

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.646.986

Группа Г-18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10476-72

На 9 страницах

**ЗАГЛУШКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ**  
Конструкция и размеры

Взамен 5680А

ОКП 75 9510

Лит.изм.	№ изв.
1	6351
2	7477
3	10748

Распоряжением Министерства от 30 мая 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/1 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10476-72 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО С ИЗДЕЛИЕМ ПО  
ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 5680А

1. Настоящий стандарт распространяется на предохранительные заглушки, предназначенные для предохранения штепсельных разъемов изделий от засорения и повреждений при транспортировании, хранении, ремонтных и регламентных работах.

Изм. № дубликата	469
Изм. № оригинала	

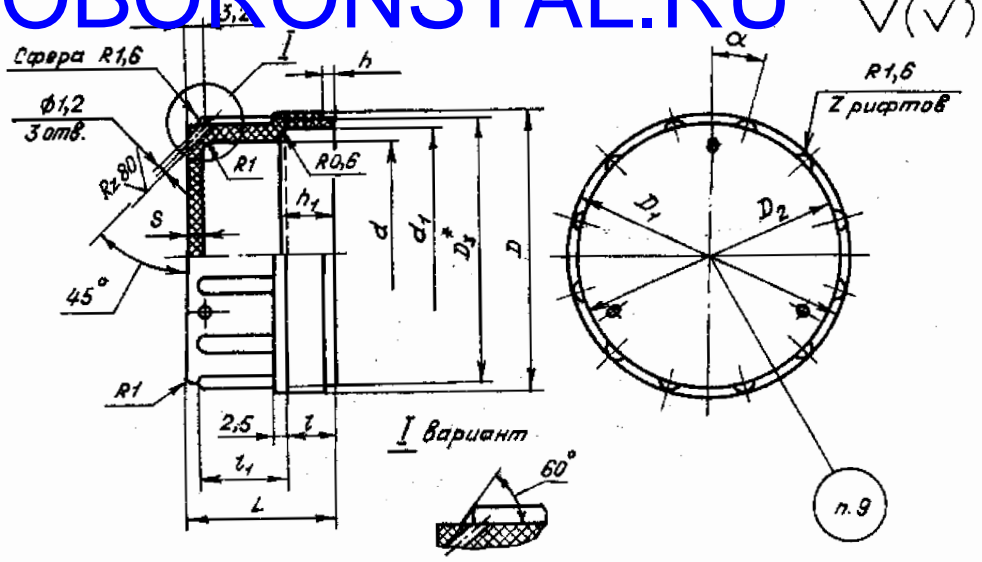
Издание официальное

IP 1288 от 20.06.72

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция, размеры и коды ОКП предохранительных заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1-3 и в таблице.

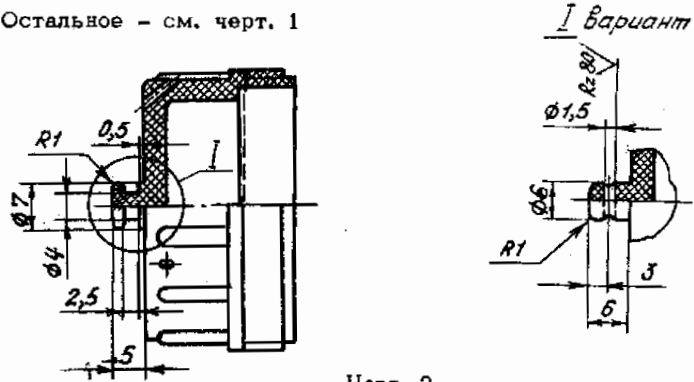
Исполнение 1  
**OBORONSTA.RU**



Черт. 1

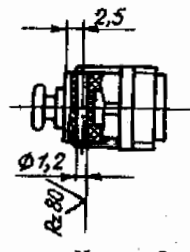
Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

Для типоразмеров 1-10  
Остальное - см. черт. 1 и 2



Черт. 3

\* Диаметр  $D_3$  равен внутреннему диаметру резьбы.

