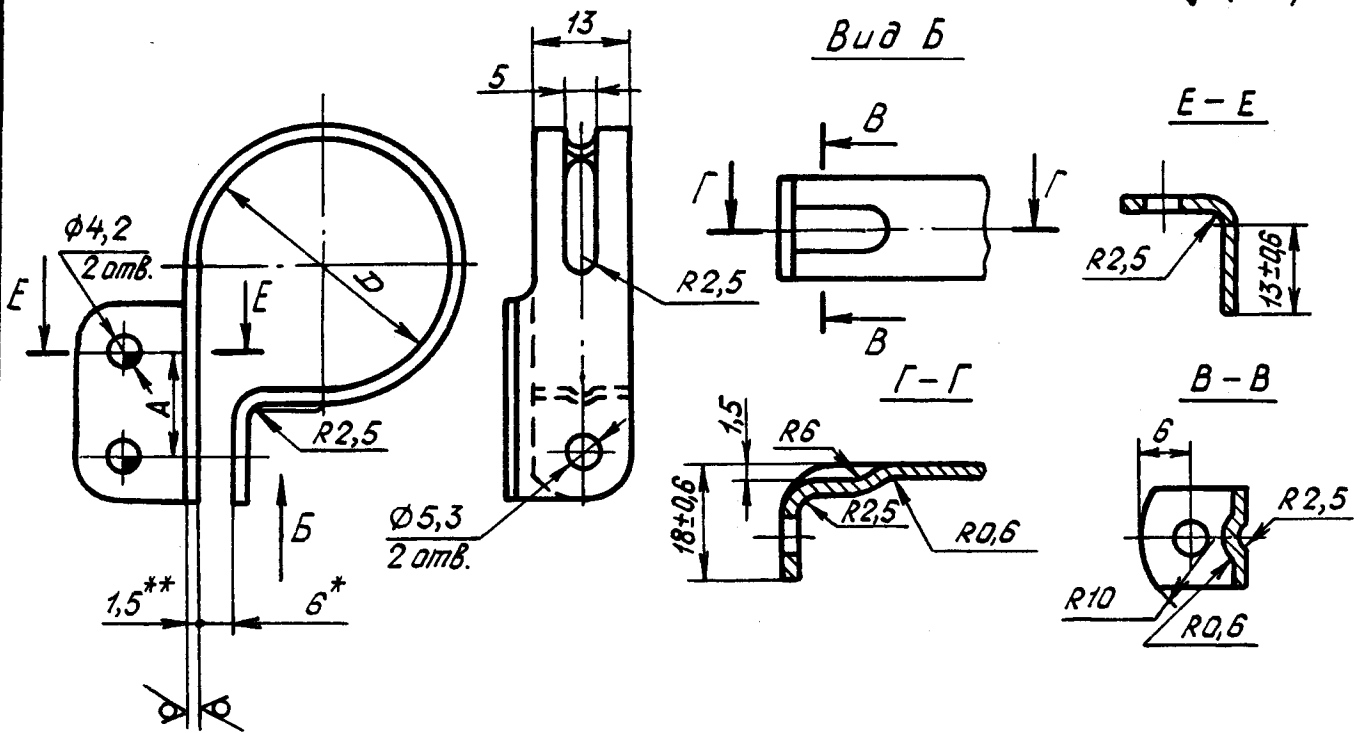
| | |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата | 2465 |
| Изм. № подлинника | |

