

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10338-72

### ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 8 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Издание официальное

ГР 2122 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

23

Б-В/сч.484.90/Хохлова/30.12.90/Хохлова

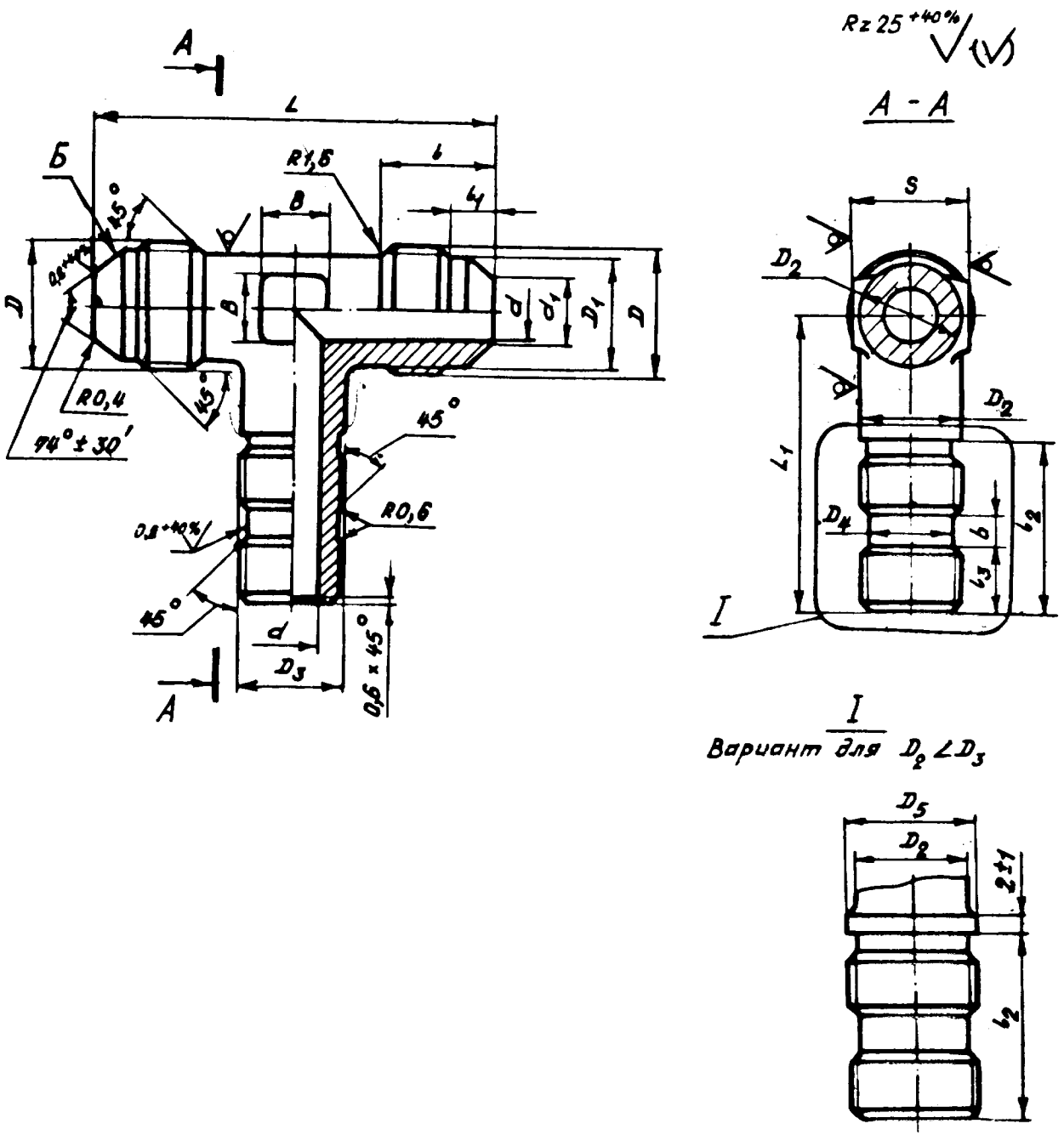
Лит.изм.	1	2	3	4
№ изв.	5882	6614	8206	11179

Инд. № дубликата	1130
Инд. № подлинника	

Дублик. с СИ. 101317И.91

- 2. Ввертные проходные тройники могут изготавливаться в двух исполнениях.
- 3. Конструкция и размеры ввертных проходных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1

OBORONSTAL.RU



Вариант для  $D_2 \angle D_3$

Черт. 1

Лит.зна.	1	2	3
№ изв.	5682	6614	8206

Изм. № дубляжа	1130
Изм. № редакции	

В-В | см. 484.90 | Хохлова | 30.12.90 | [signature]

Размеры, мм

Таблица 1

Наружный диаметр трубы D <sub>H</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> Полная высота H 11	D <sub>5</sub>	S	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	L <sub>4</sub>	b	B	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,3	MR10x1	8,5	8	MR8	6,0	10	12	4,5	21	42	32 38 46	5	6	2,01 2,11 2,26
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	MR10	7,6	12	13	5,5	24	46	37 45 53	7	6	2,08 2,28 2,57
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	MR12x1,5	9,6	14	14	5,5	25	48	40 48 56	8	7	3,24 3,60 3,93
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	MR14x1,5	11,6	17	14	5,0	27	52	44 54 64	9	9	4,18 4,71 5,21
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	MR16x1,5	13,6	19	17	6,5	29	62	47 57 67	10	10	6,42 6,97 7,66
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	MR20x1,5	17,6	22	17	6,0	31	66	51 61 71	13	13	8,69 9,34 10,09
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	MR22x1,5	19,6	22	18	6,5	31	70	53 64 76	15	15	10,28 10,62 12,10
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	MR24x1,5	21,6	24	18	7,0	31	74	58 70 82	17	17	12,90 14,00 14,91
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	MR27x1,5	24,6	27	19	8,0	31	78	61 73 85	18	18	14,70 17,55 17,90
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	MR30x1,5	27,6	30	22	8,5	33	86	66 79 91	21	21	17,14 20,00 20,04
25	22,0	23,5			28			30	7,5	7,5	33	88	66 79 91	22	22	18,48 20,45 21,27

BORONSTAL.RU

Инд. № дубликата		№ изм.	2	3	4										
Инд. № подлинника	1130	№ изв.	6614	9206	11179										

18.6/су.48/1.90/Кельова/3012.90/202005

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Назначение диаметр трубы D <sub>H</sub>	D	D <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> Толщина допуска A 11	D <sub>5</sub>	S	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	L <sub>4</sub>		b	B	Масса 100 шт., кг
															70	83			
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	MR33x1,5	30,6	-	36	23	9,5	34	14	98	70	83	28	23,39	
															96	25,86			
															70	28,00			
30	27,0	28,5	MR39x2	39,0	38	MR36x1,5	33,6	36	41	23	8,0	35	15	104	96	83	30	30,50	
															76	32,92			
															76	40,52			
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	38	MR39x1,5	36,6	39	41	24	9,5	36	16	104	90	104	6	41,12	
															104	46,90			
															76	37,05			
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	40	MR45x1,5	39,6	42	46	25	8,0	36	16	110	90	104	30	42,63	
															104	48,40			
															76	39,78			
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	25	8,0	36	16	110	90	104	30	42,78	
															104	45,46			
															76	48,40			
38	34,0	35,5	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	25	8,0	36	16	110	90	104	30	51,90	
															104	55,52			
															76	48,40			

OBORONSTAL.RU

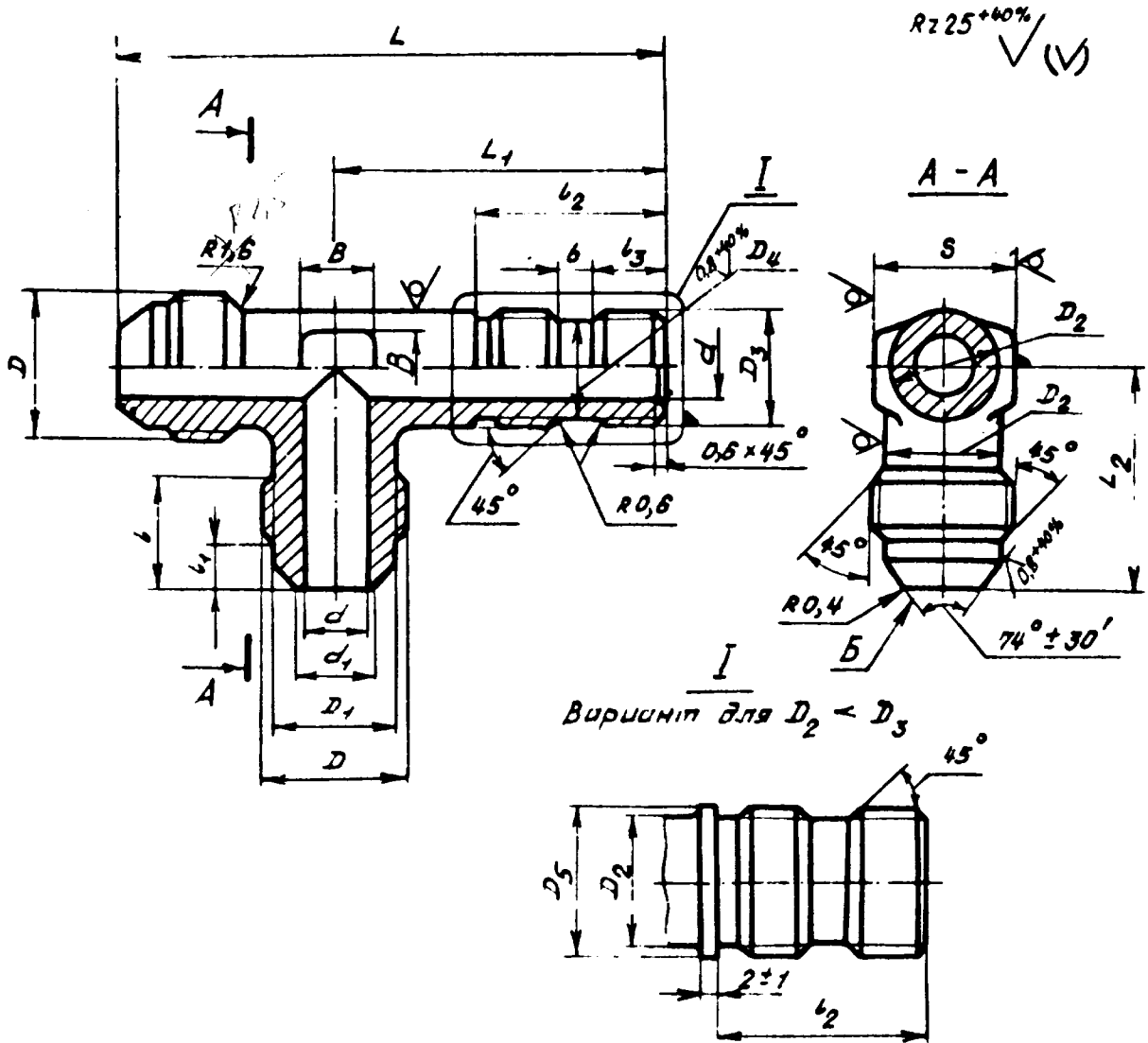
Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1130

№ изм.	2	3	4																	
№ изв.	6614	9206	11179																	

Р-67 СЧ. 484 90 Кв. 100/30/12 90/100/100

4. Конструкция и размеры ввертных проходных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

OBORONSTAL.RU



Черт. 2

Лит. изм.	1	2	3
№ изв.	5682	6614	9206

Изм. № дубляжа	1130
Изм. № подлинника	

23

Б-Б/СИ.484.90/Холодов/30.12.90/Рос



Размеры, мм  
Продолжение табл. 2

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$ Полное допуск 4/11	$D_5$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$L_2$	$b$	$B$	Масса 100 шт., кг
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	MR33x1,5	30,6	-	36	23	7,5	35	15	118	70	49	28	21,97	
														131	83				
														144	96				
30	27,0	28,5	MR39x2	36,0	38	MR36x1,5	33,6	36	36	23	7,5	35	15	119	70	49	28	28,00	
														132	83				
														145	96				
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	38	MR39x1,5	36,6	39	41	24	8,0	36	16	128	76	52	6	32,92	
														142	90				
														156	104				
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	40	MR42x1,5	39,6	42	25	9,5	36	16	130	130	76	54	30	43,42	
														144	90				
														158	104				
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	43	MR45x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	46,12	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	50,76	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	35,03	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	37,18	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	40,08	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	40,26	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	43,85	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	48,37	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	51,84	
														131	76				
														145	90				
36	34,0	35,8	MR48x2	45,0	43	MR48x1,5	42,6	45	46	8,0	8,0	159	104	145	90	55	30	55,50	
														131	76				
														145	90				

FORONSTAL.RU

Инд. № дубляжката	
Инд. № подлинника	1130

№ изм.	2	3	4																	
№ изв.	6614	9206	11179																	

5. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
6. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
7. Термическая обработка: закалка, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
8. Резьба - по ОСТ 1 00010-83, поле допуска - 6e.
9. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
10. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
11. Допуск радиального биения поверхности  $D_4$  относительно оси резьбы  $D_3$  - не более 0,08 мм.
12. Допуск радиального биения поверхности B относительно оси резьбы D для тройников:

- с резьбой по МР24х1,5 - не более 0,05 мм;
  - с резьбой свыше МР24х1,5 - не более 0,07 мм.
  - 13. Покрытие: Ан.Окс 2-3<sup>м</sup>.
  - 14. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.
  - 15. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.
  - 16. Для обозначения свертных проходных тройников из сплава ВТ6 принят код "1".
- Пример наименования и обозначения свертного проходного тройника исполнения 1 к трубопроводу  $D_H = 12$  мм и  $L_1 = 47$  мм из сплава ВТ3-1:
- Тройник свертной проходной 1-12-47-ОСТ 1 10338-72
- То же из сплава ВТ6:
- Тройник свертной проходной 1-12-47-1-ОСТ 1 10338-72

По действующему в отрасли документу.

16-В/СВ.484.90/Хоч.сер.Бн.13012.50/Лавров



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ кзм.	Номера страниц			анну- лиро- ванных	Номер "Изв. об кзм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых					
1.	1,2,5	-	-	-	5682	Караськов		
2.	1+7	-	-	-	6614	Караськов	30.01.77	01.07.77
3.	1+7	-	8	-	9206	Караськов	25.02.85	01.01.86г.
4.	1,2,3,4,5, 6,7,8.	-	-	-	11179	Дорошнев		01.01.90г.

Изм. № дубликата	1130
Изм. № подлинника	

23

18-8/сч.484.90/Хохлова/30.12.90.