

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.3:629.7

Группа Г33

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ОСТ 1 11395-74**

**ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ  
ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕЙ ПОСТАНОВКИ**

На 5 страницах

**Конструкция и размеры**

Введен впервые

Проверен в 1987 г.

Подлежит проверке в 1997 г.

Проверен в 1982 г.

Подлежит проверке в 1987 г.

ОКП 75 9415

Распоряжением Министерства от 22 марта 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся гайки, предназначенные для односторонней постановки и эксплуатации при температурах до +200°С.

2. Конструкция и размеры гаек до и после постановки в пакет должны соответствовать указанным на черт.1 и 2 и в табл.1.

В-В сч. 857.87 18.09.87 Дорощин В.И.

Издание официальное

ГР № 3244 от 17.04.74

Перепечатка воспрещена

№ изм.	2	3
№ изм.	8615	9740
№ дубликата	1704	
№ подлинника		

Rz 20

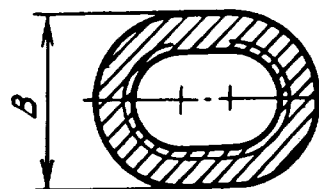
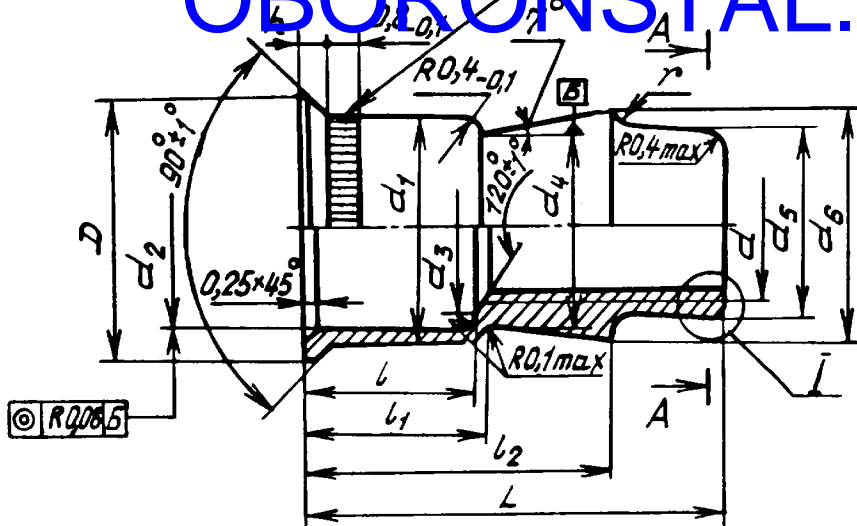
ОВОРОНСТАЛ.RU

Рифление прямое 0,5

\* ГОСТ 11474-78

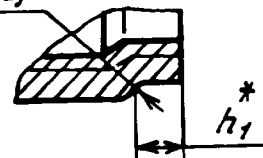
A-A

После обжатия

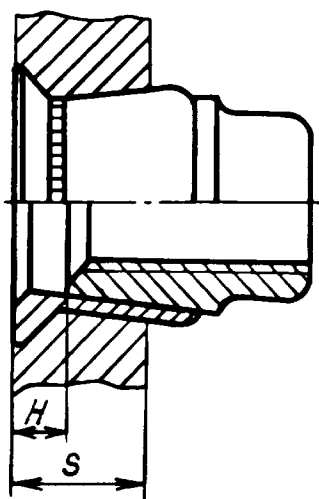


После обжатия

R0,5 ± 0,1



Черт. 1



Черт. 2

\* Размеры обеспеч. инстр.

№ изм.	2
№ изв.	8615

Инв. № дубликата	1704
Инв. № подлинника	

Т а б л и ц а 1

Размеры в мм

d	Применяемость	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	D	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	L
		Предельные отклонения							Пред.откл.			
		по h 10	по h 10	по h 10	по h 10	по h 11			по H 11	по h 10		
M4		6	5,1	4,1	5,2	4,9	6	6,8	4,5	4,7	8,5	11,0
M5		7	5,9	5,0	6,0	6,1	7	7,8	5,0	5,2	9,3	12,0
M6		9	7,9	6,9	8,0	7,1	9	10,1	6,3	6,5	10,8	14,0

Продолжение

Размеры в мм

d	B	r	h	h <sub>1</sub>	Диаметр отверстия в пакете Пред.откл. +0,1	S	H <sub>max</sub>	Нагрузка постановки гайки в пакет, Н (кгс)	Нагрузка выдавливания гайки из пакета, Н(кгс)*	Масса 100 шт., кг
	Предельные отклонения									
	+0,1	-0,1	-0,13	+0,1						
M4	4,4	0,5	0,50	1,2	6,1	1,5-3,0	1,5	6374 - 6865 (650-700)	1079 (110)	0,100
M5	5,5			1,5	7,1	2,0-4,0	2,0	7845 - 8336 (800-850)	1177 (120)	0,140
M6	6,5	1,0	0,80	1,7	9,1	2,5-5,0	3,1	9807 - 10787 (1000-1100)	1373 (140)	0,230

3. Материал: сталь 13X11H2B2MФ-Ш.

4. Термическая обработка (после обжатия):  $\sigma_B = 880 \dots 1030$  МПа (90...105 кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поля допусков резьбы: 4H6H - для  $d \leq M5$ , 4H5H - для  $d = M6$ .

6. Несимметричность обжатия по размеру B - не более 0,2 мм.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Покрытие: Кд 6.хр. В случае непокрития отверстия - дополнительно Хим.Фос.окс.

9. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

d	Код ОКП	КЧ
M4	75 9415 1301	04
M5	75 9415 1302	03
M6	75 9415 1303	02

\* Нагрузка для справок.

② Зам. Изв. № 8615

№ изм. 3  
№ изв. 8615 9740

№ дубликата 1704

№ подлинника

B-B си.857.87 78.09.87 Дорошнов (подпись)

10. Технические условия - по ОСТ 1 00675-74.

**OBORONSTAL.RU**  
Пример наименования и обозначения само-  
контрящейся гайки для односторонней постановки с резьбой М5, кадмированной:

Гайка 5-Кд - ОСТ 1 11395-74

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	Лит.изм.	№ изв.	3	9740
	1704				

36

В-В	си. 857.87	18.09.87	Дорошнев	<i>Воронин</i>
-----	------------	----------	----------	----------------

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ изм.	Номер страницы				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,3	-	-	-	5948			01.01.75
2	1,2	3	5	-	8615	Д.А.Соловьев	04.07.82	01.07.83
3	1,3,4	-	-	-	9740	Дорожков	18.09.87	01.01.88

Инвентарный № 1704

② Нов. изв. № 8615

В-Е | 04.08.83 | Доржков | 04.08.83 | [Signature]

34