

OBORONSTAL.RU

УДК 62-213:621.643.4.065:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11322-74

КОРПУС
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 2336А

ОКП 75 9588 3581 09

Распоряжением Министерства от 22 января 1974 г.

№087-16

дата введения 1 января 1975 г.

КОРПУС ПО ОСТ 1 11322-74 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМ
С КОРПУСОМ ПО НОРМАЛИ 2336А

1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на чертеже.

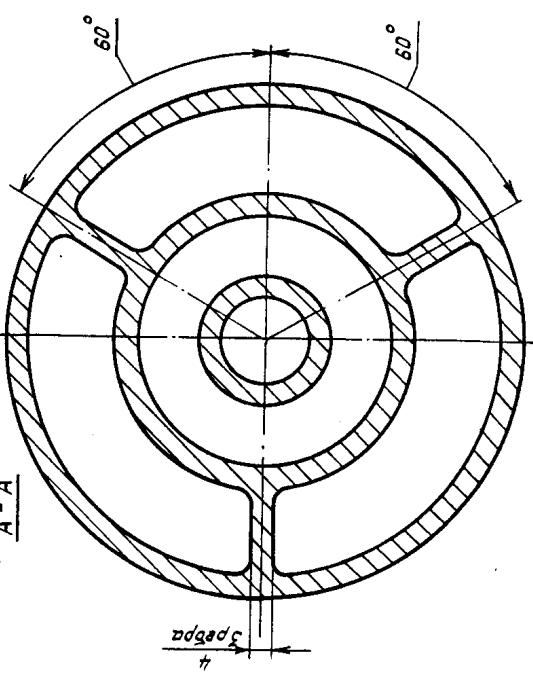
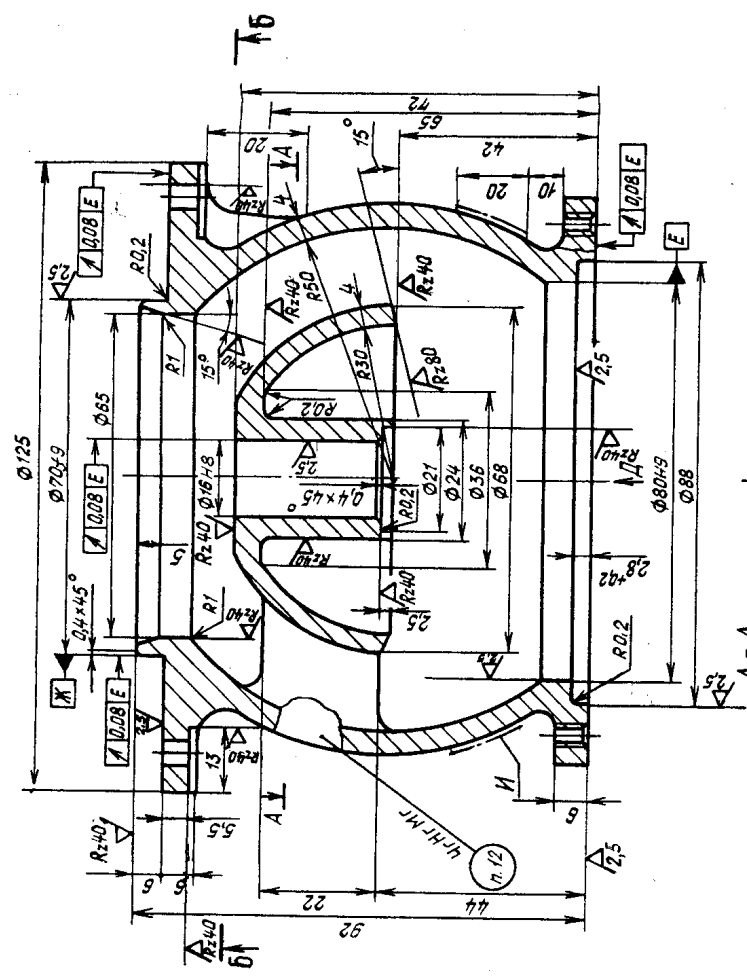
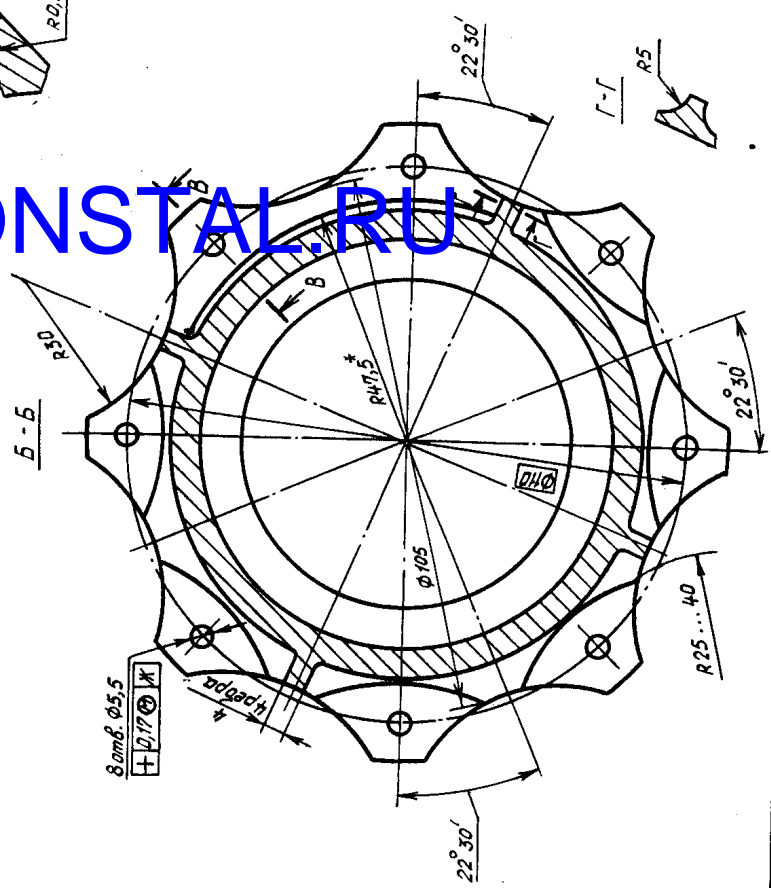
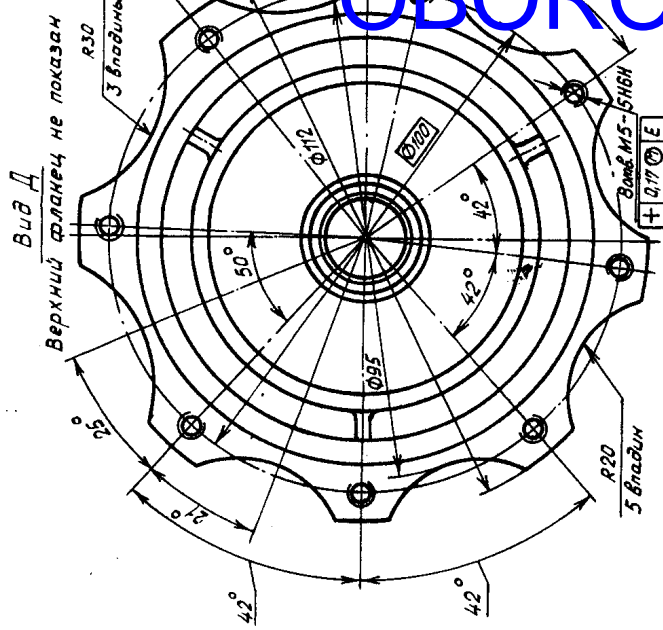


