

OBORONSTAL.RU

УДК 621.643.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10853-85

**РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ
С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ
НА ДАВЛЕНИЕ
15-24 МПа (150-240 кгс/см²)
Конструкция и размеры**

На 11 страницах

Взамен ОСТ 1 10853-72

ОКСТУ 7570

Распоряжением Министерства от 22 октября 1985 г. № 298-65
дата введения 1 июля 1986 г.

Рукава по ОСТ 1 10853-85 взаимозаменяемы с рукавами по ОСТ 1 10853-72
и нормальям 4609А-4611А, 4847А-4852А.

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые рукава с металличе-
скими оплетками и соединительной арматурой (в дальнейшем изложении -
рукава) для различных систем самолетов, вертолетов и средств их наземного
обслуживания.

№ изм.	1	2	3
№ изм.	10400	11208	13059
Инв. № дубликата	5362		
Инв. № подлинника			

Издание официальное
★

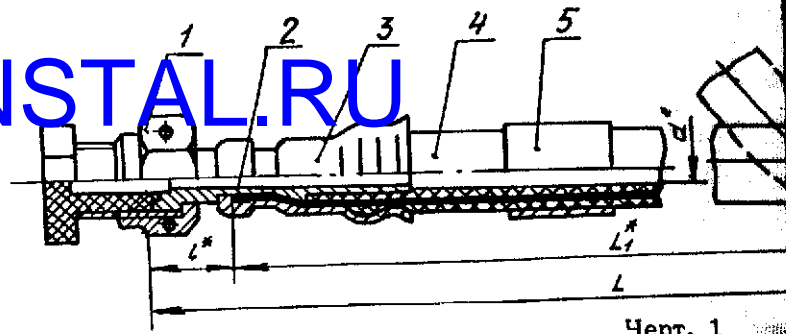
ГР 8362248 от 01.01.85

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры рукавов должны соответствовать указанным на чертежах 1

