

OBORONSTAL.RU

УДК 621.646.986

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10474-72

На 7 страницах

ЗАГЛУШКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ Конструкция и размеры

Взамен 5658А

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 30 мая 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/1 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10474-72 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО С ИЗДЕЛИЕМ ПО
ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 5658А

1. Настоящий стандарт распространяется на предохранительные заглушки, используемые в соединениях трубопроводов по наружному конусу для предохранения внутренних полостей агрегатов, трубопроводов и рукавов от засорения, а также для защиты резьб от повреждений при транспортировании, хранении, ремонтных и регламентных работах. Стандарт не распространяется на заглушки, предназначенные для герметизации консервационных жидкостей.

Издание официальное

ГР 1284 от 20.06.72

Перепечатка воспрещена

Дат. изм.	1	2	3	4
№ изв.	6351	7477	10748	12915

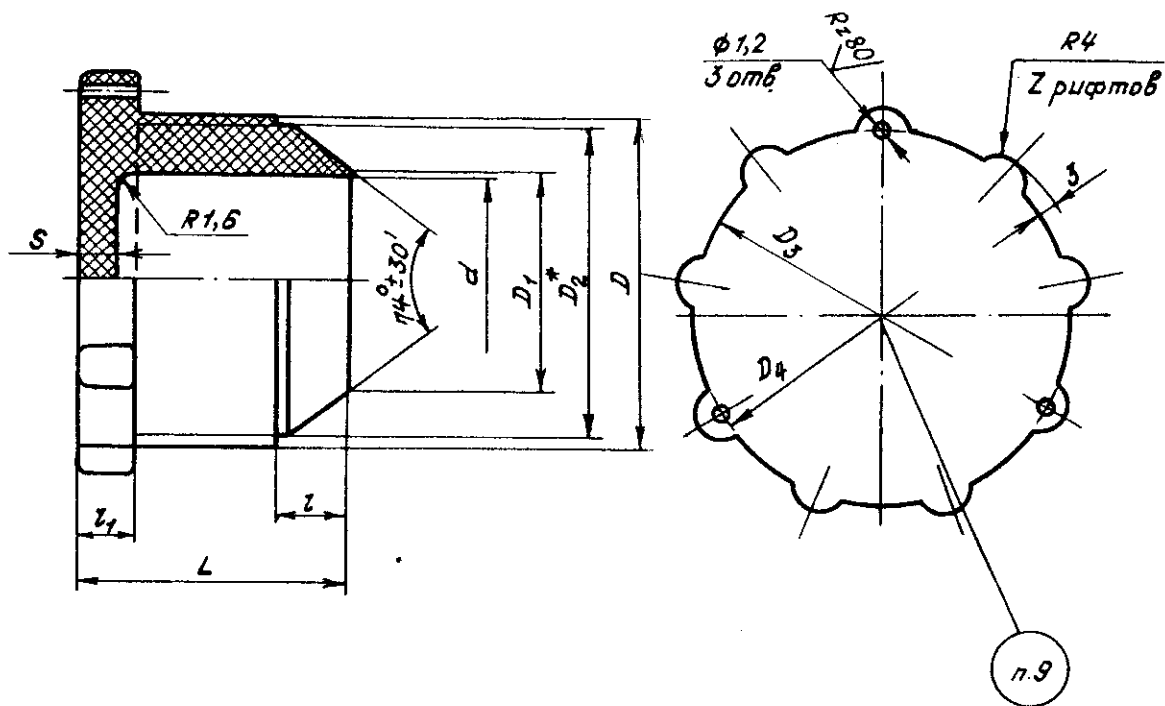
Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

497

2. Конструкция, размеры и коды ОКП предохранительных заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

OBORONSTAL.RU $\sqrt{1,6}$ / (\checkmark)



3

Лит.изм.

№ изв. 10748

467

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

* Диаметр D_2 равен внутреннему диаметру резьбы.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

467

Лит.изм. 3
№ изв. 10748

Размеры, мм

Типоразмер	Код ОКП	D	D ₁	D ₃	D ₄	d	L	z	z ₁	S	Z	Высота шрифта для маркировки	Масса 100 шт., кг
1	75 951 1 9601 09	M8x1	2,6	14	14	-	18	4,0		-	3		0,171
2	75 951 1 9602 08	M10x1	3,6	16	16	2,5	19	4,5				2	0,185
3	75 951 1 9603 07	M12x1	4,6	18	18	3,5	20	5,5	5				0,201
4	75 951 1 9604 06	M14x1	6,6	20	20	5,5							0,230
5	75 951 1 9605 05	M16x1	8,8	22	22	7,5	21	5,0			6		0,365
6	75 951 1 9606 04	M20x1,5	10,8	26	26	9,5	26		6	4			0,845
7	75 951 1 9607 03	M22x1,5	12,8	28	28	11,5		6,5					0,750
8	75 951 1 9608 02	M24x1,5	14,8	30	30	13,5	27						0,850
9	75 951 1 9609 01	M27x1,5	16,8	33	33	15,5		7,0					1,150
10	75 951 1 9610 08	M30x1,5	18,5	36	36	17,0	28	8,0					1,300
11	75 951 1 9611 07	M33x2	22,5	39	39	21,0	32	7,5			9		1,630
12	75 951 1 9612 06	M39x2	28,5	45	45	27,0	33						2,100
13	75 951 1 9613 05	M42x2	29,5	48	48	28,0	34	9,0					2,400
14	75 951 1 9614 04	M45x2	30,5	51	51	29,0	36	10,5					2,700
15	75 951 1 9615 03	M48x2	35,8	54	54	34,0	37	9,0	8	5	12		3,200
16	75 951 1 9616 02	M58x2	43,6	62	62	41,0	40	10,0					4,600
17	75 951 1 9617 01	M68x2	51,6	74	74	49,0	43	12,0			15		7,200
18	75 951 1 9618 00	M72x2	55,6	78	78	53,0							7,850

ОВОРОНСТАЛРУ

3. Материал: полиэтилен 209-11, 209-12, 209-15, 209-17, 209-20, 209-23, 276-73 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16338-85.
 Допускается изготовление заглушек из полиэтилена 153-06, 153-09, 153-10, 153-12 любого цвета, высшего или первого сорта ГОСТ 16337-77.

4. Шероховатость поверхности заглушек в местах снятия облоя и обрезки литников не должна быть ниже $Rz40$.

5. Литейные уклоны $\approx 1^\circ$.

6. Неуказанные скругления наружных и внутренних углов - не более 0,4 мм. Форма скруглений не регламентируется.

7. Резьба - по ГОСТ 11709-81, поле допуска $10h/8h$.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров: линейных - по $H15, h15, +IT15/2$; угловых - $\pm 1^\circ$.

9. Маркировать размер резьбы литьем; шрифт по ГОСТ 2930-82, выпуклый, высотой, указанной в таблице.

10. Клеймить на бирке для партии заглушек.

11. Примеры применения предохранительных заглушек даны в приложении к настоящему стандарту.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00543-72.

Пример наименования и обозначения предохранительной заглушки типоразмера 14:

Заглушка предохранительная 14-ОСТ 1 10474-72

Лит.зм.	1	2	3	4
№ зб.	6351	7477	10748	12915

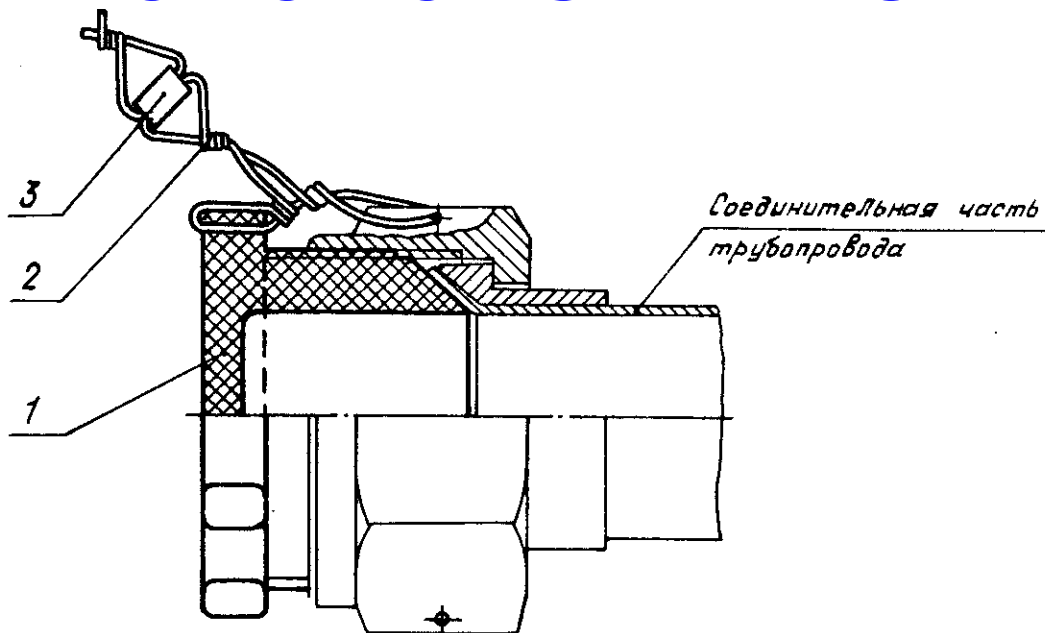
Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	467