Дат. изм.	1	2	3	4	5	6	7		
№ изв.	6906	7523	8231	8858	10745	12395	12699		

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	999

✓(✓)

OBORONSTA.RU



* Размер для справок.

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	999
Лит. №	1
№ изв.	6805
	7523
	8858
	10745
	5

OBORONSTAL.RU

2. Материал: алюминиевый сплав АЛ9, заготовка-отливка ОСТ 1 90021-79, группа контроля 2.

Заменяется: алюминиевый сплав АЛ4.

3. Предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 41154-86, класс точности Лт5.

4. Литейные уклоны 1-3°.

5. Литейные радиусы - не более 4 мм.

6. Термическая обработка*: Т5 - для алюминиевого сплава АЛ9; Т6 - для алюминиевого сплава АЛ4.

Группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

7. Фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

10. Покрытие: Ан.Окс.нхр*. Поверхность И: Эм.КО-822, желтый по ТУ 6-10-848-75.

11. После анодирования, до нанесения лакокрасочного покрытия, корпус опрессовать топливом или 5 % водным раствором хромпика давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²), затем испытать на герметичность воздухом давлением 0,45 МПа (4,5 кгс/см²). Утечка воздуха не допускается. Контролировать визуально путем погружения корпуса в 5 % водный раствор хромпика. Время испытаний - 3 мин.

12. Маркировать:

- обозначение корпуса на бирке;
- обозначение бортового штуцера по ОСТ 1 11320-74, заводской номер бортового штуцера по ОСТ 1 11320-74 и марку материала корпуса гравированием до покрытия шрифтом ПО 2,5 ГОСТ 2930-62.

13. Клеймить окончательную приемку на бирке.

14. Масса - 0,55 кг.

15. Технические условия - по ОСТ 1 00662-74.

Наименование и обозначение корпуса:

Корпус ОСТ 1 11322-74

* По действующей в отрасли документации.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	999	1	2	3	4	5	6
		6805	7523	8231	8858	10745	12395	
		№ изм.	№ изв.					

