

OBORONSTAL.RU

УДК 621.643.412

Группа Г18

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ОСТ 1 10054-71
ОСТ 1 10055-71

ФЛАНЦЫ

Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6709А, 6710А

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 21 октября 19 71 г. № 087-16
срок введения установлен с 1/III 19 72 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на фланцы для фланцевых законцовок трубопроводов по ОСТ 1 10050-71.

В-В 04.552.90 Толмова 21.02.90 ЛС

Издание официальное

ГР 468, 469 от 30.12.71

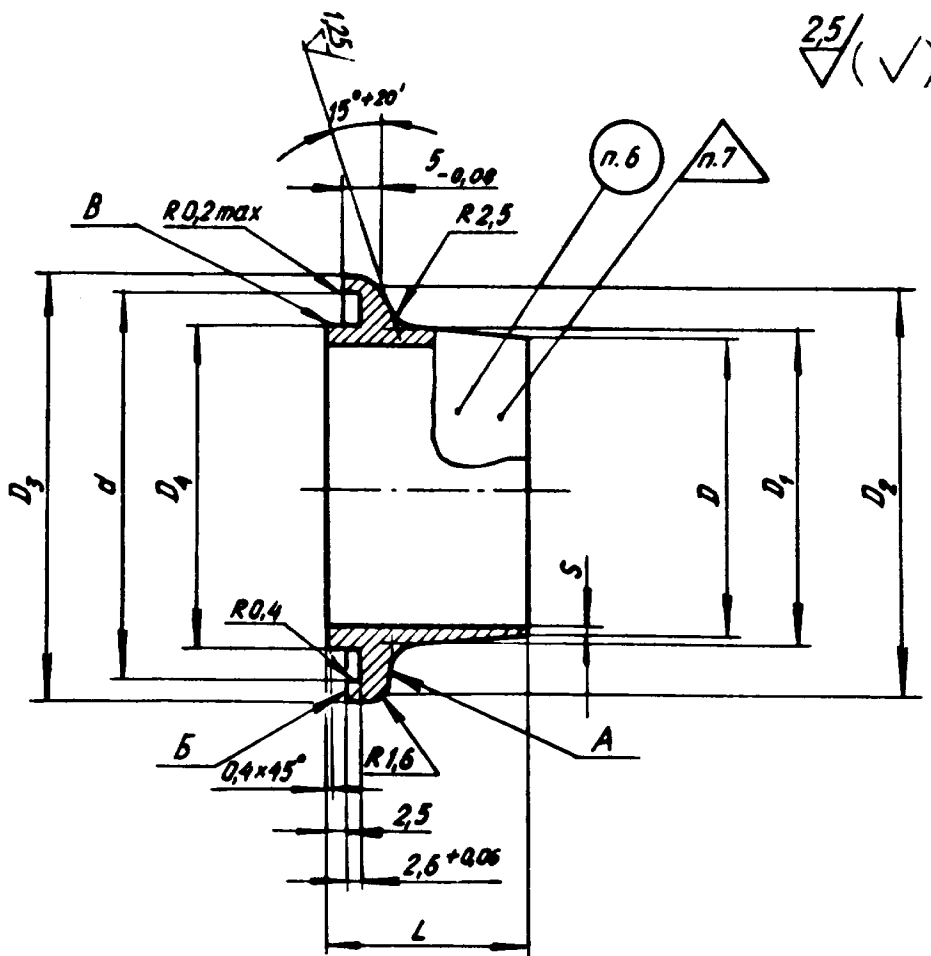
Перепечатка воспрещена

| | | | | |
|-----------|------|------|------|-------|
| Лит. изм. | 1 | 2 | 3 | 4 |
| № изв. | 5740 | 3328 | 6943 | 11201 |

| | |
|-------------------|-----|
| Изм. № дубликата | |
| Изм. № подлинника | 304 |

