

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.648.4-213:629.7

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10952-73

### КРЫШКА Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9588 1981 05

Распоряжением Министерства от 7 июня 1973 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крышку, применяемую в приспособлении для слива конденсата.
2. Конструкция и размеры крышки должны соответствовать указанным на чертеже.

6-6 *Сл. обл. 74 Юмста 21.09.74 А.С.*

Издание официальное  
★

ГР 2416 от 11.07.73

Перепечатка воспрещена

Лит. изм.	1	2
№ изв.	10752	12254
Ив. № дубликата	1049	
Ив. № подлинника		



- 3. Материал: алюминиевый сплав ВАЛ-5. Заготовка-отливка ОСТ 1 90021-79, группа контроля 2а.
- 4. Термическая обработка - 5\* группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
- 5. Литейный уклон - 1°30'.
- 6. Неуказанные литейные радиусы - 1 мм.
- 7. Предельные отклонения на литье - класс точности Лт6\*.
- 8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
- 9. Покрытие: Ан.Окс тв. Толщина пленки 24-60 мкм\*.
- 10. Маркировать обозначение шрифтом ПО-3 по ГОСТ 2930-62.
- 11. Масса - 0,144 кг.

Наименование и обозначение крышки:  
Крышка ОСТ 1 10952-73

\* По действующим отраслевым документам.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	1049	Лит.изм.	№ изв.	1	2
					10752	12254

8-6 СЧ. 229.94 Столбовая 24.09.97

