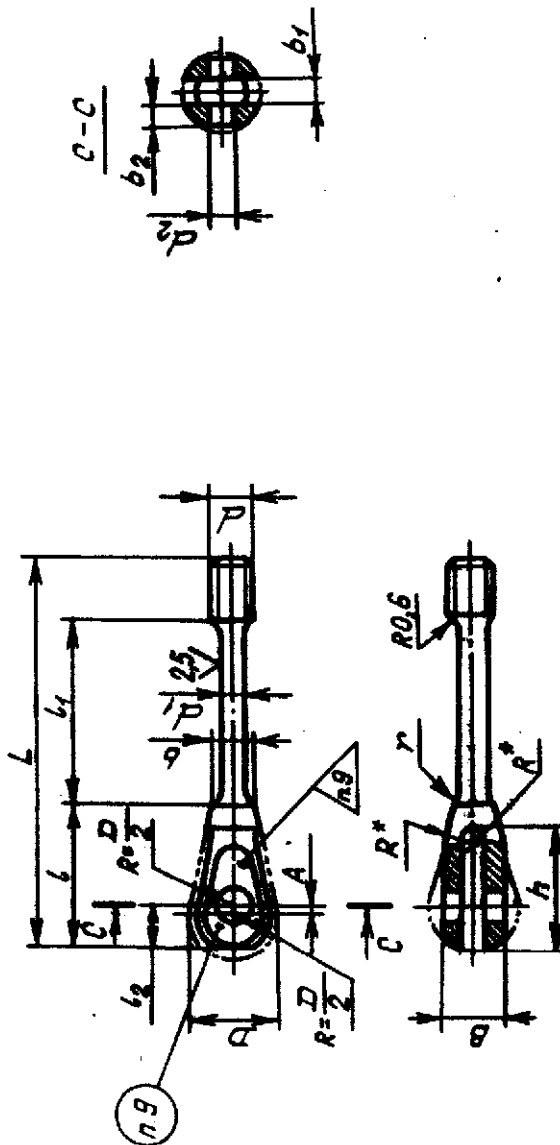




Rz40 (✓)

OBORONSTA.RU

№. № АУБАННАТА	1850	1	2	3	5
№. № ВОДАНИКА	5970	6336	7241	8422	



Размеры, мм

Типразмер	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	B	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	L	l	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	А	h	r	Масса, г
1	M4								35		12					3,35
2	M4 лев.	2,8	4	10	6	6	3	1,5		17			1,0	15	1,0	4,25
3	M4								45		22					
4	M4 лев.															

\*  $R = \frac{b_1}{2}$  - размер для справок.

Изм. № дубликата	1850	Дат. изм.	1	5
Изм. № подлинника		№ изм.	5970	7241
			9422	

Продолжение

Типоразмер	Приме-няемость	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	B	b	b <sub>1</sub> Поле допуска H12	b <sub>2</sub> Поле допуска H12	L	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub> Пред. откл. ±0,2	A	h	r	Масса, г
5	M5									45		14					7,00
6	M5 лев.		3,7	5	12	8	6	4	2,0		23		6,5	1,0	20	1,0	
7	M5									58		27					7,65
8	M5 лев.																
9	M6									51		16					11,00
10	M6 лев.		4,5	6	14	10	8	5	2,5		25		7,5	1,2	22	1,0	
11	M6									67		32					13,05
12	M6 лев.																
13	M8									63		19					22,80
14	M8 лев.		6,0	8	18	12	10	6	3,0		32		9,5	1,2	28	1,5	
15	M8									83		39					27,10
16	M8 лев.																
17	M10									77		22					42,75
18	M10 лев.		7,5	10	22	16	12	8	4,0		40		12,0	1,5	36	2,0	
19	M10									98		43					50,00
20	M10 лев.																

