

OBORONSTAL.RU

УДК 621.643.34:629.7

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 03747-74

РУКАВА ФТОРОПЛАСТОВЫЕ ЗАПРАВочные  
С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ

На 8 страницах

Типы и основные параметры,  
технические требования

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 18 декабря 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на фторопластовые заправочные рукава с соединительной арматурой (в дальнейшем изложении - рукава) различных систем наземного оборудования.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Лит.изм.	1	2	3
№ изв.	6461	6641	7633

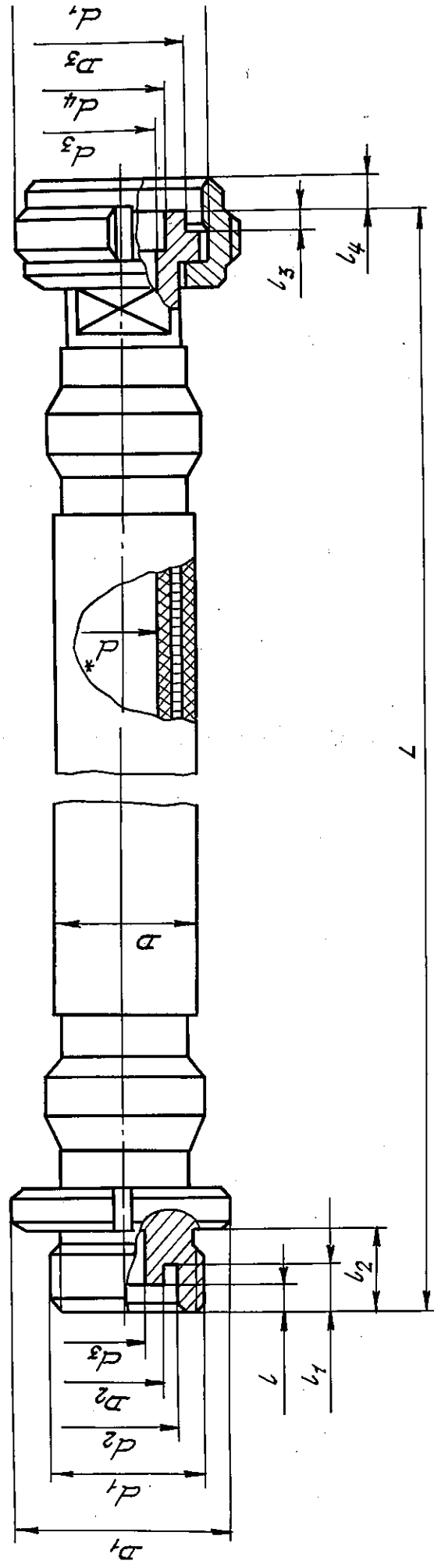
Инв. № дубликата	2164
Инв. № подлинника	



Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

2164

Лит. изм. 3  
№ изв. 7633



Черт. 1

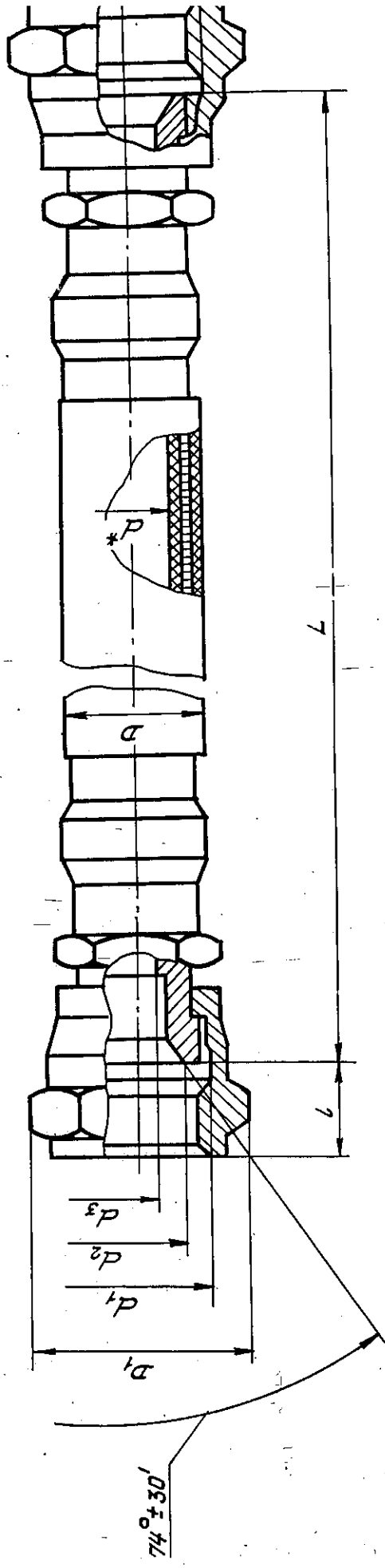
Таблица 1

P	d <sub>1</sub>	Поле допуска		D	Пред. откл.	Поле допуска		D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	Пред. откл.						L
		d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>			d <sub>4</sub>	l			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>			
20	M36x1,5	28	17	20	H11	32	+1,5	52	20	28	5	11	20	12	4	1000±5, 1500±8, 2000±30,
25	M45x1,5	35	22	25	H11	39	+1,5	62	25	35		13	23	14	5	3000±30, 4000±50,
32	M52x2,0	42	29	32	H12	46	+1,5	78	32	42	13	17	25	17	6	5000±50, 6000±50

\* Размер для справок.

Инв. № дубликата	2164
Инв. № подлинника	

Лит.изм.																				
№ изв.																				



Черт. 2

\* Размер для справок.

мм

Типы	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	D	D <sub>1</sub> ≈	l Пред. откл. +1	L
			Пред. откл.					
