

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.643.4.065:629.7

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11320-74

**ШТУЦЕР БОРТОВОЙ  
ДЛЯ ЗАПРАВКИ ТОПЛИВОМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**  
Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 6726А

ОКП 75 9588 3561 02

Распоряжением Министерства от 22 января 1974 г.

№ 087-16

дата введения 1 января 1975 г.

ШТУЦЕР БОРТОВОЙ ДЛЯ ЗАПРАВКИ ТОПЛИВОМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ  
ПО ОСТ 1 11320-74 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМ СО ШТУЦЕРОМ БОРТОВЫМ  
ДЛЯ ЗАПРАВКИ ТОПЛИВОМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПО НОРМАЛИ 6726А

1. Настоящий стандарт распространяется на бортовой штуцер для заправки топливом под давлением (в дальнейшем изложении - штуцер), предназначенный для соединения бортовой системы с системой топливозаправщика.

Лит.изм.	1	2	3	4	5
№ изв.	8229	8858	10745	12395	12699

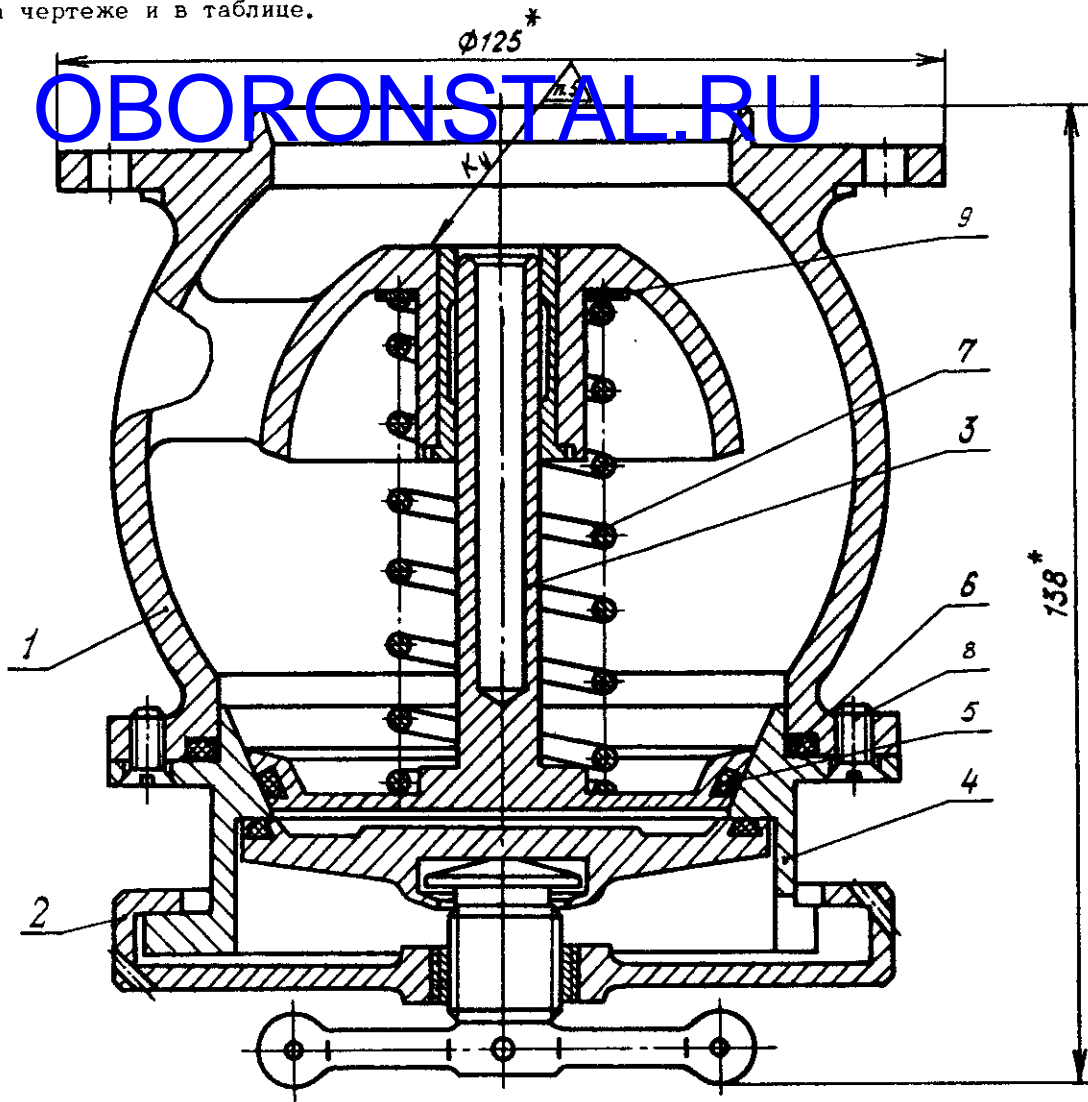
Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	17

Издание официальное  
★

ГР 3358 от 24.05.74

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры штуцера должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Лит. изм.	2	3
№ изв.	8858	10745

Инв. № дубликата	997
Инв. № подлинника	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1	ОСТ 1 11321-74	Корпус со втулкой	1
2	ОСТ 1 11324-74	Крышка	1
3	ОСТ 1 11332-74	Клапан	1
4	ОСТ 1 11333-74	Фланец	1
5	-	Кольцо 058-064-36-1-034-ОСТ 1 00980-80	1
6	-	Кольцо 080-086-36-1-034-ОСТ 1 00980-80	1
7	-	Пружина 220-2-1-2-80-ОСТ 1 11208-73	1
8	-	Винт 5-9-Кд-ОСТ 1 31543-80	8
9	-	Шайба 3406А-1-24-35-Хим.пас.	1

\* Размеры для справок.

