

ата. 2850	Исполн.	Проверил	Нач. ата	И. П. И. И. И.
302.739-07	Соколова	Степанова	Цойков	Родич
19.10.2007	Воронин	Селицкий	Селицкий	27.10.07

Основание: св. зап. 33/1124 от 10.10.2007

Разослан: 11.10.2007, 21.10.2007, 27.10.2007

ОВОРОNSTAL.RU

НОЧ. КОПИЯ  
ЭКЗЕМПЛЯР

УДК 62-233.11:629.7

Группа Г11

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11213-73

ОСИ ПОД ДВУСТОРОННЮЮ РАЗВАЛЬЦОВКУ

Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 2201С52

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 8361

Распоряжением Министерства от 21 сентября 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Проверен в 1986 г. Срок действия установлен до 1 января 1997 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ОСИ ПО ОСТ 1 11213-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ОСЯМИ  
ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 2201С52

1. Настоящий стандарт распространяется на оси под двустороннюю развальцовку, предназначенные для неразъемных шарнирных соединений, не требующих затяжки и не имеющих осевых нагрузок.

Издание официальное

ГР № 2704 от 17.10.73

Перепечатка воспрещена

№ изм. 1 8580  
№ изм. 2 9693

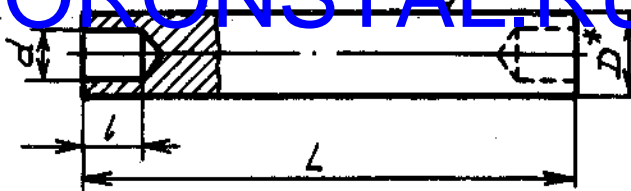
1437

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

2. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

ОВОРОNSTAL.RU

Rz40 (✓)



3. Материал: сталь 25.

4. Покрытие осей:

- диаметром менее 5 мм - Ц6 фос.окс.гфж.136-41,

Кд 6 фос.окс.гфж.136-41;

- диаметром 5 мм и более - Ц9 фос.окс.гфж.136-41,

Кд 9 фос.окс.гфж.136-41.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 00643-82.

5. Предельные отклонения размера  $d$  - по ОСТ 1 00022-80.

6. Пример применения осей приведен в рекомендуемом приложении 1.

7. Коды ОКП осей должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00643-82.

Пример наименования и обозначения оси под двустороннюю развальцовку диаметром  $D = 6$  мм и длиной  $L = 24$  мм, с покрытием Ц9 фос.окс.гфж.136-41:

Ось 6-24-Ц9 фос.окс.гфж-ОСТ 1 11213-73

То же, с покрытием Кд 9 фос.окс.гфж.136-41:

Ось 6-24-Кд 9 фос.окс.гфж-ОСТ 1 11213-73

№ изм.

1

2

№ изв.

8580

9693

Изм. № дубликата

Изм. № оригинала

1487

\* Размер для справок.

