

OBORONSTAL.RU

УДК 629.734.7.023

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ЗАСТРОЧКА ПЕТЕЛЬ ИЗ ШНУРОВ
И ЛЕНТ**

ОСТ 1 03774-82

На 14 страницах

**Типы, основные параметры,
размеры и технические требования**

Взамен ОСТ 1 03774-75

Проверено в 1988 г.

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 21 января 1983 г.

№ 298-35

срок введения установлен с 1 января 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает типы, основные параметры и размеры застрочки петель из шнуров и лент (в дальнейшем изложении – застрочка петель), а также технические требования к застрочке петель в зависимости от сшиваемого материала в изделиях парашютной техники.

1

№ изм.

№ изм.

10835

5024

Ив. № дубляжата

Ив. № подлинника

Издание официальное



ГР 8280879 от 05.04.83

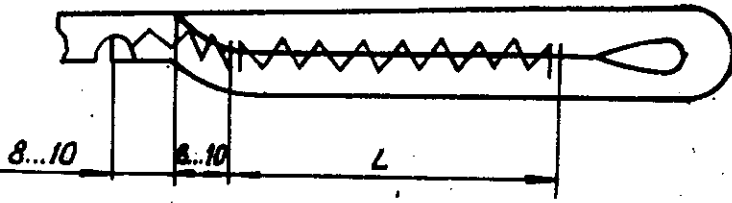
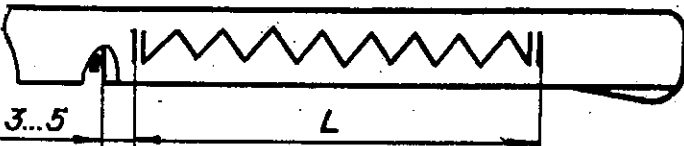
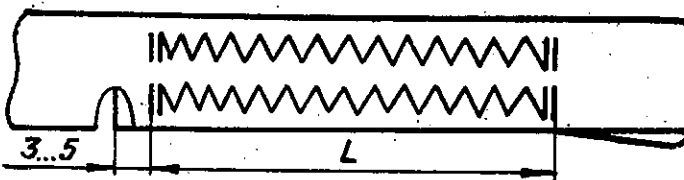
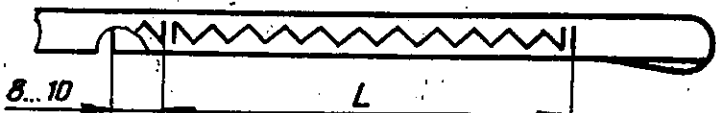
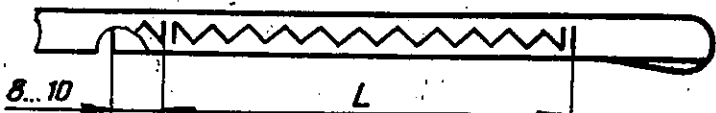
Перепечатка воспрещена

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от разрывной нагрузки материала стандарт устанавливает девять типов застрочки петель, выполняемых зигзагообразной строчкой, и восемь типов, выполняемых челночной строчкой.

1.2. Типы, основные параметры и размеры застрочки петель, выполняемой зигзагообразной строчкой, должны соответствовать указанным в табл. 1.

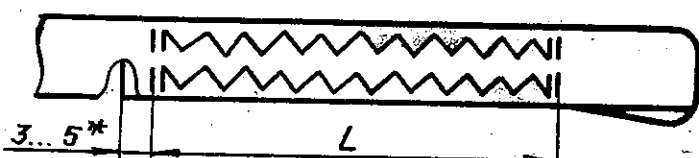
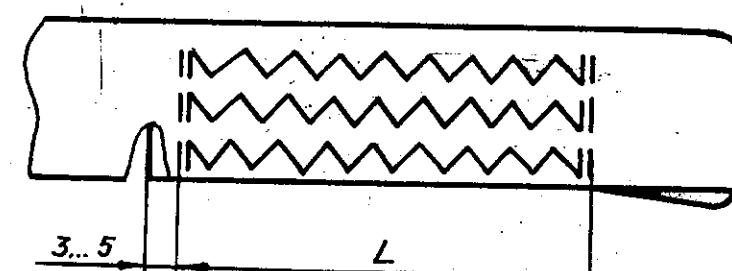
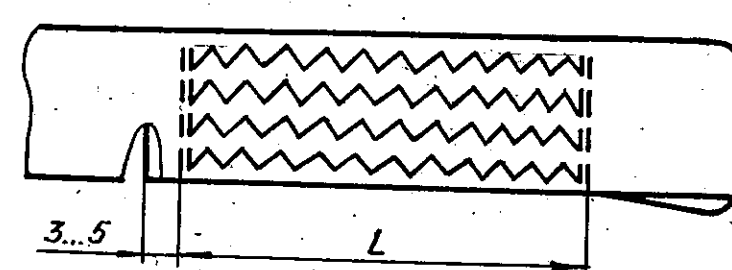
Таблица 1

Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила) материала, Н (кгс)	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота шагов зигзагообразной строчки на 100 мм		Распорт строчки	Расширка строчки, мм	Нитки (нити)	Сшиваемый материал
				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				
1	1	От 588,6 до 1177,2 включ. (от 60 до 120 включ.)		50	+10 -5	30	+5	4	3-4	Капроновые 13КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Шнуры ШХБ-60 ГОСТ 2297-70, ШКП-60, ШКП-90, ШКП-120 ШКПкр 90, ШКПкр 120 ГОСТ 2297-70
	2		24			+4	4-7		Капроновые 15КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Ленты ЛТКП-13-60, ЛТКОУП-13-65 ЛТКП-13-70 ОСТ 17-667-77, ЛТКОП-13-70 ОСТ 17-667-77	
	3		30			+5	3-4		Капроновые 13КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Лента ЛТКП-25-100 ОСТ 17-667-77	
2	1	Св. 1177,2 до 2943,0 включ. (св. 120 до 300 включ.)				30	+5		3-4	Капроновые 9КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Шнуры ШХБ-125, ШКП-150, ШКП-200, ШКП-300, ШКПкр-145, ШКПкр-190 ГОСТ 2297-70
									2-3		ШТК-2,5-185, ШТК-2,5-200 ГОСТ 2297-70

№ изм. 1
№ изв. 10835

№ дубликата 5024
№ подлинника

Продолжение табл. 1



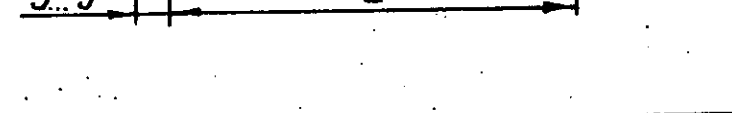


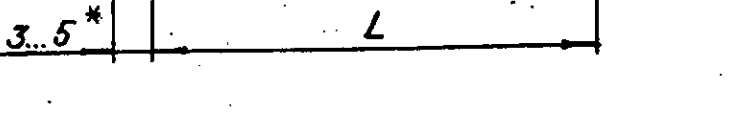
Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила) материала, Н (кгс)	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота шагов зигзагообразной строчки на 100 мм		Распорт строчки	Расширка строчки, мм	Нитки (нити)	Сшиваемый материал				
				Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.								
2	2	Св. 1177,2 до 2943,0 включ. (св. 120 до 300 включ.)		50	+10 -5	24	+4	4	4-7	Капроновые 9КрПТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Лента ЛТКП-25-300 ОСТ 17-667-77, ЛТКП-26-300 ТУ 17 РСФСР 44-11070-85				
	3														
	5														
	6	75	±10	15	+3										
	7	50	+10 -5	24	+4	Капроновые 13КрПТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Ленты ЛТКП-15-185, ЛТКП-25-150 ЛТКОУП-25-150, ЛТКП-25-200 ОСТ 17-667-77, ЛХХ-25-83 ОСТ 17-48-77, ЛХБ-25-150 ГОСТ 2782-77								
	8	75	±10									Лента ЛТКП-15-185 ОСТ 17-667-77			
															Ленты ЛХБМ-35-260 ГОСТ 2782-77 ЛХХ-40-140 ОСТ 17-48-77, ЛТКП-40-150 ОСТ 17-667-77
					50	+10 -5	15					+3	Капроновые 13КрПТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Лента ЛТКП-25-200 ОСТ 17-667-77	

№ изм. 1
№ изв. 10835

5024

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

* При оплавлении концов петель после застрочки допускается размер 5 ... 10 мм.

Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила) материала, Н (кгс)	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота шагов зигзагообразной строчки на 100 мм		Распорт строчки	Раскладка строчки, мм	Нитки (ленты)	Сшиваемый материал		
				Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.						
3	1	От 4414,5 до 9810,0 включ. (от 450 до 1000 включ.)		50	+10 -5	40	±5	4	4-7	Капроновые 9КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Шнуры ШТКП-12-450, ШТКП-15-550 ТУ 17 РСФСР 44-8358-86		
	2					24	+4					Ленты ЛТКП-12-450, ЛТКП-14-600, ЛТКП-25-450, ЛТКП-26-600 ОСТ 17-667-77, ЛТКПА-26-600 ТУ 17-09-148-83	
	3					40	±5						Лента ЛТКП-15-900 ОСТ 17-667-77, шнур ШТКП-18-700 ТУ 17 РСФСР 44-8358-86 лента ЛТКМП-22-700 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80
	6					15	+3						
	4		40	±5	Капроновые 9КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Ленты ЛТКП-25-1000 ОСТ 17-667-77, ЛТКМП-26-1000 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80, ЛТКПА-26-1000 ТУ 17-09-148-83							
	7		75	+10			15	+3	Ленты ЛТКП-25-450, ЛТКП-26-600 ОСТ 17-667-77, ЛТКПА-26-600 ТУ 17-09-148-83				
	8		100				Лента ЛТКП-25-1000 ОСТ 17-667-77						

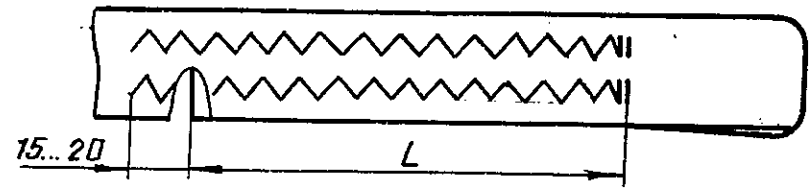
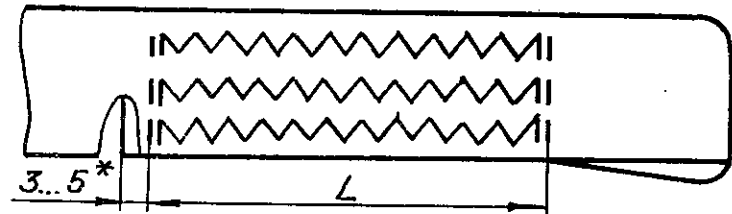
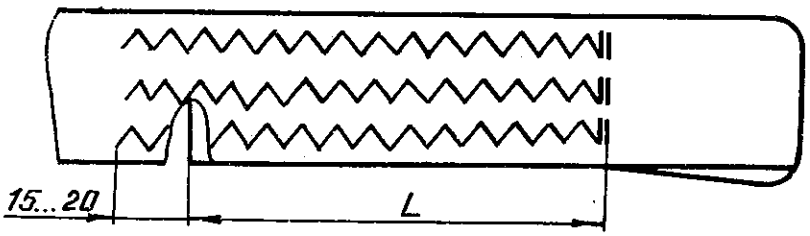
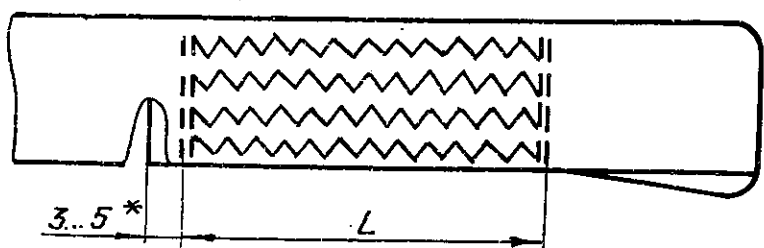
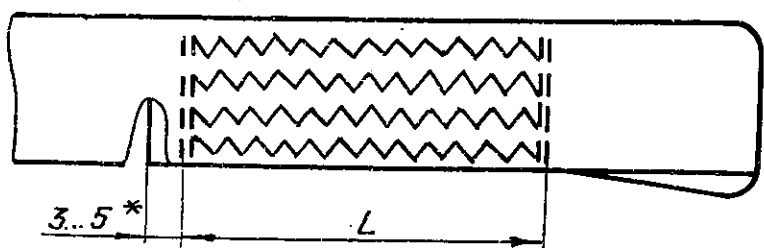
* При оплавлении концов петель после застрочки допускается размер 5 ... 10 мм.

№ изм. 1
№ изв. 10835

5024

Изм. № дубликата
Изм. № изменения

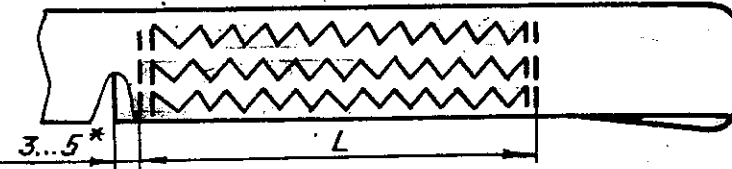
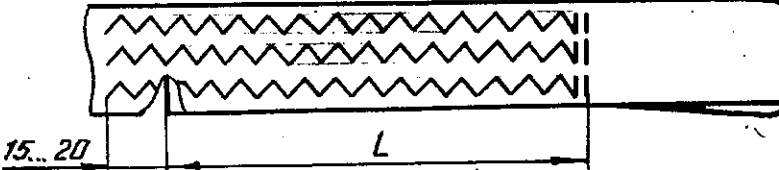
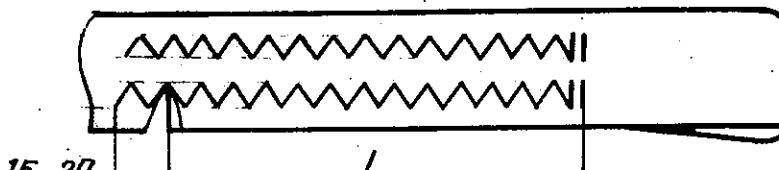
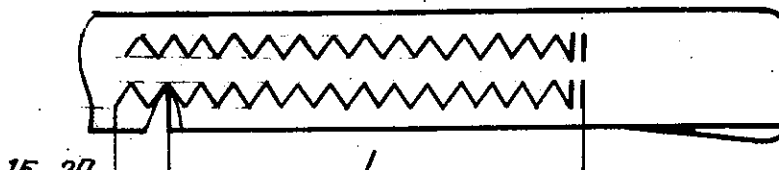
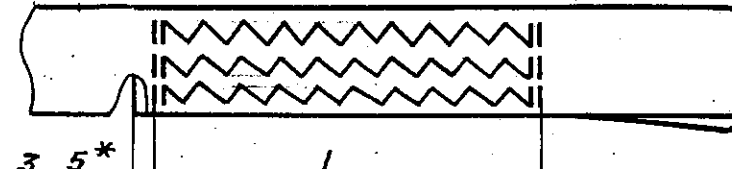
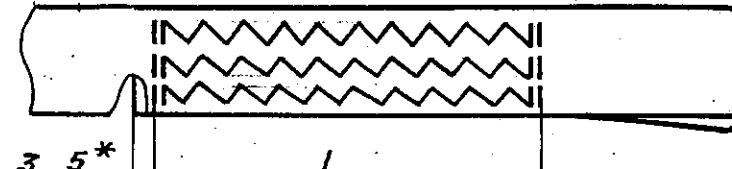
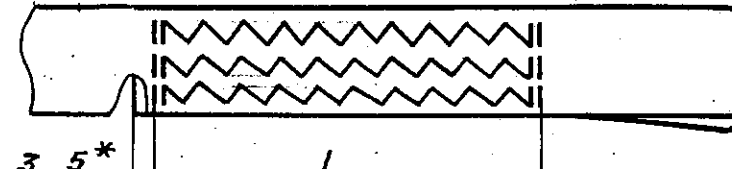
Продолжение табл. 1

Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила) материала, Н (кгс)	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота шагов зигзагообразной строчки на 100 мм		Распорт строчки	Раскладка строчки, мм	Нитки (нити)	Сшиваемый материал
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
3	9	От 4414,5 до 9810,0 включ. (от 450 до 1000 включ.)		50	+10 -5	24	+4	4	4-7	Капроновые 7КрП ОСТ 17-330-84	Ленты ЛТКПА-26-1000 ТУ 17-09-148-83 ЛТКП-25-1000 ОСТ 17-667-77, ЛТКМП-26-1000 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80
	5										
	10										
	11										
	12			75	+10	15	+3			Капроновые 9КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Ленты ЛТКП-25-450, ЛТКП-26-600 ОСТ 17-667-77 ЛТКПА-26-600 ТУ 17-09-148-83 Лента ЛТКП-25-1000 ОСТ 17-667-77, ЛТКПА-26-1000 ТУ 17-09-148-83

* При оплавлении концов петель после застрочки допускается размер 5 ... 10 мм.

№ изм. 1
№ изв. 10835

Ив. № дубликата 5024
Ив. № подлинника

Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила) материала, Н (кгс)	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота шагов зигзагообразной строчки на 100 мм		Распорт строчки	Раскладка строчки, мм	Нитки (нити)	Сшиваемый материал
				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				
4	1	От 11772 до 15696 включ. (от 1200 до 1600 включ.)		50	+10 -5	40	±5	4	Капроновые 9КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Ленты ЛТКМП-27-1200 ЛТКМП-27-1600 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80, ЛТКМПА-27-1200 ТУ 17-09-148-83	
	3										
	4										
	5										
	2	Св. 15696 до 24525 включ. (св. 1600 до 2500 включ.)		75	±10	24	+4	4-7	Капроновые 7КрП ОСТ 17-330-84	Ленты ЛТКМП-27-1200, ЛТКМП-27-1600 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80, ЛТКМПА-27-1200 ТУ 17-09-148-83	
5	1										100
2		100	15	+3	2	Капроновые 3КрП ОСТ 17-330-84	Лента ЛТКМП-26-2000 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80				

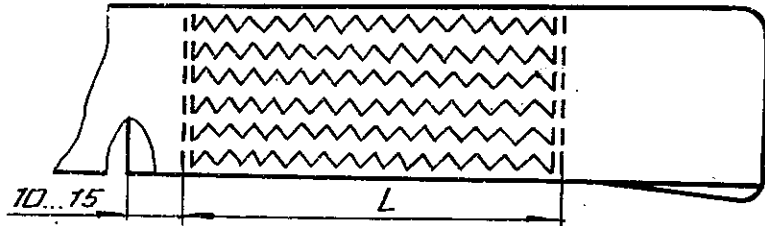
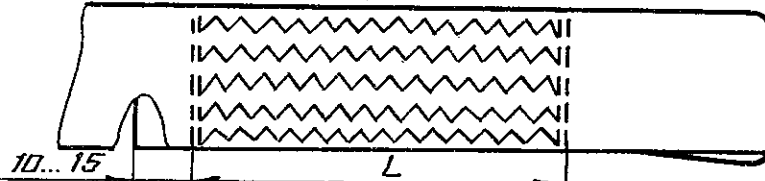
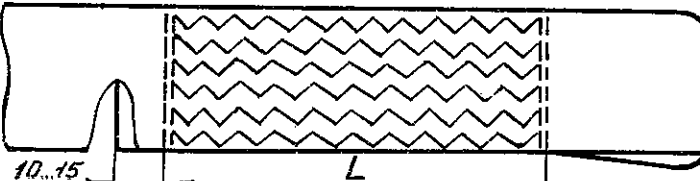
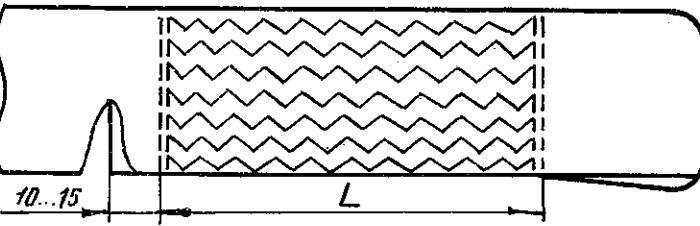
* При оплавлении концов петель после застрочки допускается размер 5 ... 10 мм.

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

5024

№ изм. 1
№ изв. 10835

Продолжение табл. 1

Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила материала, Н (кгс))	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота шагов зигзагообразной строчки на 100 мм		Распорт строчки	Раскидка строчки, мм	Нитки (нити)	Сшиваемый материал
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
6	-	От 29430 до 39240 включ. (от 3000 до 4000 включ.)		75	±10	24	+4	2	4-7	Капроновые ЭКкрП ОСТ 17-330-84	Лента ЛТКА-60-4000 ТУ 17 РСФСР 44-10452-82
7	-	Св. 39240 до 49050 включ. (св. 4000 до 5000 включ.)		100							150
8	-	Св. 49050 до 68670 включ. (св. 5000 до 7000 включ.)		150	250	±20	2	4-7	Лента ЛТКП-60-7000 ТУ 17 РСФСР 60-3037-80		
9	-	Св. 68670 до 98100 включ. (св. 7000 до 10000 включ.)		250					Лента ЛТКП-60-10000 ТУ 17 РСФСР 60-3037-80		

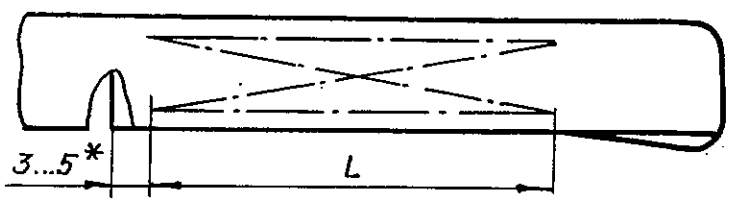
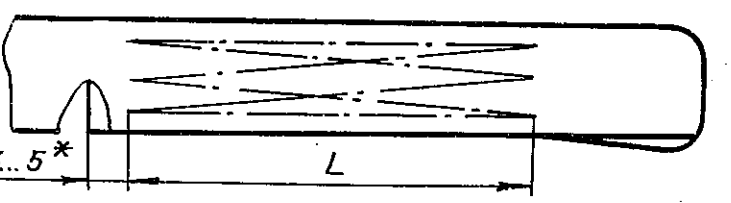
1
№ изм. 10835
№ изв.

5024

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

1.3. Типы, основные параметры и размеры застрочки петель, выполняемой челночной строчкой, должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

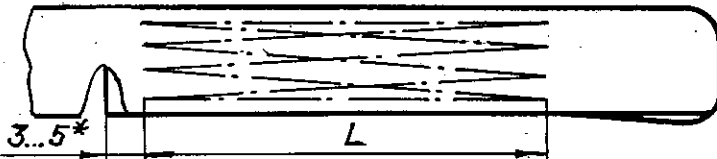
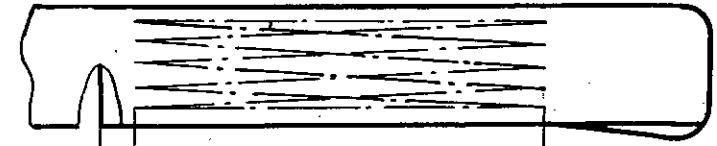
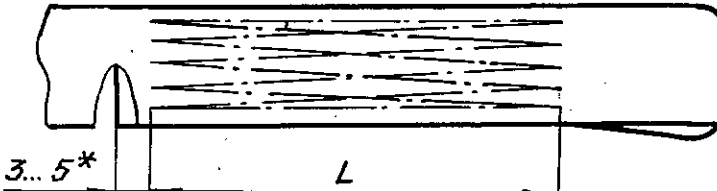
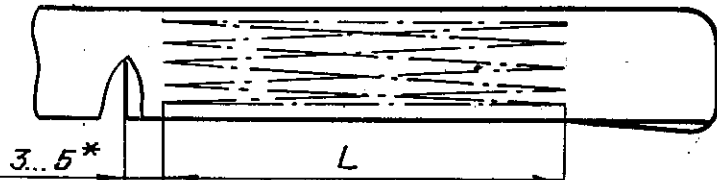
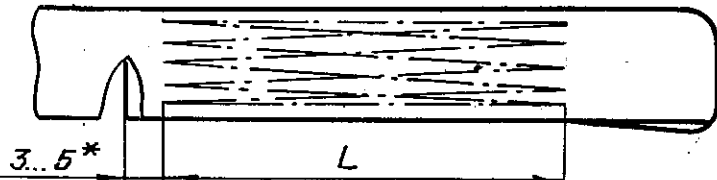
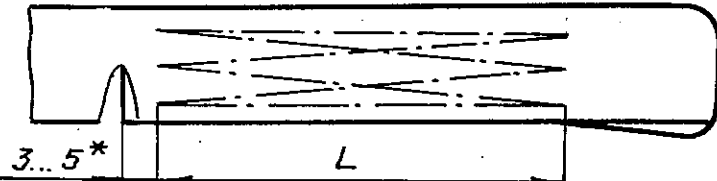
Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила) материала, Н (кгс)	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота стежков челночной строчки на 100 мм		Нитки (нити)	Сшиваемый материал
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
1	1	От 588,6 до 2943,0 включ. (от 60 до 300 включ.)		50	+10 -5	30	+5	Капроновые 15КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Ленты ЛТКП-13-60, ЛТКП-54-110, ЛТКОУП-13-65, ЛТКП-13-70, ЛТКП-15-185, ЛТКП-25-100, ЛТКП-25-150, ЛТКОУП-25-150, ЛТКП-25-200, ЛТКП-40-100, ЛТКП-40-150, ЛТКП-54-60 ОСТ 17-667-77, ЛХБ-13-65, ЛХБ-25-150, ЛХБМ-35-260, ЛХБкр-52-60, ЛПШ-25-150 ГОСТ 2782-77, ЛХХ-40-140, ЛХХ-25-83 ОСТ 17-48-77
	2					25	±5		
2	1	От 4414,5 до 9810,0 включ. (от 450 до 1000 включ.)		50	+10 -5	20	+3	Капроновые № 5,5 ТУ 17 РСФСР 62-1057-84	Ленты ЛТКП-14-600, ЛТКП-15-900 ОСТ 17-667-77
	2								

* При оплавлении концов петель после застрочки допускается размер 5 ... 10 мм.

