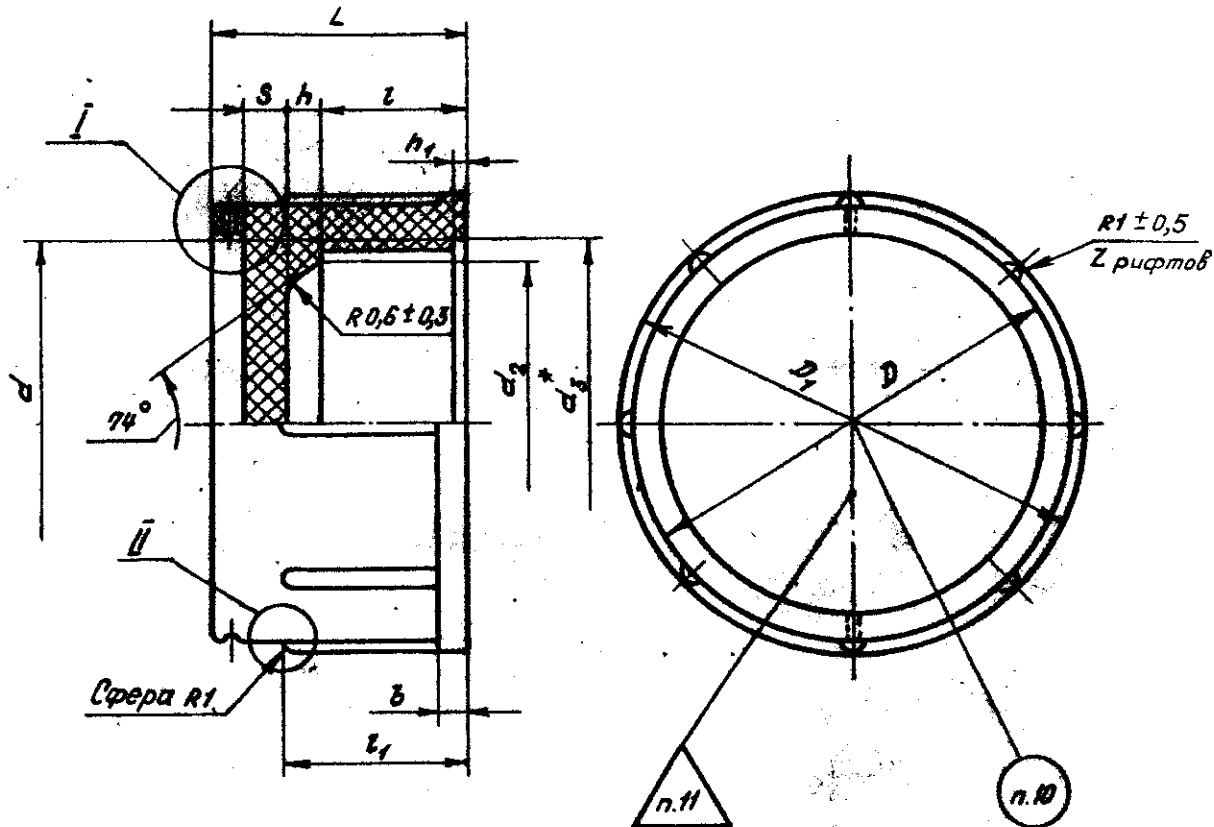


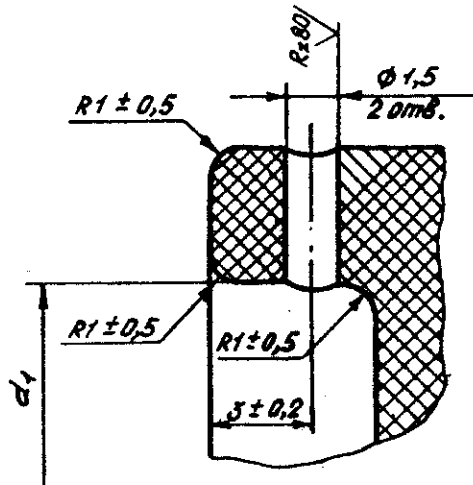
2. Конструкция, размеры и коды ОКП предохранительных заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

OBORONSTAL.RU^{1.6/}(✓)



I

II вариант



* $d_3 = d$.

