

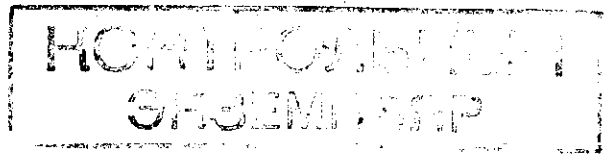
Кос. Владим.

11-1, 42-1, 52-1

отд. 2850	Цепалн.	Проверил	Нач. отд	Гл. инж.
Зоя. Яков. 04	Соколова	Степанова	Цыплов	Родич
08.11.07	Солов	Селиван	Солов	

Основана на ст. 1074, 1124 от ст. 112907  
 Разослать: 1124, 2050, 2142, 2144, 2612

**OBORONSTAL.RU**



УДК 629.7.02

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ЭЛЕМЕНТЫ ШТАМПУЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ. ОТБОРТОЧКИ

Конструкция и размеры

**ОСТ 1 11295-73**

На 7 страницах

Взамен 10СТ53,  
14СТ50, 13СТ50

Проверено в 1979 г.

Подлежит проверке в 1985 г.

Проверено в 1985 г.

Срок действия установлен до 01.01.96

7	12288
6	10034
5	7980
4	7462
2	6658
1	6434
Лит.изм.	
№ изв.	

1630
Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

Распоряжением Министерства от 15 ноября 1973 г. № 087-16  
 срок введения установлен с 1 сентября 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на отбортовки штампуемых деталей, изготовляемых из сталей и титанового сплава.

Стандарт устанавливает три типа отборонок:

- тип 1 - отбортовки с отверстиями прямые;
- тип 2 - отбортовки с отверстиями;
- тип 3 - отбортовки глухие.

КОС-3651  
 в/в КОС-1782

Издание официальное

ГР 2931 от 25.12.73

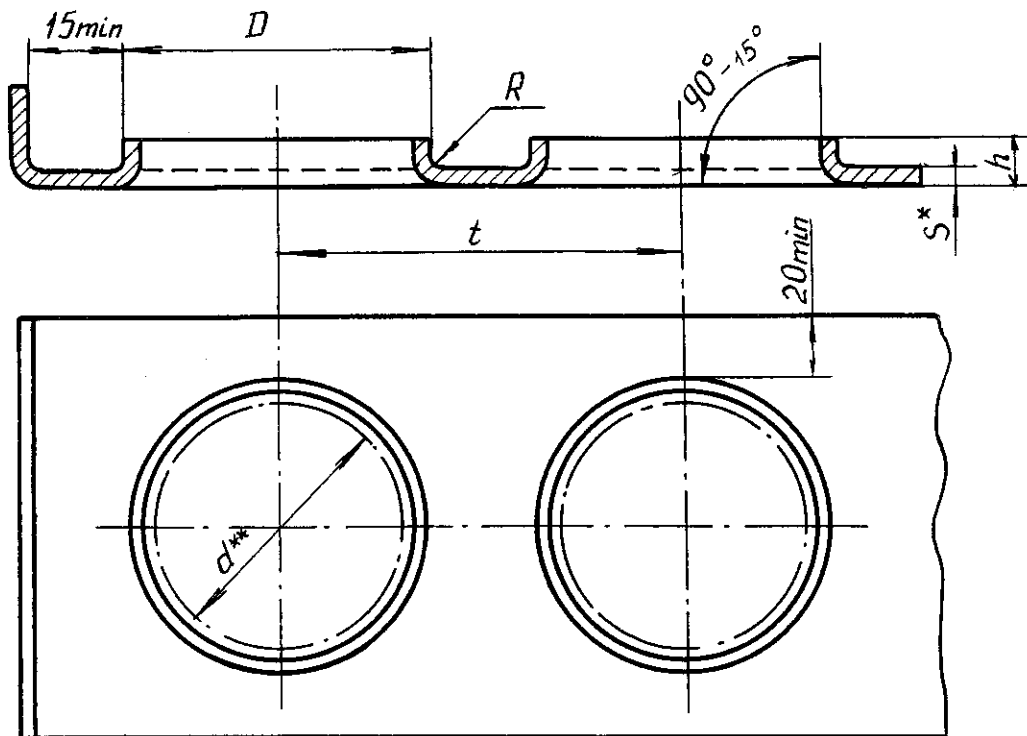
Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры отбортовок должны соответствовать указанным:

