

OBORONSTAL.RU

УДК 621.315.221

Группа E77

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11837-74

ОПЛЕТКИ

На 5 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 1754А

Проверено в 1983 г.

Срок действия продлен до 01.07.89

Распоряжением Министерства от 24 декабря 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры оплеток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Дат. изм.
№ изв.

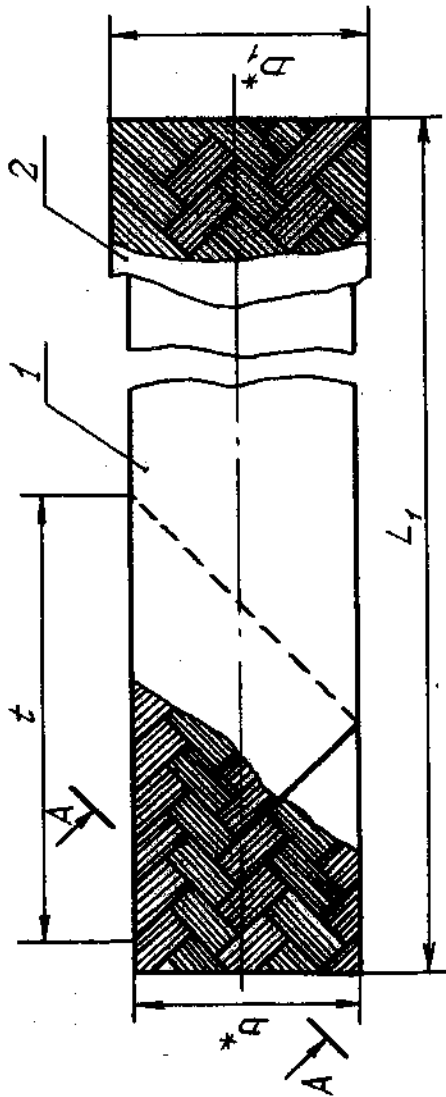
1
7945

2
8987

1. № дубликата
1. № подлинника

2168

Инв. № дубликата	2
Инв. № подлинника	8987
Лит. изм.	2
№ изв.	8987
2168	



OBORONSTAL.RU



Размеры в мм

Типо-размеры	Применяемость	D (одинарной оплетки)	D ₁ (двойной оплетки)	Поз. 1				Поз. 2				Масса 1 м, кг
				Экранирующая		Оплетка		Защитная		Шаг плетения Номин.	Шаг плетения Пред. откл.	
				Число прядей	Число нитей в пряди	Шаг плетения Номин.	Пред. откл.	Число прядей	Число нитей в пряди			
(1)		11,1	-	24	5	45,0	±2,25	-	-	-	-	0,10
2		-	-	-	-	-	-	24	5	31	±2	0,20
3		-	12,6	24	5	45,0	±2,25	-	4	-	-	0,12
(4)		13,2	-	-	-	34,0	±2,00	-	-	-	-	-
5		-	-	-	-	-	-	32	4	45	±2	-

* Размеры для справок.

OBORONSTAL.RU

Продолжение

Размеры в мм

Типо-размеры	Применяемость	D (одинарной оплетки)	D ₁ (двойной оплетки)	Оплетка								Масса 1 м, кг				
				Поз. 1				Поз. 2								
				Экранирующая		Защитная		Число прядей в пряди	Число нитей в пряди	Шаг плетения Номин.	Шаг плетения Пред. откл.		Число прядей	Число нитей в пряди	Шаг плетения Номин.	Шаг плетения Пред. откл.
				Число прядей	Число нитей в пряди	Число прядей	Число нитей в пряди									
6		-	14,6	24	5	34,0	±2,00	32	4	45	±2	0,24				
(7)		15,5	-	6	40,0	-	-	-	-	-	-	0,15				
8		-	-	-	-	-	-	32	6	50	±3	0,30				
(9)		-	16,9	24	6	40,0	±2,00	-	-	-	-	0,18				
(10)		17,6	-	32	5	41,7	-	-	-	-	-	0,36				
11		-	-	-	-	-	-	32	8	70	±4	0,20				
(12)		-	19,0	32	5	41,7	±2,00	-	-	-	-	0,18				
(13)		20,6	-	-	-	38,1	-	32	8	70	±4	0,23				
14		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,18				
(15)		23,6	-	32	8	75,5	±3,50	-	-	-	-	0,25				
16		-	-	-	-	-	-	32	8	70	±4	0,30				
(17)		27,8	-	32	8	68,5	±3,50	-	-	-	-	0,25				
18		-	-	-	-	-	-	32	12	96	±5	0,30				
(19)		32,8	-	32	8	63,0	±2,00	-	-	-	-	0,30				
(20)		-	-	-	-	-	-	32	12	108	±6	0,30				

Примечание. Типоразмеры, указанные в скобках, в новых разработках не применять.

18. № дубляжата

18. № подаяника

2168

Лит.язв. 2

№ язв. 8967

2. Материал:

экранирующей оплетки - проволока 0,3 из бронзы Бр.ОЦ4-3 по
ТУ 48-21-268-73;

защитной оплетки - проволока из стали 0,3ТС-12Х18Н9Т по
ГОСТ 18143-72.

3. Плотность оплетки должна быть не менее 85%.

4. Оплетка должна быть чистой, не иметь выступающих наружу оборванных проволок и прядей.

Примечание. Допускается незначительный слой минерального масла на поверхности оплетки и отслоение от ненапрянутого рукава.

5. В любом поперечном сечении оплетки не должно быть оборвано или отсутствовать более:

- двух проволок для типоразмеров 1-12;
- четырех проволок для типоразмеров 13-20.

6. Количество связок оборванных проволок не должно превышать количество допустимых обрывов.

7. На длине 500 мм в каждой оплетке количество перехлестов* проволок не должно быть более:

- 100 для типоразмеров 1-16;
- 500 для типоразмеров 17-20.

8. Скручивание оплетки относительно оси рукава не должно быть более 5°.

9. Длина L_7 устанавливается в зависимости от длины L по
ОСТ 1 14300-83.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку для партии деталей на бирке. Материал бирки - картон по ГОСТ 2824-75 или ГОСТ 9347-74.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00741-83.

Пример наименования и обозначения оплетки типоразмера 8, длиной $L_7 = 1000$ мм:

Оплетка 8-1000-ОСТ 1 11837-74

* Пересечение одной проволоки (или нескольких) в пряди другой в пределах одной ячейки.

2

8987

Лит. изм.

№ изв.

2168

1в. № дубликата

1в. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер изм. "об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1	—	6	—	7945	Васил-	5/ii.80	1/ii.80.
2	1,2,3,4, 6	—	—	5	8987	Алекс-	20/3-83.	1.07.84

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника