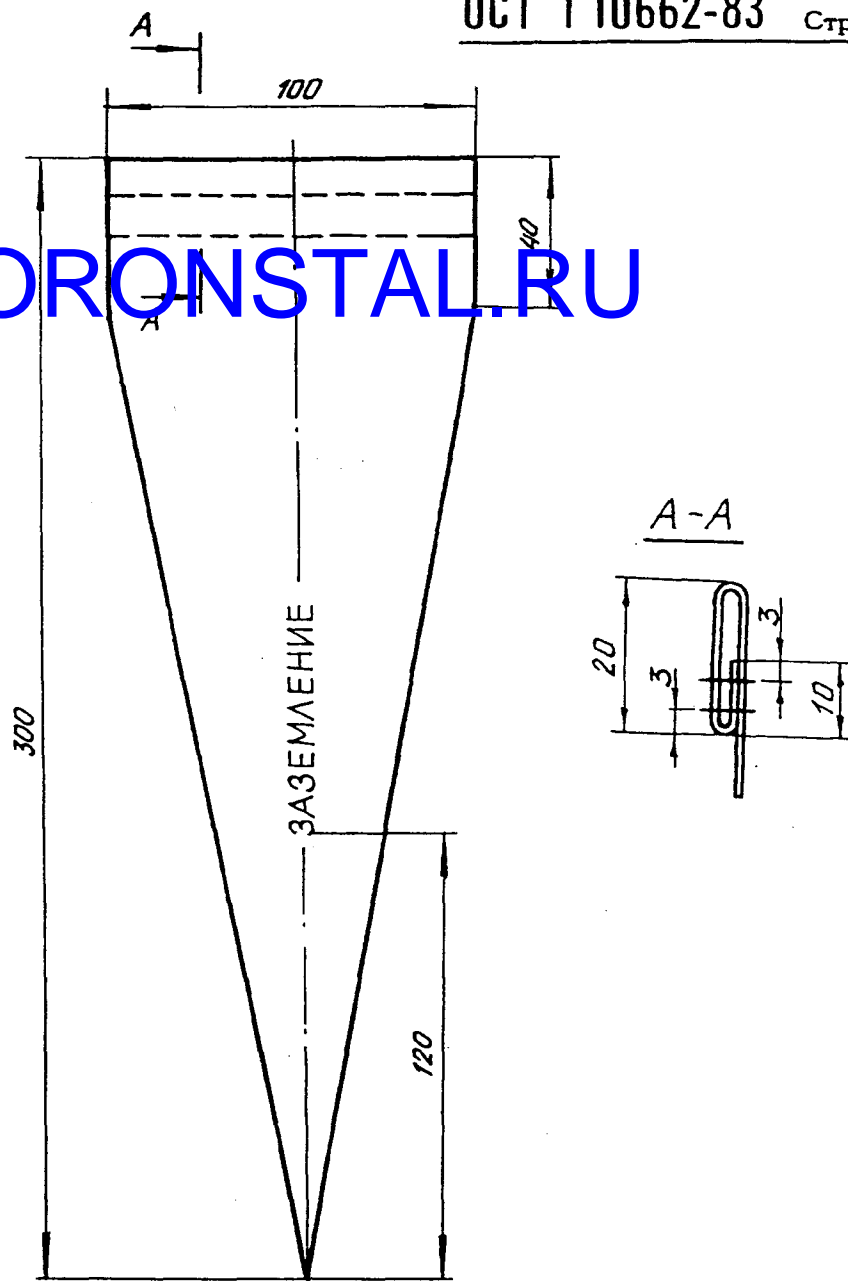




OBORONSTAL.RU



2. Материал: ткань капроновая техническая, цвет красный, по ГОСТ 23114-78. Заменитель: ткань капроновая, цвет красный, по ГОСТ 28486-90, ГОСТ 6056-88 и другим нормативным документам, требования которых не ниже предусмотренных государственными стандартами.

3. Раскрой материала производить с оплавлением кромок нагретым инструментом.

4. Прошивку следует выполнять синтетическими нитками красного цвета по ГОСТ 6309-93, машинным шагом 4-5 мм. Допускается использовать нитки по ГОСТ 30226-93 и другим нормативным документам, требования которых не ниже предусмотренных государственными стандартами.

5. Несимметричность расположения надписи – не более 2 мм.

6. Надпись выполнять краской ТНПФ-84, белая ОСТ 1 90210-85, шрифтом 10-Пр5 ГОСТ 26.020-80.

7. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

8. Масса – 0,020 кг.

9. Технические условия – по ОСТ 1 00561-83.

Наименование и обозначение флажка:

Флажок ОСТ 1 10662-83

№ изм.	1	2
№ изв.	10932	13222

Инв. № дубликата	5010
Инв. № подлинника	

