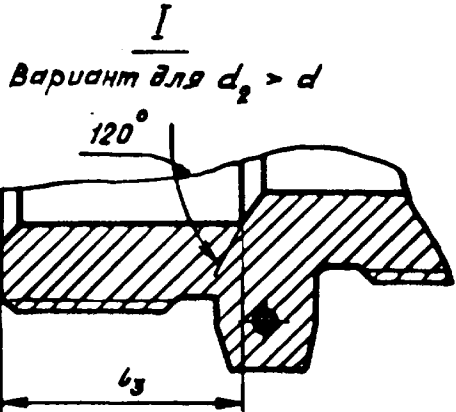
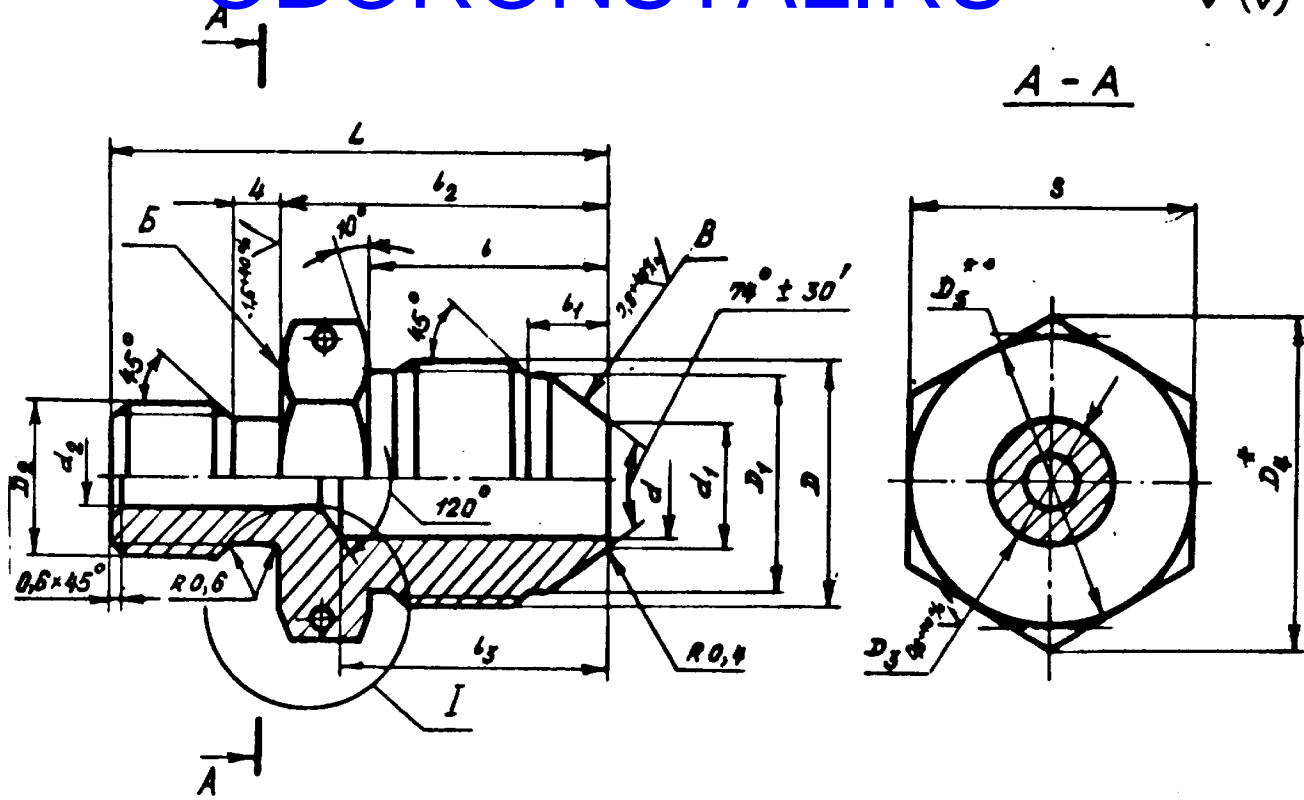




2. Конструкция и размеры свертных переходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

OBORONSTAL.RU

Rz 25<sup>+0%</sup> / (V)



Лит.знам.	1	2	3
№ изв.	5682	6614	9208

№ дубликата	1125
№ подлинника	

\* Размер для справок.  
 \*\*  $D_5 \approx S$ .

В/СИ.534.91/Николаева 01.88/11/20

Размеры, мм

Наружный диаметр группы D <sub>H</sub>	D	D <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Наружный диаметр группы D <sub>H</sub>		D <sub>3</sub> Поре догуска h11	D <sub>4</sub>	S	L <sub>3</sub>	L	Масса 100 шт., кг
								D <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>						
6	3,7	4,6	MR 12x1	10,5	15	5,5	21	8	5,5	9,6	19,6	17	14	33	1,52
							10	7,5	11,6	21,9	19	14	33	1,79	
6	3,7	4,6	MR 12x1	10,5	15	5,5	22	12	9,5	13,6	25,4	22	14	35	2,32
							6	3,7	7,6	19,6	17	17	32	0,89	
8	3,9	6,6	MR 14x1	12,5	15	5,5	21	10	7,5	11,6	21,9	19	14	33	1,98
							12	9,5	13,6	25,4	22	15	35	2,75	
8	3,9	6,6	MR 14x1	12,5	15	5,5	22	14	11,5	17,6	31,2	27	16	36	2,82
							16	13,5	19,6	31,2	27	16	36	3,14	
10	7,5	8,8	MR 16x1	14,5	16	5,0	22	6	3,7	7,6	19,6	17	18	33	1,71
							8	5,5	9,6	19,6	17	18	34	1,81	
10	7,5	8,8	MR 16x1	14,5	16	5,0	23	12	9,5	13,6	31,2	27	15	36	2,51
							14	11,5	17,6	31,2	27	16	37	3,01	
12	9,5	10,8	MR 20x1,5	17,8	20	6,5	26	16	13,5	19,6	34,6	30	18	43	4,19
							18	15,5	21,6	34,6	30	18	43	4,19	
12	9,5	10,8	MR 20x1,5	17,8	20	6,5	27	16	13,5	19,6	31,2	27	16	41	4,46
							14	11,5	17,6	31,2	27	16	41	4,46	
14	11,5	12,8	MR 22x1,5	19,8	20	6,0	26	10	7,5	11,6	27,7	24	22	38	3,44
							12	9,5	13,6	27,7	24	22	40	3,74	
14	11,5	12,8	MR 22x1,5	19,8	20	6,0	27	18	13,5	19,6	31,2	27	16	41	4,75
							16	15,5	21,6	34,6	30	18	43	4,87	
16	13,5	14,8	MR 24x1,5	21,8	21	6,5	27	18	15,5	21,6	34,6	30	18	43	4,87
							10	7,5	11,6	34,6	30	18	43	4,87	
16	13,5	14,8	MR 24x1,5	21,8	21	6,5	28	12	9,5	13,6	31,2	27	23	39	3,96
							12	9,5	13,6	31,2	27	23	41	4,33	
16	13,5	14,8	MR 24x1,5	21,8	21	6,5	28	14	11,5	17,6	34,6	30	18	44	5,41
							14	11,5	17,6	34,6	30	18	44	5,41	
18	15,5	16,8	MR 27x1,5	24,8	21	7,0	28	18	15,5	21,6	34,6	30	23	42	5,68
							16	13,5	19,6	34,6	30	23	42	5,68	
18	15,5	16,8	MR 27x1,5	24,8	21	7,0	29	20	17,0	24,6	36,9	32	18	45	7,74
							22	19,0	27,6	41,6	36	19	47	9,38	
18	15,5	16,8	MR 27x1,5	24,8	21	7,0	30	22	19,0	27,6	41,6	36	19	47	9,38
							25	22,0	27,6	41,6	36	19	47	7,53	

OBORONSTAL.RU

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	1125

№ изм.	2	3	4												
№ изм.	6614	8208	1179												

Виз. 53491 Н.В. Колпаева 01.08.2011

Размеры, мм

Продолжение

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	Наружный диаметр трубы $D_{H1}$	$d_2$	$D_2$	$D_3$ Полн. допуска 411	$D_4$	$S$	$l_3$	$L$	Масса 100 шт., кг							
																	$D_4$	$S$	$l_3$	$L$			
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	28	8,5	34	20	17,0	MR27x1,5	24,8	41,6	36	28	50	10,31							
																	25	22,0	MR30x1,5	27,6	19	52	10,14
																	28	25,0	MR33x1,5	30,6	19	52	10,14
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	27	9,5	36	30	27,0	MR36x1,5	33,6	53,1	46	21	55	14,92							
																	22	19,0	MR30x1,5	27,6	20	53	15,19
																	25	22,0	MR33x1,5	30,6	20	53	15,19
																	32	28,0	MR39x1,5	36,6	22	56	16,78
																	34	30,0	MR42x1,5	39,6	22	56	16,78
36	33,0	33,5	MR48x2	45,0	29		38	36	32,0	MR33x1,5	30,6	57,7	50	31		21,12							
																	28	25,0	MR33x1,5	30,6	31		21,12

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5  
ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - Ge.

6. Проточка и фаска - по ОСТ 1 00010-81.

7. Отверстия для контроля - по ОСТ 1 03815-76.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Допуск радиального овальности поверхности  $D_2$  и торцового бienia поверхности  $D$  относительно оси резьбы  $D_2$  - не более 0,08 мм.

10. Допуск радиального бienia поверхности  $D$  относительно оси резьбы  $D$  для переходников:

- с резьбой по МР24x1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой свыше МР24x1,5 - не более 0,07 мм.

11. Покрытие: Ан.Окс 2-3\*.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

14. Для обозначения свертных переходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного переходника к трубопроводам  $D_H = 10$  мм и  $D_{H1} = 6$  мм из сплава ВТ3-1:

Переходник свертной 10-6-ОСТ 1 10333-72

То же из сплава ВТ6:

Переходник свертной 10-6-1-ОСТ 1 10333-72

Лит. изм.	2	3	4																
№ изв.	6614	8206	11179																

Ивл. № дубликата	
Ивл. № подлинника	1125

По действующему в отрасли документу.

Вил. 534.91/Нисколасева 01.08.2014

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ ИЗМ.	Номера страниц			анну- лиро- ванных	Номер Изв. об ИЗМ.	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	ИЗМЕ- НЕННЫХ	замя- НЕННЫХ	НОВЫХ					
1.	1, 2	-	-	-	5682	Караськов		
2.	1+4	-	-	-	6614	Караськов	01.01.77г.	01.07.77г.
3	1+4	-	5	-	9206	Караськов	25.02.85г.	01.01.86г.
4	1, 2, 3, 4, 5	-	-	-	11179	Дорошников		01.01.90г.

Изм. № дубликата	
Изм. № оригинала	1125

18 | СИ 534.91 | Николаева | 01.08 | [Signature]