

ОСТ 1 11559-74

11559

УДК 62-233.1

Группа Г11

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OBORONSTAL.RU

ОСТ 1 11559-74, ОСТ 1 11560-74,
ОСТ 1 11561-74

ВАЛИКИ СТАЛЬНЫЕ Конструкция и размеры

На 10 страницах

Взамен 2006С53,
2013С53,
2016С53

ОКП 75 8361

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 1 августа 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Проверен в 1986 г. Срок действия установлен до 1 января 1997 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные валики, применяемые в разъемных подвижных и неподвижных соединениях для работы на срез.

2. Конструкция и размеры стальных валиков должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

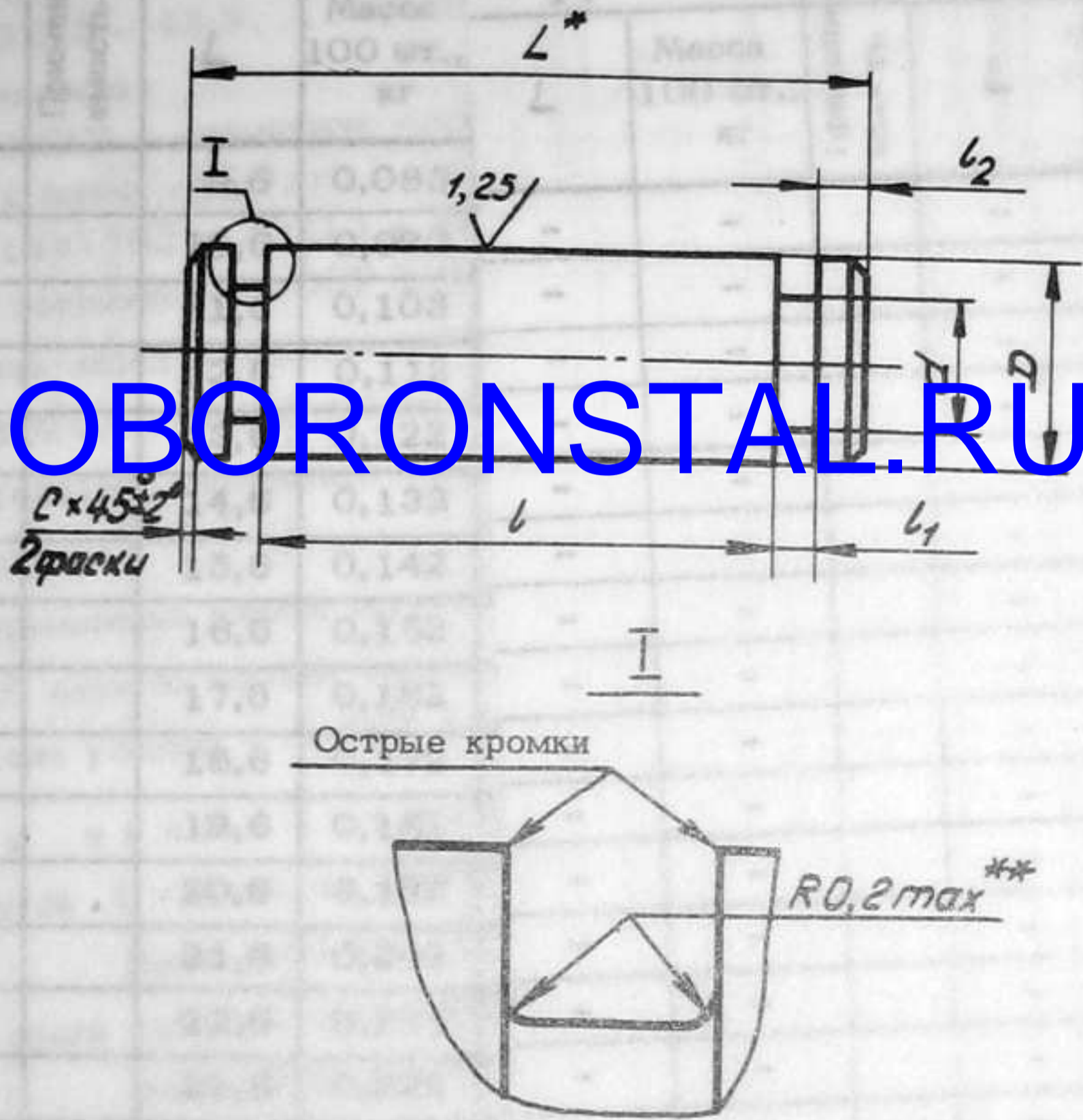
ГР № 3582 от 02.09.74

Перепечатка воспрещена

№ изм.	3
№ изв.	9693
№	8579
№	8361

Изм. № дубликата	1926
Изм. № подлинника	

$R_z 40 / (\checkmark)$



Острые кромки

$R_{0,2max}^{**}$

Таблица 1

мм

D	d	l ₁	l ₂	l
Предельные отклонения				
по d 11	по h 12	по H 12	±0,2	+0,3
4	2,8	0,9	1,4	0,6
5	3,5			
6	4,2			
8	5,5	1,1	1,6	
10	7,0			
12	8,5	1,6	2,0	1,0
14	10,0			
16	11,0	2,1		

* Размер для справок.

** Размер обеспеч. инстр.

№ изм.	1	2
№ изв.	6819	8579
в. № дубликата	1926	
в. № подлинника		

Размеры в мм

Таблица 2

L	4		5		6		8		10		12		14		16	
	Применяемость	L	Применяемость	L	Применяемость	L	Применяемость	L	Применяемость	L	Применяемость	L	Применяемость	L	Применяемость	L
5		9,6	0,083	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6		10,6	0,093	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7		11,6	0,103	11,6	0,115	11,6	0,128	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8		12,6	0,112	12,6	0,125	12,6	0,138	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9		13,6	0,122	13,6	0,135	13,6	0,148	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10		14,6	0,133	14,6	0,145	14,6	0,158	15,4	0,170	-	-	-	-	-	-	-
