

OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.38:629.7

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ-БАРАШКИ Конструкция

ОСТ 1 11491-74
ОСТ 1 11492-74

На 5 страницах

Проверен в 1987 г.

Подлежит проверке в 1997 г.

Проверен в 1982 г.

Подлежит проверке в 1987 г.

ОКП 75 8415

Дата введения 01.01.75

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ-БАРАШКИ ПО ОСТ 1 11491-74 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ
С ГАЙКАМИ-БАРАШКАМИ ПО НОРМАЛИ 1414С49

1. Конструкция и размеры гаек-барашков должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

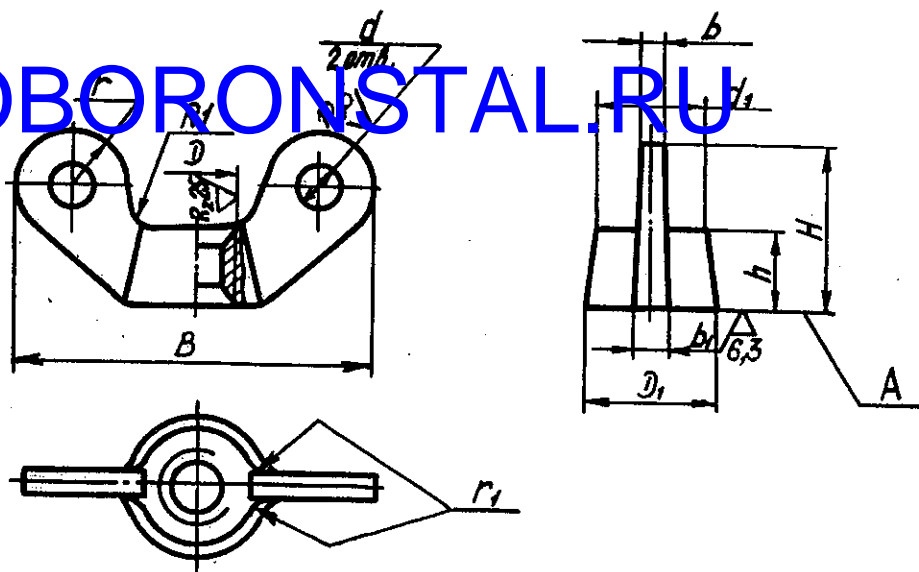
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

| | | | | |
|--------|------|------|------|------|
| № изм. | 1 | 2 | 4 | 5 |
| № изв. | 7510 | 8614 | 9715 | 9927 |

| | |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата | |
| Изм. № подлинника | 2013 |

OBORONSTAL.RU



Размеры, мм

Таблица 1

| D | D_1 | d | d_1 | b | b_1 | B | H | h | r | r_1 | Масса 100 шт., кг |
|---------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------------------------|
| M4 | 8 | 4,0 | 7 | 1,5 | 2,0 | 24 | 10 | 4 | 4,0 | 2,0 | 0,240 |
| M5 | 10 | 5,0 | 8 | 2,0 | 2,5 | 28 | 12 | 5 | 5,0 | 2,5 | 0,448 |
| M6 | 12 | 5,5 | 10 | 2,5 | 3,0 | 32 | 14 | 6 | 5,5 | 3,0 | 0,733 |
| M8 | 15 | 6,0 | 13 | 3,0 | 3,5 | 40 | 18 | 8 | 6,0 | 4,0 | 1,330 |
| M10 | 18 | 7,0 | 15 | 3,5 | 4,0 | 48 | 22 | 10 | 7,0 | 4,5 | 2,196 |
| M12x1,5 | 22 | 8,5 | 19 | 4,0 | 5,0 | 55 | 26 | 12 | 8,5 | 5,0 | 4,341 |

2. Материал: сталь 25 по ОСТ 1 90085, группа контроля III (допускается замена на сталь 45Л по ГОСТ 977, группа контроля II), сталь 35ХГСЛ по ОСТ 1 90093, группа контроля 2.

3. Термическая обработка гаек-барашков из стали 35ХГСЛ*: $\sigma_B = 780 \dots 980$ МПа ($80 \dots 100$ кгс/мм²). Допускается проверка термической обработки контролем твердости. Группа контроля 4 по ОСТ 1 00021.

4. Резьба - по ГОСТ 24705, поле допуска - 5H6H по ГОСТ 16093.

5. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010.

6. Предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей штамповок - по II классу точности ГОСТ 7505, предельные отклонения размеров отливок - по ОСТ 1 41154, класс точности Лт4.

* По действующему в отрасли документу.

№ изм. 1 2 3 5
№ изв. 7510 8614 9591 9927
Изм. № дубликата 2013
Изм. № подлинника

7. Биение поверхности А относительно среднего диаметра резьбы – не более 0,2 мм.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022.
9. Покрытие : Кд.фос.окс; Ц.фос.окс.
Другие виды покрытий – по ОСТ 1 33102.
10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.
11. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

| D | ОСТ 1 11491-74 | | | | ОСТ 1 11492-74 | | | |
|---------|---|----|--------------|----|----------------|----|--------------|----|
| | Обозначение покрытия в обозначении гайки* | | | | | | | |
| | Кд.фос.окс | | Ц.фос.окс | | Кд.фос.окс | | Ц.фос.окс | |
| | Код ОКП | КЧ | Код ОКП | КЧ | Код ОКП | КЧ | Код ОКП | КЧ |
| M4 | 75 9415 1701 | 03 | 75 9415 1711 | 01 | 75 9415 1801 | 00 | 75 9415 1811 | 09 |
| M5 | 75 9415 1702 | 02 | 75 9415 1712 | 00 | 75 9415 1802 | 10 | 75 9415 1812 | 08 |
| M6 | 75 9415 1703 | 01 | 75 9415 1713 | 10 | 75 9415 1803 | 09 | 75 9415 1813 | 07 |
| M8 | 75 9415 1704 | 00 | 75 9415 1714 | 09 | 75 9415 1804 | 08 | 75 9415 1814 | 06 |
| M10 | 75 9415 1705 | 10 | 75 9415 1715 | 08 | 75 9415 1805 | 07 | 75 9415 1815 | 05 |
| M12x1,5 | 75 9415 1706 | 09 | 75 9415 1716 | 07 | 75 9415 1806 | 06 | 75 9415 1816 | 04 |

12. Остальные технические требования – по ГОСТ 1759.0 для гаек класса точности В.

Пример наименования и обозначения гайки-барашка с резьбой М6, из стали 25, с покрытием Кд.фос.окс:

Гайка 6-Кд.фос.окс - ОСТ 1 11491-74

То же, из стали 25, с покрытием Ц.фос.окс:

Гайка 6-Ц.фос.окс - ОСТ 1 11491-74

То же, из стали 35ХГСЛ, с покрытием Кд.фос.окс:

Гайка 6-Кд.фос.окс - ОСТ 1 11492-74

То же, из стали 35ХГСЛ, с покрытием Ц.фос.окс:

Гайка 6-Ц.фос.окс - ОСТ 1 11492-74

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. 2 8614 9591 9927
 № изв. 2013
 Изд. № 8614
 Изд. № 9927

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

OBORONSTAL.RU

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 11.06.74

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 3485 от 12.07.74

2. Срок первой проверки - 1982 г., периодичность проверки - не более 10 лет.

3. ВЗАМЕН 1414С49.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 977-88 | 2 |
| ГОСТ 1759 0-87 | 12 |
| ГОСТ 7505-89 | 6 |
| ГОСТ 16093-81 | 4 |
| ГОСТ 24705-81 | 4 |
| ОСТ 1 00010-81 | 5 |
| ОСТ 1 00021-78 | 3 |
| ОСТ 1 00022-80 | 8 |
| ОСТ 1 33102-80 | 9 |
| ОСТ 1 41154-86 | 6 |
| ОСТ 1 90085-82 | 2 |
| ОСТ 1 90093-82 | 2 |

№ изм. 5
№ изв. 9927

Инв. № дубликата
Инв. № оригинала
2013

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номер | | | | Номер Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|------------------------------|-------------|----------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 1 | 1,2 | - | - | - | 7510 | <i>Иван</i> | | 01.07.79 |
| 2 | 1,2 | 3 | 4 | - | 8614 | <i>Иван</i> | 14.04.82 | 01.01.83 |
| 3 | 2,3 | - | - | - | 9591 | <i>Иван</i> | 04.02.85 | 01.07.85 |
| 4 | 1 | - | - | - | 9715 | <i>Иван</i> | 25.02.87 | 01.07.87 |
| 5 | 1,2,3 | 4 | 5 | - | 9927 | <i>Иван</i> | 12.11.90 | 01.01.91 |