- для типа 1 - на черт. 1 и в табл. 1;
- для типа 2 - на черт. 2 и в табл. 2;
- для типа 3 - на черт. 3 и в табл. 3.

OBORONSTAL.RU

Тип 1



Черт. 1

\* Размер для справок.  
 \*\* Размер до отбортовки.

23

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	Лит. изм.	№ изв.	5	7980	6	10034
	1630						

Таблица 1

мм

D	Пред. откл. +1,0 -2,0	d	t, не ме- нее	S																			
				0,3		0,4		0,5		0,6		0,8		1,0		1,2		1,5		1,8		2,0	
из стали	из сплав ОТ4-1			R	h Пред. откл. ±0,5	R	h Пред. откл. ±0,5	R	h Пред. откл. ±0,5	R	h Пред. откл. ±0,5	R	h Пред. откл. ±0,5	R	h Пред. откл. ±0,5	R	h Пред. откл. ±0,5	R	h Пред. откл. ±0,5	R	h Пред. откл. ±0,5		
20	-	16	40	3	3	3	3,0	3	3,0	3	3,0	3	3,0	3	3,0	3	3,0	3	3,0	3	3,0	3	3,0
25	-	20	50	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
30	-	25	60	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
40	-	35	71	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
45	45	40	80	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
53	-	45	90	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
58	-	50	100	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
53	63	56	110	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
71	71	63	120	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
80	-	70	130	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
90	90	80	140	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
100	100	90	150	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
115	-	100	160	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
135	135	120	180	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
155	155	140	200	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
175	175	160	220	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
195	195	180	240	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0
215	215	200	260	4	4	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0	4	4,0

OBORONSTAL.RU

23

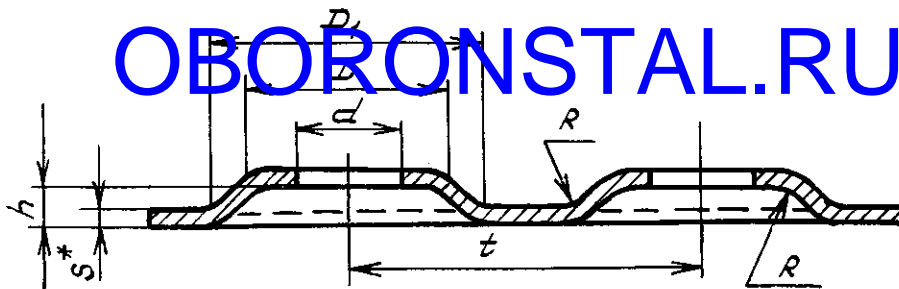
Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

1630

Лит.изм. 6  
№ изв. 10034

Тип 2

OBORONSTAL.RU



Черт. 2

Таблица 2

мм

d		D	D <sub>1</sub>	t, не менее	h	R	s				
До отбор- товки	После отбортовки Пред. откл. +0,5 -1,0						-	-	-	-	
15	16	18	22	28	2	1,5	0,3	-	-	-	-
20	21	24	28	33				-	-	-	-
25	26	31	37	43				-	-	-	-
30	32	36	42	48	3	2,0	0,3	-	-	-	-
35	37	43	51	58							
40	42	48	56	63	4	3,0	0,5	-	-	-	-
45	47	55	65	74							
50	53	60	70	80	5	3,5	-	0,8	1	1,2	1,5
55	58	65	75	85							
60	63	72	84	96	6	4,0	-	-	-	-	-
65	68	77	89	103							
70	74	82	94	110	7	-	-	-	-	-	-
80	84	94	108	128							
90	94	106	122	145	8	5,0	-	-	-	-	-
100	105	116	132	155							
110	115	128	146	169	9	6,0	-	-	-	-	-
120	125	140	160	183							
140	146	162	184	210	11	7,0	-	-	-	-	-
160	166	184	208	234							
180	187	208	236	262	14	8,0	-	-	-	-	-
200	208	230	260	286							

\* Размер для справок.

