

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

R<sub>к</sub>20  
✓ (✓)

УДК 621.882.215.3

Группа Г-32

# ОБОРОНСТАНДАРТ

## ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА Конструкция и размеры

ОСТ 1 10578-72

На 6 страницах

Таблица 1  
Введен впервые

ОКП 75 9220

Размеры в мм

Проверен в 1984 г.  
Подлежит проверке в 1989 г.

| Номер | Пред. откл. | H    | H <sub>1</sub> | r    | Размеры в мм |                |
|-------|-------------|------|----------------|------|--------------|----------------|
|       |             |      |                |      | Н            | H <sub>1</sub> |
| 1     | 0,05        | +0,1 | +0,1           | -0,3 | 18           | 1,7            |
| 2     | 0,05        | +0,1 | +0,1           | -0,3 | 14           | 2,3            |
| 3     | 0,05        | +0,1 | +0,1           | -0,3 | 8,5          | 2,2            |
| 4     | 0,05        | +0,1 | +0,1           | -0,3 | 10           | 2,5            |

Распоряжением Министерства от 31 марта 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/УП 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с полупотайной головкой  $\angle 120^\circ$  из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в соединениях при температуре:

- до 130°C без ограничения ресурса;
- до 200°C, ресурс не более 1000 часов;
- до 300°C, ресурс не более 200 часов.

\* Размеры для справок.

\*\* Размер обеспеч. янстр.

Издание официальное

ГР 935 от 25.04.72

Перепечатка воспрещена

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

№ изм. № изв. № а 2 № 4 № 3 № 2 № 1  
5488 7153 7881 9604

428

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

Таблица 2

| Номер | Прод. откл. | М4            |          | М5            |          | М6            |          | М8            |          |
|-------|-------------|---------------|----------|---------------|----------|---------------|----------|---------------|----------|
|       |             | Прим. 100 шт. | Масса кг | Прим. 100 шт. | Масса кг | Прим. 100 шт. | Масса кг | Прим. 100 шт. | Масса кг |
| 7     |             | 0,0           |          |               |          |               |          |               |          |
| 8     |             | 0,05          |          |               |          |               |          |               |          |
| 9     |             |               |          |               |          |               |          |               |          |
| 10    |             |               |          |               |          |               |          |               |          |
| 11    |             |               |          |               |          |               |          |               |          |
| 12    |             | 0,075         |          | 0,087         |          |               |          |               | 0,174    |
| 14    | ±0,2        |               |          | 0,103         |          | 0,114         |          |               | 0,235    |
| 16    |             | 0,090         |          | 0,108         |          | 0,119         |          |               | 0,338    |
| 18    |             | 0,107         |          | 0,128         |          | 0,141         |          |               | 0,417    |
| 20    |             | 0,119         |          | 0,143         |          | 0,158         |          |               | 0,491    |
| 22    |             |               |          | 0,130         |          | 0,153         |          |               | 0,527    |
| 24    |             | 0,143         |          | 0,170         |          | 0,188         |          |               | 0,588    |
| 26    |             | 0,153         |          | 0,187         |          | 0,200         |          |               | 0,674    |