11		15,6	0,142	15,6	0,155	15,6	0,168	16,4	0,180	-	-	-	-	-	-	-
12		16,6	0,152	16,6	0,165	16,6	0,178	17,4	0,190	18,4	0,200	-	-	-	-	-
13		17,6	0,162	17,6	0,175	17,6	0,188	18,4	0,200	19,4	0,210	-	-	-	-	-
14		18,6	0,172	18,6	0,185	18,6	0,198	19,4	0,210	20,4	0,220	-	-	-	-	-
15		19,6	0,182	19,6	0,195	19,6	0,208	20,4	0,220	21,4	0,230	-	-	-	-	-
16		20,6	0,192	20,6	0,205	20,6	0,218	21,4	0,230	22,4	0,240	-	-	-	-	-
17		21,6	0,202	21,6	0,215	21,6	0,228	22,4	0,240	23,4	0,250	-	-	-	-	-
18		22,6	0,211	22,6	0,225	22,6	0,238	23,4	0,250	24,4	0,260	-	-	-	-	-
19		23,6	0,222	23,6	0,235	23,6	0,248	24,4	0,260	25,4	0,270	-	-	-	-	-
20		24,6	0,231	24,6	0,245	24,6	0,258	25,4	0,270	26,4	0,280	27,2	0,290	-	-	-
21		25,6	0,241	25,6	0,255	25,6	0,268	26,4	0,280	27,4	0,290	28,2	0,300	-	-	-
22		26,6	0,251	26,6	0,265	26,6	0,278	27,4	0,290	28,4	0,300	29,2	0,310	-	-	-
23		27,6	0,261	27,6	0,275	27,6	0,288	28,4	0,300	29,4	0,310	30,2	0,320	-	-	-
24		28,6	0,271	28,6	0,285	28,6	0,298	29,4	0,310	30,4	0,320	31,2	0,330	-	-	-
25		29,6	0,281	29,6	0,295	29,6	0,308	30,4	0,320	31,4	0,330	32,2	0,340	-	-	-
26		30,6	0,290	30,6	0,305	30,6	0,318	31,4	0,330	32,4	0,340	33,2	0,350	-	-	-
27		31,6	0,300	31,6	0,315	31,6	0,328	32,4	0,340	33,4	0,350	34,2	0,360	-	-	-
28		32,6	0,310	32,6	0,325	32,6	0,338	33,4	0,350	34,4	0,360	35,2	0,370	-	-	-
29		33,6	0,320	33,6	0,335	33,6	0,348	34,4	0,360	35,4	0,370	36,2	0,380	-	-	-
30		34,6	0,330	34,6	0,345	34,6	0,358	35,4	0,370	36,4	0,380	37,2	0,390	37,2	0,400	-
31		35,6	0,340	35,6	0,355	35,6	0,368	36,4	0,380	37,4	0,390	38,2	0,400	38,2	0,410	-
32		36,6	0,350	36,6	0,365	36,6	0,378	37,4	0,390	38,4	0,400	39,2	0,410	39,2	0,420	-
33		37,6	0,359	37,6	0,375	37,6	0,388	38,4	0,400	39,4	0,410	40,2	0,420	40,2	0,430	-
34		38,6	0,369	38,6	0,385	38,6	0,398	39,4	0,410	40,4	0,420	41,2	0,430	41,2	0,440	-
35		39,6	0,379	39,6	0,395	39,6	0,408	40,4	0,420	41,4	0,430	42,2	0,440	42,2	0,450	-