Размеры в мм

Прел. откл. по 14	D										d													
	2,0		2,5		3,0		3,5		4,0		4,5		5,0		6,0		7,0		8,0		9,0		10,0	
L	1,2		1,5		1,6		2,0		2,4		3,0		3,2		4,0		5,0		6,0		7,0		7,0	
	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг
10		0,021		0,035		0,047		0,058		0,073		0,081		0,088		0,106		0,112		0,128		0,148		0,162
12		0,026		0,043		0,058		0,078		0,098		0,106		0,122		0,142		0,152		0,172		0,192		0,208
14		0,031		0,051		0,069		0,088		0,112		0,131		0,152		0,176		0,192		0,224		0,252		0,272
16		0,036		0,058		0,080		0,103		0,132		0,156		0,182		0,212		0,232		0,268		0,302		0,328
18		0,041		0,066		0,091		0,118		0,152		0,181		0,223		0,263		0,293		0,344		0,397		0,438
20		0,046		0,074		0,103		0,133		0,171		0,206		0,254		0,307		0,357		0,424		0,487		0,538
22		0,051		0,082		0,114		0,147		0,191		0,231		0,285		0,346		0,408		0,486		0,562		0,618
24		0,058		0,089		0,125		0,162		0,211		0,257		0,315		0,382		0,459		0,548		0,638		0,702
26		0,060		0,097		0,136		0,177		0,231		0,282		0,346		0,420		0,499		0,596		0,696		0,772
28		0,065		0,105		0,147		0,192		0,250		0,307		0,377		0,457		0,548		0,646		0,752		0,838
30		0,070		0,112		0,158		0,207		0,270		0,332		0,408		0,499		0,592		0,696		0,802		0,898
32		0,075		0,120		0,169		0,222		0,290		0,357		0,438		0,532		0,628		0,736		0,846		0,952
34		0,080		0,128		0,180		0,237		0,309		0,382		0,469		0,568		0,668		0,782		0,892		1,008
36		0,085		0,135		0,191		0,252		0,328		0,407		0,500		0,602		0,708		0,826		0,942		1,068
38		0,090		0,143		0,202		0,277		0,349		0,432		0,531		0,642		0,758		0,882		1,008		1,142
40		0,095		0,151		0,213		0,282		0,368		0,457		0,562		0,682		0,808		0,942		1,082		1,232
42		0,100		0,159		0,225		0,306		0,398		0,482		0,588		0,708		0,838		0,978		1,128		1,288
44		0,105		0,168		0,236		0,321		0,408		0,508		0,623		0,752		0,892		1,042		1,192		1,352
46		-		0,174		0,247		0,336		0,428		0,533		0,654		0,792		0,938		1,092		1,252		1,428
48		-		0,182		0,258		0,351		0,447		0,558		0,685		0,832		0,988		1,152		1,322		1,508
50		-		0,189		0,269		0,366		0,467		0,583		0,716		0,872		1,038		1,212		1,392		1,588
52		-		0,197		0,280		0,381		0,487		0,608		0,747		0,902		1,072		1,252		1,438		1,638
55		-		0,208		0,297		0,404		0,516		0,646		0,793		0,958		1,138		1,328		1,528		1,738
58		-		-		0,313		0,426		0,546		0,683		0,839		1,012		1,192		1,382		1,582		1,792
60		-		-		0,324		0,441		0,568		0,708		0,870		1,052		1,242		1,438		1,642		1,852
62		-		-		0,335		0,456		0,585		0,734		0,901		1,088		1,288		1,492		1,702		1,918
65		-		-		0,352		0,478		0,615		0,771		0,947		1,135		1,332		1,538		1,752		1,972
68		-		-		0,368		0,498		0,645		0,809		0,988		1,182		1,388		1,602		1,822		2,048
70		-		-		0,380		0,516		0,684		0,834		1,024		1,228		1,446		1,672		1,912		2,158

OBORONSTAL.RU

№ инв.	8580	№ инв.	1437
№ инв.	9693	№ инв.	
№ инв.	1	№ инв.	
№ инв.	2	№ инв.	