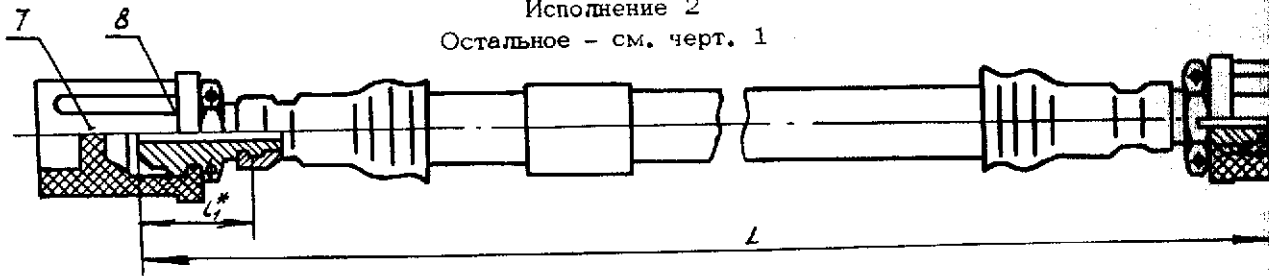
Исполн

OBORONSTAL.RU



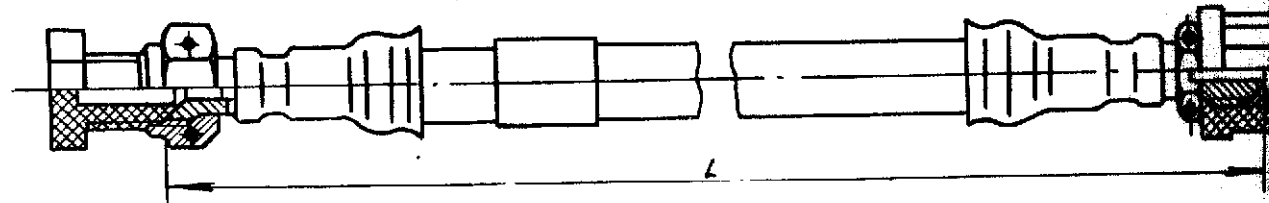
Черт. 1

Исполнение 2
Остальное - см. черт. 1



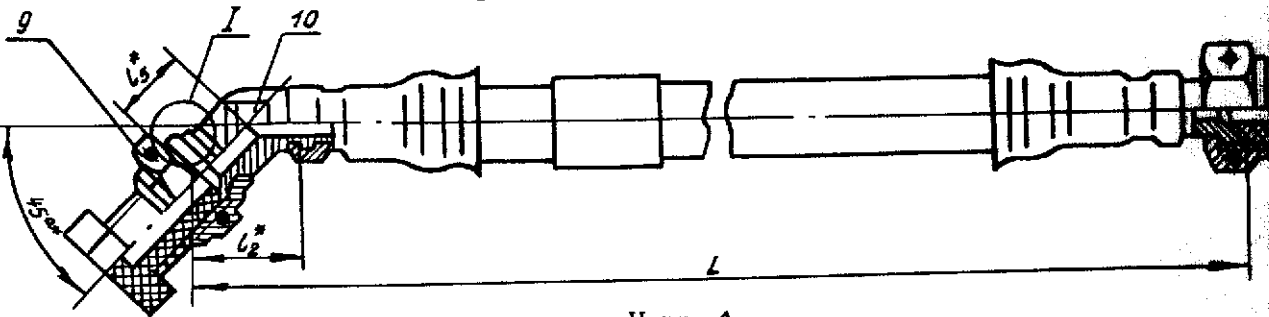
Черт. 2

Исполнение 3
Остальное - см. черт. 1 и 2



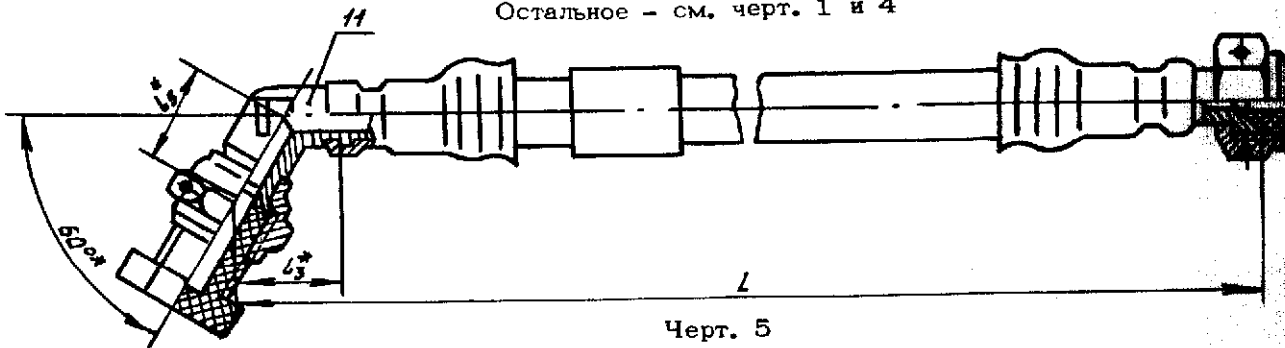
Черт. 3

Исполнение 4
Остальное - см. черт. 1



Черт. 4

Исполнение 5
Остальное - см. черт. 1 и 4



Черт. 5

* Размер для справок.

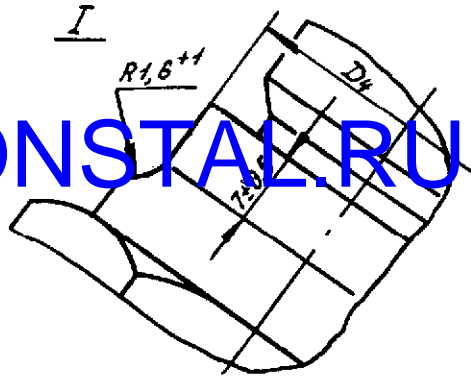
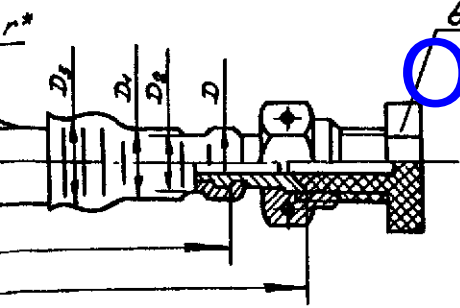
№ изм.
№ изв.