23

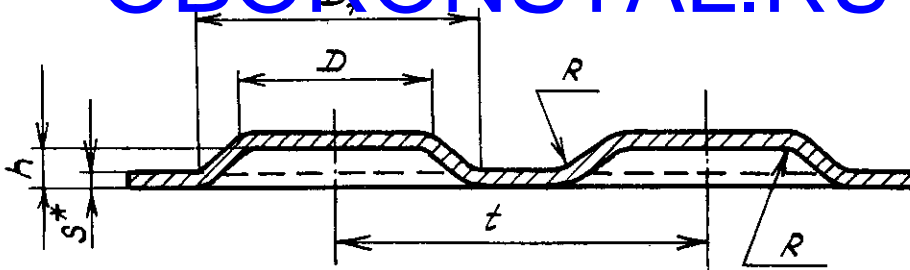
Лит.изм. 5 6  
№ изв. 7980 10034

1630

Име. № дубликата  
Име. № подлинника

Тип 3

OBORONSTAL.RU



Черт. 3

Таблица 3

мм

$D$	$D_1$	$t$ не менее	$h$	$R$	$S$						
15	19	26	2	1,5	0,3	-	-	-	-	-	-
18	22	28									
24	28	33									
31	37	43	3	2,0		0,5	-	-	-	-	-
36	42	48									
43	51	58									
48	56	63	4	2,5		0,8	-	-	-	-	-
55	65	74									
60	70	80									
65	75	85	5	3,0		1,0	-	-	-	-	-
72	84	96									
77	89	103									
82	94	110	6	3,5		1,2	-	-	-	-	-
94	108	128									
106	122	145									
116	132	155	8	5,0	1,5	-	-	-	-	2,0	
128	146	169									
140	160	183									
162	184	210	10	6,0	2,0	-	-	-	-	-	
184	208	234									
208	236	262									
230	260	286	12	7,0	2,5	-	-	-	-	-	
208	236	262									
230	260	286	14	8,0	3,0	-	-	-	-	-	
230	260	286									

\*Размер для справок.

Лит.изм. 5 6  
№ изв. 7980 10034

1630

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

23

3. Материал:

- сталь 20 по ГОСТ 16523-88;
- сталь 30ХГСА по ГОСТ 11269-76;
- сталь 12Х18Н10Т (Х18Н10Т) по ТУ 14-1-2186-77;
- сталь 12Х17АЧ4 (12Х17АН4, ЭИ878) по ГОСТ 5582-76;
- сталь ХН38ВТ-ВД (ЭИ703-ВД) по ТУ 14-1-2114-77;
- сталь 08Х15Н5Д2Т (ВНС-2) по ТУ 14-1-835-73;
- титановый сплав ОТ4-1 (кроме отборонок типа 3) по ОСТ 1 90218-76.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

Пример ссылки на изображении чертежа детали, имеющей элемент отбортовки типа 1 с диаметром до отбортовки  $d = 20$ мм:

1-20-ОСТ 1 11295-73

То же, типа 2 с диаметром до отбортовки  $d = 20$ мм:

2-20-ОСТ 1 11295-73

То же, отбортовки типа 3 с  $D = 48$ мм:

3-48-ОСТ 1 11295-73

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	1630	№ изм.	№ изв.	2	3	4	5	6	7	1
					6658	7058	7462	7980	10034	12293	

OBORONSTAL.RU