Дейст. с 04.11.83 ПМ. 91

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

| Наружный диаметр трубопровода D_N^* | L | S | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 е8 | d H11 | Масса ^{нн} 1000 шт., кг |
|--|-----------|---------------------|-----|-------|-------|-------|-------------|------------|--|
| 40 | 25; 40 | 1,0; 1,2; 1,5 | 40 | 42 | 54 | 57 | 42 | 51,6 | 31 |
| 45 | | | 45 | 47 | 59 | 62 | 47 | 56,6 | 35 |
| 50 | | | 50 | 52 | 64 | 67 | 52 | 61,6 | 39 |
| 56 | | | 56 | 58 | 70 | 73 | 58 | 67,6 | 44 |
| 63 | | | 63 | 65 | 77 | 80 | 65 | 74,6 | 49 |
| 70 | | | 70 | 72 | 84 | 87 | 72 | 81,6 | 54 |
| 80 | | | 80 | 82 | 94 | 97 | 82 | 91,6 | 61 |
| 90 | | | 90 | 92 | 104 | 107 | 92 | 101,6 | 68 |

* Размер для справок.

^{нн} Значения массы указаны для фланцев длиной $L = 25$ мм и толщиной $S = 1,5$ мм.

№ изм. 3
№ 338 8943
4
11201

304

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

6-6 су.552.80/Ломов 21.02.90/К

Продолжение

| Наружный диаметр трубопровода D_H^* | Размеры, мм | | | | | | | | Масса ^{мж} 1000 шт., кг |
|---|-------------|------|-----|-------|-------|-------|-------------|------------|--|
| | L | S | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 ев | d H11 | |
| 100 | 25; 40 | 1,0; | 100 | 102 | 114 | 117 | 102 | 111,6 | 76 |
| 110 | | | 110 | 112 | 124 | 127 | 112 | 121,6 | 84 |
| 120 | | | 120 | 122 | 134 | 137 | 122 | 131,6 | 90 |
| 140 | | 1,2; | 140 | 142 | 154 | 157 | 142 | 151,6 | 104 |
| 160 | | 1,5 | 160 | 162 | 174 | 177 | 162 | 171,6 | 119 |
| 180 | | 180 | 182 | 194 | 197 | 182 | 191,6 | 133 | |
| 200 | | 200 | 202 | 214 | 217 | 202 | 211,6 | 148 | |

3. Материал: алюминиевый сплав АМг6-М и АМг3-М, заготовка - штамповка по ОСТ 1 90073-85 или труба по ГОСТ 18482-79.

4. Допуск торцового биения поверхностей А и Б относительно поверхности В - не более 0,05 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

6. Маркировать обозначение фланца электрохимическим способом.

7. Клеймить окончательную приемку электрохимическим способом.

8. Коды на каждый типоразмер выдаются по заявкам предприятий в порядке, установленном в отрасли.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00514-71.

Пример наименования и обозначения фланца для трубопровода
 $D_H = 40$ мм, длиной $L = 25$ мм и толщиной $S = 1,5$ мм из материала АМг6-М:
 Фланец 40-25-1,5-ОСТ 1 10054-71

То же из материала АМг3-М:

Фланец 40-25-1,5-ОСТ 1 10055-71

* Размер для справок.

мж Значения массы указаны для фланцев длиной $L = 25$ мм и толщиной $S = 1,5$ мм.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Номер изме- нения | Номер листа (страницы) | | | | Номер доку- мента | Подпись | Дата внесе- ния изм. | Дата введения изм. |
|-------------------------|------------------------|------------------|--------|---------------------------|-------------------------|---------|-------------------------------|--------------------------|
| | изме- нен- ного | замене- нного | нового | аннули- рован- ного | | | | |
| 1 | | | | | 5740 | | | |
| 2 | 1-4 | | | | 6328 | Ильч - | 21.01.90. | 01.01.90. |
| 3 | | | | | 11201 | | | |

304

Имя. № дубликата

Имя. № оригинала