

OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.2:621.884:629.7

Группа Г94

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ВИНТЫ ЗАКЛЕПОК
ВЫСОКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ СРЕЗУ**
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10811-72

На 8 страницах

Введен впервые

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.
Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9321

Распоряжением Министерства от 3 июля 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры винтов заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

В-В | СИ.785. 87 | 02.07.87 | Д.Орощев | В.Орощев

Издание официальное

ГР № 2346

Перепечатка воспрещена

№. изм.	2	3	4
№ изв.	7678	8470	9695
№. дубликата	1344		
№. подлинника			

44

ОСТ 1 10811-72

Стр. 2

R_z40/√(✓)

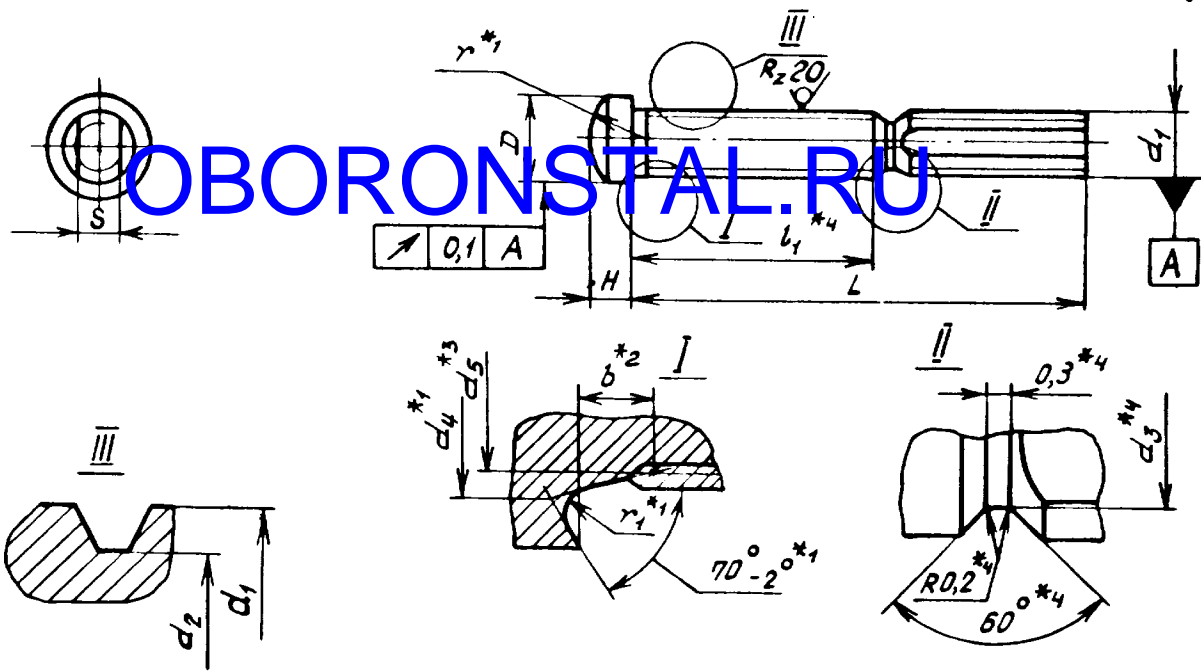


Таблица 1

мм

Диаметр заклепки	d ₁	d ₂		d ₃ Пред. откл. по h ₁₁	d ₄	D Пред. откл. по d ₁₁	H	S	r	r ₁	b max
		Номин.	Пред. откл.								
4,2	M3	2,459	-0,050 -0,115	2,00	2,9	4,2	2,2	2,4	3,0	0,2	0,8
5,0	M3,5	2,850	-0,053 -0,130	2,45	3,4	5,0	2,5	2,6	3,5		1,2
6,0	M4	3,242	-0,056 -0,154	2,85	3,9	5,7	3,0	3,0	5,0	0,3	1,4
7,0	M5	4,134	-0,060 -0,328	3,20	4,9	7,0	3,5	3,5	5,5		1,6
8,0	M6	4,918	-0,060 -0,388	3,70	5,9	8,0	4,0	4,0	6,0		2,0

*₁ Размеры обеспеч. инстр.

*₂ Сумма сбега и недовада резьбы входит в размер b .

*₃ Диаметр заготовки под накатку резьбы.

*₄ Размеры до накатки резьбы.

В-6 04.400.82 Ломопа 06.07.82 доет

③ Зам. Изв. № 8470

№ изм. 3
№ изв. 8470

№ дубликата 1344
№ подлинника

Таблица 2

Размеры в мм

Типоразмеры	Применяемость	Диаметр заклепки	L	Пред. откл. +0,1 -0,1	Масса 100 шт., кг
1		4,2	20	5	0,102
2			21	6	0,106
3			22	7	0,110
4			23	8	0,114
5			24	9	0,118
6			25	10	0,122
7			26	11	0,126
8			27	12	0,130
9			28	13	0,134
10			29	14	0,138
11			30	15	0,142
12			31	16	0,146
13			32	17	0,150
17		5,0	22	7	0,173
18			23	8	0,178
19			24	9	0,183
20			25	10	0,188
21			26	11	0,193
22			27	12	0,198
23			28	13	0,203
24			29	14	0,208
25			30	15	0,213
26			31	16	0,218
27			32	17	0,223
28			33	18	0,228
29			34	19	0,233
30			35	20	0,238
31		36	21	0,243	
35		6,0	23	8	0,251
36			24	9	0,259
37			25	10	0,267

OBORONSTAL.RU

Лит. изм.
№ изв.

