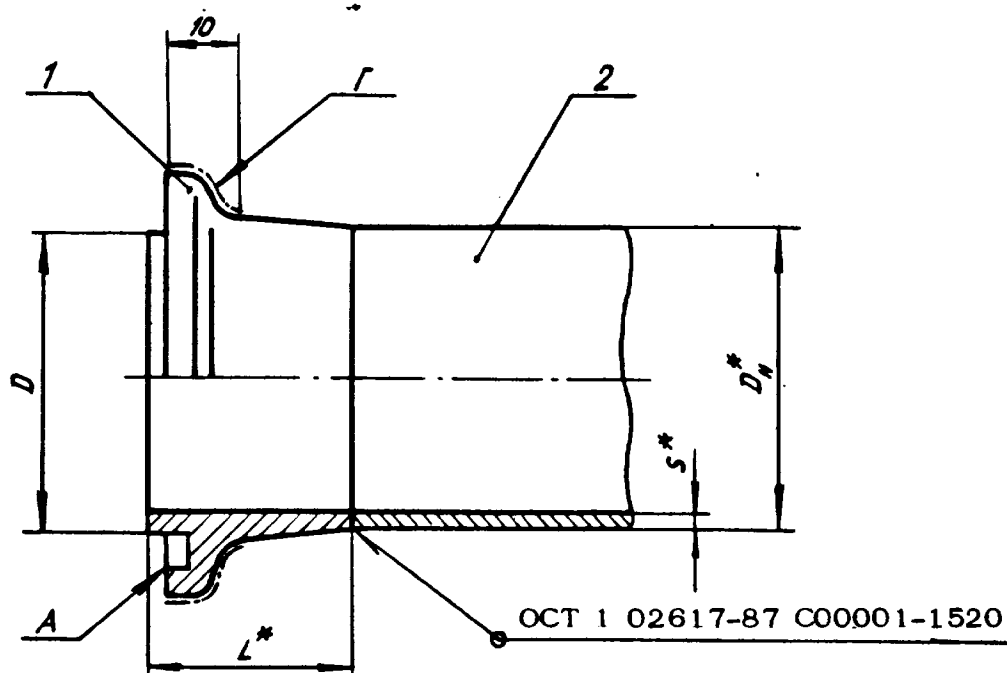


2. Конструкция и размеры фланцевых законцовок трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

№ изм.	№ изм.	D_H	D_{f9}	L	S	Поз. 1	Поз. 2				
						Фланец	Труба из алюминиевого сплава				
						Количество					
						1					
						Обозначение	$D_H \times S$, материал				
3	11201	40	42	25;	1,0;	40 - L - S - ОСТ 1 10054-71	40x S, АМг6-М				
						40 - L - S - ОСТ 1 10055-71	40x S, АМг3-М				
							40x S, АМг2-М				
							40x S, АМц-М				
						45 - L - S - ОСТ 1 10054-71	45x S, АМг6-М				
						45 - L - S - ОСТ 1 10055-71	45x S, АМг3-М				
		45	47	40	1,2;	45 - L - S - ОСТ 1 10055-71	45x S, АМг2-М				
							45x S, АМц-М				
						50 - L - S - ОСТ 1 10054-71	50x S, АМг6-М				
						50	52		1,5	50 - L - S - ОСТ 1 10055-71	50x S, АМг3-М
											50x S, АМг2-М
											50x S, АМц-М

* Размер для справок.

