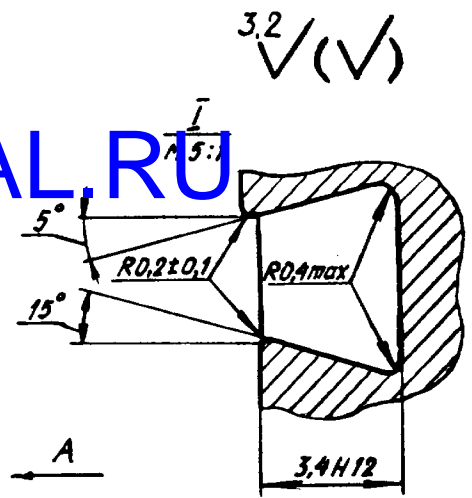
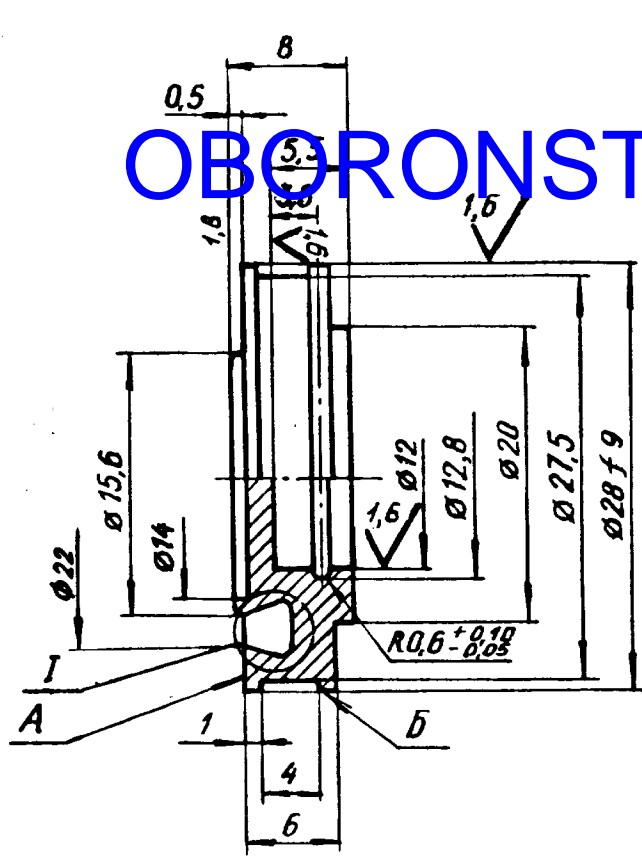
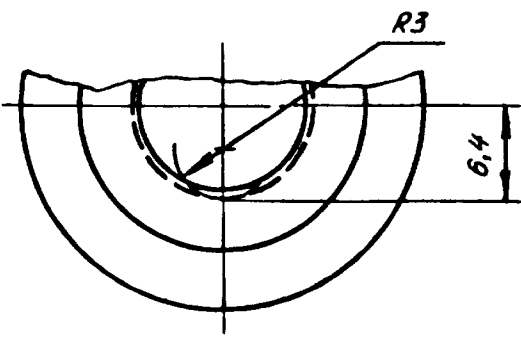




OBORONSTAL.RU



Вид А



2. Материал: титановый сплав ВТ6 ОСТ 1 90173-75.

3. Термическая обработка\*: отжиг,  $\sigma_b = 900 \dots 1050$  МПа ( $92 \dots 107$  кгс/мм<sup>2</sup>), группа контроля 2а ОСТ 1 00021-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Допуск торцового биения поверхности А на диаметре 28 мм относительно оси поверхности Б - 0,05 мм.

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

7. Масса - 0,012 кг.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00535-84.

Наименование и обозначение корпуса:

Корпус ОСТ 1 10254-84

\* По действующему в отрасли документу.

№ изм.	1	2
№ изв.	10417	11565

Инв. № дубликата	5279
Инв. № подлинника	

В СЧ. 406.90 Николаева 29.10.90

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номер страниц		Номер изм. об изм.	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2.						

OBORONSTAL.RU

Изм. № дубликата	5279
Изм. № подлинника	

в СИ. 406.90 Николаева 29.10.90