Лит.изм.	3
№ изв.	10748

471

Ив. № дубликата	
Ив. № оригинала	

OBORONSTAL.RU

Инв. № дубликата	471
Инв. № подлинника	

Лит.изм.	3
№ изв.	10748

Размеры, мм

Типоразмер	Код ОКП	d	d ₁	d ₂	D	D ₁	Пред. откл.						Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт. кг		
							z	z ₁	L	h	h ₁	b			S	Z
1	75 951 2 0301 05	M8x0,75	5	4	10	12	8	10	17			1,5*	0,41			
2	75 951 2 0302 04	M8x1	5	4	10	12	8	10	17			1,5*	0,41			
3	75 951 2 0303 03	M8	5	4	10	12	8	10	17			1,5*	0,41			
4	75 951 2 0304 02	M10x0,75	9	6	14	16				2,0	1,0		0,32			
5	75 951 2 0305 01	M10x1	9	6	14	16				2,0	1,0		0,32			
6	75 951 2 0306 00	M10	9	6	14	16				2,0	1,0		0,32			
7	75 951 2 0307 10	M12x1	11	8	16	18	10	12	19			1,5	0,50			
8	75 951 2 0308 09	M12x1,25	11	8	16	18	10	12	19			1,5	0,50			
9	75 951 2 0309 08	M12x1,5	11	8	16	18	10	12	19			1,5	0,50			
10	75 951 2 0310 04	M14x0,75	13	9	18	20							0,60			
11	75 951 2 0311 03	M14x1	13	9	18	20							0,60			
12	75 951 2 0312 02	M14x1,5	13	9	18	20							0,60			
13	75 951 2 0313 01	M16x1	15	11	20	22	12	14	22			2,5	0,74			
14	75 951 2 0314 00	M16x1,5	15	11	20	22	12	14	22			2,5	0,74			
15	75 951 2 0315 10	M18x1	17	13	22	24							0,80			
16	75 951 2 0316 09	M18x1,5	17	13	22	24	13	16					0,80			

* Маркировать на бирке для партии заглушек.

Инв. № дубликата		Лит.изм.	3
Инв. № подлинника	471	№ изв.	10748

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Код ОКП	d	d ₁	d ₂	D	D ₁	Пред. откл.						Z	Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт., кг				
							z	z ₁	L	h	h ₁	b				S	+0,4	+0,5	+0,2
17	75 951 2 0317 08	M20x1	16	15	25	27									1,06				
18	75 951 2 0318 07	M20x1,5													1,15				
19	75 951 2 0319 08	M22x1,5	18	18	27	29									1,47				
20	75 951 2 0320 02	M24x1	20	18	29	31									1,10				
21	75 951 2 0321 01	M24x1,5													1,95				
22	75 951 2 0322 00	M27x1,5	23	20	32	34									2,25				
23	75 951 2 0323 10	M30x1,5	27	22	36	38									2,55				
24	75 051 2 0324 09	M33x1													2,80				
25	75 951 2 0325 08	M33x1,5	30	25	39	41									3,15				
26	75 951 2 0326 07	M33x2													3,80				
27	75 951 2 0327 06	M36x1,5	33	28	42	44									3,5				
28	75 951 2 0328 05	M36x2													3,80				
28	75 951 2 0329 04	M38x1,5	36	32	45	47									3,5				
30	75 951 2 0330 00	M38x2													3,80				
31	75 951 2 0331 10	M42x1,5	40	35	49	51									3,80				
32	75 951 2 0332 09	M42x2													3,80				
33	75 951 2 0333 08	M45x1,5	43	38	52	54									3,80				
34	75 951 2 0334 07	M45x2													3,80				

OBORONSTAL.RU

OBORONSTA.RU

Изм. № дубликата				
Изм. № подлинника	471			
Лит.изм.	1	2	3	4
№ изм.	6351	7477	10748	12915

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Код ОКП	d	d ₁	d ₂	D	D ₁	Пред. откл.				Z	Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт. кг
							z	l ₁	h	h ₁			
							+0,4 -0,2	+0,5 -0,2	5,0 2,0	+0,2			
35	75 951 2 0335 06	M48x1,5	46	40	55	57	18	24	31		3	3	4,48
36	75 951 2 0336 05	M48x2											5,00
37	75 951 2 0337 04	M52x1,5	51	45	60	62						12	5,70
38	75 951 2 0338 03	M52x2					20	26	34				6,40
39	75 951 2 0339 02	M56x1,5	55	48	64	68							7,13
40	75 951 2 0340 09	M58x2											8,10
41	75 951 2 0341 08	M60x1,5	59	52	68	70	22	28	36		4	4	
42	75 951 2 0342 07	M60x2											
43	75 951 2 0343 06	M64x1,5	63	55	72	74							
44	75 951 2 0344 05	M68x1,5	67	60	76	78	24	30	39		6,0 _t		
45	75 951 2 0345 04	M68x2											

3. Материал: прессматериал вида ДСВ-2 любой марки по ГОСТ 17478-95. Допускается изготовление заглушек из прессматериала марки АГ4-В по ГОСТ 20437-89.
4. Шероховатость поверхности заглушек в местах снятия обоя не должна быть ниже Rz40.

5. Прессовочные уклоны $\approx 1^\circ$.

6. Неуказанные скругления наружных и внутренних углов - не более 0,4 мм. Форма скруглений не регламентируется.

OBORONSTAL.RU

7. Резьба - по ГОСТ 11709-81, поля допусков: 7H - для резьбы с шагом 0,75 мм; 9H8H - свыше 0,75 мм.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по H14; охватываемых - по h14; угловых $\pm 1^\circ$.

9. Взаимное угловое расположение контрольных отверстий относительно рифтов безразличное.

10. Маркировать размер резьбы прессованием; шрифт ПО ГОСТ 2930-82, вышуклый, высотой, указанной в таблице.

11. Клеймить краской. Допускается клеймить на бирке на партию.

12. Примеры применения предохранительных заглушек даны в приложении к настоящему стандарту.

18. Технические условия - по ОСТ 1 00543-72.

Пример наименования и обозначения предохранительной заглушки типоразмера 37:

Заглушка предохранительная 37-ОСТ 1 10478-72

Лит.изм.	1	3
№ изв.	6351	10748

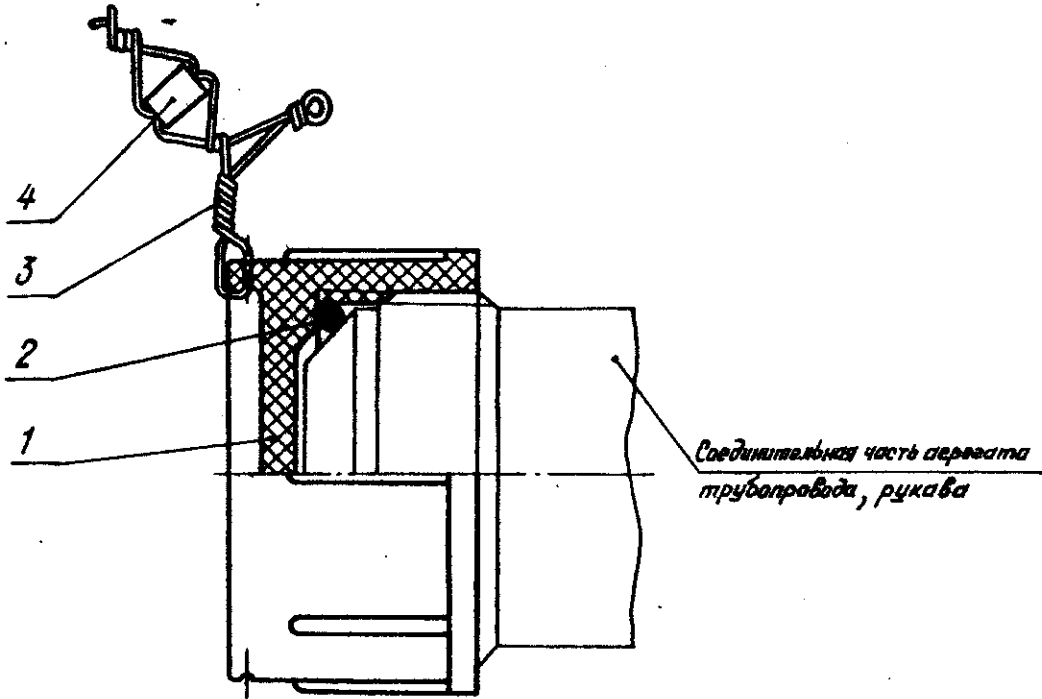
Изм. № дубликата	471
Изм. № подлинника	

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

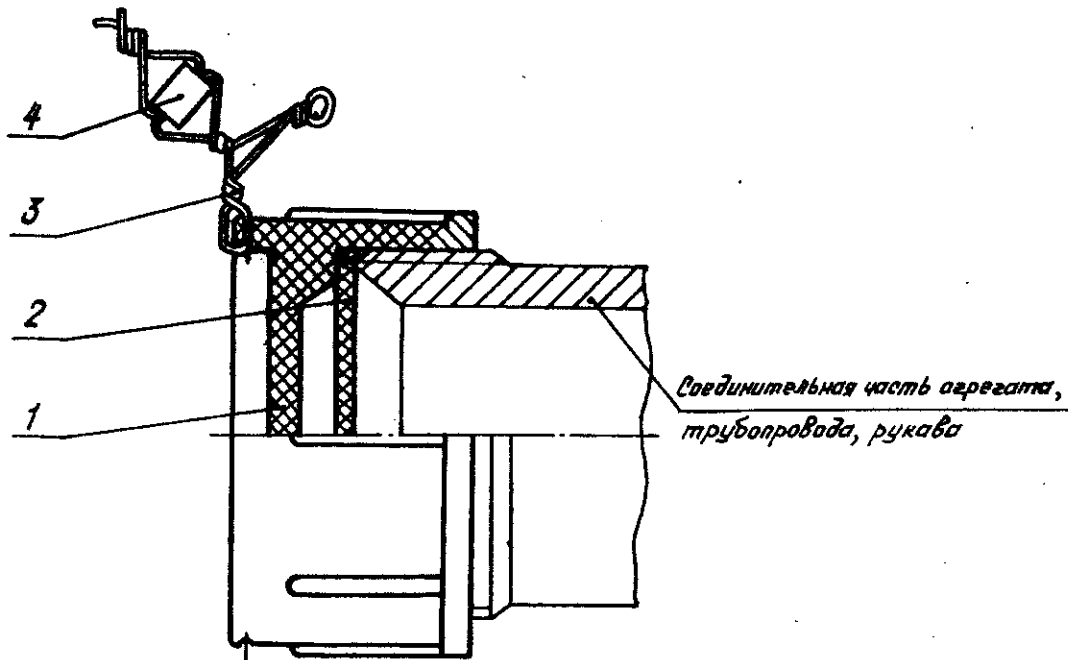
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ЗАГЛУШЕК

1. Применение предохранительных заглушек приведено на черт. 1 и 2
и в таблице.