35

ОСТ 1 10050-71

Стр. 3

										ОСТ 1 10050-71		Стр. 3	
										мм		Продолжение	
										Поз. 1 Фланец		Поз. 2 Труба из алюминиевого сплава	
										Количество			
										1			
										Обозначение		$D_H \times S$, материал	
										56-Л-С-ОСТ 1 10054-71		56x S, АМг6-М	
										56-Л-С-ОСТ 1 10055-71		56x S, АМг3-М	
												56x S, АМг2-М	
												56x S, АМц-М	
										63-Л-С-ОСТ 1 10054-71		63x S, АМг6-М	
										63-Л-С-ОСТ 1 10055-71		63x S, АМг3-М	
												63x S, АМг2-М	
												63x S, АМц-М	
										70-Л-С-ОСТ 1 10054-71		70x S, АМг6-М	
										70-Л-С-ОСТ 1 10055-71		70x S, АМг3-М	
												70x S, АМг2-М	
												70x S, АМц-М	
								1,0;		80-Л-С-ОСТ 1 10054-71		80x S, АМг6-М	
								1,2;				80x S, АМг3-М	
								1,5		80-Л-С-ОСТ 1 10055-71		80x S, АМг2-М	
												80x S, АМц-М	
										90-Л-С-ОСТ 1 10054-71		90x S, АМг6-М	
										90-Л-С-ОСТ 1 10055-71		90x S, АМг3-М	
												90x S, АМг2-М	
												90x S, АМц-М	
										100-Л-С-ОСТ 1 10054-71		100x S, АМг6-М	
												100x S, АМг3-М	
										100-Л-С-ОСТ 1 10055-71		100x S, АМг2-М	
												100x S, АМц-М	
										110-Л-С-ОСТ 1 10054-71		110x S, АМг6-М	
												110x S, АМг3-М	
										110-Л-С-ОСТ 1 10055-71		110x S, АМг2-М	
												110x S, АМц-М	
										120-Л-С-ОСТ 1 10054-71		120x S, АМг6-М	
												120x S, АМг3-М	
										120-Л-С-ОСТ 1 10055-71		120x S, АМг2-М	
												120x S, АМц-М	
№ п/п	№ п/п	1	2	3	5738	6328	11201						
№ п/п	№ п/п	301											
№ п/п	№ п/п												

мм

Продолжение

D_H	D_{f9}	L	S	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Труба из алюминиевого сплава		
				Количество			
				1			
				Обозначение	$D_H \times S$, материал		
140	142	25; 40	1,0; 1,2; 1,5	140- $L-S$ -ОСТ 1 10054-71	140x S , АМГ6-М		
				140- $L-S$ -ОСТ 1 10055-71	140x S , АМГ3-М		
					140x S , АМГ2-М		
160	162			25; 40	1,0; 1,2; 1,5	160- $L-S$ -ОСТ 1 10054-71	160x S , АМГ6-М
						160- $L-S$ -ОСТ 1 10055-71	160x S , АМГ3-М
							160x S , АМГ2-М
180	182	25; 40	1,0; 1,2; 1,5			180- $L-S$ -ОСТ 1 10054-71	180x S , АМГ6-М
						180- $L-S$ -ОСТ 1 10055-71	180x S , АМГ3-М
							180x S , АМГ2-М
200	202			25; 40	1,0; 1,2; 1,5	200- $L-S$ -ОСТ 1 10054-71	200x S , АМГ6-М
						200- $L-S$ -ОСТ 1 10055-71	200x S , АМГ3-М
							200x S , АМГ2-М
						200x S , АМЦ-М	

№ 3
№ 11201

№ 301

№ 301

№ 301

3. Покрытие: Хим.Окс*/Эмаль ЭП-140, 104 ОСТ 1 90055-85 поверхности Г.
Дополнительные защитные покрытия назначаются разработчиком изделия исходя из условий эксплуатации трубопроводов.

4. Допуск плоскостности поверхности А для $D_H \leq 100$ мм - не более 0,15 мм, для $D_H > 100$ мм - не более 0,20 мм.

5. Сварка: дуговая трубопроводов из алюминиевых сплавов в среде инертных газов*. Категория сварного соединения - 2. Контроль - рентгеновский, выборочный.

* По действующим отраслевым документам.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- нен- ного	замене- нного	нового	аннуле- рован- ного				
1					5738			
2					6328			
3	1-5				11201	Иванов	21.02.90	01.01.90

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	301

6-6 | 04.552.90 | Ионов | 21.02.90 | ИИ