3. Винты поз. 8 кернить в шлицы в двух точках.

4. Ход клапана - не менее 36,5 мм.

В. К. Смирнов

**OBORONSTAL.RU**

6. Пример установки штуцера и соединения с наконечником заправщика показан в справочном приложении к настоящему стандарту.

7. Масса - 1,45 кг.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00662-74.

Наименование и обозначение бортового штуцера для заправки топливом под давлением:

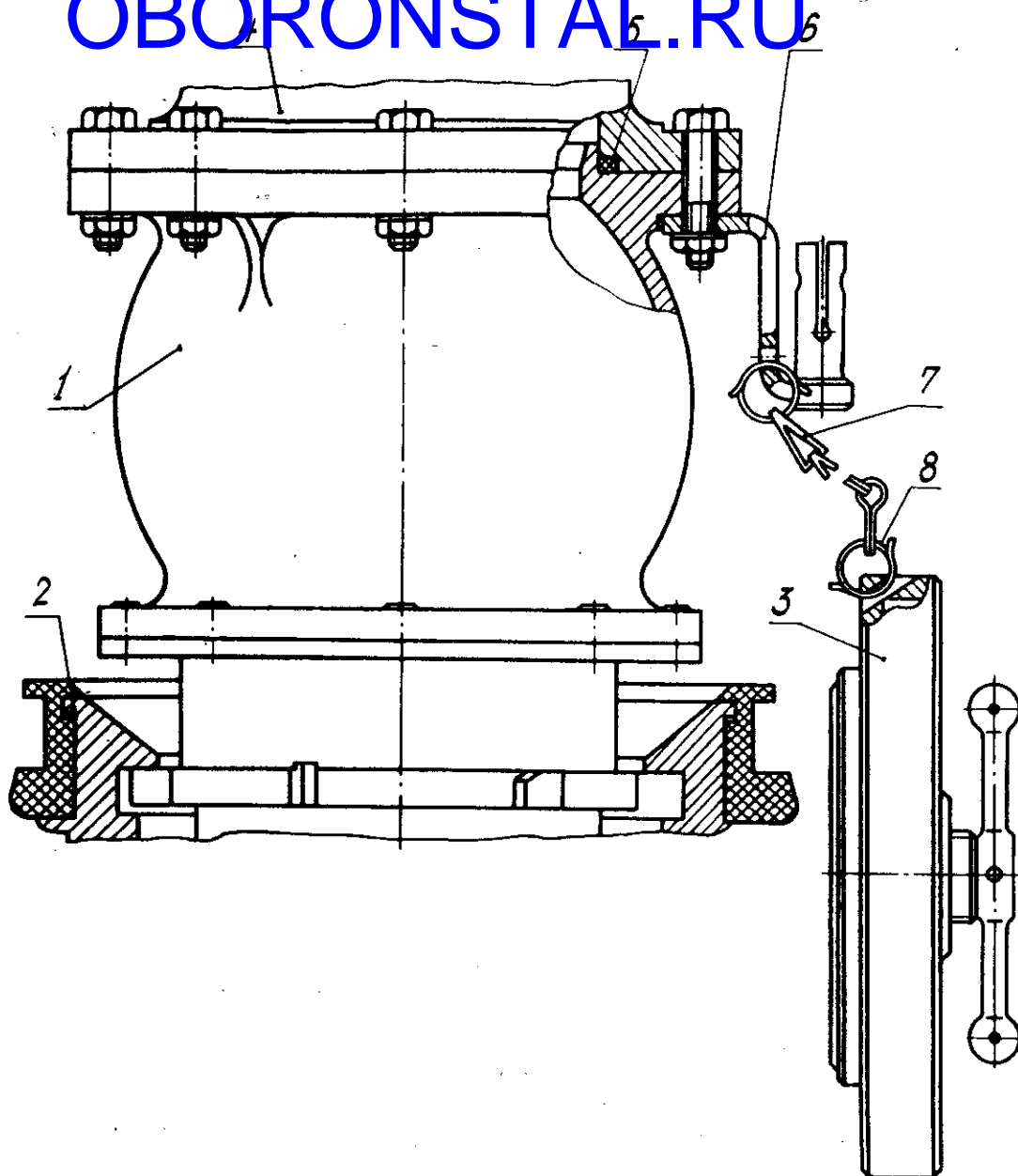
Штуцер бортовой ОСТ 1 11320-74

Лит. изм.	3	4
№ изв.	10745	12395

Изм. № дубликата	997
Изм. № подлинника	

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ШТУЦЕРА  
И СОЕДИНЕНИЯ С НАКОНЕЧНИКОМ ЗАПРАВШИКА

ОВОРОNSTAL.RU



- 1 - штуцер бортовой без крышки; 2 - наконечник заправщика; 3 - крышка  
ОСТ 1 11324-74; 4 - переходник ОСТ 1 11334-74; 5 - кольцо 070-076-36-1-034-  
ОСТ 1 00980-80; 6 - узел металлизации ОСТ 1 11335-74;  
7 - цепочка 1-01-ОСТ 1 10806-72; 8 - кольцо 1-2-1-ОСТ 1 10429-71

1. Узел металлизации и цепочка крышки крепятся на изделии по указанию разработчика изделия. Длина цепочки выбирается разработчиком изделия.

2. Разработчику изделия разрешается менять способ металлизации.

2

Лит. изм.

8858

№ изв.

997

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

