

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.2:629.7

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11064-73

### ВИНТ С ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ Конструкция и размеры

Взамен

Распоряжением Министерства от 12 июня 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винт с плоско-выпуклой головкой винтовых замков.

1313

по. № дубликата  
ив. № подлинника

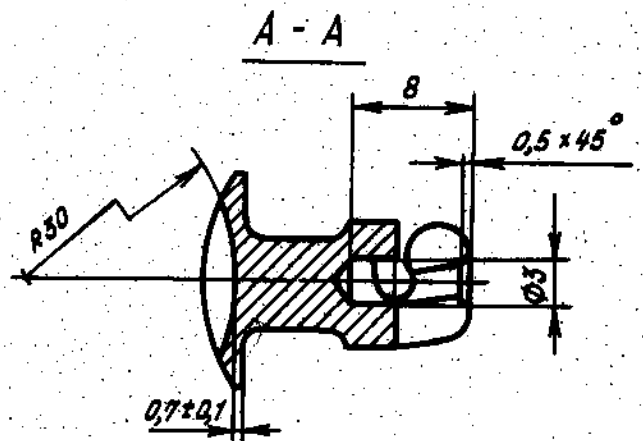
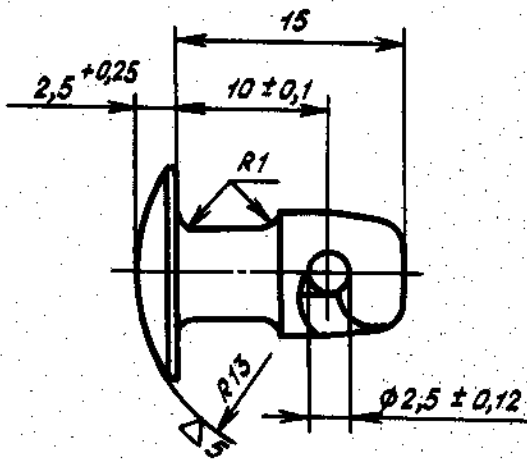
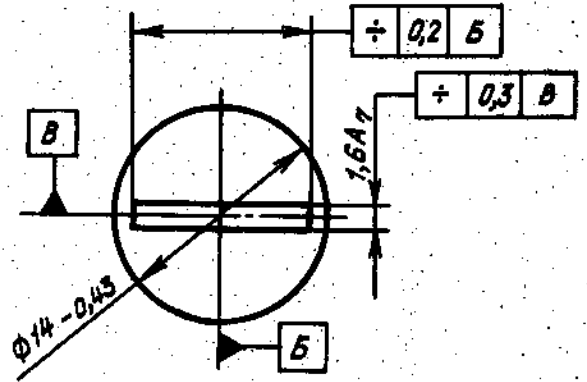
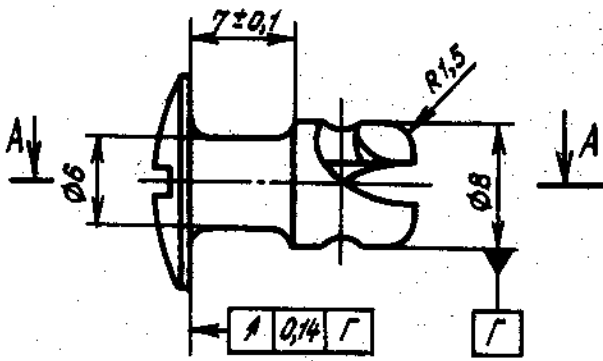
15403 1101 094  
0.2 0.94