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

1650

Дат. изм. № 188. 1 2 3 4 5  
5970 6336 7241 7616 8422

Продолжение

Размеры, мм

Примечание	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$B$	$\phi$	$b_1$ Поле допуска H12	$b_2$ Поле допуска H12	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$ Пред. откл. $\pm 0,2$	$A$	$h$	$r$	Масса, г
21	M12x1,5								88	48	22	14,0	2,0	42	2,0	77,30
22	M12x1,5 лев.	9,0	12	26	20	14	10	5,0	110		44					78,35
23	M12x1,5															
24	M12x1,5 лев.															

3. Материал: сталь 30ХГСА по ТУ 14-1-950-74. Допустимая замена - сталь 16ХСН по ТУ 14-4-385-73.

4. Термообработка:  $\sigma_B = 1080 + 1420$  МПа (110 + 145 кгс/мм<sup>2</sup>) для стали 30ХГСА и  $\sigma_B \geq 1080$  МПа (110 кгс/мм<sup>2</sup>) для стали 16ХСН. Группа контроля 4 - ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска бе.

6. Фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Покрытые: Кл6-9.хр\* для вылок типоразмеров с 1 по 4 и Кл8.хр\* для вылок остальных типоразмеров.

\* По действующей отраслевой документации.

9. Маркировать типоразмер и клеймить окончательную приемку: для вилок типоразмеров с 1 по 12 - на бирке или на таре-упаковке для партии и для вилок остальных типоразмеров - на наружной поверхности ударным способом.

10. Таблица соответствия вилок по настоящему стандарту вишкам по нормам 250С50, 251С50, 252С50, 253С50 приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00666-73.

Пример наименования и обозначения вишки типоразмера 7:

Вишка 7-ОСТ 1 11357-73

OBORONSTALRU

Лит.изм.	1	2
№ изв.	5870	6396

Исх. № дубликата	1650
Исх. № подлинника	

Справочное

Таблица соответствия выток по настоящему стандарту выткам по нормальям 250С50, 251С50, 252С50, 253С50

Обозначение	
по стандарту	по нормали
1-ОСТ 1 11357-73	252С50-4-Кл
2-ОСТ 1 11357-73	253С50-4-Кл
3-ОСТ 1 11357-73	250С50-4-Кл
4-ОСТ 1 11357-73	251С50-4-Кл
5-ОСТ 1 11357-73	252С50-5-Кл
6-ОСТ 1 11357-73	253С50-5-Кл
7-ОСТ 1 11357-73	250С50-5-Кл
8-ОСТ 1 11357-73	251С50-5-Кл
9-ОСТ 1 11357-73	252С50-6-Кл
10-ОСТ 1 11357-73	253С50-6-Кл
11-ОСТ 1 11357-73	250С50-6-Кл
12-ОСТ 1 11357-73	251С50-6-Кл
13-ОСТ 1 11357-73	252С50-8-Кл
14-ОСТ 1 11357-73	253С50-8-Кл
15-ОСТ 1 11357-73	250С50-8-Кл
16-ОСТ 1 11357-73	251С50-8-Кл
17-ОСТ 1 11357-73	252С50-10-Кл
18-ОСТ 1 11357-73	253С50-10-Кл
19-ОСТ 1 11357-73	250С50-10-Кл
20-ОСТ 1 11357-73	251С50-10-Кл
21-ОСТ 1 11357-73	252С50-12х1,5-Кл
22-ОСТ 1 11357-73	253С50-12х1,5-Кл
23-ОСТ 1 11357-73	250С50-12х1,5-Кл
24-ОСТ 1 11357-73	251С50-12х1,5-Кл

Лит.зм.  
№ 139.

1650

Изд. № дубликата  
Изд. № подлинника



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

## OBORONSTAL.RU

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2,3,4 5				5070	Шмидт	17.04.75	1.07.75
2	2,4,5				6336	Шмидт	30.12.75	1.07.76
3	3	—	—	—	7241	Шмидт	24/II-78	4/I-792.
4	2,3,7	—	—	—	7615	Шмидт	6/II-792.	4/VI-792.