Продолжение

Размеры в мм

Пред. откл. по 14	L (пред. откл. ±0,2)																							
	2,0		1,5		2,0		2,4		3,0		4,0		5,0		6,0		7,0		8,0		9,0		10,0	
	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг	Применяемость	Масса 100 шт., кг
72	-	0,891	0,531	0,684	0,859	1,055	1,481	1,974	2,547	3,178	3,862	4,588	5,363	6,183	6,972	7,783	8,618	9,483	10,383	11,283	12,183	13,083	13,983	14,883
75	-	0,407	0,554	0,714	0,897	1,101	1,558	2,064	2,666	3,266	3,866	4,466	5,066	5,666	6,266	6,866	7,466	8,066	8,666	9,266	9,866	10,466	11,066	11,666
78	-	0,424	0,576	0,743	0,935	1,147	1,624	2,155	2,784	3,412	4,040	4,668	5,296	5,924	6,552	7,180	7,808	8,436	9,064	9,692	10,320	10,948	11,576	12,204
80	-	0,435	0,591	0,763	0,960	1,178	1,688	2,215	2,863	3,508	4,153	4,798	5,443	6,088	6,733	7,378	8,023	8,668	9,313	9,958	10,603	11,248	11,893	12,538
82	-	0,448	0,606	0,783	0,985	1,209	1,712	2,278	2,942	3,606	4,270	4,934	5,598	6,262	6,926	7,590	8,254	8,918	9,582	10,246	10,910	11,574	12,238	12,902
85	-	0,463	0,629	0,812	1,022	1,255	1,789	2,366	3,080	3,792	4,504	5,216	5,928	6,640	7,352	8,064	8,776	9,488	10,200	10,912	11,624	12,336	13,048	13,760
88	-	-	-	0,842	1,060	1,301	1,846	2,457	3,178	3,899	4,620	5,341	6,062	6,783	7,504	8,225	8,946	9,667	10,388	11,109	11,830	12,551	13,272	13,993
90	-	-	-	0,861	1,085	1,332	1,890	2,517	3,257	3,997	4,737	5,477	6,217	6,957	7,697	8,437	9,177	9,917	10,657	11,397	12,137	12,877	13,617	14,357
92	-	-	-	-	-	1,863	1,984	2,577	3,386	4,191	5,000	5,809	6,618	7,427	8,236	9,045	9,854	10,663	11,472	12,281	13,090	13,899	14,708	15,517
95	-	-	-	-	-	-	1,409	2,577	3,454	4,331	5,208	6,085	6,962	7,839	8,716	9,593	10,470	11,347	12,224	13,101	13,978	14,855	15,732	16,609
98	-	-	-	-	-	-	1,455	2,688	3,572	4,456	5,340	6,224	7,108	7,992	8,876	9,760	10,644	11,528	12,412	13,296	14,180	15,064	15,948	16,832
100	-	-	-	-	-	-	1,486	2,819	3,651	4,483	5,315	6,147	6,979	7,811	8,643	9,475	10,307	11,139	11,971	12,803	13,635	14,467	15,299	16,131

OBORONSTAL.RU

№ инв.	2	№ изм.	1	№ экз.	8380	№ инв.	1437
--------	---	--------	---	--------	------	--------	------

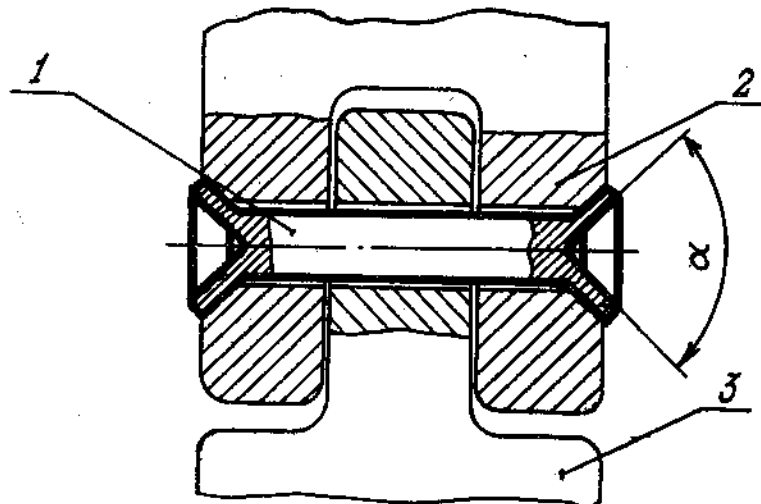
ОСТ 1 11213-73 Стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОСИ

1. Пример применения оси показан на чертеже.



1 - ось; 2 - вилка; 3 - серьга

2. Углы развальцовки  $\alpha$  рекомендуется брать равными 30, 60 или 90°.

3. Дополнительная защита оси от коррозии после развальцовки - по указанию конструктора.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

## КОДЫ ОКП ОСЕЙ

Таблица 1

Обозначение покрытия в обозначении оси*	Код ОКП			КЧ
	XX	XXXX	X XXX	
Ц.фос.окс.гфж	75	9381	7	По табл.2
Кл.фос.окс.гфж				По табл.3

\* Коды ОКП осей с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.	1	2
№ изв.	8580	9693

1437

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника