

OBORONSTAL.RU

УДК 620.165.29.05:629.7.083

Группа Д18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ
ГЕРМЕТИЧНОСТИ КАБИН

ОСТ 1 03769-75

Типы и основные размеры.
Технические требования

На 4 страницах

Взамен 482АТ

Распоряжением Министерства от 24 февраля 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемый прибор, предназначенный для контроля давления при проверке кабин самолетов (вертолетов) на герметичность в наземных условиях.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Лит.изм.

№ изв.

6-6

2346

Ив. № дубликата

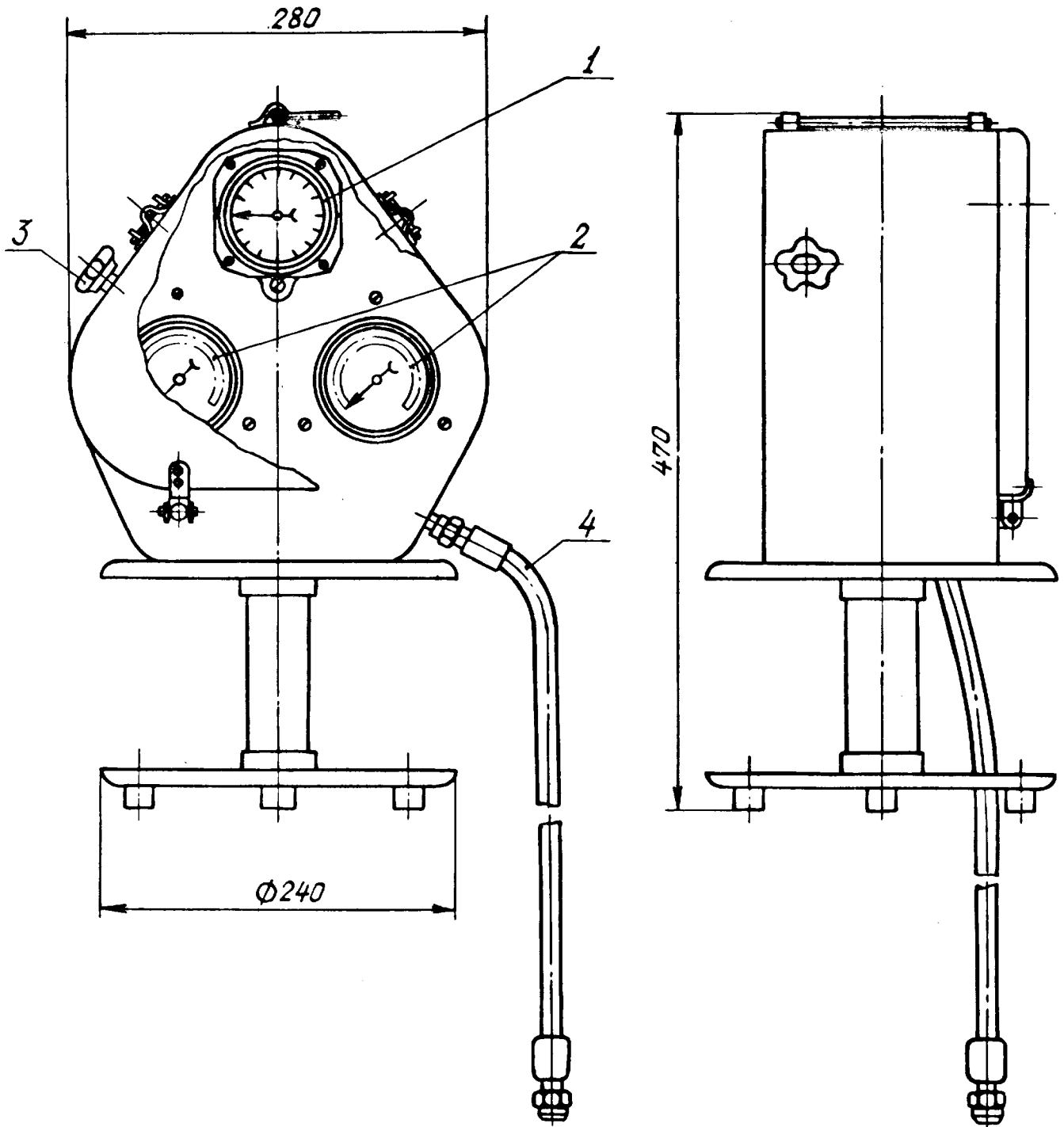
Ив. № подлинника

Лит.изм. № 6-6 от 24.02.75 г. Гаркунов В.А. М.О.С.У.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт предусматривает один тип прибора.

1.2. Основные размеры прибора должны соответствовать указанным на чертеже.



1 - барометр; 2 - манометр; 3 - вентиль;
4 - рукав по ОСТ 1 10843-72

Лит. изм.	
№ изв.	66 от 6.18.84 Горюнова Вадим Н. 0.0.0.0

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2346

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прибор должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Прибор должен обеспечивать контроль давления при рабочем избыточном давлении в кабине до 0,75 кгс/см².

2.3. Прибор должен быть работоспособен в процессе и после внешних воздействий, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Воздействующий фактор	Значение величины воздействующего фактора
Повышенная температура, °С: рабочая предельная	} +50
Пониженная температура, °С: рабочая предельная	
Относительная влажность, %, при температуре 35°С	95
Атмосферное давление пониженное, мм рт.ст.	460

2.4. Прибор должен быть работоспособен при воздействии солнечной радиации, дождя, песка, пыли и в условиях образования инея и росы.

2.5. Показатели надежности прибора и их значения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Срок службы, год	10
Срок сохраняемости, год	3

2.6. В приборах должны применяться:

- манометры с верхним пределом измерения не более 1,6 кгс/см² и класса точности не ниже 1,5;
- вариометр с диапазоном измерения от 0 до 10 м/с.

2.7. Длина подсоединительного рукава устанавливается по согласованию с заказчиком.

Лит. изм. № изм. 6-8 от 01.07.88 г. Ч. Горюнова. 1988 г. М. О. У. Р. К.
 Инв. № дубликата 2346
 Инв. № подлинника

