

OBORONSTAL.RU

УДК 621.643.4:62-238.23

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ НАКИДНЫЕ КРУГЛЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10316-72

На 4 страницах

Введен впервые

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 067-16
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые накидные гайки, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

| | | | | | |
|-----------|------|------|------|-------|-------|
| Инт. изм. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| № изв. | 6614 | 7828 | 8208 | 11179 | 11352 |

| | |
|------------------|------|
| Изм. № дубликата | 1108 |
| Изм. № оригинала | |

Издание официальное

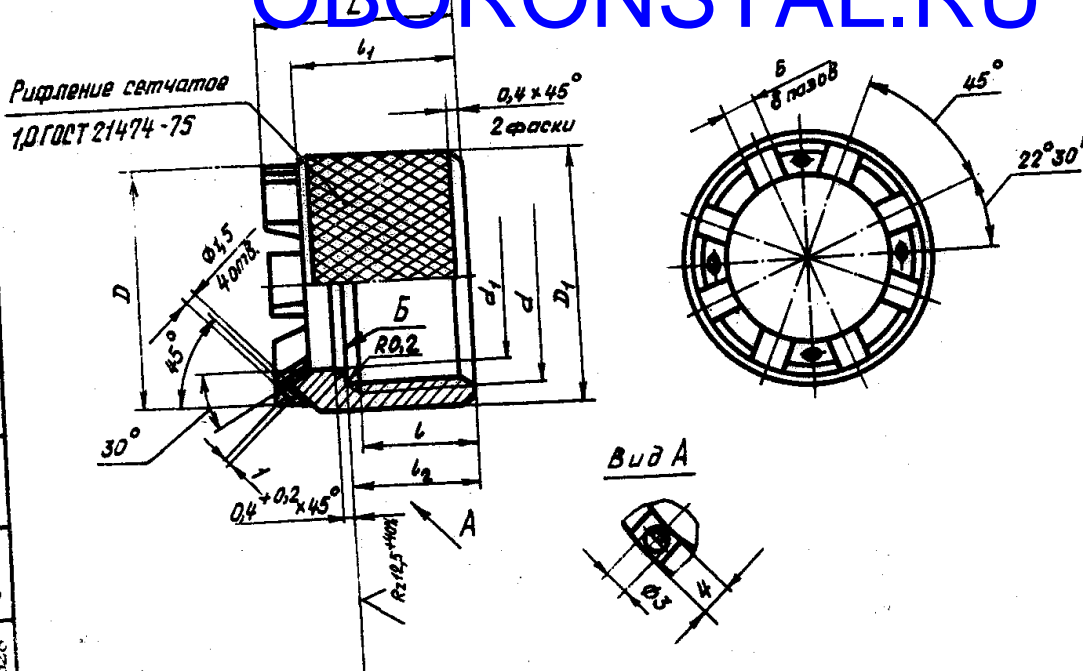
ГР 2100 от 08.06.73

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры круглых накидных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz25 +40% ✓(✓)

OBORONSTAL.RU



Размеры, мм

| Наружный диаметр труб D_H | d | d_1 Поле допуска Н11 | D | D_1 | l | l_1 | l_2 | L | Масса 100 шт., кг |
|-----------------------------|---------|---------------------------|-----|-------|-----|-------|-------|-----|-------------------|
| 28 | MR 39x2 | 30,3 | 42 | 44 | 19 | 28 | 23,5 | 34 | 5,65 |
| 30 | | 32,3 | | | | | | | 6,40 |
| 32 | MR 42x2 | 34,3 | 45 | 47 | 21 | 30 | 25,0 | 36 | 6,95 |
| 34 | MR 45x2 | 36,6 | 48 | 50 | | | | | 7,35 |
| 36 | MR 48x2 | 38,6 | 52 | 54 | 22 | 32 | 26,0 | 38 | 9,10 |
| 38 | | 40,8 | | | | | | | 9,95 |

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

| | | |
|-----------|---|----------|
| Дет. изм. | 4 | 1.1.1.79 |
| № изв. | 3 | 9206 |
| | 2 | 7928 |

| | |
|-------------------|------|
| Имя. № дубликата | 1108 |
| Имя. № подлинника | |

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5H6H.

6. Сбеги и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Не указаны пределы отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Допуск торцового биения поверхности В относительно оси резьбы - не более 0,07 мм; допуск радиального биения поверхности d_1 относительно оси резьбы - не более 0,10 мм.

9. Покрытие: Ан.Окс.8-10^м.

10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

12. Для обозначения круглых накидных гаек из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения круглой накидной гайки к трубопроводу $D_H = 28$ мм из сплава ВТ3-1:

Гайка накидная круглая 28-ОСТ 1 10316-72

То же из сплава ВТ6:

Гайка накидная круглая 28-1-ОСТ 1 10316-72

| | | | | |
|--------------|------|---|---|---|
| № изм. | 1 | 3 | 4 | 5 |
| | 6614 | | | |
| № подлинника | 1108 | | | |
| № дубликата | | | | |

* По действующему в отрасли документу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OBORONSTA.RU

| № ИЗМ. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|--------|----------------|------------|-------|----------------|----------------------|---------|------------|-------------------------|
| | ИЗМЕНЕННЫХ | ЗАМЕНЕННЫХ | НОВЫХ | АННУЛИРОВАННЫХ | | | | |
| 1 | 2 | - | - | - | 6614 | Kapn | 20.01.77. | 01.07.77г. |
| 2 | 1,2 | - | 4 | - | 7928 | Kapn | 20.01.80. | 01.07.80г. |
| 3 | 1+3 | - | - | - | 9206 | Kapn | 26.02.85г. | 01.01.86г. |
| 5 | 1,3 | - | - | - | 11382 | Kuznet | 18.05.90 | 01.07.90г. |

| | |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата | 1108 |
| Изм. № подлинника | |