			+0,3	+0,3	+1,5			
2	8	M16x1,0	12,5	6,6	18,0	25,4	11	1000 <sub>+5</sub> ,
	10	M20x1,5	15,5	8,6	19,5	31,2	13	1500 <sub>+8</sub> ,
	12	M22x1,5	17,5	10,2	22,0	34,6		2000 <sub>+30</sub> ,
	14	M24x1,5	19,3	12,3	24,0		14	3000 <sub>+30</sub> ,
	16	M27x1,5	22,3	14,3	26,5	41,6		4000 <sub>+50</sub> ,
3	8	M16x1,0	12,5	6,6	19,0	25,4	11	5000 <sub>+50</sub> ,
	10	M20x1,5	15,5	8,6	21,0	31,2	13	6000 <sub>+50</sub>
	12	M22x1,5	17,5	10,2	23,5	34,6		
	14	M24x1,5	19,3	12,3	25,5		14	
	16	M27x1,5	22,3	14,3	28,0	41,6		
4	8	M16x1,0	12,5	6,6	21,0	25,4	11	
	10	M20x1,5	15,5	8,6	23,0	31,2	13	
	12	M22x1,5	17,5	10,2	25,5	34,6		
	14	M24x1,5	19,3	12,3	28,0		14	
	16	M27x1,5	22,3	14,3	30,5	41,6		
5	6	M14x1,0	10,6	5,0	20,0	25,4	10	
	8	M16x1,0	12,5	6,6	21,0		11	

1.3. Поле допуска резьбы: наружной - 6e, внутренней - 5H6H.

1.4. Рукава длиной более 1500 мм должны изготавливаться составными из отрезков, минимальная длина отрезка - 500 мм.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Рукава должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Рукава должны быть работоспособны при использовании:

- продуктов по ГОСТ В 17147-71, ГОСТ В 17653-72, ГОСТ В 17803-72, ГОСТ В 18706-73, ГОСТ В 18112-72, МРТУ 38-1-244-66 и их водных растворов; масла АМГ-10 по ГОСТ 6794-75; жидкостей 7-50с-3 по ГОСТ 20734-75 и НГЖ-4 по ТУ НП № 229-69 - тип 1;

- продуктов по ГОСТ В 17147-71, ГОСТ В 17803-72, МРТУ 38-1-244-66; масел МК-8, МК-8П по ГОСТ 6457-66, АМГ-10 по ГОСТ 6794-75, МС-20с по ГОСТ 21743-76, ВНИИ НП 50-1-4ф по ГОСТ 13076-67, 36/1 и Б-3В по ТУ 38-101295-72, ИПМ-10 по ТУ 38-00180-72 и их смесей; жидкостей 7-50с-3