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

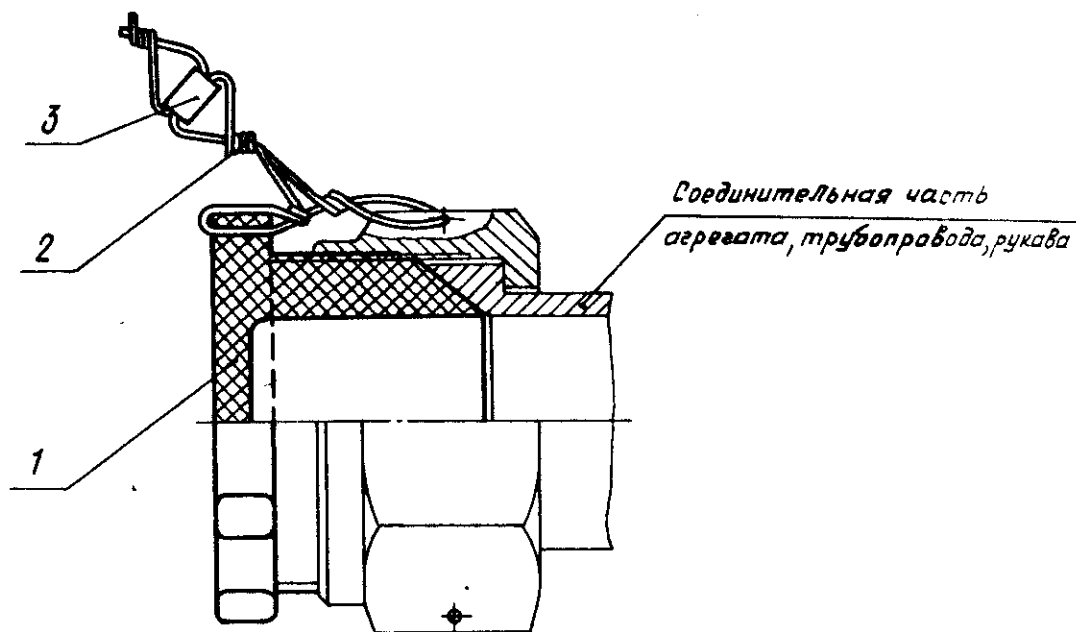
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ЗАГЛУШЕК

1. Применение предохранительных заглушек приведено на черт. 1 и 2.



1 - заглушка по ОСТ 1 10474-72; 2 - проволока Φ 0,5-0,6 мм;
3 - пломба по ОСТ 1 10067-71

Черт. 1



1 - заглушка по ОСТ 1 10474-72; 2 - проволока Φ 0,5-0,6 мм;
3 - пломба по ОСТ 1 10067-71

Черт. 2

3

Лит. изм.

№ изв. 10748

407

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2. Марка контровочной проволоки назначается по усмотрению конструктора.

3. Контровка проволоки — рекомендуемая.

4. Необходимость контровки и пломбирования, а также способ контровки определяются конструктором.

OBORONSTAL.RU

Лит.изм.

№ изв.

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

467

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)			Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	запе- ченного	нового				
Переиздан с учетом изменений				1, 2, 3, 4.			

OBORONSTARU

в. № дубликата	
Инв. № подлинника	