ОВОРОNSTAL.RU

№ 1 2
8579

№ 1 2
8579

1926

ОСТ 1 11559-74 ÷ ОСТ 1 11561-74 Стр. 5

Материал: сталь 30ХГСА, 14Х17Н2 и 20Х13.

4. Термическая обработка валиков:

- из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 HRC₉, при изотермической закалке 35,5...44,0 HRC₉;

- из стали 14Х17Н2 - 27...35 HRC₉;

- из стали 20Х13 - 43,5...50,5 HRC₉.

5. Покрытие валиков:

- из стали 30ХГСА - диаметром менее 5 мм - Кд 6,хр;
диаметром 5 мм и более - Кд 9,хр;

- из сталей 14Х17Н2 и 20Х13 - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 00643-82.

6. Маркировать марку материала валиков с одного торца:

- из стали 30ХГСА - точкой диаметром 1,2 мм глубиной 0,2 ± 0,4 мм;

- из стали 14Х17Н2 - кольцевой канавкой диаметром 2,5 мм, шириной 0,4 ± 0,6 мм, глубиной 0,2 ± 0,3 мм.*

7. Пример применения валика приведен в рекомендуемом приложении 1.

8. Коды ОКП валиков должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00643-82.

Пример наименования и обозначения валика диаметром $\varnothing = 6$ мм и длиной $l = 24$ мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Валик 6-24-Кд-ОСТ 1 11559-74

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированного:

Валик 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 11560-74

То же, из стали 20Х13, пассивированного:

Валик 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 11581-74

Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.82 г., обозначение валиков в соответствии с примерами, приведенными ниже:

Пример наименования и обозначения валика диаметром $\varnothing = 6$ мм и длиной $l = 24$ мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Валик 6-24-ОСТ 1 11559-74

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированного:

Валик 6-24-ОСТ 1 11560-74

То же, из стали 20Х13, пассивированного:

Валик 6-24-ОСТ 1 11581-74

* Размеры маркировочного знака - рекомендуемые, на изделиях не контролировать, но должны быть отчетливо видны невооруженным глазом.