5362

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

и в таблицах 1 - 3.

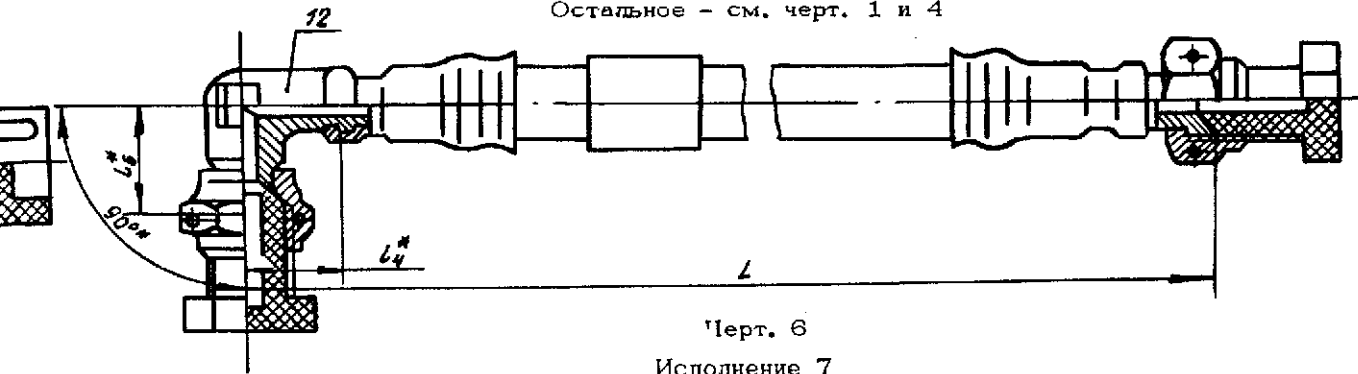
е 1



OBORONSTA.RU

Исполнение 6

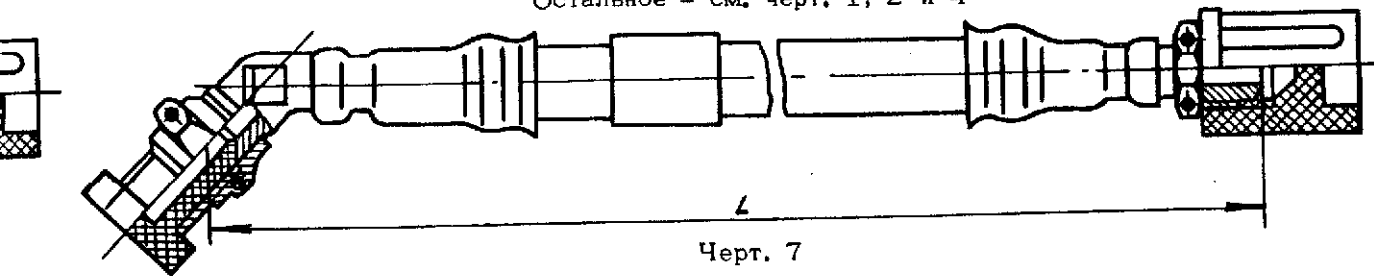
Остальное - см. черт. 1 и 4



Черт. 6

Исполнение 7

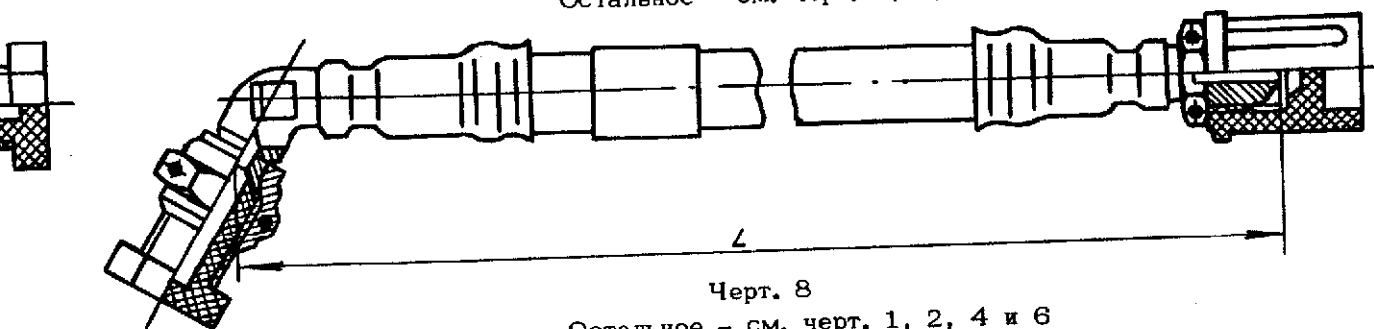
Остальное - см. черт. 1, 2 и 4



Черт. 7

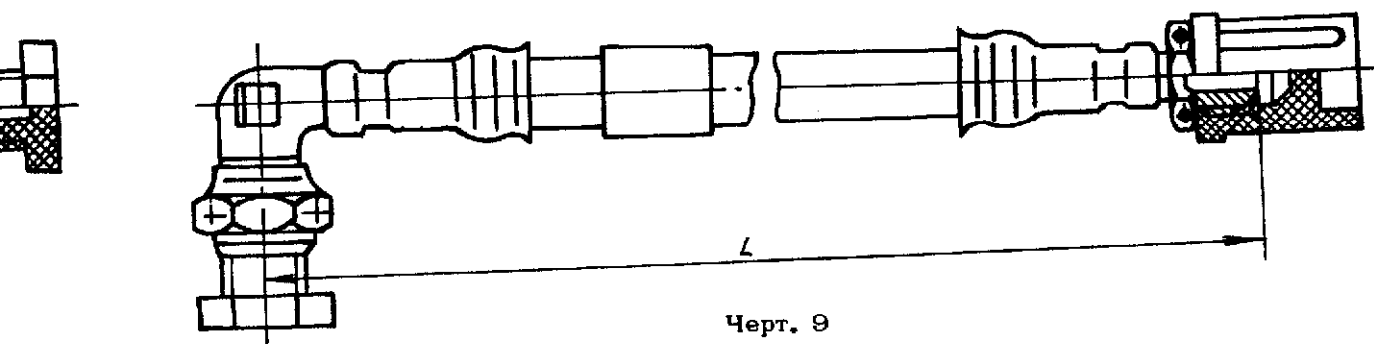
Исполнение 8

Остальное - см. черт. 1, 2, 4 и 5



Черт. 8

Остальное - см. черт. 1, 2, 4 и 6



Черт. 9

Имя. № дубликата	
Имя. № подлинника	5362

№ изм.	
№ изв.	

Таблица 1

Размеры, мм

Типоразмер	Категория	D										l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	γ, не менее	P* пап	P* псн	P* пап не менее	Диаметр шарика
		Пред. откл.																					
		±0,4	-0,4																				
2	1	13,5	13,5	11,0	16,5						14	28	23	20	15	18	20	60	15,0	22,5	60,0	4,0	
	2	14,0	14,0	11,5	17,0	15,6													15,0	(150)	(225)		(600)
4	1	13,5	13,5	11,0	16,5						14	28	23	20	15	18	20	60	24,0	36,0	96,0	4,0	
	2	14,0	14,0	11,5	17,0	17,6													24,0	(240)	(360)		(960)