№ изм. 1
№ изв. 10835

5024

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила) материала, Н (кгс)	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота стежков челночной строчки на 100 мм		Нитки (нити)	Сшиваемый материал		
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
2	3	От 4414,5 до 9810,0 включ. (от 450 до 1000 включ.)		50	+10 -5	25	±5	Капроновые 9КрП ТУ 17 РСФСР 62-2710-80	Ленты ЛТКП-25-450, ЛТКП-26-600 ОСТ 17-667-77		
	4					20	+3			Капроновые 5,5 ТУ 17 РСФСР 62-1057-84	Ленты ЛТКП-25-1000 ОСТ 17-667-77, ЛТКМП-26-1000 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80
	5					25	±5				
3	1	Св. 9810 до 15696 включ. (св. 1000 до 1600 включ.)		75	+10 -5	15	+3	Капроновые 3КрП ОСТ 17-330-84	Ленты ЛТКМП-27-1200, ЛТКМП-27-1600 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80 Ленты ЛТК-44-1600, ЛТКОкр-44-1600 ОСТ 17-667-77		
	2										
	3										

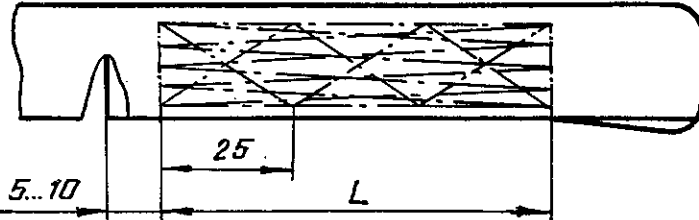
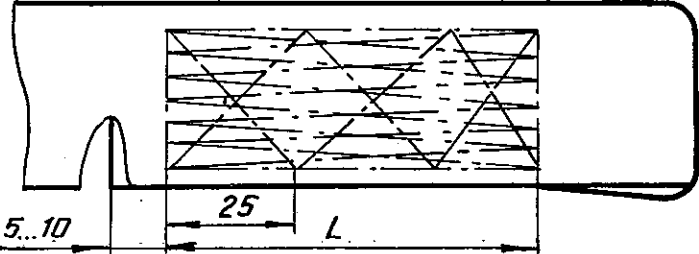
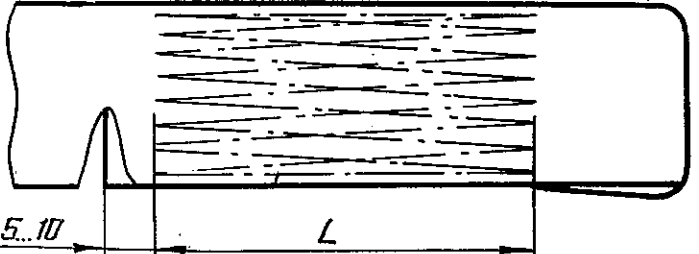
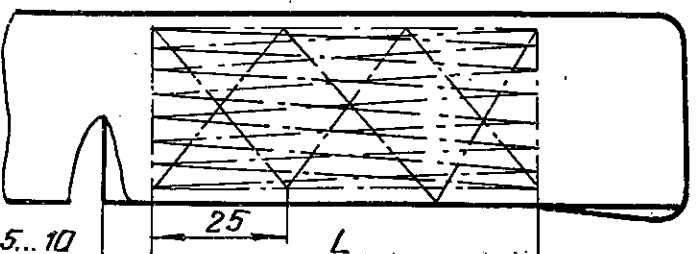
*При оплавлении концов петель после застрочки допускается размер 5 ... 10 мм.

№ изм. 1
№ изв. 10835

5024

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Продолжение табл. 2

Тип	Исполнение	Разрывная нагрузка (сила) материала, Н (кгс)	Изображение застрочки петель	L, мм		Частота стежков челночной строчки на 100 мм		Нитки (нити)	Сшиваемый материал			
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
1 № изм. 1 № изг. 10835	4	Св. 15696 до 24525 включ. (св. 1600 до 2500 включ.)		75	+10 -5	15	+3	Капроновые ЗКжрП ОСТ 17-330-84	Ленты ЛТКМП-26-2000, ЛТКМП-36-2500 ТУ 17 РСФСР 44-2000-80			
	5	От 29430 до 39240 включ. (от 3000 до 4000 включ.)								100	±10	Лента ЛТКА-60-4000 ТУ 17 РСФСР 44-10452-82
	7	Св. 39240 до 49050 включ. (св. 4000 до 5000 включ.)		150	±15				Лента ЛТКП-50-5000 ТУ 17 РСФСР 60-3037-80			
				250	±20							
	8	Св. 49050 до 68670 включ. (св. 5000 до 7000 включ.)							Лента ЛТКП-60-10000 ТУ 17 РСФСР 60-3037-80			

Инд. № дубликата 5024
Инд. № подлинника

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Разрывная нагрузка застроченных петель должна быть не менее 80 % от разрывной нагрузки материалов при статической нагрузке.

2.2. Концы лент или шнуров, образующих петлю, должны быть оплавлены или подогнуты на 10 мм. При настрачивании на ткань закрытые края лент или шнуров не оплавливать и не подгибать.

2.3. Расстояние от края ленты (шнура) до строчки и закрепление начала и конца строчек - по ОСТ 1 00995-81.

2.4. При застрочке петель типов 1 и 2 исполнения 1, выполняемой зигзагообразной строчкой, оплавленные концы шнура должны быть обрезаны.

