

OBORONSTAL.RU

УДК 621.882.2

Группа Г-32

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ВИНТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ
ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ
ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА**
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10579-72

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9220

Распоряжением Министерства от 31.03.72

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с уменьшенной плоско-выпуклой головкой из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- до 160°С без ограничения ресурса;
- до 200°С, ресурс не более 1000 часов;
- до 300°С, ресурс не более 200 часов.

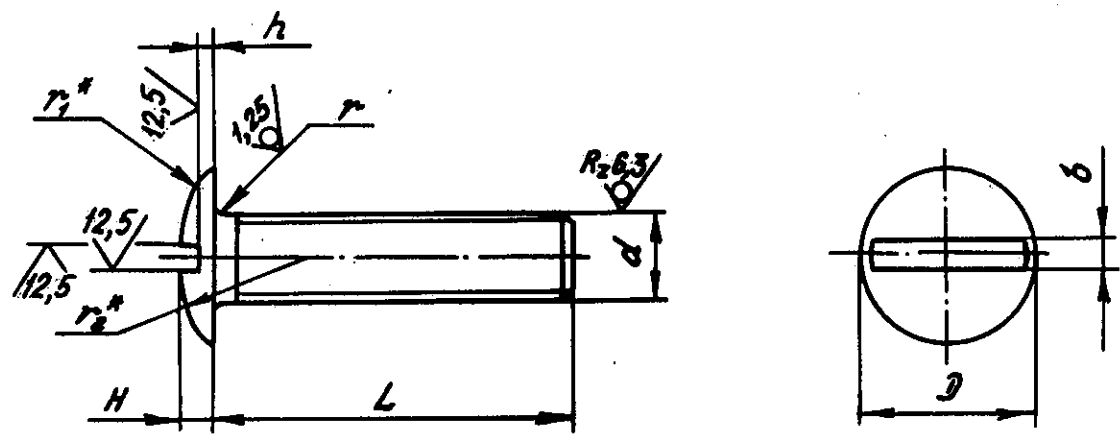
| | | | | | | | |
|--------|------|------|------|------|------|------|-------|
| № изм. | а | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| № изв. | 5486 | 7153 | 7881 | 9604 | 9862 | 9950 | 11982 |

| | |
|-------------------|-----|
| Инв. № дубликата | |
| Инв. № подлинника | 427 |

2. Конструкция и размеры выгтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

OBORONSTAL.RU

3,2/ (✓)



мм

Таблица 1

| d | D | h | H | r | r ₁ | r ₂ | b |
|--------|-------------|-----|-----|------|----------------|----------------|--------|
| | Пред. откл. | | | | | | |
| | по h 14 | | | -0,3 | по h 14 | | по H14 |
| MR4-6e | 8 | 0,5 | 1,6 | 0,7 | 3 | 9 | 0,8 |
| MR5-6e | 10 | 0,8 | 2,0 | 0,9 | 4 | 12 | 1,0 |
| MR6-6e | 12 | 1,0 | 2,4 | | 5 | 15 | 1,2 |

| | | | |
|--------|------|------|------|
| № изм. | 2 | 4 | 5 |
| № изв. | 7153 | 9604 | 9862 |

| | |
|-------------------|-----|
| Изм. № дубликата | |
| Изм. № подлинника | 427 |

* Размеры обеспеч. истр.

OBORONSTAL.RU

Таблица 2

| L, мм | | d | | | | | | |
|--------|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------|
| | | MR4 | | MR5 | | MR6 | | |
| Номен. | Пред. откл. | Приме- ние- мость | Масса 100 шт., кг | Приме- ние- мость | Масса 100 шт., кг | Приме- ние- мость | Масса 100 шт., кг | |
| 5 | ±0,2 | | 0,047 | | - | | - | |
| 6 | | | 0,052 | | - | | - | |
| 7 | | | | 0,056 | | 0,087 | | - |
| 8 | | | | 0,061 | | 0,099 | | 0,157 |
| 9 | | | | 0,064 | | 0,110 | | 0,162 |
| 10 | | | | 0,070 | | 0,116 | | 0,168 |
| 11 | | | | 0,075 | | 0,122 | | 0,180 |
| 12 | | | | 0,081 | | 0,133 | | 0,192 |
| 14 | | | | 0,093 | | 0,151 | | 0,215 |
| 16 | | | | 0,104 | | 0,168 | | 0,244 |
| 18 | | | | 0,116 | | 0,186 | | 0,267 |
| 20 | | | | 0,128 | | 0,203 | | 0,296 |
| 22 | | | | 0,139 | | 0,220 | | 0,319 |
| 24 | | | | 0,151 | | 0,238 | | 0,348 |
| 26 | | | | 0,162 | | 0,255 | | 0,372 |
| 28 | | | | 0,174 | | 0,273 | | 0,394 |
| 30 | | | | 0,186 | | 0,280 | | 0,423 |
| 32 | | | | 0,197 | | 0,313 | | 0,446 |
| 34 | | | | 0,209 | | 0,330 | | 0,475 |
| 36 | | ±0,3 | | 0,220 | | 0,348 | | 0,500 |
| 38 | | | | - | | 0,368 | | 0,528 |
| 40 | | | | - | | 0,383 | | 0,550 |
| 42 | | | | - | | 0,400 | | 0,580 |
| 44 | | | - | | 0,417 | | 0,605 | |
| 46 | | | - | | - | | 0,628 | |
| 48 | | | - | | - | | 0,655 | |
| 50 | | | - | | - | | 0,680 | |