2	1	15,5	15,5	12,5	18,0						14	28	23	20	15	18	20	60	15,0	22,5	60,0	4,0	
	2	16,0	16,0	13,0	18,5	19,3													15,0	(150)	(225)		(600)
4	1	16,5	16,5	14,0	21,0						14	28	23	20	15	18	20	60	24,0	36,0	96,0	4,0	
	2	17,0	17,0	14,5	21,5	17,6													24,0	(240)	(360)		(960)
2	1	18,5	18,5	16,0	23,0						14	28	23	20	15	18	20	60	21,0	31,5	84,0	4,0	
	2	19,0	19,0	16,5	23,5	19,3													21,0	(210)	(315)		(840)
4	1	18,5	18,5	16,0	23,0						14	28	23	20	15	18	20	60	24,0	36,0	96,0	4,0	
	2	19,0	19,0	16,5	23,5	19,3													24,0	(240)	(360)		(960)
2	1	20,5	20,5	18,0	25,0						14	28	23	20	15	18	20	60	15,0	22,5	60,0	4,0	
	2	21,0	21,0	18,5	25,5	22,6													15,0	(150)	(225)		(600)
4	1	20,5	20,5	18,0	25,0						14	28	23	20	15	18	20	60	24,0	36,0	96,0	4,0	
	2	21,0	21,0	18,5	25,5	22,6													24,0	(240)	(360)		(960)
2	1	22,5	22,5	20,0	27,0						14	28	23	20	15	18	20	60	15,0	22,5	60,0	4,0	
	2	23,0	23,0	20,5	27,5	24,4													15,0	(150)	(225)		(600)
4	1	22,5	22,5	20,0	27,0						14	28	23	20	15	18	20	60	21,0	31,5	84,0	4,0	
	2	23,0	23,0	20,5	27,5	24,4													21,0	(210)	(315)		(840)