2.5. Строчки должны быть равномерно распределены по ширине ленты или шнура симметрично относительно их середины.

2.6. Примеры застрочки петель из шнуров и лент при настрачивании на ткань приведены в приложении.

2.7. Смещение длин зигзагообразной, челночной строчек и диагонали прямоугольника относительно друг друга типа 1 исполнений 1 и 2, выполняемой челночной строчкой, выполнять в соответствии с ОСТ 1 00995-81.

2.8. При застрочке петель не должно быть перекоса соединяемых лент или шнуров.

2.9. Раскидку строчки измерять по внешней стороне застроченных петель.

Пример записи в технической документации застрочки петли, выполняемой зигзагообразной строчкой, типа 3 исполнения 2:

Застрочка петли зигзагообразной строчкой 3-2-ОСТ 1 03774-82;

То же, типа 6:

Застрочка петли зигзагообразной строчкой 6-ОСТ 1 03774-82;

То же, выполняемой челночной строчкой, типа 3 исполнения 2:

Застрочка петли челночной строчкой 3-2-ОСТ 1 03774-82;

То же, типа 4:

Застрочка петли челночной строчкой 4-ОСТ 1 03774-82

1

10835

№ изм.

№ изм.

5024

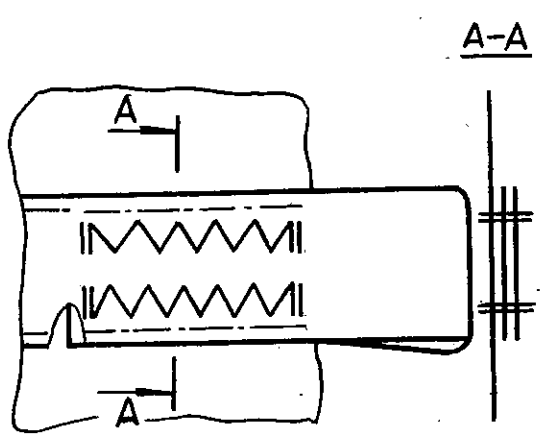
Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

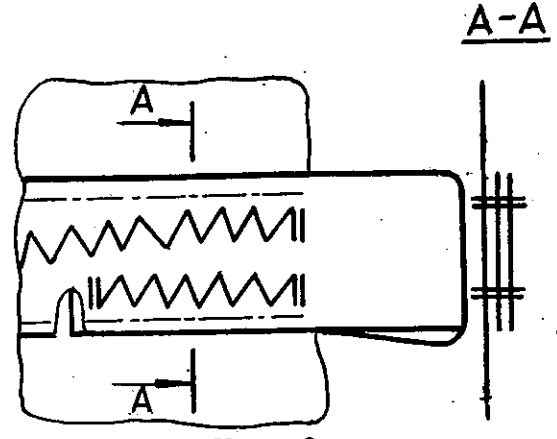
ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРИМЕРЫ ЗАСТРОЧКИ ПЕТЕЛЬ ИЗ ШНУРОВ И ЛЕНТ
ПРИ НАСТРАЧИВАНИИ НА ТКАНЬ

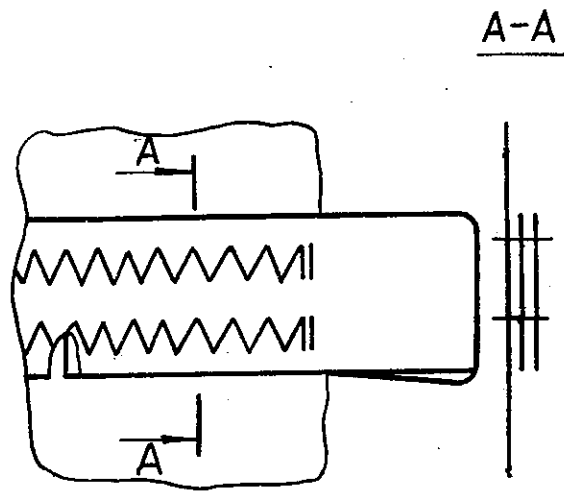
1. Застрочка петель приведена на черт. 1-10.



