

# OBORONSTAL.RU

УДК 621.649.4.066

Группа Г18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ**  
**Конструкция и размеры**

ОСТ 1 10331-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 067-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Издание официальное

ГР 2125 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

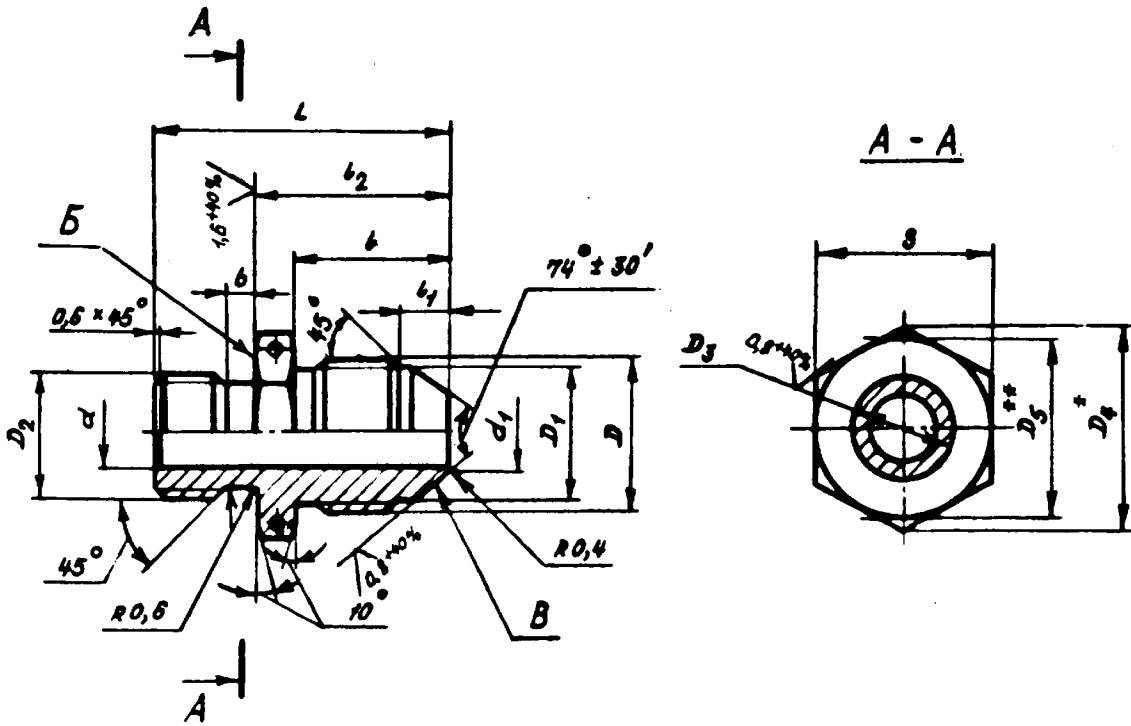
В-В | СИ. 6.90.90 | 23.04.90 | Дорошнов В.В.

Дет. изм.	1	2	3	4
№ изм.	5682	6614	8208	11179

№. № подлинника *Копия с СИ 0286 ПИ 93*

2. Конструкция и размеры свертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**OBORONSTAL.RU**  $R_{z25}^{+40\%}$   $\sqrt{V}$  (V)



\* Размер для справок.  
 \*\*  $D_5 \approx S$ .

Лит.зм.	1	2	3
№ зш.	5682	6614	9206

№. № дубликата	1123
№. № подлинника	

23

№ п. № дубляжата	№ п. № подлинника	1123	№ изм.	2	3	4
			№ изм.	6614	8208	11179

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ Поле допуска $h_{11}$	$D_4$	$S$	$l$	$l_4$	$l_2$	$L$	$b$	Масса 100 шт. кг
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MR8	6,0	16,2	14	14	4,5	19	29	3	0,86
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	7,6	19,6	17	15	5,5	21	32	4	1,36
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	9,6	21,9	19	16	5,0	24	33		4
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR14x1,5	11,6	25,4	22	20	6,5	26	36	4	2,46
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	13,6	27,7	24	21	6,0	28	39	4	3,66
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR20x1,5	17,6	31,2	27	22	7,0	30	40	4	4,75
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR22x1,5	19,6	34,5	30	22	8,0	32	42	4	5,97
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR24x1,5	21,6	36,9	32	26	8,5	34	44	4	7,70
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR27x1,5	24,6	41,6	36	26	7,5	35	46	4	9,54
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR30x1,5	27,6	47,4	41	26	9,5	36	51	4	12,03
25	22,0	23,5							27	8,0	37	53	4	10,94
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR33x1,5	30,6			27	9,5	38	54	4	15,73
30	27,0	28,5			MR36x1,5	33,6	53,1	46	28	9,5	39	56	4	15,97
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	MR39x1,5	36,6	57,7	50	28	9,5	40	57	4	15,16
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	MR42x1,5	39,6	63,5	55	29	8,0	41	57	4	20,48
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	MR45x1,5	42,6			29	8,0	42	57	4	22,08
38	34,0	35,8							29	8,0	43	57	4	24,28

OBORONSTAL.RU

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - без

6. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Отверстия для контроля - по ОСТ 1 03815-76.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Допуск радиального биения поверхности  $D_2$  и торцового биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  - не более 0,08 мм.

10. Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы  $D$  для проходников:

- с резьбой до  $M R 24 \times 1,5$  - не более 0,05 мм;

- с резьбой свыше  $M R 24 \times 1,5$  - не более 0,07 мм.

11. Покрытие: Ан.Окс 2-3\*.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

14. Для обозначения ввертных проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного проходника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Проходник ввертной 12-ОСТ 1 10331-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник ввертной 12-1-ОСТ 1 10331-72

\* По действующему в отрасли документу.

№ изм.	2	3	4
№ изв	6614	9206	11179

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1123

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTAL.RU

№ ИЗМ.	Номер страницы			анну- лиро- ванных	Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых					
1.	1, 2	-	-	-	5682	Харашков		
2.	1,2,3,4	-	-	-	6614	Харашков	20.01.77г.	01.07.77г.
3	1-4	-	5	-	9206	Харашков	25.02.85г.	01.01.86г.
4	1,2,3,4,5	-	-	-	71779	Дорошков		01.01.90г.

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	1123

23

В-В СИ.690.90 23.04.90 Дорошков Борис