OBORONSTAL.RU

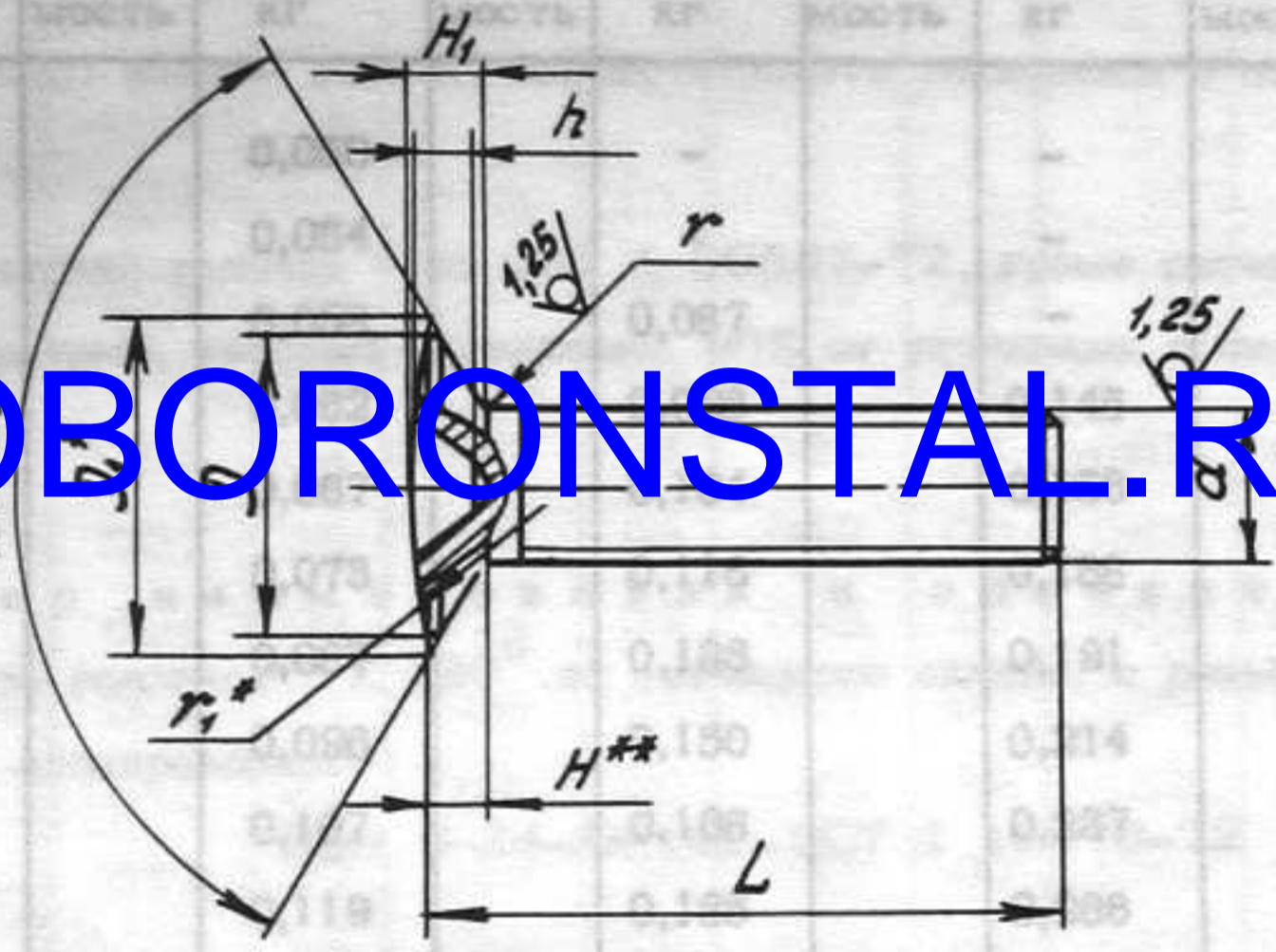


Таблица 1

Размеры в мм

| d  | D <sub>min</sub> | D <sub>1</sub> | Пред. откл. |                |      | r <sub>1</sub> | Шлиц по ГОСТ 10753-80 |                            |
|----|------------------|----------------|-------------|----------------|------|----------------|-----------------------|----------------------------|
|    |                  |                | H           | H <sub>1</sub> | r    |                | Номер                 | h<br>Пред.откл.<br>по h 14 |
|    |                  |                | +0,1        | +0,1<br>-0,05  | -0,3 |                |                       |                            |
| M4 | 8,3              | 9,2            | 1,5         | 2,1            | 0,6  | 18             | 2                     | 1,7                        |
| M5 | 10,0             | 10,9           | 1,7         | 2,8            | 0,7  | 14             |                       | 2,3                        |
| M6 | 12,0             | 12,9           | 2,0         | 2,6            |      | 0,9            | 35                    | 3                          |
| M8 | 15,5             | 16,7           | 2,5         | 3,0            | 70   |                |                       |                            |

\* Размеры для справок.  
 \*\* Размер обеспеч. INSTR.

№ изм. 2 4  
 № изв. 7153 9604  
 426  
 Инв. № дубликата  
 Инв. № подлинника