* Параметр и размер для справок.

Таблица 2

Инв. № дубликата		№ изм. 1							
Инв. № подлинника	5362	№ изв. 10400							

Типо-размер	Поз. 1 Гайка	Поз. 2 Ниппель			Поз. 3 Муфта	Поз. 4 Рукав*
		1	3 - 6	1 - 9		
Исполнение						
Количество						
Обозначение						
2	1-ОСТ 1 10870-72	1-ОСТ 1 10865-72	1-ОСТ 1 10858-72	1-ОСТ 1 10856-85	1-Л, -ОСТ 1 10856-85	
4					2-Л, -ОСТ 1 10856-85	
2	2-ОСТ 1 10870-72	2-ОСТ 1 10865-72	2-ОСТ 1 10858-72	2-ОСТ 1 10856-85	3-Л, -ОСТ 1 10856-85	
4					4-Л, -ОСТ 1 10856-85	
2	3-ОСТ 1 10870-72	3-ОСТ 1 10865-72	3-ОСТ 1 10858-72	3-ОСТ 1 10856-85	6-Л, -ОСТ 1 10856-85	
4					7-Л, -ОСТ 1 10856-85	
2	12-22А ГОСТ 13957-74	4-ОСТ 1 10865-72	6-ОСТ 1 10858-72	6-ОСТ 1 10856-85	8-Л, -ОСТ 1 10856-85	
4					9-Л, -ОСТ 1 10856-85	
2	14-22А ГОСТ 13957-74	5-ОСТ 1 10865-72	7-ОСТ 1 10858-72	7-ОСТ 1 10856-85	10-Л, -ОСТ 1 10856-85	
4					11-Л, -ОСТ 1 10856-85	
2	16-22А ГОСТ 13957-74	6-ОСТ 1 10865-72	8-ОСТ 1 10858-72	8-ОСТ 1 10856-85	12-Л, -ОСТ 1 10856-85	
4					13-Л, -ОСТ 1 10856-85	
2	18-22А ГОСТ 13957-74	7-ОСТ 1 10865-72	9-ОСТ 1 10858-72	9-ОСТ 1 10856-85	14-Л, -ОСТ 1 10856-85	
4					15-Л, -ОСТ 1 10856-85	

* Категория рукава в обозначении не входит.

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	5362

№ изм.	2								
№ заяв.	11208								

Продолжение табл. 2

Типо-размер	Поз. 5 Бирка	Поз. 6 Заглушка		Поз. 7 Заглушка	Поз. 8 Штуцер
		Исполнение	Количество		
d	1 - 9	1; 4 - 6	3; 7 - 9	2	3; 7 - 9
	1	2	1	2	1
		Обозначение			
2	3-ОСТ 1 11406-88	3-ОСТ 1 10474-72	3-ОСТ 1 10471-72	1-ОСТ 1 10867-72	
4					
2	4-ОСТ 1 11406-88	4-ОСТ 1 10774-72	4-ОСТ 1 10471-72	2-ОСТ 1 10867-72	
4					
2	5-ОСТ 1 11406-88	5-ОСТ 1 10474-72	5-ОСТ 1 10471-72	3-ОСТ 1 10867-72	
4					
2	6-ОСТ 1 11406-88	6-ОСТ 1 10474-72	6-ОСТ 1 10471-72	4-ОСТ 1 10867-72	
4					
2	7-ОСТ 1 11406-88	7-ОСТ 1 10474-72	7-ОСТ 1 10471-72	5-ОСТ 1 10867-72	
4					
2	8-ОСТ 1 11406-88	8-ОСТ 1 10474-72	8-ОСТ 1 10471-72	6-ОСТ 1 10867-72	
4					
2	9-ОСТ 1 11406-88	9-ОСТ 1 10474-72	9-ОСТ 1 10471-72	7-ОСТ 1 10867-72	
4					