13.35/4

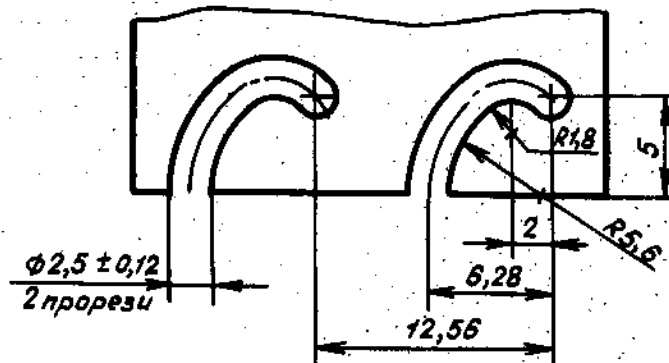
2. Конструкция и размеры в мм должны соответствовать указанным на чертеже

OBORONSTA.RU

▽3(▽)



Развертка прорези по наружному диаметру



Лит.зм.  
№ изв.

1313

Ис. № дубликата  
Ис. № подлинника

3. Материал: отливка 35ХГСЛ<sup>\*</sup>, литейный уклон не более 1°.
4. Термическая обработка:  $G_B = 90 \pm 10$  кгс/мм<sup>2</sup>.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.
6. Смещение оси спиральных прорезей относительно оси винта не более 0,2 мм.
7. Покрытие: Кд.15хр.<sup>\*</sup>
8. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.
9. Пример применения винта с плоско-выпуклой головкой указан в справочном приложении к настоящему стандарту.
10. Масса 100 шт. - 0,46 кг.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00624-73.

Наименование и обозначение винта с плоско-выпуклой головкой термически обработанного и кадмированного:

Винт 1 - ОСТ 1 11064-73

То же, термически не обработанного, без покрытия:

Винт 2 - ОСТ 1 11064-73

<sup>\*</sup> По действующим в отрасли документам.

Лит. знак.  
№ 839.

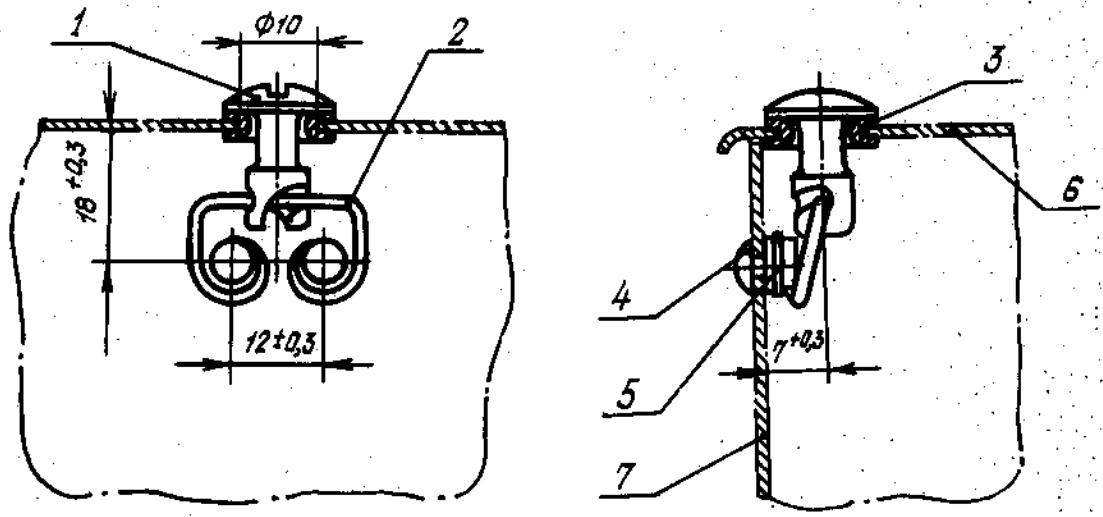
1313

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ

# OBORONSTAL.RU



- 1 - винт; 2 - пружина ОСТ 1 11065-73; 3 - поршень ОСТ 1 11066-73; ОСТ 1 11067-73; 4 - заклепка 3501А-3-Л; 5 - шайба 3401А; 6 - крышка люка или коробки; 7 - корпус изделия

Лит.азм.	
№ изв.	

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1313

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	