5

№ изм.
№ изм.

9862

427

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

OBORONSTAL.RU

3. Материал: титановый сплав BT16.
4. Покрытие: Ан.Окс 2-3.
5. Масса винтов должна соответствовать указанной в табл.2.
6. Коды ОКП винтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
7. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 70% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения винта с уменьшенной плоско-выпуклой головкой из титанового сплава, с резьбой МR6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Винт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10579-72

| | | | | | |
|--------|------|------|------|------|------|
| № изм. | а | 2 | 3 | 4 | 5 |
| № изв. | 5496 | 7153 | 7881 | 9604 | 9862 |

| | |
|-------------------|-----|
| Инв. № дубликата | |
| Инв. № подлинника | 427 |

ОСТ 1 10579-72 Стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

OBORONSTAL.RU

Код ОК 1 5 92 20 3XXX КЧ

См. таблицу

| L | d | | | | | | L | d | | | | | |
|----|-----|----|-----|----|-----|----|----|-----|----|-----|----|-----|----|
| | MR4 | | MR5 | | MR6 | | | MR4 | | MR5 | | MR6 | |
| | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ |
| 5 | 001 | 05 | | | | | 26 | 015 | 10 | 033 | 08 | 054 | 03 |
| 6 | 002 | 04 | | | | | 28 | 016 | 09 | 034 | 07 | 055 | 02 |
| 7 | 003 | 03 | 021 | 01 | | | 30 | 017 | 08 | 035 | 06 | 056 | 01 |
| 8 | 004 | 02 | 022 | 00 | 043 | 06 | 32 | 018 | 07 | 036 | 05 | 057 | 00 |
| 9 | 005 | 01 | 023 | 10 | 044 | 05 | 34 | 019 | 06 | 037 | 04 | 058 | 10 |
| 10 | 006 | 00 | 024 | 09 | 045 | 04 | 36 | 020 | 02 | 038 | 03 | 059 | 09 |
| 11 | 007 | 10 | 025 | 08 | 046 | 03 | 38 | | | 039 | 02 | 060 | 05 |
| 12 | 008 | 09 | 026 | 07 | 047 | 02 | 40 | | | 040 | 09 | 061 | 04 |
| 14 | 009 | 08 | 027 | 06 | 048 | 01 | 42 | | | 041 | 08 | 062 | 03 |
| 16 | 010 | 04 | 028 | 05 | 049 | 00 | 44 | | | 042 | 07 | 063 | 02 |
| 18 | 011 | 03 | 029 | 04 | 050 | 07 | 46 | | | | | 064 | 01 |
| 20 | 012 | 02 | 030 | 00 | 051 | 06 | 48 | | | | | 065 | 00 |
| 22 | 013 | 01 | 031 | 10 | 052 | 05 | 50 | | | | | 066 | 10 |
| 24 | 014 | 00 | 032 | 09 | 053 | 04 | | | | | | | |

5

Нов.

№ изм.

9862

9604

№ изм.

427

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

④

Нов. Изв. № 9604

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

| № изм. | Номера страниц | | | | № "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|---------------------------|-----------|----------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| а | 1, 4 | - | - | - | 5496 | | | 01.07.74 |
| 2 | 1, 4 | 2 | - | - | 7153 | } Подпись | 11.05.85 | 01.01.79 |
| 3 | 1, 4 | - | - | - | 7881 | | | 01.01.80 |
| 4 | 1, 2, 4 | - | 5, 6 | - | 9604 | Лиза | 23.05.85 | 01.01.86 |
| 5 | 1+5 | - | - | - | 9862 | Лиза | 30.01.90 | 01.07.90 |
| 6 | 1 | - | - | - | 9950 | Лиза | 11.07.91 | 01.01.92 |
| 7 | 1 | - | - | - | 11982 | МММ | 15.06.05 | 2005.07.01 |

④ Нов. Изв. № 9604