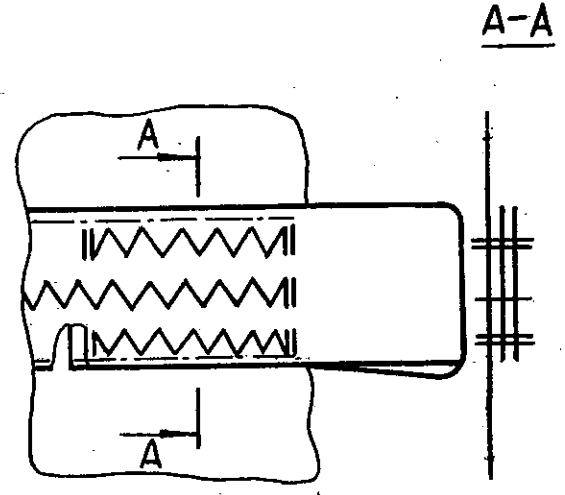
Черт. 1



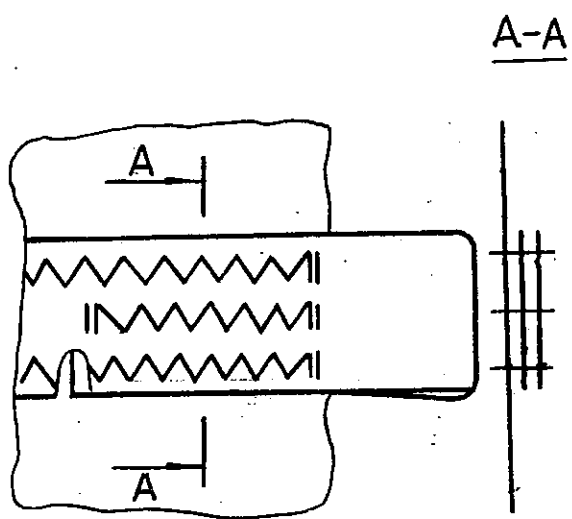
Черт. 2



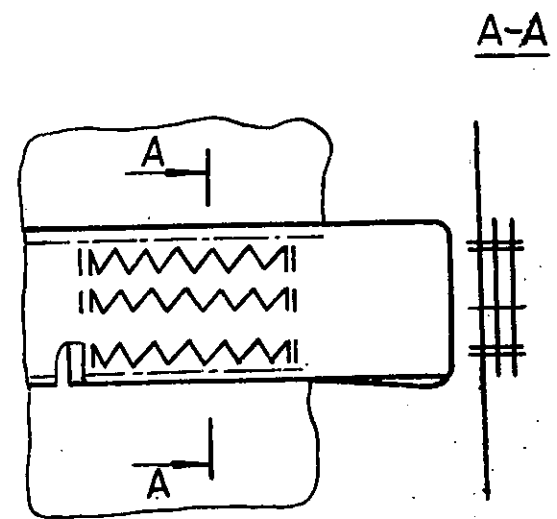
Черт. 3



Черт. 4



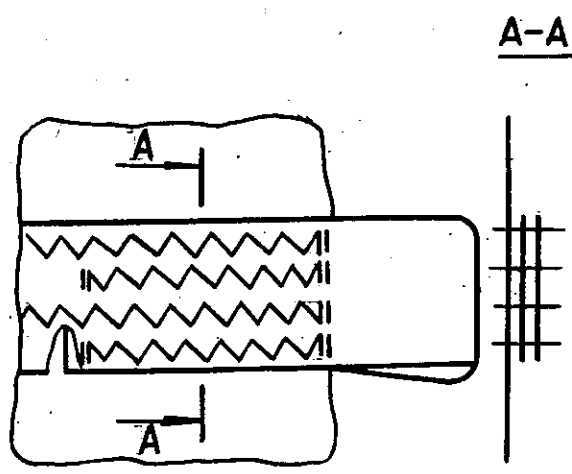
Черт. 5



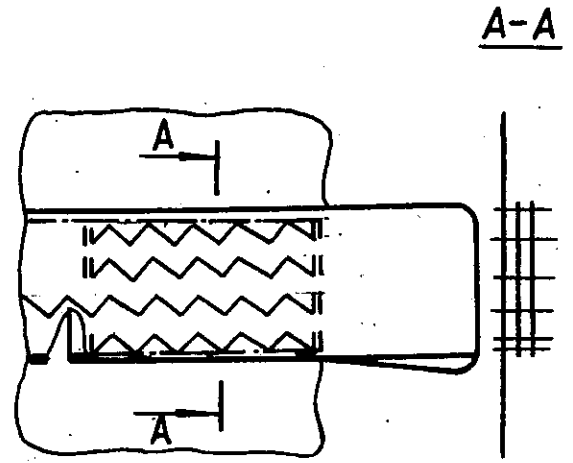
Черт. 6

№ ИЗМ. 1
№ ИЗВ. 10835

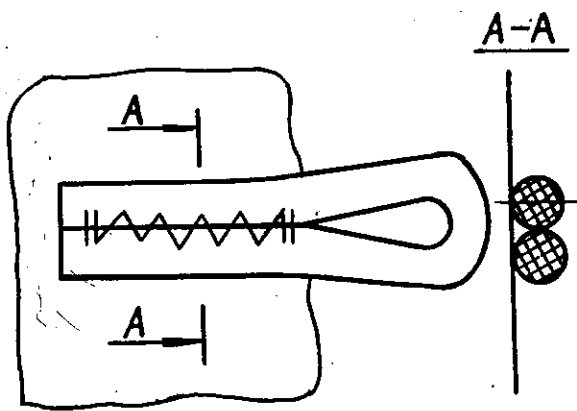
Инв. № дубликата 5024
Инв. № подлинника



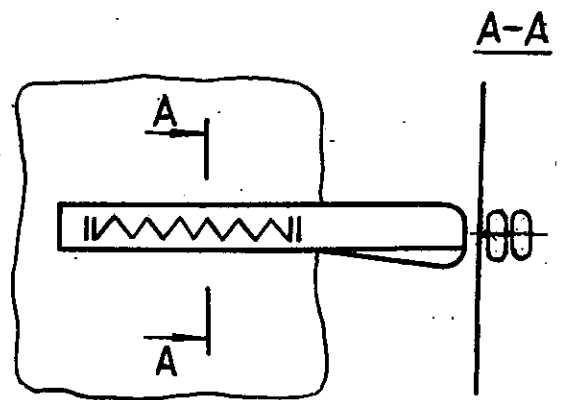
Черт. 7



Черт. 8



Черт. 9



Черт. 10

2. Частота шагов зигзагообразной строчки петель при настрачивании на ткань - по ОСТ 1 03776-75.

№ изм. 1
№ изв. 10835

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
5024

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	5024