2. Конструкция и размеры хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

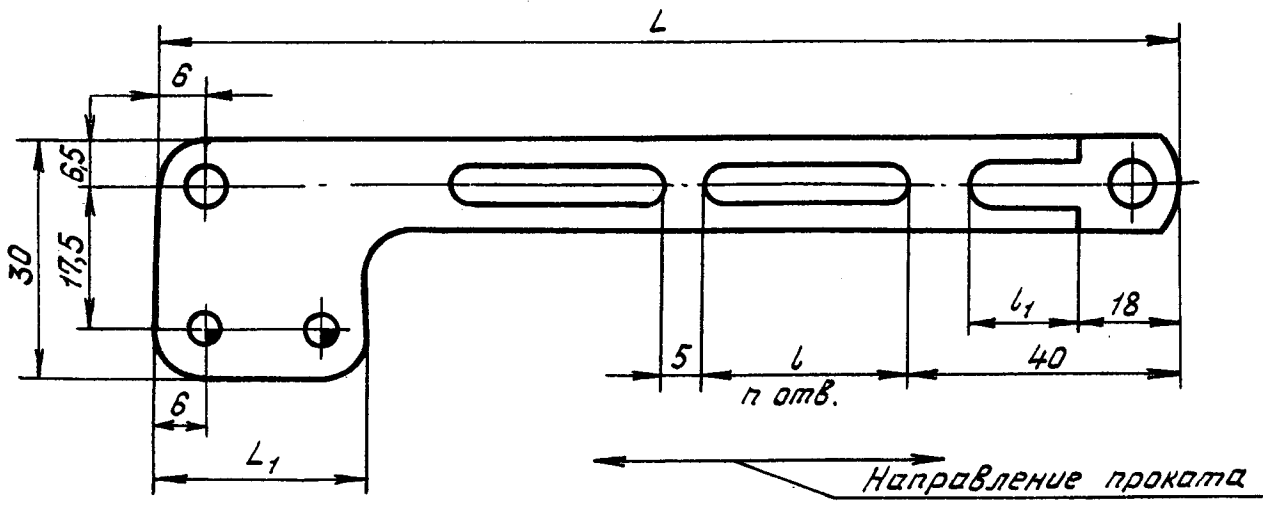
OBORONSTAL.RU

Исполнение 2 - зеркальное отражение

Rz80/ (✓)



Развертка



* Размер обеспеч. INSTR.
 ** Размер для справок.

| | |
|-------------------|------|
| № изм. | |
| № изв. | |
| Инв. № дубликата | 2465 |
| Инв. № подлинника | |

ОСТ 1 12101-75 - ОСТ 1 12104-75 Стр. 3

Размеры в мм

| D | Примечание | D | L | L ₁ | L ₂ | L ₃ | Пред. откл. $\frac{L_1}{L_2}$ | Масса, г | |
|----|------------|----|-----|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|-----------------------|----------|
| | | | | | | | | из алюминевого сплава | из стали |
| 35 | | 16 | 149 | 28 | 30 | 12 | 2 | 8,4 | 23,5 |
| 37 | 8,6 | | | | | | | 23,9 | |
| 39 | 8,7 | | | | | | | 24,6 | |
| 41 | 9,1 | | | | | | | 25,4 | |
| 43 | 9,2 | | | | | | | 25,7 | |
| 45 | 9,5 | | | | | | | 26,6 | |
| 48 | | 20 | 193 | 32 | 30 | 15 | 3 | 10,2 | 28,4 |
| 51 | 10,6 | | | | | | | 29,5 | |
| 53 | 10,8 | | | | | | | 30,2 | |

3. Материал: алюминиевый сплав Д16АМ по ГОСТ 21631-76 и Д19АМ по ОСТ 1 90246-77;
сталь 20 по ГОСТ 16523-70;
сталь 12Х17Г9АН4-М (Х17Г9АН4, ЭИ878) по ТУ 14-1-2186-77.

4. Термическая обработка комуты из алюминиевых сплавов* - Т или Т₁, группа контроля 5 по ОСТ 1 00021-78.

5. Неуказанные радиусы скруглений по контуру развертки - 6 мм.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Покрытие: для комуты из алюминиевого сплава - Ан.Окс.кр*;
из стали 20 - Кд9.кр и Ц9.кр*;
из стали 12Х17Г9АН4-М - Хим.Пас*.

8. Маркировать значение D или D-19 (для алюминиевого сплава Д19АМ) ударом, шрифт ПО-2 по ГОСТ 2930-62. Допускается дополнительно наносить маркировку D по ОСТ 1 12100-75.

9. Общие технические условия - по ОСТ 1 00615-73.

Пример наименования и обозначения комуты размером D=35 мм, исполнения 1 из алюминиевого сплава Д16:

Хомут 35-1-ОСТ 1 12101-75

То же, из алюминиевого сплава Д19:

Хомут 35-1-ОСТ 1 12102-75

То же, из стали 20 с покрытием кадмирование:

Хомут 35-1-Кд-ОСТ 1 12103-75

То же, из стали 20 с покрытием цинкование:

Хомут 35-1-Ц-ОСТ 1 12103-75

То же, из стали 12Х17Г9АН4-М:

Хомут 35-1-ОСТ 1 12104-75

* По действующему в отрасли документу.

№ изм. 1 6937
№ изв. 2 7172
3 7824
4 8713

2465

№. № дубликата
№. № подлинника