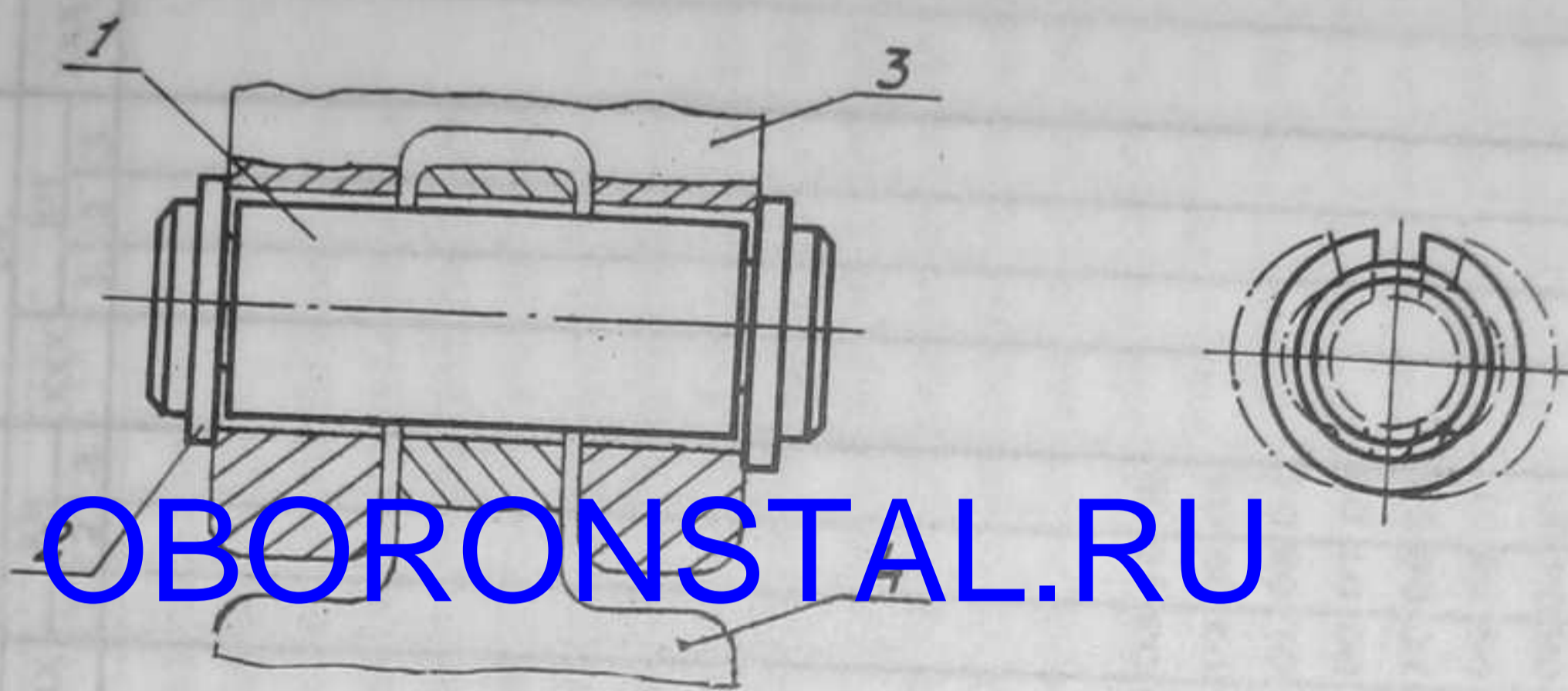
② Зам. Изв. № 8579

№ изм.	3
№ изв.	9693
№ изм.	2
№ изв.	8579

Изм. № дубликата	1926
Изм. № подлинника	

BOBORONSTAL.RU

Пример применения валика



1 - валик стальной; 2 - шайба обжимная; 3 - вилка; 4 - серьга

OBORONSTAL.RU

КОДЫ ОКП ВАЛИКОВ

Таблица 1

Обозначение стандарта	Обозначение покрытия в обозначении валика*	Код ОКП		КЧ
		XX XXXX X	XXX	
ОСТ 1 11559-74	Кд	75 9361 2	По табл.2	Колонка 1
ОСТ 1 11560-74	Хим.Пас	75 9361 3		Колонка 2
ОСТ 1 11561-74		75 9361 4		Колонка 3

* Коды ОКП валиков с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.	2	3
№ изв.	8579	9693

Инв. № дубликата	1926
Инв. № подлинника	