1344

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

6-6/лс-133-75/Хохлова/10.06.75/Авдеев

ОСТ 1 10811-72 Стр. 4

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Типоразмеры	Применяемость	Диаметр заклепки	L	Пред. откл. +0,1 -	Масса 100 шт., кг
38		6,0	26	11	0,275
39			27	12	0,283
40			28	13	0,291
41			29	14	0,299
42			30	15	0,307
43			31	16	0,315
44			32	17	0,323
45			33	18	0,331
46			34	19	0,339
47			35	20	0,347
48			36	21	0,355
49			37	22	0,363
50			38	23	0,371
51			39	24	0,379
52		40	25	0,387	
56		7,0	23	8	0,387
57			24	9	0,390
58			25	10	0,402
59			26	11	0,414
60			27	12	0,426
61			28	13	0,438
62			29	14	0,450
63			30	15	0,462
64			31	16	0,474
65			32	17	0,486
66			33	18	0,498
67			34	19	0,510
68			35	20	0,522
69			36	21	0,534
70			37	22	0,546
71			38	23	0,558
72			39	24	0,570
73		40	25	0,582	

OBORONSTAL.RU

№ изм. 2
№ изв. 7678

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 1344

6-610-1741-8010100000 08.07.2003

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Типоразмеры	Применяемость	Диаметр заклепки	L	Пред. откл. $\begin{matrix} l_1 \\ +0.1 \\ - \end{matrix}$	Масса 100 шт., кг
77		8,0	24	9	0,511
78			25	10	0,528
79			26	11	0,545
80			27	12	0,562
81			28	13	0,579
82			29	14	0,596
83			30	15	0,613
84			31	16	0,630
85			32	17	0,647
86			33	18	0,664
87			34	19	0,681
88			35	20	0,698
89			36	21	0,715
90			37	22	0,732
91			38	23	0,749
92			39	24	0,766
93			40	25	0,783
94			41	26	0,800
95			42	27	0,817
96			43	28	0,834
97			44	29	0,851
98			45	30	0,868
99		46	31	0,885	

OBORONSTAL.RU

№. изм.	1	2	3
№. изв.	6003	7678	8470

Изм. № дубликата	1344
Изм. № подлинника	

2. Материал: сталь 13X11H2B2MФ-Ш.
3. Термическая обработка: $\sigma_B = 1079 \dots 1226$ МПа (110 ... 125 кгс/мм²).
4. Резьба левая - LH , накатанная (внутренний диаметр d_2 - по табл. 1 настоящего стандарта), поле допуска - 6e.

Б-Б су. 700. 12. 10.00 Pa 06.07.88

35

ОСТ 1 10811-72 Стр. 6

5. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

6. Формообразование отрывной шейки производить методом катывания.

7. Покрытие: Н.Кд 6.г.хр.

8. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00647-78.

Пример наименования и обозначения винта заклепки типоразмера 2:

Винт 2-ОСТ 1 10811-72

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	1344	№ изм.	2	3	4
			№ изв.	7678	8470	9695

ОСТ 110811-72 Стр. 7

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Код ОКП 75 9321 3XXX КЧ

См. таблицу

OBORONSTAR.RU

Типоразмеры	XXX	КЧ	Типоразмеры	XXX	КЧ	Типоразмеры	XXX	КЧ
1	001	04				67	067	08
2	002	03	35	035	05	68	068	07
3	003	02	36	036	04	69	069	06
4	004	01	37	037	03	70	070	02
5	005	00	38	038	02	71	071	01
6	006	10	39	039	01	72	072	00
7	007	09	40	040	08	73	073	10
8	008	08	41	041	07			
9	009	07	42	042	06			
10	010	03	43	043	05			
11	011	02	44	044	04	77	077	06
12	012	01	45	045	03	78	078	05
13	013	00	46	046	02	79	079	04
			47	047	01	80	080	00
			48	048	00	81	081	10
			49	049	10	82	082	09
17	017	07	50	050	06	83	083	08
18	018	06	51	051	05	84	084	07
19	019	05	52	052	04	85	085	06
20	020	01				86	086	05
21	021	00				87	087	04
22	022	10				88	088	03
23	023	09	56	056	00	89	089	02
24	024	08	57	057	10	90	090	09
25	025	07	58	058	09	91	091	08
26	026	06	59	059	08	92	092	07
27	027	05	60	060	04	93	093	06
28	028	04	61	061	03	94	094	05
29	029	03	62	062	02	95	095	04
30	030	10	63	063	01	96	096	03
31	031	09	64	064	00	97	097	02
			65	065	10	98	098	01
			66	066	09	99	099	00

№ изм. Нов. 8470
№ изв. 8470

1344

Инд. № дубликата
Инд. № подлинника

© Нов. Изв. № 8470

В-В 04. 700. 82 Лосова 06.07.82 Лос

35

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ ИЗМ.	Номера страниц			Номер Изв. об. изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Исходных	Заменяемых	Новых				
1	1,2,5	-	-	6003	} Жуков -		01.10.75
2	1,2,4, 5,6	-	-	7678			
3	1,5,6	2	7,8	8470	Динь -	23.11.81	01.01.83
4	1, 6	-	-	9695	Дорошников		01.07.87

③ Нов. Изв. № 8470

Б - В | сч. 700.82 | Ломоно | 06.07.82 | Лос

Инвентарный № 1344

35