OBORONSTAL.RU



Черт. 1



Черт. 2

Лит. изм.	3
№ изв.	10748

Инв. № дубликата	471
Инв. № оригинала	

Поз. 1 Заглушка	Поз. 2		Поз. 3 Проволока	Поз. 4 Пломба
	Кольцо	Прокладка		
Обозначение	Обозначение тип, размер	Диаметр, мм	Ø 0,5-1,2 мм	По ОСТ 1 10067-71
1-ОСТ 1 10478-72				
2-ОСТ 1 10478-72	004-007-19	7,0		
3-ОСТ 1 10478-72				
4-ОСТ 1 10478-72	006-008-19	9,0		
5-ОСТ 1 10478-72	005-008-19	8,5		
6-ОСТ 1 10478-72	008-011-19			
7-ОСТ 1 10478-72	007,5-010,5-19	11,0		
8-ОСТ 1 10478-72	007-010-19	10,5		
9-ОСТ 1 10478-72	009,5-012,5-19	13,0		
10-ОСТ 1 10478-72	009-012-19	12,5		
11-ОСТ 1 10478-72	011-014-19	15,0		
12-ОСТ 1 10478-72		14,5		
13-ОСТ 1 10478-72	013-016-19	17,0		
14-ОСТ 1 10478-72		16,5		
15-ОСТ 1 10478-72	015-018-19	19,0		
16-ОСТ 1 10478-72		18,5		
17-ОСТ 1 10478-72	017-020-19	20,5		
18-ОСТ 1 10478-72		23,0		
19-ОСТ 1 10478-72	019-022-19	22,5		
20-ОСТ 1 10478-72	021-025-25	25,5		
21-ОСТ 1 10478-72	023-028-30	28,5		
22-ОСТ 1 10478-72	027-032-30	31,5		
23-ОСТ 1 10478-72				
24-ОСТ 1 10478-72	025-030-30	31,0		
25-ОСТ 1 10478-72				
26-ОСТ 1 10478-72	028-033-30	34,5		
27-ОСТ 1 10478-72		34,0		
28-ОСТ 1 10478-72	034-038-25	37,5		
29-ОСТ 1 10478-72	032-037-30	37,0		
30-ОСТ 1 10478-72				
31-ОСТ 1 10478-72	036-040-25	40,5		
32-ОСТ 1 10478-72		40,0		
33-ОСТ 1 10478-72	040-044-25	43,5		
34-ОСТ 1 10478-72	038-042-30	43,0		
35-ОСТ 1 10478-72	043-047-25	46,5		
36-ОСТ 1 10478-72	042-046-25	46,0		
37-ОСТ 1 10478-72	046-050-25	50,5		

Лит. изм. 3 4
№ изв. 10748/12915

Изм. № дубляжа 471
Изм. № редакции

Продолжение

Поз. 1 Заглушка Обозначение	Поз. 2		Поз. 3 Проволока \varnothing 0,5-1,2 мм	Поз. 4 Пломба По ОСТ 1 10067-71
	Кольцо Обозначение типа и размера	Прокладка Диаметр, мм		
38-ОСТ 1 10478-72	046-050-25	50,0		
39-ОСТ 1 10478-72	050-055-30	54,5		
40-ОСТ 1 10478-72	050-054-25	54,0		
41-ОСТ 1 10478-72	055-059-25	58,5		
42-ОСТ 1 10478-72	054-058-25	58,0		
43-ОСТ 1 10478-72	056-061-30	62,5		
44-ОСТ 1 10478-72	060-065-30	66,5		
45-ОСТ 1 10478-72	062-068-25	66,0		

2. Кольца и прокладки назначать по ОСТ 1 00980-80, ОСТ 1 10245-71 - ОСТ 1 10247-71 в зависимости от условий применения.

3. Марка контрольной проволоки назначается по усмотрению конструктора.

4. Контровку производить креплением проволоки за элемент конструкции либо за специальное ушко или отверстие.

5. Контровка проволокой - рекомендуемая.

6. Необходимость контровки и пломбирования, а также способ контровки определяются конструктором.

Лит.знам.	3	4
№ изв.	10748	12915

Изм. № дубликата	471
Изм. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мент	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата зведения изм.
	изме- нения	замене нового	замене нового	аннули- рованного				
Переиздан с учетом изменений				1, 2, 3, 4.				

в. № дубликата

Инв. № подлинника