OBORONSTAR.RU

Таблица 3

Типо- размер	d	Масса, кг							1 м рукава
		присоединительной арматуры для исполнений							
		1	2	3	4; 5	6	7; 8	9	
2 4	4	0,127	0,117	0,122	0,142	0,144	0,137	0,139	0,40
2 4	6	0,145	0,150	0,147	0,164	0,172	0,167	0,175	0,45
		0,163	0,168	0,165	0,182	0,190	0,185	0,191	0,65
2 4	8	0,197	0,201	0,199	0,214	0,220	0,216	0,223	0,85
2 4	10	0,258	0,244	0,261	0,280	0,287	0,273	0,277	1,00
2 4	12	0,296	0,299	0,298	0,328	0,332	0,330	0,343	1,10
2 4	14	0,311	0,342	0,326	0,347	0,360	0,362	0,382	1,15
2 4	16	0,357	0,425	0,391	0,407	0,427	0,441	0,461	1,26

3. Длина L - по ОСТ 1 03662-74.

4. Сборка и обжатие арматуры - по ОСТ 1 41573-89, ОСТ 1 51932-88 - ОСТ 1 51938-88.

При заказе рукавов по стандарту ОСТ 1 10853-72 и нормальям 4609А-4611А, 4847А-4852А проводить комплектацию согласно требованиям таблиц 1 и 2 настоящего стандарта и ОСТ 1 10856-85. При наименовании и обозначении в сыдочных документах указывать наименование и обозначение по нормальи и в скобках дополнительно соответствующее обозначение по стандарту.

5. Обжатие муфт до требуемых диаметров производить в зависимости от отсутствия (1 категория) или наличия (2 категория) поперечных маркировочных полосок на рукаве.

6. После обжатия муфты не должно быть:

- увеличения длины муфты более 5 мм;
- увеличения наружного диаметра рукава за муфтой более 3 мм;
- зазора между оплеткой рукава и торцом муфты более 3 мм (определяется при рентгеноконтроле);
- уменьшения зазора более 2 мм между торцами муфты и гайки (или шестигранника штуцера) за счет напльва металла муфты.

7. Гайку (поз. 9) обжать. Технические требования - по ОСТ 1 00993-81.

3

2

№ изм.

№ изм.

1.120813059

5362

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Таблица соответствия рукавов по настоящему стандарту рукавам по OCT 1 10853-72
и нормалам 4609А-4611А, 4847А-4852А

OBORONSTAL.RU

по стандарту	Особые условия	по нормалам
1-d-P-L OCT 1 10853-85	1-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4609А
2-d-P-L OCT 1 10853-85	2-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4610А
3-d-P-L OCT 1 10853-85	3-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4611А
4-d-P-L OCT 1 10853-85	4-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4847А
5-d-P-L OCT 1 10853-85	5-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4848А
6-d-P-L OCT 1 10853-85	6-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4849А
7-d-P-L OCT 1 10853-85	7-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4850А
8-d-P-L OCT 1 10853-85	8-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4851А
9-d-P-L OCT 1 10853-85	9-d-P-L OCT 1 10853-72	Пd-P-L-4852А

1 – исполнение;

d – внутренний диаметр рукава;

P – давление (15 - 24 МПа) (150-240 кгс/см²);

L – длина рукава;

П – обозначение рукава заготовки типа «П».

№ изм.	3
№ изв.	13059

Инв. № дубликата	5362
Инв. № подлинника	