Лит. изм.	3
№ изм.	10748
Изм. № дубляжата	469
Изм. № подлинника	

Изм. № дубликата	3
Изм. № водопровода	10748

Изм. № дубликата	469
Изм. № водопровода	

Размеры, мм

Типоразмер	Исполнение	Код ОКП	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	L	z	z <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	s	Z	α	Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт., кг
1	1	75 951 1 9801 03	M10x0,75	10	7	4	8,3	16	5	10	6	6		3	60°		0,149
	2	75 951 1 9834 05															
2	1	75 951 1 9802 02	M12x0,75	12	8	6	10,1	24	8	14	-	9				1,5*	0,166
	2	75 951 1 9835 04															
3	1	75 951 1 9803 01	M12x1	12	8	6	10,0	16	5	10	6	6					0,195
	2	75 951 1 9838 03															
4	1	75 951 1 9804 00	M14x0,75	14	11	8	12,1	16	5	10	6	6					0,15
	2	75 951 1 9837 02															
5	1	75 951 1 9805 10	M14x1	14	11	8	11,2	24	8	14	8	8	4,5	6	30°		0,145
	2	75 951 1 9838 01															
6	1	75 951 1 9806 09	M14x1,5	14	11	8	11,2	24	8	14	8	8	4,5	6	30°		0,140
	2	75 951 1 9839 00															
7	1	75 951 1 9807 08	M16x1	16	13	9	12,2	24	8	14	8	8	4,5	6	30°		0,225
	2	75 951 1 9840 07															
8	1	75 951 1 9808 07	M16x1,5	16	13	8	11,0	24	8	14	8	8	4,5	6	30°		0,220
	2	75 951 1 9841 06															
9	1	75 951 1 9809 06	M18x1	18	15	11	15,7	16	5	10	-	6					0,170
	2	75 951 1 9842 05															

\* Маркировка на бирке для партии заглущек.

OBORONSTAL.RU

Инв. № дубликата		Лит.зм.	3
Инв. № подлинника	469	№ изв.	10748

Продолжение

Типоразмер	Исполнение	Код ОКП	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Размеры, мм						L	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	S	Z	α	Высота шрифта для маркировки	Средняя толщина
						d	d <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>									
10	1	75 951 1 9810 02	M18x1,5	18	15	10	14,0													0,264
	2	75 951 1 9843 04																		
11	1	75 951 1 9811 01	M20x1	20	17	13	16,2	24	8	14	1,5	8								0,270
	2	75 951 1 9844 03																		
12	1	75 951 1 9812 00	M20x1,5	20	17	11	15,0													0,276
	2	75 951 1 9845 02																		
13	1	75 951 1 9813 10	M22x1	22	19	16	19,7	16	5	10	-	6								0,280
	2	75 951 1 9846 01																		
14	1	75 951 1 9814 09	M22x1,5	22	19	15	18,0													0,286
	2	75 951 1 9847 00																		
15	1	75 951 1 9815 08	M24x1	24	21	17	20,2	24	8	14	1,5	9								0,310
	2	75 951 1 9848 10																		
16	1	75 951 1 9816 07	M24x1,5	24	21	16	18,0													0,317
	2	75 951 1 9849 09																		
17	1	75 951 1 9817 06	M27x1	27	24	24,5	16	5	10	-	8									0,350
	2	75 951 1 9850 05																		
18	1	75 951 1 9818 05	M27x1,5	27	24	23,2	24	8	14	1,5	9									0,401
	2	75 951 1 9851 04																		

BOBORONSTAL.RU

Изм. № дубликата	469
Изм. № подлинника	

Лит. изм.	3
№ изв.	10748

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Исполнение	Код ОКП	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	S	Z	α	Высота шрифта для маркировки	
19	1	75 951 1 9819 04	M30x1	30	27	21	26,8										0,515
	2	75 951 1 9852 03															
20	1	75 951 1 9820 00	M30x1,5														0,505
	2	75 951 1 9853 02															
21	1	75 951 1 9821 10	M33x1	33	30	28	29,2										0,566
	2	75 951 1 9854 01															
22	1	75 951 1 9822 09	M33x1,5					24	8	14	1,5	9	3,0				0,668
	2	75 951 1 9855 00															
23	1	75 951 1 9823 08	M36x1	36	33	27	32,2										0,689
	2	75 951 1 9856 10															
24	1	75 951 1 9824 07	M36x1,5														0,692
	2	75 951 1 9857 09															
25	1	75 951 1 9825 06	M39x1	39	36	30	35,2										0,700
	2	75 951 1 9858 08															
26	1	75 951 1 9826 05	M39x1,5														0,815
	2	75 951 1 9859 07															
27	1	75 951 1 9827 04	M42x1	42	39	33	38,2										0,915
	2	75 951 1 9860 03															

OBORONSTAR.RU

Наз. № дубляжата		Лит.изм.	3
Наз. № единици	469	№ изм.	10748

Продолжение

Размеры, мм

Тпо размер	Исполнение	Код ОКП	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	S	Z	α	Высота шрифта для маркировки	Места для маркировки		
																		1	2
28	1	75 951 1 9828 03	M42x1,5	42	39	33	38,2											0,920	
	2	75 951 1 9861 02																	
29	1	75 951 1 9829 02	M45x1,5	45	42	36	41,2							12	16°			1,160	
	2	75 951 1 9882 01																	
30	1	75 951 1 9830 09	M48x1,5	48	45	39	44,2											1,230	
	2	75 951 1 9863 00																	
31	1	75 951 1 9831 08	M52x1,5	52	49	41	46,0	24	8	14	1,5	9	3,0	16	12°			4,0	1,350
	2	75 951 1 9864 10																	
32	1	75 951 1 9832 07	M60x1,5	60	57	46	51,0											1,470	
	2	75 951 1 9865 09																	
33	1	75 951 1 9833 06	M64x1,5	64	61	55	58,8							18	10°			1,840	
	2	75 951 1 9866 08																	

OBORONSTAR.U

3. Материал: полиэтилен 209-11, 209-12, 209-17, 209-20, 209-23 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16338-85.

Допускается изготовление заглушек из полиэтилена 153-06, 153-09, 153-10, 153-2 любого цвета высшего или первого сорта ГОСТ 16338-85.

4. Шероховатость поверхности заглушек в местах снятия облоя и обрезки литняков не должна быть ниже  $Ra40$ .

5. Литейные уклоны  $\approx 1^{\circ}$ .

6. Неуказанные скругления наружных и внутренних углов - не более 0,4 мм. Форма скруглений не регламентируется.

7. Резьба - по ГОСТ 11709-81, поля допусков: 8/6h - для резьбы с шагом 0,75 мм; 10/8h - свыше 0,75 мм.

8. Предельные отклонения размеров: линейных - по  $h15, H15, \pm \frac{IT15}{2}$ ; угловых -  $\pm 1^{\circ}$ .

9. Маркировать размер резьбы литьем, шрифт ПО ГОСТ 2830-62, выпуклый, высотой, указанной в таблице.

10. Клеймить на бирке для партии заглушек.

11. Пример применения предохранительных заглушек дан в приложении к настоящему стандарту.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00543-72.

Пример наименования и обозначения предохранительной заглушки типоразмера 29 исполнения 1:

Заглушка предохранительная 28-1-ОСТ 1 10476-72

То же, исполнения 2:

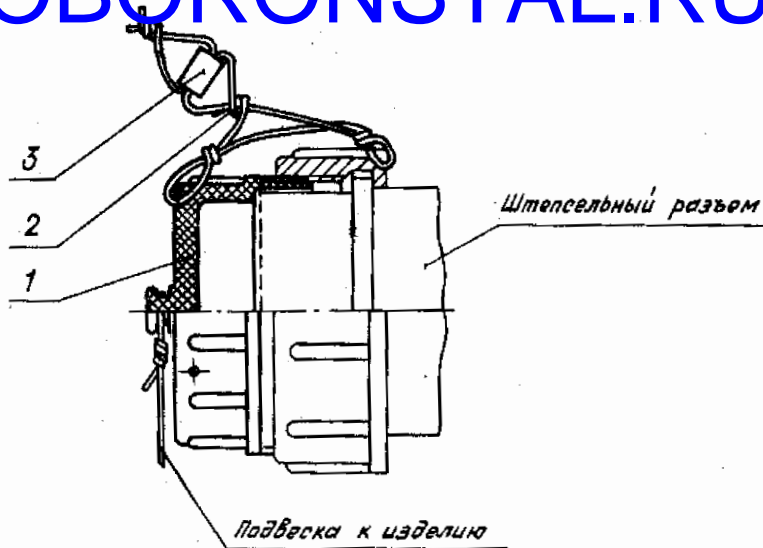
Заглушка предохранительная 28-2-ОСТ 1 10476-72

Лит.азм.	1	2	3
№ изд.	6351	7477	10748
Изм. № дубликата			
Изм. № подлинника	469		

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ЗАГЛУШЕК

1. Применение предохранительных заглушек приведено на чертеже.



1 - заглушка по ОСТ 1 10476-72; 2 - проволока  $\phi$  0,5-0,6 мм;  
3 - пломба по ОСТ 1 10087-71

2. Марка контрольной проволоки назначается по усмотрению конструктора.

3. Контровка проволокой - рекомендуемая.

4. Необходимость контровки и пломбирования, а также способ контровки определяются конструктором.

Лит.изм.	3
№ изв.	10748

Инв. № дубляжета	469
Инв. № роданижика	



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				
2	1-7	-	-	-	10748	Кушф	31.08.88	01.07.88

в. № дубликата

Инв. № подлинника