Лит. изм. 1 2  
№ изв. 6461 7633

2164

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

ЛЗ-МГ-2 по ТУ 38-101328-73, охлаждающей низкозамерзающей по ГОСТ 159-52, этилцеллозольва по ГОСТ 8313-76; спирта; водоспиртовой смеси; дистиллированной воды; газообразных азота по ГОСТ 9293-74 и кислорода; воздуха - типы 2, 3 и 4;

- газообразных азота по ГОСТ 9293-74 и кислорода; воздуха - тип 5.

Применение рабочих сред, не указанных в стандарте, должно согласовываться в установленном порядке.

2.3. Рабочее давление в рукавах при применении продукта по МРТУ 38-1-244-66 не должно быть более  $100 \text{ кгс/см}^2$ .

2.4. Рукава должны быть работоспособны в окружающей среде (воздух, пары рабочих продуктов).

2.5. Чистота внутренней поверхности рукавов не должна быть ниже 10-го класса чистоты жидкостей по ГОСТ 17216-71.

2.6. Рукава должны быть герметичны под рабочим давлением. Норма герметичности - по нормали 575АТ, группа 1-1.

Рукава типа 1 должны обеспечивать герметичность по соединительным местам в течение не менее суток.

2.7. Рукава должны быть работоспособны при изгибе минимальным радиусом, измеряемым по внутреннему контуру изогнутого рукава, равным  $10d$  (где  $d$  - внутренний диаметр рукава). Допустимое количество изгибов не должно быть более 3000.

2.8. Натекание при вакуумировании до остаточного давления  $5 \cdot 10^{-2}$  мм рт. ст. не должно быть более 5 л мкм рт. ст./с.

2.9. Рукава должны быть работоспособны в процессе и после внешних воздействий, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Воздействующий фактор	Значение величины воздействующего фактора для рукавов типов	
	1	2-5
Вибрационные нагрузки:		
максимальная частота, Гц . . . . .	25	
максимальное ускорение, $g$ . . . . .	1	
Ударные нагрузки (многократные):		
максимальное ускорение, $g$ . . . . .	15	
длительность импульса, мс . . . . .	5-10	
Повышенная температура, °С:		
рабочая . . . . .	+50	
предельная . . . . .	+50	+90

№ изм.	2	3
№ изв.	6641	7633

Инв. № дубликата	2164
Инв. № подлинника	

2.10. Рукава должны быть устойчивы к воздействию соляного (морского) тумана.

2.11. Рукава должны выполнять свои функции в условиях возможного образования инея и росы.

2.12. Рукава не должны разрушаться при давлении менее трехкратного рабочего давления.

2.13. Рукава должны иметь покрытие, предохраняющее оплетку гибкой части рукава от истирания.

2.14. Показатели долговечности рукавов и их значения должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4.

Наименование показателя	Значения показателя для типов	
	1	2, 3, 4 и 5
Назначенный ресурс, циклов заправки* - при наличии на концах наконечника и переходника . . . . .	10 000	
	1000	500**
Срок службы, год . . . . .	10	
Срок сохраняемости, год . . . . .	6	

Пример наименования и обозначения фторопластового заправочного рукава с присоединительной арматурой типа 1, с внутренним диаметром  $d = 20$  мм, длиной  $L = 3000$  мм:

Рукав - 1-20-3000-ОСТ 1 03747-74

\* Присоединение - прокачка под давлением - отсоединение.

\*\* При использовании на газообразном кислороде - не более 20.

1	6641
Лит.изм.	№ изв.

Инв. № дубликата	2164
Инв. № подлинника	

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Замене- нных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,5	—	—	—	6461	<i>Литвин</i>	15.5.77	1/5-77г.
2	1,6	6	6	—	6641	<i>Литвин</i>	23.7.77	1/5-77г.
3	1,3,5,6	—	8	—	7633	<i>Литвин</i>	31.02.79	1/VII-79г.